

2006년도 적용

건설공사 표준품셈 개정내용

2005. 12

한국건설기술연구원

가. 토목부문

항목	구분	현행	개정	비고		
1. 적용기준	보완	<p>1-8 주요자재</p> <p>1. (내용생략) [참고]</p> <div style="border: 1px solid black; padding: 5px;"> <p>국가를당사자로하는계약에관한법률시행규칙_(2002.8.24) 제83조(건설공사에 대한 자재의 공급) ①각 중앙관서의 장은 공사를 발주하는 경우 자재의 품질·수급상황 및 공사현장 등을 종합적으로 참작하여 효율적이라고 판단되는 경우에는 그 공사에 필요한 자재를 직접 공급할 수 있다. ② 제1항의 규정에 의하여 각 중앙관서의 장이 직접 공급하는 자재의 운용 및 관리에 관하여 필요한 사항은 재정경제부장관이 정하는 바에 의한다.</p> </div>	<p>1-8 주요자재</p> <p>1. (현행과 동일) [참고]</p> <div style="border: 1px solid black; padding: 5px; text-align: center;"> <p>“삭제”</p> </div>			
		2~4. (내용생략)	2~4. (현행과 동일)			
	보완	<p>1-9 재료의 할증률</p> <p>공사용 재료의 할증률은 일반적으로 다음표의 값 이내로 한다. 다만, 품셈의 각 항목에 할증률이 포함 또는 표시되어 있는 것에 대하여는 본 할증률을 적용하지 아니한다.</p> <p>1. 콘크리트 및 포장용 재료 (내용생략) 2. 노상 및 노반재료(선택층, 보조기층, 기층 등) (내용생략) 3. 해상작업의 경우는 다음표의 값 이내를 적용할 수 있다. (내용생략) 4. 강재류 (내용생략) 5. 기타재료 (내용생략)</p>	<p>1-9 재료의 할증률</p> <p>공사용 재료의 할증률은 일반적으로 다음표의 값 이내로 한다. 다만, 품셈의 각 항목에 할증률이 포함 또는 표시되어 있는 것에 대하여는 본 할증률을 적용하지 아니한다.</p> <p>1. (현행과 동일) 2. (현행과 동일) 3. 관 및 구조물기초 부설재료</p> <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th style="width: 50%;">종 류</th> <th style="width: 50%;">할증률(%)</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td style="text-align: center;">모 래</td> <td style="text-align: center;">4</td> </tr> </tbody> </table> <p>4. “<u>현행 3항</u>”을 이기시행 5. “<u>현행 4항</u>”을 이기시행 6. “<u>현행 5항</u>”을 이기시행</p>		종 류	할증률(%)
종 류	할증률(%)					
모 래	4					
보완	<p>1-18 품질관리비</p> <p>1. (내용생략) 2. 품질관리비는 동법시행규칙 제19조제1항에서 규정하고 있는바와 같이 품질보증계획 또는 품질시험계획에 의한 품질관리활동에 소요되는 비용을 말한다. [참고] (내용생략)</p>	<p>1-18 품질관리비</p> <p>1. (현행과 동일) 2. 품질관리비는 동법시행규칙 제19조제1항에서 규정하고 있는바와 같이 품질관리계획 또는 품질시험계획에 의한 품질관리활동에 소요되는 비용을 말한다. [참고] (현행과 동일)</p>				

항목	구분	현행	개정	비고		
2. 가설공사	보완	2-1 가설물의 한도 1. (내용생략) 2. 시험실의 규모(건설기술관리법령의 규정에 의함)	2-1 가설물의 한도 1. (현행과 동일) 2. 시험실의 규모(건설기술관리법령의 규정에 의함)			
		구분	공사 규모		규모(m ²)	비고
		<u>고급품질보증 대상공사</u>	건설기술관리법에 의한 <u>품질보증 계획수립 대상공사</u>		100	
		<u>중급품질보증 대상공사</u>	1. 총공사비 100억원 이상인 공사 2. 연면적 5,000㎡ 이상인 다중이용건축물 공사로 <u>고급품질보증 대상공사</u> 가 아닌 공사		50	
		<u>초급품질보증 대상공사</u>	<u>기타 건설공사</u>		<u>설계자가 필요하다고 인정한 면적</u>	
[주] ① ~ ⑫ (내용생략)		[주] ① ~ ⑫ (현행과 동일)				
		⑬ 초급품질관리대상공사에서 “발주자와 계약한 면적”은 기 계약된 유사규모 공사의 시험실 규모를 의미한다.				

항목	구분	현행	개정	비고																																																																														
3. 토공사	보완	3-3-1 절토면 고르기 (10m ² 당) <table border="1" data-bbox="414 271 1153 678"> <thead> <tr> <th rowspan="2">토질별</th> <th colspan="4">구분</th> </tr> <tr> <th>보통인부 (인)</th> <th>공기압축기 (시간)</th> <th>소형브레이커 (시간)</th> <th>굴삭기 (시간)</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>모래, 사질토, 점토, 점질토</td> <td>0.42</td> <td>·</td> <td>·</td> <td>·</td> </tr> <tr> <td>연질토, 불순자갈</td> <td>0.62</td> <td>·</td> <td>·</td> <td>·</td> </tr> <tr> <td>호박돌 섞인 고결토, 경질토</td> <td>1.10</td> <td>·</td> <td>·</td> <td>·</td> </tr> <tr> <td>풍화암</td> <td>0.20</td> <td>·</td> <td>·</td> <td>0.50</td> </tr> <tr> <td>연암</td> <td>0.51</td> <td>1.25</td> <td>2.45</td> <td>·</td> </tr> <tr> <td>보통암·경암</td> <td>0.66</td> <td>1.55</td> <td>3.05</td> <td>·</td> </tr> </tbody> </table> <p data-bbox="398 683 1169 901"> [주] ① 본 품의 토질별 구분에서 모래질, 연질토, 호박돌 섞인 고결토에 대하여는 인력품이고, 암질에 대하여는 기계조합품이다. ② 공기압축기는 3.5m³/min, 소형브레이커는 1m³/min, 굴삭기는 0.7m³를 기준한 것이다. ③ 풍화암 절토면 고르기에 있어 소형 브레이커를 사용할시는 연암 고르기 품을 준용할 수 있다. ④ 소형 브레이커 조작 인력품은 착암공으로 한다. </p>	토질별	구분				보통인부 (인)	공기압축기 (시간)	소형브레이커 (시간)	굴삭기 (시간)	모래, 사질토, 점토, 점질토	0.42	·	·	·	연질토, 불순자갈	0.62	·	·	·	호박돌 섞인 고결토, 경질토	1.10	·	·	·	풍화암	0.20	·	·	0.50	연암	0.51	1.25	2.45	·	보통암·경암	0.66	1.55	3.05	·	3-3-1 절토면 고르기 (10m ² 당) <table border="1" data-bbox="1209 271 1948 678"> <thead> <tr> <th rowspan="2">토질별</th> <th colspan="4">구분</th> </tr> <tr> <th>보통인부 (인)</th> <th>공기압축기 (시간)</th> <th>소형브레이커 (시간)</th> <th>굴삭기 (시간)</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>모래, 사질토, 점토, 점질토</td> <td>0.06</td> <td>·</td> <td>·</td> <td>0.18</td> </tr> <tr> <td>연질토, 불순자갈</td> <td>0.10</td> <td>·</td> <td>·</td> <td>0.26</td> </tr> <tr> <td>호박돌 섞인 고결토, 경질토</td> <td>0.11</td> <td>·</td> <td>·</td> <td>0.29</td> </tr> <tr> <td>풍화암</td> <td>0.20</td> <td>·</td> <td>·</td> <td>0.50</td> </tr> <tr> <td>연암</td> <td>0.51</td> <td>1.25</td> <td>2.45</td> <td>·</td> </tr> <tr> <td>보통암·경암</td> <td>0.66</td> <td>1.55</td> <td>3.05</td> <td>·</td> </tr> </tbody> </table> <p data-bbox="1193 683 1964 837"> [주] ① 공기압축기는 3.5m³/min, 소형브레이커는 1m³/min, 굴삭기는 0.7m³를 기준한 것이다. ② 풍화암 절토면 고르기에 있어 소형 브레이커를 사용할시는 연암고르기 품을 준용할 수 있다. ③ 소형 브레이커 조작 인력품은 착암공으로 한다. </p>	토질별	구분				보통인부 (인)	공기압축기 (시간)	소형브레이커 (시간)	굴삭기 (시간)	모래, 사질토, 점토, 점질토	0.06	·	·	0.18	연질토, 불순자갈	0.10	·	·	0.26	호박돌 섞인 고결토, 경질토	0.11	·	·	0.29	풍화암	0.20	·	·	0.50	연암	0.51	1.25	2.45	·	보통암·경암	0.66	1.55	3.05	·	
		토질별		구분																																																																														
보통인부 (인)	공기압축기 (시간)		소형브레이커 (시간)	굴삭기 (시간)																																																																														
모래, 사질토, 점토, 점질토	0.42	·	·	·																																																																														
연질토, 불순자갈	0.62	·	·	·																																																																														
호박돌 섞인 고결토, 경질토	1.10	·	·	·																																																																														
풍화암	0.20	·	·	0.50																																																																														
연암	0.51	1.25	2.45	·																																																																														
보통암·경암	0.66	1.55	3.05	·																																																																														
토질별	구분																																																																																	
	보통인부 (인)	공기압축기 (시간)	소형브레이커 (시간)	굴삭기 (시간)																																																																														
모래, 사질토, 점토, 점질토	0.06	·	·	0.18																																																																														
연질토, 불순자갈	0.10	·	·	0.26																																																																														
호박돌 섞인 고결토, 경질토	0.11	·	·	0.29																																																																														
풍화암	0.20	·	·	0.50																																																																														
연암	0.51	1.25	2.45	·																																																																														
보통암·경암	0.66	1.55	3.05	·																																																																														

항목	구분	현행	개정	비고												
3. 토공사	신설		<p>3-12 천연섬유사면보호공 설치 (10㎡당)</p> <table border="1" data-bbox="1220 287 1937 526"> <thead> <tr> <th>구분</th> <th>단위</th> <th>수량</th> <th>비고</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>특별인부</td> <td>인</td> <td>0.08</td> <td></td> </tr> <tr> <td>보통인부</td> <td>인</td> <td>0.12</td> <td></td> </tr> </tbody> </table> <p>[주] ① 본 품은 성토사면 또는 토공사면 등에 시공되는 천연섬유사면보호공을 설치하는 것으로 소운반이 포함되어 있다. ② 자재비 및 면고르기 품은 별도 계상한다. ③ 본품은 비탈경사(세로:가로) 1: 1~1: 1.5를 기준한 것이다. ④ 본품은 높이 30m를 기준한 것이다. ⑤ 재료량은 설계에 따른다.</p>	구분	단위	수량	비고	특별인부	인	0.08		보통인부	인	0.12		
구분	단위	수량	비고													
특별인부	인	0.08														
보통인부	인	0.12														

항목	구분	현행	개정	비고																																																									
4. 조경공사	보완	<p>4-1 떼뜨기, 떼붙임 및 초류파종 4-1-1 들떼</p> <table border="1" data-bbox="392 263 1153 502"> <thead> <tr> <th data-bbox="392 263 604 343">구분 \ 공종</th> <th data-bbox="604 263 862 343">떼뜨기(인)</th> <th data-bbox="862 263 1153 343">떼붙임(인)</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td data-bbox="392 343 604 454">줄떼</td> <td data-bbox="604 343 862 454">3.0</td> <td data-bbox="862 343 1153 454">6.2(양호) 6.9(보통) 7.6(불량)</td> </tr> <tr> <td data-bbox="392 454 604 502">평떼</td> <td data-bbox="604 454 862 502">6.0</td> <td data-bbox="862 454 1153 502">6.9</td> </tr> </tbody> </table> <p>[주] ① 평떼 1㎡당 꼬치 11본이 필요하며 꼬치값은 별도로 계상한다. ② 떼값은 별도로 계상한다. ③ 피토공(被土工)이 필요할 때에는 별도로 계상한다. ④ 떼두들기(土羽打) 흙의 운반비는 별도 계상하며, 떼의 운반비는 다음 표를 기준으로 별도 계상한다.</p> <table border="1" data-bbox="392 670 1153 981"> <thead> <tr> <th data-bbox="392 670 560 742">구분 \ 종별</th> <th data-bbox="560 670 683 742">줄떼적재량 (매)</th> <th data-bbox="683 670 806 742">평떼적재량 (매)</th> <th data-bbox="806 670 929 742">신고부리기 시간(분)</th> <th data-bbox="929 670 1052 742">신고부리기 인부(인)</th> <th data-bbox="1052 670 1153 742">비고</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td data-bbox="392 742 560 782">지</td> <td data-bbox="560 742 683 782">30</td> <td data-bbox="683 742 806 782">10</td> <td data-bbox="806 742 929 782">2</td> <td data-bbox="929 742 1052 782">1</td> <td data-bbox="1052 742 1153 782"></td> </tr> <tr> <td data-bbox="392 782 560 821">리</td> <td data-bbox="560 782 683 821">150</td> <td data-bbox="683 782 806 821">50</td> <td data-bbox="806 782 929 821">5</td> <td data-bbox="929 782 1052 821">2</td> <td data-bbox="1052 782 1153 821"></td> </tr> <tr> <td data-bbox="392 821 560 861">우</td> <td data-bbox="560 821 683 861">480</td> <td data-bbox="683 821 806 861">160</td> <td data-bbox="806 821 929 861">13</td> <td data-bbox="929 821 1052 861">2</td> <td data-bbox="1052 821 1153 861"></td> </tr> <tr> <td data-bbox="392 861 560 901">경</td> <td data-bbox="560 861 683 901">570</td> <td data-bbox="683 861 806 901">190</td> <td data-bbox="806 861 929 901">16</td> <td data-bbox="929 861 1052 901">2</td> <td data-bbox="1052 861 1153 901"></td> </tr> <tr> <td data-bbox="392 901 560 941">2.5</td> <td data-bbox="560 901 683 941">1,500</td> <td data-bbox="683 901 806 941">500</td> <td data-bbox="806 901 929 941">20</td> <td data-bbox="929 901 1052 941">5</td> <td data-bbox="1052 901 1153 941"></td> </tr> <tr> <td data-bbox="392 941 560 981">6</td> <td data-bbox="560 941 683 981">3,600</td> <td data-bbox="683 941 806 981">1,200</td> <td data-bbox="806 941 929 981">50</td> <td data-bbox="929 941 1052 981">5</td> <td data-bbox="1052 941 1153 981"></td> </tr> <tr> <td data-bbox="392 981 560 1021">8</td> <td data-bbox="560 981 683 1021">4,800</td> <td data-bbox="683 981 806 1021">1,600</td> <td data-bbox="806 981 929 1021">60</td> <td data-bbox="929 981 1052 1021">5</td> <td data-bbox="1052 981 1153 1021"></td> </tr> </tbody> </table> <p>⑤ 조경상 세공(묘지, 정원 및 공원, 경기장, 기념물 주변등)을 요하는 떼붙임에 있어서는 현장조건에 따라 그 품의 일부 또는 전부를 조경공으로 계상할 수 있다. ⑥ 줄떼의 떼붙임 품의 적용은 아래의 조건을 감안하여 적용한다. ㉠ 양호 : 작업장소가 넓고 평탄하여 장애요소가 없으며, 식재의 내용이 단순하며 작업속도가 충분히 기대되는 조건인 경우 ㉡ 보통 : 작업장소나 작업조건이 보통으로 판단되는 경우 ㉢ 불량 : 작업장소가 경사지로서 작업조건이 복잡한 경우, 도로변 하천변·절개지등 안전사고의 위험이 있는 경우</p>	구분 \ 공종	떼뜨기(인)	떼붙임(인)	줄떼	3.0	6.2(양호) 6.9(보통) 7.6(불량)	평떼	6.0	6.9	구분 \ 종별	줄떼적재량 (매)	평떼적재량 (매)	신고부리기 시간(분)	신고부리기 인부(인)	비고	지	30	10	2	1		리	150	50	5	2		우	480	160	13	2		경	570	190	16	2		2.5	1,500	500	20	5		6	3,600	1,200	50	5		8	4,800	1,600	60	5		4-1 떼붙임 및 초류파종 4-1-1 들떼 (삭제)	
구분 \ 공종	떼뜨기(인)	떼붙임(인)																																																											
줄떼	3.0	6.2(양호) 6.9(보통) 7.6(불량)																																																											
평떼	6.0	6.9																																																											
구분 \ 종별	줄떼적재량 (매)	평떼적재량 (매)	신고부리기 시간(분)	신고부리기 인부(인)	비고																																																								
지	30	10	2	1																																																									
리	150	50	5	2																																																									
우	480	160	13	2																																																									
경	570	190	16	2																																																									
2.5	1,500	500	20	5																																																									
6	3,600	1,200	50	5																																																									
8	4,800	1,600	60	5																																																									

항목	구분	현행	개정	비고														
4. 조경공사	보완	<p>4-1-2 인공떼 (100㎡당)</p> <table border="1" data-bbox="403 263 1153 406"> <thead> <tr> <th>종 류</th> <th>인 부 (인)</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>줄 떼</td> <td>4.0~5.0</td> </tr> <tr> <td>평 떼</td> <td>5.0~7.0</td> </tr> </tbody> </table> <p>[주] ① 인부는 인공떼의 씨를 뿌리거나 또는 포설하는 품으로 재료소운반, 흙고르기, 흙파기 및 마무리를 포함한다. ② 떼값 및 운반은 별도 계상한다. ③ 깎기 부분의 줄떼의 인부는 ㎡당 0.07인까지 증가시킬 수 있다. ④ 본품의 최소치는 모래 및 사질토를, 최대치는 점토 및 점질토를 기준한 것이다. ⑤ 줄떼는 20~30cm 간격을 표준으로 한다. ⑥ 본품에는 떼두들기, 흙의 깔기, 다지기, 떼 및 떼두들기 흙의 소운반, 잔토처리, 떼두들기의 정형 등이 포함되어 있다.</p>	종 류	인 부 (인)	줄 떼	4.0~5.0	평 떼	5.0~7.0	<p>4-1-1 떼붙임(재배잔디) (100㎡당)</p> <table border="1" data-bbox="1198 263 1948 406"> <thead> <tr> <th>구 분</th> <th>보통인부</th> <th>단 위</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>줄 떼</td> <td>4.0~5.0</td> <td rowspan="2">인</td> </tr> <tr> <td>평 떼</td> <td>5.0~7.0</td> </tr> </tbody> </table> <p>[주] ① 본 품은 재배잔디를 붙이는 품으로 재료소운반, 흙고르기, 흙파기, 멧밥주기, 관수 및 마무리를 포함한다. ② 떼값 및 운반은 별도 계상한다. ③ 줄떼는 10~30cm 간격을 표준으로 한다. ④ 조경상 세공(묘지, 정원 및 공원, 경기장, 기념물 주변등)을 요하는 떼붙임에 있어서는 현장조건에 따라 그 품의 일부 또는 전부를 조경공으로 계상할 수 있다.</p> <p>4-1-2 “현행 4-1-3 종자관 붙임공”을 이기시행 4-1-3 “현행 4-1-4 초류종자 살포공”을 이기시행 4-1-4 “현행 4-1-5 초류종자 파종공”을 이기시행</p>	구 분	보통인부	단 위	줄 떼	4.0~5.0	인	평 떼	5.0~7.0	
종 류	인 부 (인)																	
줄 떼	4.0~5.0																	
평 떼	5.0~7.0																	
구 분	보통인부	단 위																
줄 떼	4.0~5.0	인																
평 떼	5.0~7.0																	

항목	구분	현행					개정						비고
6. 철근콘크리트공사	보완	6-5-1 PSC빔 가설공					6-5-1 PSC빔 가설공						
		빔의종류	빔 중 량 (t/ 개)	배치인원(인/일) 특별인부 보통인부		크레인 규격 및 대수	일당가설 중량(t/ 일)	빔의종류	빔 중 량 (t/ 개)	배치인원(인/일) 특별인부 보통인부		크레인 규격 및 대수	
		포스트 텐션빔	20t~35t미만 35t~55 " 55t~60 " 60t~75 " 75t~80 "	8	6	<u>45t×2대</u> <u>70~80t×2대</u> <u>90~100t×2대</u> <u>127~136t×2대</u> <u>150t×2대</u>	<u>135</u> <u>155</u> <u>170</u> <u>200</u> <u>215</u>	포스트 텐션빔	20t~35t미만 35t~55 " 55t~60 " 60t~75 " 75t~80 "	8	6	<u>(45t~250t)</u> <u>× 2대</u>	<u>526</u> <u>604</u> <u>663</u> <u>780</u> <u>838</u>
<p>[주] ① 본품은 빔중량 80t미만의 포스트 텐션 빔을 교량아래에서 가설하는 품이다.</p> <p>② 본품은 현장까지 반입된 레인에 의하여 빔 운반차 또는 가치장에서 직접 달아 올려 소정 위치에 가설할 때이며, 가설 지점까지의 소운반(2차운반)이 따를 때는 소운반 작업의 품을 별도 계상한다.</p> <p>③ 본품은 가설높이 10m미만, 작업반경은 교량 아래에서의 가설인 때는 10m정도이며, 현장조건에 따라 가설용 크레인의 규격이 본품에 따르기 어려운 때는 현장 조건에 적합한 규격의 크레인을 선정하여 계상한다.</p> <p>④ 크레인, 트레일러 등의 반입로 및 비계의 정비에 소요되는 비용은 필요에 따라 별도 계상한다.</p> <p>⑤ 포스트 텐션 빔에 있어서 제작·가설 공정에 따라 필요한 회송비 및 시공도중에서의 회송비는 별도 계상한다.</p> <p>⑥ 교량을 확폭하거나, 과도교, 과선교 지하통로내(낙석, 낙설방지)인 때는 일당 가설 톤수를 15% 감한다.</p>					<p>[주] ① 본품은 빔중량 80t미만의 포스트 텐션 빔을 교량아래에서 가설하는 품이다.</p> <p>② 본품은 현장까지 반입된 레인에 의하여 빔 운반차 또는 가치장에서 직접 달아 올려 소정 위치에 가설할 때이며, 가설 지점까지의 소운반(2차운반)이 따를 때는 소운반 작업의 품을 별도 계상한다.</p> <p>③ 본품은 가설높이 20m이하, 작업반경은 교량 아래에서의 가설인 때는 20m정도이며, 현장조건에 따라 가설용 크레인의 규격은 현장 조건에 적합한 규격의 크레인을 선정하여 계상한다.</p> <p>④ 크레인, 트레일러 등의 반입로 및 비계의 정비에 소요되는 비용은 필요에 따라 별도 계상한다.</p> <p>⑤ 포스트 텐션 빔에 있어서 제작·가설 공정에 따라 필요한 회송비 및 시공도중에서의 회송비는 별도 계상한다.</p> <p>⑥ 교량을 확폭하거나, 과도교, 과선교 지하통로내(낙석, 낙설방지)인 때는 일당 가설 톤수를 15% 감한다.</p>								

항목	구분	현행	개정	비고																																																																																		
6. 철근콘크리트공사	보완	6-6 조립식 구조물 설치공 6-6-1 U형플름(수로, 측구, 기타) (본당) <table border="1" style="width:100%; text-align:center;"> <thead> <tr> <th>중량(kg/개)</th> <th>특별인부(인)</th> <th>보통인부(인)</th> <th>크레인운전(시간)</th> </tr> </thead> <tbody> <tr><td>50~150미만</td><td>0.015</td><td>0.036</td><td>0.14</td></tr> <tr><td>150~300 "</td><td>0.021</td><td>0.048</td><td>0.15</td></tr> <tr><td>300~500 "</td><td>0.030</td><td>0.066</td><td>0.17</td></tr> <tr><td>500~700 "</td><td>0.040</td><td>0.086</td><td>0.19</td></tr> <tr><td>700~900 "</td><td>0.050</td><td>0.106</td><td>0.21</td></tr> <tr><td>900~1,100 "</td><td>0.060</td><td>0.126</td><td>0.23</td></tr> <tr><td>1,100~1,300 "</td><td>0.070</td><td>0.146</td><td>0.25</td></tr> </tbody> </table> <p>[주] ① 본 품은 소운반을 포함한 품이며 터파기, 기초(콘크리트, 자갈, 모래), 지반고르기, 되메우기 등은 별도 계상한다. ② 공구손료 및 이음 모르타르는 인력품의 2%까지 계상할 수 있다. ③ 본품의 규격 및 품질은 관련 KS 규정에 따른다. ④ 본품은 크레인규격 10t을 기준한 것이다.</p>	중량(kg/개)	특별인부(인)	보통인부(인)	크레인운전(시간)	50~150미만	0.015	0.036	0.14	150~300 "	0.021	0.048	0.15	300~500 "	0.030	0.066	0.17	500~700 "	0.040	0.086	0.19	700~900 "	0.050	0.106	0.21	900~1,100 "	0.060	0.126	0.23	1,100~1,300 "	0.070	0.146	0.25	6-6 조립식 구조물 설치공 6-6-1 U형플름(수로, 측구, 기타) (본당) <table border="1" style="width:100%; text-align:center;"> <thead> <tr> <th>중량(kg/개)</th> <th>특별인부(인)</th> <th>보통인부(인)</th> <th>크레인운전(시간)</th> </tr> </thead> <tbody> <tr><td>50~150미만</td><td>0.015</td><td>0.036</td><td>0.14</td></tr> <tr><td>150~300 "</td><td>0.021</td><td>0.048</td><td>0.15</td></tr> <tr><td>300~500 "</td><td>0.030</td><td>0.066</td><td>0.17</td></tr> <tr><td>500~700 "</td><td>0.040</td><td>0.086</td><td>0.19</td></tr> <tr><td>700~900 "</td><td>0.050</td><td>0.106</td><td>0.21</td></tr> <tr><td>900~1,100 "</td><td>0.060</td><td>0.126</td><td>0.23</td></tr> <tr><td>1,100~1,300 "</td><td>0.070</td><td>0.146</td><td>0.25</td></tr> </tbody> </table> <p>[주] ① 본 품은 소운반을 포함한 품이며 터파기, 기초(콘크리트, 자갈, 모래), 지반고르기, 되메우기 등은 별도 계상한다. ② 공구손료 및 이음 모르타르는 인력품의 2%까지 계상할 수 있다. ③ 본품의 규격 및 품질은 관련 KS 규정에 따른다. ④ 본품은 크레인규격 10t을 기준한 것이다. ⑤ 유용(有用)할 목적으로 해체할 경우 해체공은 설치공의 50%를 계상한다.</p>	중량(kg/개)	특별인부(인)	보통인부(인)	크레인운전(시간)	50~150미만	0.015	0.036	0.14	150~300 "	0.021	0.048	0.15	300~500 "	0.030	0.066	0.17	500~700 "	0.040	0.086	0.19	700~900 "	0.050	0.106	0.21	900~1,100 "	0.060	0.126	0.23	1,100~1,300 "	0.070	0.146	0.25																			
	중량(kg/개)	특별인부(인)	보통인부(인)	크레인운전(시간)																																																																																		
50~150미만	0.015	0.036	0.14																																																																																			
150~300 "	0.021	0.048	0.15																																																																																			
300~500 "	0.030	0.066	0.17																																																																																			
500~700 "	0.040	0.086	0.19																																																																																			
700~900 "	0.050	0.106	0.21																																																																																			
900~1,100 "	0.060	0.126	0.23																																																																																			
1,100~1,300 "	0.070	0.146	0.25																																																																																			
중량(kg/개)	특별인부(인)	보통인부(인)	크레인운전(시간)																																																																																			
50~150미만	0.015	0.036	0.14																																																																																			
150~300 "	0.021	0.048	0.15																																																																																			
300~500 "	0.030	0.066	0.17																																																																																			
500~700 "	0.040	0.086	0.19																																																																																			
700~900 "	0.050	0.106	0.21																																																																																			
900~1,100 "	0.060	0.126	0.23																																																																																			
1,100~1,300 "	0.070	0.146	0.25																																																																																			
	보완	6-6-2 중량구조물(낙차공·분수관·L형플름 기타) (개당) <table border="1" style="width:100%; text-align:center;"> <thead> <tr> <th>규격</th> <th rowspan="2">특별인부(인)</th> <th rowspan="2">보통인부(인)</th> <th rowspan="2">크레인운전(시간)</th> <th rowspan="2">비고</th> </tr> <tr> <th>kg/개</th> </tr> </thead> <tbody> <tr><td>850~1,150미만</td><td>0.06</td><td>0.19</td><td>0.61</td><td></td></tr> <tr><td>1,150~1,500미만</td><td>0.07</td><td>0.24</td><td>0.76</td><td></td></tr> <tr><td>1,500~2,000미만</td><td>0.09</td><td>0.30</td><td>0.96</td><td></td></tr> <tr><td>2,000~2,500미만</td><td>0.11</td><td>0.38</td><td>1.20</td><td></td></tr> <tr><td>2,500~3,000미만</td><td>0.13</td><td>0.45</td><td>1.43</td><td></td></tr> <tr><td>3,000~3,500미만</td><td>0.15</td><td>0.53</td><td>1.67</td><td></td></tr> <tr><td>3,500~4,000미만</td><td>0.18</td><td>0.60</td><td>1.90</td><td></td></tr> </tbody> </table> <p>[주] ① 본 품은 소운반을 포함한 품이며 터파기, 기초(콘크리트, 자갈, 모래), 지반고르기, 되메우기 등은 별도 계상한다. ② 공구손료 및 이음 모르타르는 인력품의 2%까지 계상할 수 있다. ③ 본품의 규격 및 품질은 관련 KS 규정에 따른다. ④ 본품은 크레인규격 10t을 기준한 것이다.</p>	규격	특별인부(인)	보통인부(인)	크레인운전(시간)	비고	kg/개	850~1,150미만	0.06	0.19	0.61		1,150~1,500미만	0.07	0.24	0.76		1,500~2,000미만	0.09	0.30	0.96		2,000~2,500미만	0.11	0.38	1.20		2,500~3,000미만	0.13	0.45	1.43		3,000~3,500미만	0.15	0.53	1.67		3,500~4,000미만	0.18	0.60	1.90		6-6-2 중량구조물(낙차공·분수관·L형플름 기타) (개당) <table border="1" style="width:100%; text-align:center;"> <thead> <tr> <th>규격(kg/개)</th> <th rowspan="2">특별인부(인)</th> <th rowspan="2">보통인부(인)</th> <th rowspan="2">크레인운전(시간)</th> <th rowspan="2">비고</th> </tr> <tr> <th>kg/개</th> </tr> </thead> <tbody> <tr><td>850~1,150미만</td><td>0.06</td><td>0.19</td><td>0.61</td><td></td></tr> <tr><td>1,150~1,500미만</td><td>0.07</td><td>0.24</td><td>0.76</td><td></td></tr> <tr><td>1,500~2,000미만</td><td>0.09</td><td>0.30</td><td>0.96</td><td></td></tr> <tr><td>2,000~2,500미만</td><td>0.11</td><td>0.38</td><td>1.20</td><td></td></tr> <tr><td>2,500~3,000미만</td><td>0.13</td><td>0.45</td><td>1.43</td><td></td></tr> <tr><td>3,000~3,500미만</td><td>0.15</td><td>0.53</td><td>1.67</td><td></td></tr> <tr><td>3,500~4,000미만</td><td>0.18</td><td>0.60</td><td>1.90</td><td></td></tr> </tbody> </table> <p>[주] ① 본 품은 소운반을 포함한 품이며 터파기, 기초(콘크리트, 자갈, 모래), 지반고르기, 되메우기 등은 별도 계상한다. ② 공구손료 및 이음 모르타르는 인력품의 2%까지 계상할 수 있다. ③ 본품의 규격 및 품질은 관련 KS 규정에 따른다. ④ 본품은 크레인규격 10t을 기준한 것이다. ⑤ 유용(有用)할 목적으로 해체할 경우 해체공은 설치공의 50%를 계상한다.</p>	규격(kg/개)	특별인부(인)	보통인부(인)	크레인운전(시간)	비고	kg/개	850~1,150미만	0.06	0.19	0.61		1,150~1,500미만	0.07	0.24	0.76		1,500~2,000미만	0.09	0.30	0.96		2,000~2,500미만	0.11	0.38	1.20		2,500~3,000미만	0.13	0.45	1.43		3,000~3,500미만	0.15	0.53	1.67		3,500~4,000미만	0.18	0.60	1.90		
규격	특별인부(인)	보통인부(인)	크레인운전(시간)					비고																																																																														
kg/개																																																																																						
850~1,150미만	0.06	0.19	0.61																																																																																			
1,150~1,500미만	0.07	0.24	0.76																																																																																			
1,500~2,000미만	0.09	0.30	0.96																																																																																			
2,000~2,500미만	0.11	0.38	1.20																																																																																			
2,500~3,000미만	0.13	0.45	1.43																																																																																			
3,000~3,500미만	0.15	0.53	1.67																																																																																			
3,500~4,000미만	0.18	0.60	1.90																																																																																			
규격(kg/개)	특별인부(인)	보통인부(인)	크레인운전(시간)	비고																																																																																		
kg/개																																																																																						
850~1,150미만	0.06	0.19	0.61																																																																																			
1,150~1,500미만	0.07	0.24	0.76																																																																																			
1,500~2,000미만	0.09	0.30	0.96																																																																																			
2,000~2,500미만	0.11	0.38	1.20																																																																																			
2,500~3,000미만	0.13	0.45	1.43																																																																																			
3,000~3,500미만	0.15	0.53	1.67																																																																																			
3,500~4,000미만	0.18	0.60	1.90																																																																																			

항목	구분	현행	개정	비고																								
6. 철근콘크리트공사	보완	<p>6-8 I.L.M 공법</p> <p>1. 세그먼트 제작 및 설치</p> <p>가. 강제 거푸집 조작 (내용생략)</p> <p>나. 증기시설 설치 (내용생략)</p> <p>다. 증기양생 (내용생략)</p> <p>라. 강연선 조립설치 (내용생략)</p> <p>마. 정착구 설치 (내용생략)</p> <p>바. 슈즈 조립설치 (내용생략)</p> <p>사. 인장작업 (내용생략)</p> <p>아. 슈즈 보호호스 설치 및 해체</p> <p style="text-align: right;">(m당)</p> <table border="1" data-bbox="421 630 1155 783"> <thead> <tr> <th>구분</th> <th>철근공</th> <th>보통인부</th> <th>비고</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>φ 80 (19/0.5")</td> <td><u>0.12</u></td> <td><u>0.12</u></td> <td></td> </tr> <tr> <td>φ 100 (31/0.5")</td> <td><u>0.15</u></td> <td><u>0.15</u></td> <td></td> </tr> </tbody> </table> <p>[주] ① 슈즈보호 호스는 10회 반복사용을 기준으로 한다. ② 본품에는 제작설치후 정리품이 포함되어 있다. ③ 호스의 길이는 슈즈 길이+1.0m로 한다.</p> <p>자. 그라우팅 (내용생략)</p> <p>2. 압출작업 작업조 편성 (내용생략)</p>	구분	철근공	보통인부	비고	φ 80 (19/0.5")	<u>0.12</u>	<u>0.12</u>		φ 100 (31/0.5")	<u>0.15</u>	<u>0.15</u>		<p>6-8 I.L.M 공법</p> <p>1. 세그먼트 제작 및 설치</p> <p>가. 강제 거푸집 조작 (현행과 동일)</p> <p>나. 증기시설 설치 (현행과 동일)</p> <p>다. 증기양생 (현행과 동일)</p> <p>라. 강연선 조립설치 (현행과 동일)</p> <p>마. 정착구 설치 (현행과 동일)</p> <p>바. 슈즈 조립설치 (현행과 동일)</p> <p>사. 인장작업 (현행과 동일)</p> <p>아. 슈즈 보호호스 설치 및 해체</p> <p style="text-align: right;">(m당)</p> <table border="1" data-bbox="1216 630 1951 783"> <thead> <tr> <th>구분</th> <th>철근공</th> <th>보통인부</th> <th>비고</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>φ 80 (19/0.5")</td> <td><u>0.004</u></td> <td><u>0.004</u></td> <td></td> </tr> <tr> <td>φ 100 (31/0.5")</td> <td><u>0.005</u></td> <td><u>0.005</u></td> <td></td> </tr> </tbody> </table> <p>[주] ① 슈즈보호 호스는 23회 반복사용을 기준으로 한다. ② 본품에는 제작설치후 정리품이 포함되어 있다. ③ 호스의 길이는 슈즈 길이+1.0m로 한다.</p> <p>자. 그라우팅 (현행과 동일)</p> <p>2. 압출작업 작업조 편성 (현행과 동일)</p>	구분	철근공	보통인부	비고	φ 80 (19/0.5")	<u>0.004</u>	<u>0.004</u>		φ 100 (31/0.5")	<u>0.005</u>	<u>0.005</u>		
구분	철근공	보통인부	비고																									
φ 80 (19/0.5")	<u>0.12</u>	<u>0.12</u>																										
φ 100 (31/0.5")	<u>0.15</u>	<u>0.15</u>																										
구분	철근공	보통인부	비고																									
φ 80 (19/0.5")	<u>0.004</u>	<u>0.004</u>																										
φ 100 (31/0.5")	<u>0.005</u>	<u>0.005</u>																										

항목	구분	현행	개정	비고																																							
6. 철근콘크리트공사	신설		<p>6-10 슬립폼 공법</p> <p>1. 슬립폼 설치 및 해체 (m²당)</p> <table border="1" data-bbox="1193 363 1960 603"> <thead> <tr> <th colspan="3">설치</th> <th colspan="3">해체</th> </tr> <tr> <th>규격</th> <th>단위</th> <th>수량</th> <th>규격</th> <th>단위</th> <th>수량</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>비계공</td> <td>인</td> <td>0.199</td> <td>특수비계공</td> <td>인</td> <td>0.154</td> </tr> <tr> <td>보통인부</td> <td>인</td> <td>0.091</td> <td>보통인부</td> <td>인</td> <td>0.064</td> </tr> <tr> <td>크레인</td> <td>hr</td> <td>0.132</td> <td>크레인</td> <td>hr</td> <td>0.170</td> </tr> </tbody> </table> <p>[주] ① 슬립폼 제작비용은 별도계상하되, 단면형상은 고정단면을 기준으로 한 것이다. ② 거푸집은 높이 1.2m, 교량(교각)을 기준으로 제작된 것이다. ③ 크레인은 설치(50~100ton), 해체(80~200ton) 기준이다. ④ 고재처리비용은 별도 계상한다.</p> <p>2. 슬립폼 인상(SLIP-UP) (m²당)</p> <table border="1" data-bbox="1205 901 1960 1045"> <thead> <tr> <th>구분</th> <th>단위</th> <th>수량</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>기계설치공</td> <td>인</td> <td>0.034</td> </tr> <tr> <td>보통인부</td> <td>인</td> <td>0.073</td> </tr> </tbody> </table> <p>[주] ① 거푸집 높이는 1.2m기준이나, 적용면적은 벽체 전체면적에 해당된다. ② 단면형상은 교량(교각)의 고정단면을 기준으로 한 것이다. ③ 슬립폼 거푸집은 당해 현장에서만 사용하며 전용회수는 별도로 정하지 않는다. ④ 슬립폼 인상은 24시간 연속작업으로 하며, 야간작업시 할증은 별도계상한다. ⑤ 본 품은 거푸집 인상에 따른 수직면 계측·정리, 호이스트 운행 및 마감면정리 일체가 포함되어있다.</p>	설치			해체			규격	단위	수량	규격	단위	수량	비계공	인	0.199	특수비계공	인	0.154	보통인부	인	0.091	보통인부	인	0.064	크레인	hr	0.132	크레인	hr	0.170	구분	단위	수량	기계설치공	인	0.034	보통인부	인	0.073	
설치			해체																																								
규격	단위	수량	규격	단위	수량																																						
비계공	인	0.199	특수비계공	인	0.154																																						
보통인부	인	0.091	보통인부	인	0.064																																						
크레인	hr	0.132	크레인	hr	0.170																																						
구분	단위	수량																																									
기계설치공	인	0.034																																									
보통인부	인	0.073																																									

항목	구분	현행	개정	비고									
6. 철근콘크리트공사			3. 철근조립 및 콘크리트타설 <table border="1" data-bbox="1205 252 1955 371"> <thead> <tr> <th>구분</th> <th>단위</th> <th>수량</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>철근공</td> <td>인/ton</td> <td>0.887</td> </tr> <tr> <td>콘크리트공</td> <td>인/m³</td> <td>0.125</td> </tr> </tbody> </table> <p data-bbox="1193 387 1966 611"> [주] ① 본 품은 슬립폼 내부에서 철근조립 및 콘크리트 타설 기준이며, 철근가공은 “6-2-1”의 품에 준하여 적용한다. ② 단면형상은 교량(교각)의 고정단면을 기준으로 한 것이다. ③ 슬립폼 인상시 철근조립 및 콘크리트타설은 24시간 연속작업으로 하며, 야간작업시 할증은 별도계상한다. ④ 철근운반 비용은 별도계상한다. ⑤ 크레인 비용은 별도계상한다. </p>	구분	단위	수량	철근공	인/ton	0.887	콘크리트공	인/m ³	0.125	
구분	단위	수량											
철근공	인/ton	0.887											
콘크리트공	인/m ³	0.125											

항목	구분	현행	개정	비고																		
9. 운반	보완	<p>9-4 리어카 운반</p> <table border="1" data-bbox="398 252 1093 403"> <thead> <tr> <th rowspan="2">구분 종류</th> <th rowspan="2">적재적하시간(t)</th> <th colspan="3">평균왕복속도(m/hr)</th> </tr> <tr> <th>양호</th> <th>보통</th> <th>불량</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>토사류</td> <td>4분</td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>석재류</td> <td>5분</td> <td>3,000</td> <td>2,500</td> <td>2,000</td> </tr> </tbody> </table> <p>[주] ①~⑤ (내용생략)</p>	구분 종류	적재적하시간(t)	평균왕복속도(m/hr)			양호	보통	불량	토사류	4분				석재류	5분	3,000	2,500	2,000	<p>9-4 리어카 운반 “삭제”, 현행 “9-5 트롤리 운반”을 이기시행” 9-5 현행 “9-6 경편궤도 부설 및 철거”를 이기시행” 9-6 현행 “9-7 대차소요재료 및 제작”을 이기시행”</p>	
구분 종류	적재적하시간(t)	평균왕복속도(m/hr)																				
		양호	보통	불량																		
토사류	4분																					
석재류	5분	3,000	2,500	2,000																		

항목	구분	현행	개정	비고
10. 기계화 시공	보완	<p>10-11 덤프트럭</p> $Q = \frac{60 \cdot q \cdot f \cdot E}{cm}$ $q = \frac{T}{\gamma_t} \cdot L$ <p>여기서 Q : 1시간당 작업량(m³/hr) q : 호트러진 상태의 덤프트럭 1회 적재량(m³) γt : 자연상태에서의 토석의 단위 중량(습윤밀도)(t/m³) T : 덤프트럭의 적재용량(ton) L : 체적환산계수에서의 체적변화율 $L = \frac{\text{호트러진 상태의 체적 (m}^3\text{)}}{\text{자연상태의 체적 (m}^3\text{)}}$ f : 체적환산계수 E : 작업효율(0.9) cm : 1회 사이클시간(분) cm=t₁+t₂+t₃+t₄+t₅</p> <p>1. 적재시간 (내용생략) 2. 왕복시간 (내용생략)</p>	<p>10-11 덤프트럭</p> $Q = \frac{60 \cdot q \cdot f \cdot E}{cm}$ $q = \frac{T}{\gamma_t} \cdot L$ <p>여기서 Q : 1시간당 작업량(m³/hr) q : 호트러진 상태의 덤프트럭 1회 적재량(m³) γt : 자연상태에서의 토석의 단위 중량(습윤밀도)(t/m³) T : 덤프트럭의 적재용량(ton) L : 체적환산계수에서의 체적변화율 $L = \frac{\text{호트러진 상태의 체적 (m}^3\text{)}}{\text{자연상태의 체적 (m}^3\text{)}}$ f : 체적환산계수 E : 작업효율(0.9) cm : 1회 사이클시간(분) cm=t₁+t₂+t₃+t₄+t₅</p> <p>1. 적재시간 (현행과 동일) 2. 왕복시간 (현행과 동일)</p>	

항목	구분	현행	개정	비고
11. 기계경비 산정	보완	<p>11-1. 건설기계의 경비산정</p> <p>1. 용어의 정의 (내용생략)</p> <p>2. 경비적산요령</p> <p>가. 기계경비 (내용생략)</p> <p>나. 기계손료 (내용생략)</p> <p>다. 운전경비 (내용생략)</p> <p>라. 건설기계가격</p> <p>(1) 건설기계 가격(부록1 참조)은 국산기계는 공장도 가격(원)으로 도입기계는 달러화(\$로 표시하고 연도초 최초로 외국환 은행이 고시하는 환율(외국환거래법에 의한 기준환율 또는 재정환율)을 적용 시행한다.</p> <p>단, 5% 이상의 증감이 있을 때에는 건설기계가격을 조정할 수 있다.</p> <p>(2) 건설기계가격을 원화로 환산할 경우에는 1,000원 미만은 절사한다.</p> <p>3. 운반기계의 유류산정 (내용생략)</p>	<p>11-1. 건설기계의 경비산정</p> <p>1. 용어의 정의 (현행과 동일)</p> <p>2. 경비적산요령</p> <p>가. 기계경비 (현행과 동일)</p> <p>나. 기계손료 (현행과 동일)</p> <p>다. 운전경비 (현행과 동일)</p> <p>라. 건설기계가격</p> <p>(1) 건설기계 가격(부록1 참조)은 국산기계는 공장도 가격(원)으로 도입기계는 달러화(\$로 표시하고 연도초 최초로 외국환 은행이 고시하는 환율(외국환거래법에 의한 기준환율 또는 재정환율)을 적용 시행한다.</p> <p>단, 3% 이상의 증감이 있을 때에는 건설기계가격을 조정할 수 있다.</p> <p>(2) 건설기계가격을 원화로 환산할 경우에는 1,000원 미만은 절사한다.</p> <p>3. 운반기계의 유류산정 (현행과 같음)</p>	

항목	구분	현행										개정										비고				
11. 기계경비 산정	보완	11-2 손료산정												11-2 손료산정												
		(0602) 덤프트럭												(0602) 덤프트럭												
		분류 번호	규격 (ton)	내용 시간	연간 표준 가동 시간	상 각 비 율	정 비 율	연 간 관 리 비 율	시 간 당(10 ⁻⁴)				계	분류 번호	규격 (ton)	내용 시간	연간 표준 가동 시간	상 각 비 율	정 비 율	연 간 관 리 비 율	시 간 당(10 ⁻⁴)				계	
									상각비 계 수	정비비 계 수	관리비 계 수									상각비 계 수	정비비 계 수	관리비 계 수				
		0025	2.5	6,000	2,000	0.9	0.96	0.14	1,500	1,600	490	3,590	0025	2.5	6,000	2,000	0.9	0.96	0.14	1,500	1,600	490	3,590			
		0045	4.5	6,000	2,000	0.9	0.96	0.14	1,500	1,600	490	3,590	0045	4.5	6,000	2,000	0.9	0.96	0.14	1,500	1,600	490	3,590			
		0060	6	6,000	2,000	0.9	0.96	0.14	1,500	1,600	490	3,590	0060	6	6,000	2,000	0.9	0.96	0.14	1,500	1,600	490	3,590			
		0080	8	6,400	2,000	0.9	0.96	0.14	1,406	1,500	483	3,389	0080	8	6,400	2,000	0.9	0.96	0.14	1,406	1,500	483	3,389			
		0105	10.5	8,000	2,000	0.9	0.86	0.14	1,125	1,075	464	2,664	0105	10.5	8,000	2,000	0.9	0.86	0.14	1,125	1,075	464	2,664			
		0150	15	8,000	2,000	0.9	0.86	0.14	1,125	1,075	464	2,664	0150	15	8,000	2,000	0.9	0.86	0.14	1,125	1,075	464	2,664			
		0200	20	10,000	2,000	0.9	0.76	0.14	900	760	448	2,108	0200	20	10,000	2,000	0.9	0.76	0.14	900	760	448	2,108			
		0320	32	10,000	2,000	0.9	0.76	0.14	900	760	448	2,108	0240	24	10,000	2,000	0.9	0.76	0.14	900	760	448	2,108			
													0320	32	10,000	2,000	0.9	0.76	0.14	900	760	448	2,108			

항목	구분	현행							개정(안)							비고		
		분류번호	기계명	규격	주연료 (ℓ/hr)	잡재료 (주연료의%)	조종원 (인/일)	조수 (인/일)	건설기계 조장 (인/일)	분류번호	기계명	규격	주연료 (ℓ/hr)	잡재료 (주연료의%)	조종원 (인/일)		조수 (인/일)	건설기계 조장 (인/일)
11. 기계경비 산정	보완	11-3 운전경비 산정							11-3 운전경비 산정									
		0101-0007	불도우저(무한궤도)	7ton	8.6	<u>27%</u>	1	0.5	0.2	0101-0007	불도우저(무한궤도)	7ton	8.6	<u>22%</u>	1		0.5	0.2
		0010		10	11.9	<u>27</u>	1	0.5	0.2	0010		10	11.9	<u>22</u>	1		0.5	0.2
		0012		12	13.9	<u>27</u>	1	0.5	0.2	0012		12	13.9	<u>22</u>	1		0.5	0.2
		0019		19	23.8	<u>27</u>	1	0.5	0.2	0019		19	23.8	<u>22</u>	1		0.5	0.2
		0032		32	39.6	<u>27</u>	1	0.5	0.2	0032		32	39.6	<u>22</u>	1		0.5	0.2
		0102-0015	불도우저(타이어)	15ton	20.7	<u>70</u>	1	0.5	0.2	0102-0015	불도우저(타이어)	15ton	20.7	<u>57</u>	1		0.5	0.2
		0028		28	38.9	<u>70</u>	1	0.5	0.2	0028		28	38.9	<u>57</u>	1		0.5	0.2
		0033		33	45.8	<u>70</u>	1	0.5	0.2	0033		33	45.8	<u>57</u>	1		0.5	0.2
		0121-0004	습지 불도우저	4ton	5.1	<u>38</u>	1	0.5	0.2	0121-0004	습지 불도우저	4ton	5.1	<u>31</u>	1		0.5	0.2
		0013		13	13.9	<u>38</u>	1	0.5	0.2	0013		13	13.9	<u>31</u>	1		0.5	0.2
		0201-0012	유압식백호	0.12m³	2.4	<u>25</u>	1	0.5	0.2	0201-0012	유압식백호	0.12m³	2.4	<u>21</u>	1		0.5	0.2
		0020		0.2	3.8	<u>25</u>	1	0.5	0.2	0020		0.2	3.8	<u>21</u>	1		0.5	0.2
		0040		0.4	9.0	<u>25</u>	1	0.5	0.2	0040		0.4	9.0	<u>21</u>	1		0.5	0.2
		0070		0.7	10.5	<u>25</u>	1	0.5	0.2	0070		0.7	10.5	<u>21</u>	1		0.5	0.2
		0100		1.0	17.7	<u>25</u>	1	0.5	0.2	0100		1.0	17.7	<u>21</u>	1		0.5	0.2
		0200		2.0	29.8	<u>25</u>	1	0.5	0.2	0200		2.0	29.8	<u>21</u>	1		0.5	0.2
		0211-0014	굴삭기 (유압식·타이어형)	0.14m³	3.1	<u>40</u>	1	0.5	0.2	0211-0014	굴삭기 (유압식·타이어형)	0.14m³	3.1	<u>33</u>	1		0.5	0.2
		0221-0040	습지굴삭기	0.4m³	9.0	<u>25</u>	1	0.5	0.2	0221-0040	습지굴삭기	0.4m³	9.0	<u>21</u>	1		0.5	0.2
		0070		0.7	10.5	<u>25</u>	1	0.5	0.2	0070		0.7	10.5	<u>21</u>	1		0.5	0.2
		0260-0355	트랜처	3.55톤	7.6	<u>38</u>	1	0.5	0.2	0260-0355	트랜처	3.55톤	7.6	<u>31</u>	1		0.5	0.2
		0301-0057	로우더(무한궤도)	0.57m³	5.9	<u>35</u>	1	0.5	0.2	0301-0057	로우더(무한궤도)	0.57m³	5.9	<u>29</u>	1		0.5	0.2
		0076		0.76m³	7.8	<u>35</u>	1	0.5	0.2	0076		0.76m³	7.8	<u>29</u>	1		0.5	0.2
		0095		0.95	9.1	<u>35</u>	1	0.5	0.2	0095		0.95	9.1	<u>29</u>	1		0.5	0.2
		0115		1.15	11.7	<u>35</u>	1	0.5	0.2	0115		1.15	11.7	<u>29</u>	1		0.5	0.2
		0134		1.34	13.9	<u>35</u>	1	0.5	0.2	0134		1.34	13.9	<u>29</u>	1		0.5	0.2
		0153		1.53	16.3	<u>35</u>	1	0.5	0.2	0153		1.53	16.3	<u>29</u>	1		0.5	0.2
		0172		1.72	18.0	<u>35</u>	1	0.5	0.2	0172		1.72	18.0	<u>29</u>	1		0.5	0.2

항목	구분	현행							개정(안)							비고	
11. 기계경비 산정	보완	11-3 운전경비 산정							11-3 운전경비 산정								
		분류번호	기 계 명	규 격	주연료 (ℓ/hr)	잡재료 (주연료 의%)	조종원 (인/일)	조수 (인/일)	건설기계 조장 (인/일)	분류번호	기 계 명	규 격	주연료 (ℓ/hr)	잡재료 (주연료 의%)	조종원 (인/일)		조수 (인/일)
		0302-0025	로우더(타이어)	0.25m ²	4.1	<u>73</u>	1	0.5	0.2	0302-0025	로우더(타이어)	0.25m ²	4.1	<u>60</u>	1	0.5	0.2
		0057		0.57	4.3	<u>73</u>	1	0.5	0.2	0057		0.57	4.3	<u>60</u>	1	0.5	0.2
		0095		0.95	7.6	<u>73</u>	1	0.5	0.2	0095		0.95	7.6	<u>60</u>	1	0.5	0.2
		0134		1.34	9.5	<u>73</u>	1	0.5	0.2	0134		1.34	9.5	<u>60</u>	1	0.5	0.2
		0172		1.72	12.1	<u>73</u>	1	0.5	0.2	0172		1.72	12.1	<u>60</u>	1	0.5	0.2
		0229		2.29	16.3	<u>73</u>	1	0.5	0.2	0229		2.29	16.3	<u>60</u>	1	0.5	0.2
		0287		2.87	20.2	<u>73</u>	1	0.5	0.2	0287		2.87	20.2	<u>60</u>	1	0.5	0.2
		0350		3.5	24.4	<u>73</u>	1	0.5	0.2	0350		3.5	24.4	<u>60</u>	1	0.5	0.2
		0500		5.0	36.2	<u>73</u>	1	0.5	0.2	0500		5.0	36.2	<u>60</u>	1	0.5	0.2
		0406-0054	스크레이퍼(자주식)	5.4m ²	18.6	<u>36</u>	1	0.5	0.2	0406-0054	스크레이퍼(자주식)	5.4m ²	18.6	<u>30</u>	1	0.5	0.2
		0115		11.5	39.6	<u>36</u>	1	0.5	0.2	0115		11.5	39.6	<u>30</u>	1	0.5	0.2
		0161		16.1	51.0	<u>36</u>	1	0.5	0.2	0161		16.1	51.0	<u>30</u>	1	0.5	0.2
		0206		20.6	60.0	<u>36</u>	1	0.5	0.2	0206		20.6	60.0	<u>30</u>	1	0.5	0.2
		0502-0036	모우터그레이더	3.6m(일반용)	15.4	<u>66</u>	1	0.5	0.2	0502-0036	모우터그레이더	3.6m(일반용)	15.4	<u>54</u>	1	0.5	0.2
		0037		3.6m(사리도)	15.4	<u>189</u>	1	0.5	0.2	0037		3.6m(사리도)	15.4	<u>155</u>	1	0.5	0.2
		0602-0025	덤프트럭	2.5ton	3.8	<u>44</u>	1	-	-	0602-0025	덤프트럭	2.5ton	3.8	<u>36</u>	1	-	-
		0045		4.5	6.7	<u>44</u>	1	-	-	0045		4.5	6.7	<u>36</u>	1	-	-
		0060		6	10.7	<u>44</u>	1	-	-	0060		6	10.7	<u>36</u>	1	-	-
		0080		8	12.4	<u>44</u>	1	-	-	0080		8	12.4	<u>36</u>	1	-	-
		0105		10.5	18.8	<u>44</u>	1	-	-	0105		10.5	18.8	<u>36</u>	1	-	-
		0150		15	21.1	<u>44</u>	1	-	-	0150		15	21.1	<u>36</u>	1	-	-
		0200		20	23.2	<u>73</u>	1	-	-	0200		20	23.2	<u>60</u>	1	-	-
		0320		32	33.8	<u>73</u>	1	-	-	0240		24	26.7	<u>60</u>	1	-	-
		1106-0010	머캐덤로울러	8~10ton	8.4	<u>20</u>	1	-	0.2	0320		32	33.8	<u>60</u>	1	-	-
		0012	(자주식)	10~12	10.2	<u>20</u>	1	-	0.2	1106-0010	머캐덤로울러	8~10ton	8.4	<u>16</u>	1	-	0.2
		0015		12~15	12.0	<u>20</u>	1	-	0.2	0012	(자주식)	10~12	10.2	<u>16</u>	1	-	0.2
		1206-0008	탠덤로울러(자주식)	5~8ton	5.5	<u>20</u>	1	-	0.2	0015		12~15	12.0	<u>16</u>	1	-	0.2
		0010		8~10	7.5	<u>20</u>	1	-	0.2	1206-0008	탠덤로울러(자주식)	5~8ton	5.5	<u>16</u>	1	-	0.2
		0014		10~14	9.2	<u>20</u>	1	-	0.2	0010		8~10	7.5	<u>16</u>	1	-	0.2
		1209-0001	탠덤로울러	1ton	2.7	<u>8</u>	1	-	0.2	0014		10~14	9.2	<u>16</u>	1	-	0.2
		0002	(진동자주식)	2	4.5	<u>8</u>	1	-	0.2	1209-0001	탠덤로울러	1ton	2.7	<u>7</u>	1	-	0.2
		0004		4	9.0	<u>8</u>	1	-	0.2	0002	(진동자주식)	2	4.5	<u>7</u>	1	-	0.2
		0006		6	11.2	<u>8</u>	1	-	0.2	0004		4	9.0	<u>7</u>	1	-	0.2
		0007		7	12.3	<u>8</u>	1	-	0.2	0006		6	11.2	<u>7</u>	1	-	0.2
		0008		8	12.3	<u>8</u>	1	-	0.2	0007		7	12.3	<u>7</u>	1	-	0.2
		0013		13	18.5	<u>8</u>	1	-	0.2	0008		8	12.3	<u>7</u>	1	-	0.2
		1305-0007	진동로울러(핸드가이드식)	0.7ton	1.8	<u>20</u>	1	-	-	0013		13	18.5	<u>7</u>	1	-	0.2
										1305-0007	진동로울러(핸드가이드식)	0.7ton	1.8	<u>16</u>	1	-	-

항목	구분	현행							개정(안)							비고		
		분류번호	기계명	규격	주연료 (ℓ/hr)	잡재료 (주연료의 %)	조종원 (인/일)	조수 (인/일)	건설기계 조장 (인/일)	분류번호	기계명	규격	주연료 (ℓ/hr)	잡재료 (주연료의 %)	조종원 (인/일)		조수 (인/일)	건설기계 조장 (인/일)
11. 기계경비 산정	보완	11-3 운전경비 산정							11-3 운전경비 산정									
		1306-0025	진동로울러(자주식)	2.5ton	1.9	20	1	-	-	1306-0025	진동로울러(자주식)	2.5ton	1.9	16	1		-	-
		0044		4.4ton	2.6	20	1	-	-	0044		4.4ton	2.6	16	1		-	-
		0060		6	9.4	45	1	-	0.2	0060		6	9.4	37	1		-	0.2
		0100		10	11.7	45	1	-	0.2	0100		10	11.7	37	1		-	0.2
		1406-0008	타이어로울러	5~8ton	7.2	20	1	-	0.2	1406-0008	타이어로울러	5~8ton	7.2	16	1		-	0.2
		0015	(자주식)	8~15	11.7	20	1	-	0.2	0015	(자주식)	8~15	11.7	16	1		-	0.2
		0025		15~25	14.6	20	1	-	0.2	0025		15~25	14.6	16	1		-	0.2
		1506-0011	양족식로울러	11ton	12.4	20	1	-	0.2	1506-0011	양족식로울러	11ton	12.4	16	1		-	0.2
		0012	(자주식)	12	15.0	20	1	-	0.2	0012	(자주식)	12	15.0	16	1		-	0.2
		0015		15	24.7	20	1	-	0.2	0015		15	24.7	16	1		-	0.2
		0019		19	29.9	20	1	-	0.2	0019		19	29.9	16	1		-	0.2
		0025		25	29.9	20	1	-	0.2	0025		25	29.9	16	1		-	0.2
		0030		30	35.8	20	1	-	0.2	0030		30	35.8	16	1		-	0.2
		0032		32	38.6	20	1	-	0.2	0032		32	38.6	16	1		-	0.2
		0037		37	45.5	20	1	-	0.2	0037		37	45.5	16	1		-	0.2
		1509-0002	양족식진동로울러	2ton	4.7	8	-	-	-	1509-0002	양족식진동로울러	2ton	4.7	7	-		-	-
		0003	(견인식)	3	5.3	8	-	-	-	0003	(견인식)	3	5.3	7	-		-	-
		0004		4	5.3	8	-	-	-	0004		4	5.3	7	-		-	-
		0006		6	5.3	8	-	-	-	0006		6	5.3	7	-		-	-
		0008		8	7.7	7	-	-	-	0008		8	7.7	6	-		-	-
		0009		9	10.0	7	-	-	-	0009		9	10.0	6	-		-	-
		0630-0080	래머	80kg	휘발유0.7	10	1	-	-	0630-0080	래머	80kg	휘발유0.7	10	1		-	-
		1730-0015	플레이트컴팩터	1.5ton	휘발유1.0	20	1	-	-	1730-0015	플레이트컴팩터	1.5ton	휘발유1.0	20	1		-	-
		2101-0010	크레인(무한궤도)	10ton(0.29m ²)	7.1	20	1	1	0.2	2101-0010	크레인(무한궤도)	10ton(0.29m ²)	7.1	16	1		1	0.2
		0015		15	8.9	20	1	1	0.2	0015		15	8.9	16	1		1	0.2
		0020		20	10.6	20	1	1	0.2	0020		20	10.6	16	1		1	0.2
		0025		25	11.8	20	1	1	0.2	0025		25	11.8	16	1		1	0.2
		0030		30	13.0	20	1	1	0.2	0030		30	13.0	16	1		1	0.2
		0035		35	13.8	20	1	1	0.2	0035		35	13.8	16	1		1	0.2
0040		40ton(0.29m ²)	14.2	20	1	1	0.2	0040		40ton(0.29m ²)	14.2	16	1	1	0.2			
0050		50	14.8	20	1	1	0.2	0050		50	14.8	16	1	1	0.2			
0070		70	21.2	20	1	1	0.2	0070		70	21.2	16	1	1	0.2			
0080		80	23.6	20	1	1	0.2	0080		80	23.6	16	1	1	0.2			
0100		100	29.5	20	1	1	0.2	0100		100	29.5	16	1	1	0.2			
0150		150	30.1	20	1	1	0.2	0150		150	30.1	16	1	1	0.2			

항목	구분	현행							개정(안)							비고		
		분류번호	기계명	규격	주연료 (ℓ/hr)	잡재료 (주연료의%)	조종원 (인/일)	조수 (인/일)	건설기계 조장 (인/일)	분류번호	기계명	규격	주연료 (ℓ/hr)	잡재료 (주연료의%)	조종원 (인/일)		조수 (인/일)	건설기계 조장 (인/일)
11. 기계경비 산정	보완	11-3 운전경비 산정							11-3 운전경비 산정									
		2104-0010	크레인(트럭)	10ton	4.8	38	1	1	0.2	2104-0010	크레인(트럭)	10ton	4.8	31	1		1	0.2
		0015		15	5.9	38	1	1	0.2	0015		15	5.9	31	1		1	0.2
		0020		20	6.8	38	1	1	0.2	0020		20	6.8	31	1		1	0.2
		0025		25	7.7	38	1	1	0.2	0025		25	7.7	31	1		1	0.2
		0030		30	9.7	38	1	1	0.2	0030		30	9.7	31	1		1	0.2
		0035		35	9.7	38	1	1	0.2	0035		35	9.7	31	1		1	0.2
		0040		40	10.7	55	1	1	0.2	0040		40	10.7	45	1		1	0.2
		0045		45	12.6	55	1	1	0.2	0045		45	12.6	45	1		1	0.2
		0050		50	12.6	55	1	1	0.2	0050		50	12.6	45	1		1	0.2
		0060		60	13.3	55	1	1	0.2	0060		60	13.3	45	1		1	0.2
		0070		70	15.5	55	1	1	0.2	0070		70	15.5	45	1		1	0.2
		0080		80	15.5	55	1	1	0.2	0080		80	15.5	45	1		1	0.2
		0100		100	20.0	55	1	1	0.2	0100		100	20.0	45	1		1	0.2
		2105-0002	트럭탑재형	2ton	3.6	20	1	-	-	2105-0002	트럭탑재형	2ton	3.6	16	1		-	-
		0003	크레인	3	3.9	20	1	-	-	0003	크레인	3	3.9	16	1		-	-
		0005		5	6.4	20	1	-	-	0005		5	6.4	16	1		-	-
		2208-0340	타워크레인	3×40	-	-	1	-	-	2208-0340	타워크레인	3×40	-	-	1		-	-
		0540		5×40	-	-	1	-	-	0540		5×40	-	-	1		-	-
		1040		10×40	-	-	1	-	-	1040		10×40	-	-	1		-	-
		2330-0005	디젤기관차	5ton	4.4	20	1	1	-	2330-0005	디젤기관차	5ton	4.4	16	1		1	-
		0007		7	5.3	20	1	1	-	0007		7	5.3	16	1		1	-
		2402-0001	경운기	1ton	1.68	20	1	-	-	2402-0001	경운기	1ton	1.68	16	1		-	-
		2502-0020	지게차	2.0ton	5.0	35	1	-	-	2502-0020	지게차	2.0ton	5.0	29	1		-	-
		0025		2.5	5.0	35	1	-	-	0025		2.5	5.0	29	1		-	-
		0035		3.5	7.2	35	1	-	-	0035		3.5	7.2	29	1		-	-
		0050		5.0	7.2	35	1	-	-	0050		5.0	7.2	29	1		-	-
		0075		7.5	8.3	35	1	-	-	0075		7.5	8.3	29	1		-	-
		2602-0015	트랙터(타이어)	1.5ton	5.7	28	1	0.5	0.2	2602-0015	트랙터(타이어)	1.5ton	5.7	23	1		0.5	0.2
		0025		2.5	8.6	28	1	0.5	0.2	0025		2.5	8.6	23	1		0.5	0.2
		0035		3.5	11.6	28	1	0.5	0.2	0035		3.5	11.6	23	1		0.5	0.2
		0045		4.5	14.3	28	1	0.5	0.2	0045		4.5	14.3	23	1		0.5	0.2

항목	구분	현행							개정(안)							비고		
		분류번호	기계명	규격	주연료 (ℓ/hr)	잡재료 (주연료 의%)	조종원 (인/일)	조수 (인/일)	건설기계 조장 (인/일)	분류번호	기계명	규격	주연료 (ℓ/hr)	잡재료 (주연료 의%)	조종원 (인/일)		조수 (인/일)	건설기계 조장 (인/일)
11. 기계경비 산정	보완	11-3 운전경비 산정							11-3 운전경비 산정									
		2702-0020	트럭트랙터	20ton	20.8	38	1	-	-	2702-0020	트럭트랙터	20ton	20.8	31	1		-	-
		0030	밋트레이러	30	21.7	38	1	-	-	0030	밋트레이러	30	21.7	31	1		-	-
		0040		40	25.8	38	1	-	-	0040		40	25.8	31	1		-	-
		0060		60	33.2	38	1	-	-	0060		60	33.2	31	1		-	-
		3108-0040	아스팔트믹싱 플랜트	40ton/hr(80kw)	중유535	-	2	1	1	3108-0040	아스팔트믹싱 플랜트	40ton/hr(80kw)	중유535	-	2		1	1
		0060		60 (120)	675	-	2	1	1	0060		60 (120)	675	-	2		1	1
		0080		80 (160)	745	-	2	1	1	0080		80 (160)	745	-	2		1	1
		0100		100(200)	820	-	2	1	1	0100		100(200)	820	-	2		1	1
		0120		120(240)	900	-	2	1	1	0120		120(240)	900	-	2		1	1
		3201-0003	아스팔트페이퍼	3m	8	20	1	0.5	0.2	3201-0003	아스팔트페이퍼	3m	8	16	1		0.5	0.2
		3302-0030	아스팔트디스트리 뷰터	3,000ℓ (800G/A)	9.8	28	1	-	-	3302-0030	아스팔트디스트리 뷰터	3,000ℓ (800G/A)	9.8	23	1		-	-
		0038		3,800ℓ	12.0	28	1	-	-	0038		3,800ℓ	12.0	23	1		-	-
		0047		4,700	12.4	28	1	-	-	0047		4,700	12.4	23	1		-	-
		0057		5,700	15.7	28	1	-	-	0057		5,700	15.7	23	1		-	-
		3430-0030	아스팔트스프레어	300ℓ	휘발유0.8	6	1	-	-	3430-0030	아스팔트스프레어	300ℓ	휘발유0.8	6	1		-	-
		0040		400	휘발유1.2	6	1	-	-	0040		400	휘발유1.2	6	1		-	-
		3530-0015	안정기	1.5	18.7	31	1	-	0.2	3530-0015	안정기	1.5	18.7	25	1		-	0.2
		0036		3.6m	38.4	31	1	-	0.2	0036		3.6m	38.4	25	1		-	0.2
		3450-0642	현장가열표층재생기	642HP	80.9+	20	5	3	1	3450-0642	현장가열표층재생기	642HP	80.9+	18	5		3	1
					휘발유54.5								휘발유54.5					
		3601-0102	콘크리트피니셔(포장용)	100HP	8.3	20	1	0.5	0.2	3601-0102	콘크리트피니셔(포장용)	100HP	8.3	16	1		0.5	0.2
		0202	"	215	17.8	20	1	0.5	0.2	0202	"	215	17.8	16	1		0.5	0.2
		0204	"	250	20.7	20	1	0.5	0.2	0204	"	250	20.7	16	1		0.5	0.2
		0402	"	402	33.4	20	1	0.5	0.2	0402	"	402	33.4	16	1		0.5	0.2
		3611-0142	콘크리트피니셔 (중앙분리대용)	142HP	11.6	20	1	0.5	0.2	3611-0142	콘크리트피니셔 (중앙분리대용)	142HP	11.6	16	1		0.5	0.2
		3701-0200	콘크리트 스프레더	7.95m	14.0	20	1	-	-	3701-0200	콘크리트 스프레더	7.95m	14.0	16	1		-	-
		3801-0200	콘크리트조면마무리기	7.95m	4.3	20	1	-	-	3801-0200	콘크리트조면마무리기	7.95m	4.3	16	1		-	-
		3902-0300	슬러리실 기계	3.0-3.8m	25.7	32	1	-	-	3902-0300	슬러리실 기계	3.0-3.8m	25.7	26	1		-	-
		4108-0060	콘크리트베치플랜트	-	-	-	1	1	1	4108-0060	콘크리트베치플랜트	-	-	-	1		1	1
-0210								-0210										
4205-0010	콘크리트믹서	0.1m(3.5cft)	휘발유1.3	2.0	1	-	-	4205-0010	콘크리트믹서	0.1m(3.5cft)	휘발유1.3	2	1	-	-			
0017		0.17	휘발유1.3	2.0	1	-	-	0017		0.17	휘발유1.3	2	1	-	-			
0020		0.20	휘발유1.3	2.0	1	-	-	0020		0.20	휘발유1.3	2	1	-	-			
0030		0.30	휘발유2.0	2.0	1	-	-	0030		0.30	휘발유2.0	2	1	-	-			

항목	구분	현행							개정(안)							비고		
		분류번호	기계명	규격	주연료 (ℓ/hr)	잡재료 (주연료 의%)	조종원 (인/일)	조수 (인/일)	건설기계 조장 (인/일)	분류번호	기계명	규격	주연료 (ℓ/hr)	잡재료 (주연료 의%)	조종원 (인/일)		조수 (인/일)	건설기계 조장 (인/일)
11. 기계경비 산정	보완	11-3 운전경비 산정							11-3 운전경비 산정									
		0040		0.40	휘발유3.9	<u>2.0</u>	1	-	-	0040		0.40	휘발유3.9	<u>2</u>	1		-	-
		0045		0.45	휘발유3.9	<u>2.0</u>	1	-	-	0045		0.45	휘발유3.9	<u>2</u>	1		-	-
		4304-0060	콘크리트믹서트럭	6.0m³	21.1	<u>33</u>	1	-	-	4304-0060	콘크리트믹서트럭	6.0m³	21.1	<u>27</u>	1		-	-
		0061		6.0(L)	21.1	<u>33</u>	1	-	-	0061		6.0(L)	21.1	<u>27</u>	1		-	-
		4430-0400	커터	320~400mm	휘발유5.6	<u>20</u>	1	-	-	4430-0400	커터	320~400mm	휘발유5.6	<u>20</u>	1		-	-
		4504-0080	콘크리트펌프차	80m³/hr	18	<u>39</u>	1	-	-	4504-0080	콘크리트펌프차	80m³/hr	18	<u>32</u>	1		-	-
		4611-0350	콘크리트진동기	45φ	휘발유1.0	<u>10</u>	-	-	-	4611-0350	콘크리트진동기	45φ	휘발유1.0	<u>10</u>	-		-	-
		4711-0020	호안블록제작기	20kw	-	-	1	-	-	4711-0020	호안블록제작기	20kw	-	-	1		-	-
		5105-0050	크러셔(이동식)	50ton/hr	-	-	1	2	-	5105-0050	크러셔(이동식)	50ton/hr	-	-	1		2	-
		0100		100	-	-	1	2	-	0100		100	-	-	1		2	-
		0150		150	-	-	1	2	-	0150		150	-	-	1		2	-
		0200		200	-	-	1	2	-	0200		200	-	-	1		2	-
		5119-0625	골재세척설비	15kw	-	-	1	-	-	5119-0625	골재세척설비	15kw	-	-	1		-	-
				(62.5m³/hr)								(62.5m³/hr)						
		5205-0035	공기압축기(이동식)	3.5m³/min (125cfm)	6.1	<u>20</u>	1	-	-	5205-0035	공기압축기(이동식)	3.5m³/min (125cfm)	6.1	<u>16</u>	1		-	-
		0071		7.1(250)	9.8	<u>20</u>	1	-	-	0071		7.1(250)	9.8	<u>16</u>	1		-	-
		0103		10.3(365)	13.9	<u>20</u>	1	-	-	0103		10.3(365)	13.9	<u>16</u>	1		-	-
		0170		17.0(600)	23.0	<u>20</u>	1	-	-	0170		17.0(600)	23.0	<u>16</u>	1		-	-
		0210		21.0(742)	27.0	<u>20</u>	1	-	-	0210		21.0(742)	27.0	<u>16</u>	1		-	-
		0255		25.5(900)	31.7	<u>20</u>	1	-	-	0255		25.5(900)	31.7	<u>16</u>	1		-	-
		5401-0017	크로울러드릴	17(120mm)	-	-	1	0.5	0.2	5401-0017	크로울러드릴	17(120mm)	-	-	1		0.5	0.2
		5701-0010	노면파쇄기	1.0m	13.9	<u>20</u>	1	-	-	5701-0010	노면파쇄기	1.0m	13.9	<u>16</u>	1		-	-
		0020	"	2.0m	52.7	<u>20</u>	1	-	-	0020	"	2.0m	52.7	<u>16</u>	1		-	-
		5801-0045	터널전단면굴착기	4.5m	동력330kw	<u>10</u>	-	-	-	5801-0045	터널전단면굴착기	4.5m	동력330kw	<u>10</u>	-		-	-
		6203-0076	이수분리기	76HP	8.21	<u>20</u>	1	-	-	6203-0076	이수분리기	76HP	8.21	<u>16</u>	1		-	-
		6330-0015	디젤파일해머	1.5ton	8.0	<u>40</u>	1	-	-	6330-0015	디젤파일해머	1.5ton	8.0	<u>33</u>	1		-	-
		0022		2.2	13.0	<u>40</u>	1	-	-	0022		2.2	13.0	<u>33</u>	1		-	-
		0032		3.2	17.0	<u>40</u>	1	-	-	0032		3.2	17.0	<u>33</u>	1		-	-
		0040		4.0	22.0	<u>40</u>	1	-	-	0040		4.0	22.0	<u>33</u>	1		-	-
		6540-0131	워터젯트	131PS	27.5	<u>20</u>	-	-	-	6540-0131	워터젯트	131PS	27.5	<u>16</u>	-		-	-
		6602-0120	유압식무한케도크레인 (지하연속벽용)	120ton	65	<u>20</u>	1	1	0.2	6602-0120	유압식무한케도크레인 (지하연속벽용)	120ton	65	<u>16</u>	1		1	0.2

항목	구분	현행							개정(안)							비고		
		분류번호	기계명	규격	주연료 (ℓ/hr)	잡재료 (주연료 의%)	조종원 (인/일)	조수 (인/일)	건설기계 조장 (인/일)	분류번호	기계명	규격	주연료 (ℓ/hr)	잡재료 (주연료 의%)	조종원 (인/일)		조수 (인/일)	건설기계 조장 (인/일)
11. 기계경비 산정	보완	11-3 운전경비 산정							11-3 운전경비 산정									
		6630-0003	유압과일해머	3ton	16.9	<u>20</u>	-	-	-	6630-0003	유압과일해머	3ton	16.9	<u>16</u>	-		-	-
		0005		5	21.2	<u>20</u>	-	-	-	0005		5	21.2	<u>16</u>	-		-	-
		0007		7	26.4	<u>20</u>	-	-	-	0007		7	26.4	<u>16</u>	-		-	-
		0010		10	34.9	<u>20</u>	-	-	-	0010		10	34.9	<u>16</u>	-		-	-
		0013		13	46.5	<u>20</u>	-	-	-	0013		13	46.5	<u>16</u>	-		-	-
		7101-0450	고성능착정기	450HP	60	<u>40</u>	1	0.5	0.2	7101-0450	고성능착정기	450HP	60	<u>33</u>	1		0.5	0.2
		7106-0035	골재살포기	3.5m	4.9	<u>19</u>	1	-	-	7106-0035	골재살포기	3.5m	4.9	<u>16</u>	1		-	-
		7202-1000	자동세륜기	2,200×5.1 50×1,000	동력 15.1kw	<u>二</u>	-	-	-	7202-1000	자동세륜기	2,200×5.1 50×1,000	동력 15.1kw	<u>二</u>	-		-	-
		7204-0055	물탱크(살수차)	5,500 ℓ	10.2	<u>33</u>	1	-	-	7204-0055	물탱크(살수차)	5,500 ℓ	10.2	<u>27</u>	1		-	-
		0160		16,000 ℓ	14.2	<u>33</u>	1	-	-	0160		16,000 ℓ	14.2	<u>27</u>	1		-	-
		7330-0010	라인마커	10km/hr	22.8	<u>5</u>	1	-	-	7330-0010	라인마커	10km/hr	22.8	<u>4</u>	1		-	-
		7360-0055	차선제거기	5.5HP	휘발유3.38	<u>20</u>	1	-	-	7360-0055	차선제거기	5.5HP	휘발유3.38	<u>20</u>	1		-	-
		7505-0025	발전기	25kw(42HP)	6.5	<u>20</u>	1	-	-	7505-0025	발전기	25kw(42HP)	6.5	<u>16</u>	1		-	-
		0050		50(85)	13.2	<u>20</u>	1	-	-	0050		50(85)	13.2	<u>16</u>	1		-	-
		0100		100(170)	26.4	<u>20</u>	1	-	-	0100		100(170)	26.4	<u>16</u>	1		-	-
		0125		125(190)	29.5	<u>20</u>	1	-	-	0125		125(190)	29.5	<u>16</u>	1		-	-
		0150		150(225)	34.9	<u>20</u>	1	-	-	0150		150(225)	34.9	<u>16</u>	1		-	-
		0200		200(300)	46.5	<u>20</u>	1	-	-	0200		200(300)	46.5	<u>16</u>	1		-	-
		0250		250(375)	58.1	<u>20</u>	1	-	-	0250		250(375)	58.1	<u>16</u>	1		-	-
		0350		350(525)	81.4	<u>20</u>	1	-	-	0350		350(525)	81.4	<u>16</u>	1		-	-
		0450		450(675)	104.6	<u>20</u>	1	-	-	0450		450(675)	104.6	<u>16</u>	1		-	-
		0500		500(750)	116.3	<u>20</u>	1	-	-	0500		500(750)	116.3	<u>16</u>	1		-	-
		0700	700(1,050)	162.8	<u>20</u>	1	-	-	0700	700(1,050)	162.8	<u>16</u>	1	-	-			
		7811-0025	엔진(가솔린)	2.5HP	휘발유0.5	<u>20</u>	-	-	-	7811-0025	엔진(가솔린)	2.5HP	휘발유0.5	<u>20</u>	-		-	-
		0030		3	0.6	<u>20</u>	-	-	-	0030		3	0.6	<u>20</u>	-		-	-
		0040		4	0.8	<u>20</u>	-	-	-	0040		4	0.8	<u>20</u>	-		-	-
0045	4.5	0.9		<u>20</u>	-	-	-	0045	4.5	0.9		<u>20</u>	-	-	-			
0070	7	1.4		<u>20</u>	-	-	-	0070	7	1.4		<u>20</u>	-	-	-			
0120	12	2.4		<u>20</u>	-	-	-	0120	12	2.4		<u>20</u>	-	-	-			

항목	구분	현행						개정(안)						비고								
11. 기계경비 산정	보완	11-3 운전경비 산정										11-3 운전경비 산정										
		분류번호	기계명	규격	주연료 (ℓ/hr)	잡재료 (주연료 의%)	조종원 (인/일)	조수 (인/일)	건설기계 조장 (인/일)	분류번호	기계명	규격	주연료 (ℓ/hr)	잡재료 (주연료 의%)	조종원 (인/일)	조수 (인/일)	건설기계 조장 (인/일)					
		7812-0005	엔진(디젤)	5HP	0.5	20	-	-	-	7812-0005	엔진(디젤)	5HP	0.5	16	-	-	-					
		0007		7	0.8	20	-	-	-	0007		7	0.8	16	-	-	-					
		0009		9	1.0	20	-	-	-	0009		9	1.0	16	-	-	-					
		0015		15	1.6	20	-	-	-	0015		15	1.6	16	-	-	-					
		0018		18	2.0	20	-	-	-	0018		18	2.0	16	-	-	-					
		0020		20	2.2	20	-	-	-	0020		20	2.2	16	-	-	-					
		0035		35	3.8	20	-	-	-	0035		35	3.8	16	-	-	-					
		0070		70	7.6	20	-	-	-	0070		70	7.6	16	-	-	-					
		0100		100	10.8	20	-	-	-	0100		100	10.8	16	-	-	-					
		0150		150	16.3	20	-	-	-	0150		150	16.3	16	-	-	-					
		0200		200	21.7	20	-	-	-	0200		200	21.7	16	-	-	-					
		7820-0047	엔진식도장치	4.7ℓ/min	휘발유0.72	20	-	-	-	7820-0047	엔진식도장치	4.7ℓ/min	휘발유0.72	20	-	-	-					
		[주] ① 휘발유 및 경유 ㉞ 시간당 소비량을 말하며 엔진부하율(Load Factor) 70~80%, 실 작업시간은 50/60을 각각 기준으로하여 산정한 것이다. ㉟ 보조엔진에 사용되는 유류는 위의 표에 포함되어 있다. ㊱ 주연료란에 휘발유 및 중유로 표시되지 아니한 것은 경유를 말 한다.(해상장비 포함) ② 엔진유 기어유, 유압유, 구리스, 닝마 등 잡재료는 크랭크케이스용 량, 피스톤 및 링의 상태, 기어박스의 용량, 오일의 교환시간 등을 고려하여 보충량을 포함한 시간당 소비량을 주연료비의 비율로 표 기한 것이다. ③ 삽날, 귀삽날, 타이어, 티스의 소모율은 잡재료에 포함되었다. ④ 크러셔(정치식)의 운전경비는 크러셔(이동식)의 운전경비를 준용한 다. ⑤ 기중기에 셔블, 백호(유압식 백호 제외), 드래그라인, 크램셴을 부 착하여 사용하는 경우의 티스소모량은 다음과 같다.								[주] ① 휘발유 및 경유 ㉞ 시간당 소비량을 말하며 엔진부하율(Load Factor) 70~80%, 실작업시간은 50/60을 각각 기준으로하여 산정한 것이다. ㉟ 보조엔진에 사용되는 유류는 위의 표에 포함되어 있다. ㊱ 주연료란에 휘발유 및 중유로 표시되지 아니한 것은 경유를 말한다.(해상장비 포함) ② 엔진유 기어유, 유압유, 구리스, 닝마 등 잡재료는 크랭크케이스 용량, 피스톤 및 링의 상태, 기어박스의 용량, 오일의 교환시간 등을 고려하여 보충량을 포함한 시간당 소비량을 주연료비의 비 율로 표기한 것이다. ③ 삽날, 귀삽날, 타이어, 티스의 소모율은 잡재료에 포함되었다. ④ 크러셔(정치식)의 운전경비는 크러셔(이동식)의 운전경비를 준용 한다. ⑤ 기중기에 셔블, 백호(유압식 백호 제외), 드래그라인, 크램셴을 부 착하여 사용하는 경우의 티스소모량은 다음과 같다.												
기종		티스소모율	시간당 티스 소모 경비		기종		티스소모율	시간당 티스 소모 경비														
셔블		0.003	티스개당가격×티스갯수×소모율		셔블		0.003	티스개당가격×티스갯수×소모율														
백호, 드래그라인, 크램셴		0.002			백호, 드래그라인, 크램셴		0.002															

항목	구분	현행	개정(안)	비고																																																																																																																																																																																																																																																																																		
11. 기계경비 산정	보완	<p>⑥ 불도우저와 리퍼 또는 굴삭기와 브레이커를 조합하여 사용할 때는 불도우저 또는 굴삭기의 잡재료비율을 20%로 계산한 후, 리퍼의 손료 또는 브레이커손료 및 치즐 소모율을 추가하는 것이다.</p> <p>⑦ 비 자주식(피견인식) 스크레이퍼의 소모재료 계산이 필요한 경우의 소모율은 다음을 적용한다.</p> <table border="1"> <tr> <td>구분</td> <td>삽날</td> <td>귀삽날</td> <td>타이어</td> <td>시간당소모경비</td> </tr> <tr> <td>소모율</td> <td>0.001</td> <td>0.001</td> <td>0.00025</td> <td>개당가격×갯수×소모율</td> </tr> </table>	구분	삽날	귀삽날	타이어	시간당소모경비	소모율	0.001	0.001	0.00025	개당가격×갯수×소모율	<p>⑥ 불도우저와 리퍼 또는 굴삭기와 브레이커를 조합하여 사용할 때는 불도우저 또는 굴삭기의 잡재료비율을 16%로 계산한 후, 리퍼의 손료 또는 브레이커손료 및 치즐 소모율을 추가하는 것이다.</p> <p>⑦ 비 자주식(피견인식) 스크레이퍼의 소모재료 계산이 필요한 경우의 소모율은 다음을 적용한다.</p> <table border="1"> <tr> <td>구분</td> <td>삽날</td> <td>귀삽날</td> <td>타이어</td> <td>시간당소모경비</td> </tr> <tr> <td>소모율</td> <td>0.001</td> <td>0.001</td> <td>0.00025</td> <td>개당가격×갯수×소모율</td> </tr> </table>	구분	삽날	귀삽날	타이어	시간당소모경비	소모율	0.001	0.001	0.00025	개당가격×갯수×소모율																																																																																																																																																																																																																																																															
		구분	삽날	귀삽날	타이어	시간당소모경비																																																																																																																																																																																																																																																																																
소모율	0.001	0.001	0.00025	개당가격×갯수×소모율																																																																																																																																																																																																																																																																																		
구분	삽날	귀삽날	타이어	시간당소모경비																																																																																																																																																																																																																																																																																		
소모율	0.001	0.001	0.00025	개당가격×갯수×소모율																																																																																																																																																																																																																																																																																		
		(9010) 펌프준설선	(9010) 펌프준설선																																																																																																																																																																																																																																																																																			
		<table border="1"> <thead> <tr> <th rowspan="2">명칭</th> <th rowspan="2">단위</th> <th colspan="11">규격</th> <th rowspan="2">비고</th> </tr> <tr> <th>HP 300</th> <th>HP 600</th> <th>HP 1,000</th> <th>HP 1,200</th> <th>HP 2,000</th> <th>HP 2,200</th> <th>HP 3,300</th> <th>HP 4,000</th> <th>HP 4,400</th> <th>HP 12,000</th> <th>HP 20,000</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>주연료</td> <td>ℓ/hr</td> <td>55.1</td> <td>112</td> <td>179.3</td> <td>245</td> <td>406.8</td> <td>449.7</td> <td>616</td> <td>714</td> <td>828.8</td> <td>2,520</td> <td>4,200</td> <td></td> </tr> <tr> <td>잡재료</td> <td>%</td> <td>40</td> <td>30</td> <td>30</td> <td>30</td> <td>25</td> <td>25</td> <td>25</td> <td>25</td> <td>25</td> <td>15~20</td> <td>15~20</td> <td>주연료의%</td> </tr> <tr> <td>준설선선장</td> <td>인</td> <td>1</td> <td>1교대</td> </tr> <tr> <td>준설선기관장</td> <td>"</td> <td>1</td> <td>"</td> </tr> <tr> <td>준설선기관사</td> <td>"</td> <td>1</td> <td>"</td> </tr> <tr> <td>준설선운전자</td> <td>"</td> <td>1</td> <td>1</td> <td>1</td> <td>1</td> <td>2</td> <td>2</td> <td>2</td> <td>2</td> <td>2</td> <td>2</td> <td>2</td> <td>"</td> </tr> <tr> <td>준설선전기사</td> <td>"</td> <td>-</td> <td>-</td> <td>-</td> <td>1</td> <td>1</td> <td>1</td> <td>1</td> <td>1</td> <td>1</td> <td>1</td> <td>1</td> <td>"</td> </tr> <tr> <td>보통선원</td> <td>"</td> <td>6</td> <td>6</td> <td>8</td> <td>8</td> <td>10</td> <td>10</td> <td>12</td> <td>12</td> <td>12</td> <td>16</td> <td>31</td> <td>"</td> </tr> </tbody> </table>	명칭	단위	규격											비고	HP 300	HP 600	HP 1,000	HP 1,200	HP 2,000	HP 2,200	HP 3,300	HP 4,000	HP 4,400	HP 12,000	HP 20,000	주연료	ℓ/hr	55.1	112	179.3	245	406.8	449.7	616	714	828.8	2,520	4,200		잡재료	%	40	30	30	30	25	25	25	25	25	15~20	15~20	주연료의%	준설선선장	인	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1교대	준설선기관장	"	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	"	준설선기관사	"	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	"	준설선운전자	"	1	1	1	1	2	2	2	2	2	2	2	"	준설선전기사	"	-	-	-	1	1	1	1	1	1	1	1	"	보통선원	"	6	6	8	8	10	10	12	12	12	16	31	"	<table border="1"> <thead> <tr> <th rowspan="2">명칭</th> <th rowspan="2">단위</th> <th colspan="11">규격</th> <th rowspan="2">비고</th> </tr> <tr> <th>HP 300</th> <th>HP 600</th> <th>HP 1,000</th> <th>HP 1,200</th> <th>HP 2,000</th> <th>HP 2,200</th> <th>HP 3,300</th> <th>HP 4,000</th> <th>HP 4,400</th> <th>HP 12,000</th> <th>HP 20,000</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>주연료</td> <td>ℓ/hr</td> <td>55.1</td> <td>112</td> <td>179.3</td> <td>245</td> <td>406.8</td> <td>449.7</td> <td>616</td> <td>714</td> <td>828.8</td> <td>2,520</td> <td>4,200</td> <td></td> </tr> <tr> <td>잡재료</td> <td>%</td> <td>33</td> <td>25</td> <td>25</td> <td>25</td> <td>21</td> <td>21</td> <td>21</td> <td>21</td> <td>21</td> <td>12~16</td> <td>12~16</td> <td>주연료의%</td> </tr> <tr> <td>준설선선장</td> <td>인</td> <td>1</td> <td>1교대</td> </tr> <tr> <td>준설선기관장</td> <td>"</td> <td>1</td> <td>"</td> </tr> <tr> <td>준설선기관사</td> <td>"</td> <td>1</td> <td>"</td> </tr> <tr> <td>준설선운전자</td> <td>"</td> <td>1</td> <td>1</td> <td>1</td> <td>1</td> <td>2</td> <td>2</td> <td>2</td> <td>2</td> <td>2</td> <td>2</td> <td>2</td> <td>"</td> </tr> <tr> <td>준설선전기사</td> <td>"</td> <td>-</td> <td>-</td> <td>-</td> <td>1</td> <td>1</td> <td>1</td> <td>1</td> <td>1</td> <td>1</td> <td>1</td> <td>1</td> <td>"</td> </tr> <tr> <td>보통선원</td> <td>"</td> <td>6</td> <td>6</td> <td>8</td> <td>8</td> <td>10</td> <td>10</td> <td>12</td> <td>12</td> <td>12</td> <td>16</td> <td>31</td> <td>"</td> </tr> </tbody> </table>	명칭	단위	규격											비고	HP 300	HP 600	HP 1,000	HP 1,200	HP 2,000	HP 2,200	HP 3,300	HP 4,000	HP 4,400	HP 12,000	HP 20,000	주연료	ℓ/hr	55.1	112	179.3	245	406.8	449.7	616	714	828.8	2,520	4,200		잡재료	%	33	25	25	25	21	21	21	21	21	12~16	12~16	주연료의%	준설선선장	인	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1교대	준설선기관장	"	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	"	준설선기관사	"	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	"	준설선운전자	"	1	1	1	1	2	2	2	2	2	2	2	"	준설선전기사	"	-	-	-	1	1	1	1	1	1	1	1	"	보통선원	"	6	6	8	8	10	10	12	12	12	16	31	"	
명칭	단위	규격											비고																																																																																																																																																																																																																																																																									
		HP 300	HP 600	HP 1,000	HP 1,200	HP 2,000	HP 2,200	HP 3,300	HP 4,000	HP 4,400	HP 12,000	HP 20,000																																																																																																																																																																																																																																																																										
주연료	ℓ/hr	55.1	112	179.3	245	406.8	449.7	616	714	828.8	2,520	4,200																																																																																																																																																																																																																																																																										
잡재료	%	40	30	30	30	25	25	25	25	25	15~20	15~20	주연료의%																																																																																																																																																																																																																																																																									
준설선선장	인	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1교대																																																																																																																																																																																																																																																																									
준설선기관장	"	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	"																																																																																																																																																																																																																																																																									
준설선기관사	"	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	"																																																																																																																																																																																																																																																																									
준설선운전자	"	1	1	1	1	2	2	2	2	2	2	2	"																																																																																																																																																																																																																																																																									
준설선전기사	"	-	-	-	1	1	1	1	1	1	1	1	"																																																																																																																																																																																																																																																																									
보통선원	"	6	6	8	8	10	10	12	12	12	16	31	"																																																																																																																																																																																																																																																																									
명칭	단위	규격											비고																																																																																																																																																																																																																																																																									
		HP 300	HP 600	HP 1,000	HP 1,200	HP 2,000	HP 2,200	HP 3,300	HP 4,000	HP 4,400	HP 12,000	HP 20,000																																																																																																																																																																																																																																																																										
주연료	ℓ/hr	55.1	112	179.3	245	406.8	449.7	616	714	828.8	2,520	4,200																																																																																																																																																																																																																																																																										
잡재료	%	33	25	25	25	21	21	21	21	21	12~16	12~16	주연료의%																																																																																																																																																																																																																																																																									
준설선선장	인	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1교대																																																																																																																																																																																																																																																																									
준설선기관장	"	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	"																																																																																																																																																																																																																																																																									
준설선기관사	"	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	"																																																																																																																																																																																																																																																																									
준설선운전자	"	1	1	1	1	2	2	2	2	2	2	2	"																																																																																																																																																																																																																																																																									
준설선전기사	"	-	-	-	1	1	1	1	1	1	1	1	"																																																																																																																																																																																																																																																																									
보통선원	"	6	6	8	8	10	10	12	12	12	16	31	"																																																																																																																																																																																																																																																																									

항목	구분	현행	개정(안)	비고																																																																																																																																																																																																																																																																																																					
11. 기계경비 산정	보완	11-3 운전경비 산정 (9020) 그레브 준설선	11-3 운전경비 산정 (9020) 그레브 준설선																																																																																																																																																																																																																																																																																																						
		<table border="1"> <thead> <tr> <th rowspan="2">명칭</th> <th rowspan="2">단위</th> <th colspan="7">규격</th> <th rowspan="2">비고</th> </tr> <tr> <th>0.65m³ 100HP</th> <th>1.00m³ 150HP</th> <th>1.50m³ 160HP</th> <th>3.0m³ 220HP</th> <th>7.50m³ 720HP</th> <th>12.5m³ 1,600HP</th> <th>16.0m³ 1,800HP</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>주연료</td> <td>ℓ/hr</td> <td>14.0</td> <td>21.0</td> <td>22.4</td> <td>30.8</td> <td>100.8</td> <td>224.0</td> <td>246.5</td> <td></td> </tr> <tr> <td>잡재료</td> <td>%</td> <td>70</td> <td>70</td> <td>70</td> <td>60</td> <td>30</td> <td>25</td> <td>25</td> <td>주연료의%</td> </tr> <tr> <td>준설선선장</td> <td>인</td> <td>1</td> <td>1</td> <td>1</td> <td>1</td> <td>1</td> <td>1</td> <td>1</td> <td>1교대</td> </tr> <tr> <td>준설선기관장</td> <td>"</td> <td>-</td> <td>-</td> <td>-</td> <td>1</td> <td>1</td> <td>1</td> <td>1</td> <td>"</td> </tr> <tr> <td>준설선기관사</td> <td>"</td> <td>-</td> <td>-</td> <td>-</td> <td>-</td> <td>1</td> <td>1</td> <td>1</td> <td>"</td> </tr> <tr> <td>준설선운전자</td> <td>"</td> <td>1</td> <td>1</td> <td>1</td> <td>1</td> <td>1</td> <td>1</td> <td>1</td> <td>"</td> </tr> <tr> <td>준설선전기사</td> <td>"</td> <td>-</td> <td>-</td> <td>-</td> <td>-</td> <td>-</td> <td>1</td> <td>1</td> <td>"</td> </tr> <tr> <td>보통선원</td> <td>"</td> <td>3</td> <td>5</td> <td>5</td> <td>5</td> <td>6</td> <td>7</td> <td>8</td> <td>"</td> </tr> </tbody> </table> <p>[주] 주연료는 주기관의 연료이며 잡재료에는 윤활유, 구리스, 작동유, 너마 및 보조기관용 연료 등이 포함되어 있다.</p> <p>(9030) 버킷 준설선</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th rowspan="2">명칭</th> <th rowspan="2">단위</th> <th colspan="3">규격</th> <th rowspan="2">비고</th> </tr> <tr> <th>HPS, S800</th> <th>HP 1,200</th> <th>HP 1,500</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>주연료</td> <td>ℓ/hr</td> <td>자항</td> <td>-</td> <td>-</td> <td>현책정에 준함</td> </tr> <tr> <td>잡재료</td> <td>%</td> <td>30</td> <td>30</td> <td>25</td> <td>주연료의%</td> </tr> <tr> <td>준설선선장</td> <td>인</td> <td>1</td> <td>1</td> <td>1</td> <td>1교대</td> </tr> <tr> <td>준설선기관장</td> <td>"</td> <td>1</td> <td>1</td> <td>1</td> <td>"</td> </tr> <tr> <td>준설선기관사</td> <td>"</td> <td>1</td> <td>1</td> <td>1</td> <td>"</td> </tr> <tr> <td>준설선운전자</td> <td>"</td> <td>2</td> <td>2</td> <td>2</td> <td>"</td> </tr> <tr> <td>보통선원</td> <td>"</td> <td>12</td> <td>13</td> <td>13</td> <td>"</td> </tr> </tbody> </table> <p>[주] 호퍼식 준설선은 버킷 준설선에 준한다.</p>	명칭		단위	규격							비고	0.65m ³ 100HP	1.00m ³ 150HP	1.50m ³ 160HP	3.0m ³ 220HP	7.50m ³ 720HP	12.5m ³ 1,600HP	16.0m ³ 1,800HP	주연료	ℓ/hr	14.0	21.0	22.4	30.8	100.8	224.0	246.5		잡재료	%	70	70	70	60	30	25	25	주연료의%	준설선선장	인	1	1	1	1	1	1	1	1교대	준설선기관장	"	-	-	-	1	1	1	1	"	준설선기관사	"	-	-	-	-	1	1	1	"	준설선운전자	"	1	1	1	1	1	1	1	"	준설선전기사	"	-	-	-	-	-	1	1	"	보통선원	"	3	5	5	5	6	7	8	"	명칭	단위	규격			비고	HPS, S800	HP 1,200	HP 1,500	주연료	ℓ/hr	자항	-	-	현책정에 준함	잡재료	%	30	30	25	주연료의%	준설선선장	인	1	1	1	1교대	준설선기관장	"	1	1	1	"	준설선기관사	"	1	1	1	"	준설선운전자	"	2	2	2	"	보통선원	"	12	13	13	"	<table border="1"> <thead> <tr> <th rowspan="2">명칭</th> <th rowspan="2">단위</th> <th colspan="7">규격</th> <th rowspan="2">비고</th> </tr> <tr> <th>0.65m³ 100HP</th> <th>1.00m³ 150HP</th> <th>1.50m³ 160HP</th> <th>3.0m³ 220HP</th> <th>7.50m³ 720HP</th> <th>12.5m³ 1,600HP</th> <th>16.0m³ 1,800HP</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>주연료</td> <td>ℓ/hr</td> <td>14.0</td> <td>21.0</td> <td>22.4</td> <td>30.8</td> <td>100.8</td> <td>224.0</td> <td>246.5</td> <td></td> </tr> <tr> <td>잡재료</td> <td>%</td> <td>57</td> <td>57</td> <td>57</td> <td>49</td> <td>25</td> <td>21</td> <td>21</td> <td>주연료의%</td> </tr> <tr> <td>준설선선장</td> <td>인</td> <td>1</td> <td>1</td> <td>1</td> <td>1</td> <td>1</td> <td>1</td> <td>1</td> <td>1교대</td> </tr> <tr> <td>준설선기관장</td> <td>"</td> <td>-</td> <td>-</td> <td>-</td> <td>1</td> <td>1</td> <td>1</td> <td>1</td> <td>"</td> </tr> <tr> <td>준설선기관사</td> <td>"</td> <td>-</td> <td>-</td> <td>-</td> <td>-</td> <td>1</td> <td>1</td> <td>1</td> <td>"</td> </tr> <tr> <td>준설선운전자</td> <td>"</td> <td>1</td> <td>1</td> <td>1</td> <td>1</td> <td>1</td> <td>1</td> <td>1</td> <td>"</td> </tr> <tr> <td>준설선전기사</td> <td>"</td> <td>-</td> <td>-</td> <td>-</td> <td>-</td> <td>-</td> <td>1</td> <td>1</td> <td>"</td> </tr> <tr> <td>보통선원</td> <td>"</td> <td>3</td> <td>5</td> <td>5</td> <td>5</td> <td>6</td> <td>7</td> <td>8</td> <td>"</td> </tr> </tbody> </table> <p>[주] 주연료는 주기관의 연료이며 잡재료에는 윤활유, 구리스, 작동유, 너마 및 보조기관용 연료 등이 포함되어 있다.</p> <p>(9030) 버킷 준설선</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th rowspan="2">명칭</th> <th rowspan="2">단위</th> <th colspan="3">규격</th> <th rowspan="2">비고</th> </tr> <tr> <th>HPS, S800</th> <th>HP 1,200</th> <th>HP 1,500</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>주연료</td> <td>ℓ/hr</td> <td>자항</td> <td>-</td> <td>-</td> <td>현책정에 준함</td> </tr> <tr> <td>잡재료</td> <td>%</td> <td>25</td> <td>25</td> <td>21</td> <td>주연료의%</td> </tr> <tr> <td>준설선선장</td> <td>인</td> <td>1</td> <td>1</td> <td>1</td> <td>1교대</td> </tr> <tr> <td>준설선기관장</td> <td>"</td> <td>1</td> <td>1</td> <td>1</td> <td>"</td> </tr> <tr> <td>준설선기관사</td> <td>"</td> <td>1</td> <td>1</td> <td>1</td> <td>"</td> </tr> <tr> <td>준설선운전자</td> <td>"</td> <td>2</td> <td>2</td> <td>2</td> <td>"</td> </tr> <tr> <td>보통선원</td> <td>"</td> <td>12</td> <td>13</td> <td>13</td> <td>"</td> </tr> </tbody> </table> <p>[주] 호퍼식 준설선은 버킷 준설선에 준한다.</p>	명칭	단위	규격							비고	0.65m ³ 100HP	1.00m ³ 150HP	1.50m ³ 160HP	3.0m ³ 220HP	7.50m ³ 720HP	12.5m ³ 1,600HP	16.0m ³ 1,800HP	주연료	ℓ/hr	14.0	21.0	22.4	30.8	100.8	224.0	246.5		잡재료	%	57	57	57	49	25	21	21	주연료의%	준설선선장	인	1	1	1	1	1	1	1	1교대	준설선기관장	"	-	-	-	1	1	1	1	"	준설선기관사	"	-	-	-	-	1	1	1	"	준설선운전자	"	1	1	1	1	1	1	1	"	준설선전기사	"	-	-	-	-	-	1	1	"	보통선원	"	3	5	5	5	6	7	8	"	명칭	단위	규격			비고	HPS, S800	HP 1,200	HP 1,500	주연료	ℓ/hr	자항	-	-	현책정에 준함	잡재료	%	25	25	21	주연료의%	준설선선장	인	1	1	1	1교대	준설선기관장	"	1	1	1	"	준설선기관사	"	1	1	1	"	준설선운전자	"	2	2	2	"	보통선원	"	12
명칭	단위	규격							비고																																																																																																																																																																																																																																																																																																
		0.65m ³ 100HP	1.00m ³ 150HP	1.50m ³ 160HP	3.0m ³ 220HP	7.50m ³ 720HP	12.5m ³ 1,600HP	16.0m ³ 1,800HP																																																																																																																																																																																																																																																																																																	
주연료	ℓ/hr	14.0	21.0	22.4	30.8	100.8	224.0	246.5																																																																																																																																																																																																																																																																																																	
잡재료	%	70	70	70	60	30	25	25	주연료의%																																																																																																																																																																																																																																																																																																
준설선선장	인	1	1	1	1	1	1	1	1교대																																																																																																																																																																																																																																																																																																
준설선기관장	"	-	-	-	1	1	1	1	"																																																																																																																																																																																																																																																																																																
준설선기관사	"	-	-	-	-	1	1	1	"																																																																																																																																																																																																																																																																																																
준설선운전자	"	1	1	1	1	1	1	1	"																																																																																																																																																																																																																																																																																																
준설선전기사	"	-	-	-	-	-	1	1	"																																																																																																																																																																																																																																																																																																
보통선원	"	3	5	5	5	6	7	8	"																																																																																																																																																																																																																																																																																																
명칭	단위	규격			비고																																																																																																																																																																																																																																																																																																				
		HPS, S800	HP 1,200	HP 1,500																																																																																																																																																																																																																																																																																																					
주연료	ℓ/hr	자항	-	-	현책정에 준함																																																																																																																																																																																																																																																																																																				
잡재료	%	30	30	25	주연료의%																																																																																																																																																																																																																																																																																																				
준설선선장	인	1	1	1	1교대																																																																																																																																																																																																																																																																																																				
준설선기관장	"	1	1	1	"																																																																																																																																																																																																																																																																																																				
준설선기관사	"	1	1	1	"																																																																																																																																																																																																																																																																																																				
준설선운전자	"	2	2	2	"																																																																																																																																																																																																																																																																																																				
보통선원	"	12	13	13	"																																																																																																																																																																																																																																																																																																				
명칭	단위	규격							비고																																																																																																																																																																																																																																																																																																
		0.65m ³ 100HP	1.00m ³ 150HP	1.50m ³ 160HP	3.0m ³ 220HP	7.50m ³ 720HP	12.5m ³ 1,600HP	16.0m ³ 1,800HP																																																																																																																																																																																																																																																																																																	
주연료	ℓ/hr	14.0	21.0	22.4	30.8	100.8	224.0	246.5																																																																																																																																																																																																																																																																																																	
잡재료	%	57	57	57	49	25	21	21	주연료의%																																																																																																																																																																																																																																																																																																
준설선선장	인	1	1	1	1	1	1	1	1교대																																																																																																																																																																																																																																																																																																
준설선기관장	"	-	-	-	1	1	1	1	"																																																																																																																																																																																																																																																																																																
준설선기관사	"	-	-	-	-	1	1	1	"																																																																																																																																																																																																																																																																																																
준설선운전자	"	1	1	1	1	1	1	1	"																																																																																																																																																																																																																																																																																																
준설선전기사	"	-	-	-	-	-	1	1	"																																																																																																																																																																																																																																																																																																
보통선원	"	3	5	5	5	6	7	8	"																																																																																																																																																																																																																																																																																																
명칭	단위	규격			비고																																																																																																																																																																																																																																																																																																				
		HPS, S800	HP 1,200	HP 1,500																																																																																																																																																																																																																																																																																																					
주연료	ℓ/hr	자항	-	-	현책정에 준함																																																																																																																																																																																																																																																																																																				
잡재료	%	25	25	21	주연료의%																																																																																																																																																																																																																																																																																																				
준설선선장	인	1	1	1	1교대																																																																																																																																																																																																																																																																																																				
준설선기관장	"	1	1	1	"																																																																																																																																																																																																																																																																																																				
준설선기관사	"	1	1	1	"																																																																																																																																																																																																																																																																																																				
준설선운전자	"	2	2	2	"																																																																																																																																																																																																																																																																																																				
보통선원	"	12	13	13	"																																																																																																																																																																																																																																																																																																				

항목	구분	현행	개정(안)	비고																																																																																																																												
11. 기계경비 산정	보완	11-3 운전경비 산정 (9040) 예산 1. 목 조	11-3 운전경비 산정 (9040) 예산 1. 목 조																																																																																																																													
		<table border="1"> <thead> <tr> <th rowspan="2">명칭</th> <th rowspan="2">단위</th> <th colspan="4">규격</th> <th rowspan="2">비고</th> </tr> <tr> <th>HP40</th> <th>HP60</th> <th>HP80</th> <th>HP120</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>주연료</td> <td>ℓ/hr</td> <td>6.4</td> <td>9.6</td> <td>12.8</td> <td>19.2</td> <td></td> </tr> <tr> <td>잡재료</td> <td>%</td> <td>60</td> <td>60</td> <td>60</td> <td>60</td> <td>주연료의%</td> </tr> <tr> <td>고급선원</td> <td>인</td> <td>1</td> <td>1</td> <td>2</td> <td>2</td> <td>1교대</td> </tr> <tr> <td>보통선원</td> <td>인</td> <td>3</td> <td>3</td> <td>3</td> <td>4</td> <td>1교대</td> </tr> </tbody> </table>	명칭	단위	규격				비고	HP40	HP60	HP80	HP120	주연료	ℓ/hr	6.4	9.6	12.8	19.2		잡재료	%	60	60	60	60	주연료의%	고급선원	인	1	1	2	2	1교대	보통선원	인	3	3	3	4	1교대	<table border="1"> <thead> <tr> <th rowspan="2">명칭</th> <th rowspan="2">단위</th> <th colspan="4">규격</th> <th rowspan="2">비고</th> </tr> <tr> <th>HP40</th> <th>HP60</th> <th>HP80</th> <th>HP120</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>주연료</td> <td>ℓ/hr</td> <td>6.4</td> <td>9.6</td> <td>12.8</td> <td>19.2</td> <td></td> </tr> <tr> <td>잡재료</td> <td>%</td> <td>49</td> <td>49</td> <td>49</td> <td>49</td> <td>주연료의%</td> </tr> <tr> <td>고급선원</td> <td>인</td> <td>1</td> <td>1</td> <td>2</td> <td>2</td> <td>1교대</td> </tr> <tr> <td>보통선원</td> <td>인</td> <td>3</td> <td>3</td> <td>3</td> <td>4</td> <td>1교대</td> </tr> </tbody> </table>	명칭	단위	규격				비고	HP40	HP60	HP80	HP120	주연료	ℓ/hr	6.4	9.6	12.8	19.2		잡재료	%	49	49	49	49	주연료의%	고급선원	인	1	1	2	2	1교대	보통선원	인	3	3	3	4	1교대																																															
		명칭			단위	규격				비고																																																																																																																						
			HP40	HP60		HP80	HP120																																																																																																																									
		주연료	ℓ/hr	6.4	9.6	12.8	19.2																																																																																																																									
		잡재료	%	60	60	60	60	주연료의%																																																																																																																								
		고급선원	인	1	1	2	2	1교대																																																																																																																								
		보통선원	인	3	3	3	4	1교대																																																																																																																								
		명칭	단위	규격				비고																																																																																																																								
				HP40	HP60	HP80	HP120																																																																																																																									
주연료	ℓ/hr	6.4	9.6	12.8	19.2																																																																																																																											
잡재료	%	49	49	49	49	주연료의%																																																																																																																										
고급선원	인	1	1	2	2	1교대																																																																																																																										
보통선원	인	3	3	3	4	1교대																																																																																																																										
2. 강 조	2. 강 조																																																																																																																															
<table border="1"> <thead> <tr> <th rowspan="2">명칭</th> <th rowspan="2">단위</th> <th colspan="8">규격</th> <th rowspan="2">비고</th> </tr> <tr> <th>HP180</th> <th>HP250</th> <th>HP350</th> <th>HP450</th> <th>HP500</th> <th>HP800</th> <th>HP1,000</th> <th>HP2,400</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>주연료</td> <td>ℓ/hr</td> <td>28.8</td> <td>40</td> <td>56</td> <td>72.0</td> <td>80.0</td> <td>128.0</td> <td>160.0</td> <td>384</td> <td></td> </tr> <tr> <td>잡재료</td> <td>%</td> <td>50</td> <td>40</td> <td>40</td> <td>35</td> <td>35</td> <td>30</td> <td>30</td> <td>20</td> <td>주연료의%</td> </tr> <tr> <td>고급선원</td> <td>인</td> <td>4</td> <td>4</td> <td>4</td> <td>4</td> <td>4</td> <td>4</td> <td>4</td> <td>4</td> <td>1교대</td> </tr> <tr> <td>보통선원</td> <td>인</td> <td>5</td> <td>5</td> <td>5</td> <td>6</td> <td>6</td> <td>6</td> <td>8</td> <td>8</td> <td>1교대</td> </tr> </tbody> </table>	명칭	단위	규격								비고	HP180	HP250	HP350	HP450	HP500	HP800	HP1,000	HP2,400	주연료	ℓ/hr	28.8	40	56	72.0	80.0	128.0	160.0	384		잡재료	%	50	40	40	35	35	30	30	20	주연료의%	고급선원	인	4	4	4	4	4	4	4	4	1교대	보통선원	인	5	5	5	6	6	6	8	8	1교대	<table border="1"> <thead> <tr> <th rowspan="2">명칭</th> <th rowspan="2">단위</th> <th colspan="8">규격</th> <th rowspan="2">비고</th> </tr> <tr> <th>HP180</th> <th>HP250</th> <th>HP350</th> <th>HP450</th> <th>HP500</th> <th>HP800</th> <th>HP1,000</th> <th>HP2,400</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>주연료</td> <td>ℓ/hr</td> <td>28.8</td> <td>40</td> <td>56</td> <td>72.0</td> <td>80.0</td> <td>128.0</td> <td>160.0</td> <td>384</td> <td></td> </tr> <tr> <td>잡재료</td> <td>%</td> <td>41</td> <td>33</td> <td>33</td> <td>29</td> <td>29</td> <td>25</td> <td>25</td> <td>16</td> <td>주연료의%</td> </tr> <tr> <td>고급선원</td> <td>인</td> <td>4</td> <td>4</td> <td>4</td> <td>4</td> <td>4</td> <td>4</td> <td>4</td> <td>4</td> <td>1교대</td> </tr> <tr> <td>보통선원</td> <td>인</td> <td>5</td> <td>5</td> <td>5</td> <td>6</td> <td>6</td> <td>6</td> <td>8</td> <td>8</td> <td>1교대</td> </tr> </tbody> </table>	명칭	단위	규격								비고	HP180	HP250	HP350	HP450	HP500	HP800	HP1,000	HP2,400	주연료	ℓ/hr	28.8	40	56	72.0	80.0	128.0	160.0	384		잡재료	%	41	33	33	29	29	25	25	16	주연료의%	고급선원	인	4	4	4	4	4	4	4	4	1교대	보통선원	인	5	5	5	6	6	6	8	8	1교대	
명칭			단위	규격								비고																																																																																																																				
	HP180	HP250		HP350	HP450	HP500	HP800	HP1,000	HP2,400																																																																																																																							
주연료	ℓ/hr	28.8	40	56	72.0	80.0	128.0	160.0	384																																																																																																																							
잡재료	%	50	40	40	35	35	30	30	20	주연료의%																																																																																																																						
고급선원	인	4	4	4	4	4	4	4	4	1교대																																																																																																																						
보통선원	인	5	5	5	6	6	6	8	8	1교대																																																																																																																						
명칭	단위	규격								비고																																																																																																																						
		HP180	HP250	HP350	HP450	HP500	HP800	HP1,000	HP2,400																																																																																																																							
주연료	ℓ/hr	28.8	40	56	72.0	80.0	128.0	160.0	384																																																																																																																							
잡재료	%	41	33	33	29	29	25	25	16	주연료의%																																																																																																																						
고급선원	인	4	4	4	4	4	4	4	4	1교대																																																																																																																						
보통선원	인	5	5	5	6	6	6	8	8	1교대																																																																																																																						
(9050) 양묘선(앵커바지)	(9050) 양묘선(앵커바지)																																																																																																																															
<table border="1"> <thead> <tr> <th rowspan="2">명칭</th> <th rowspan="2">단위</th> <th colspan="8">규격</th> <th rowspan="2">비고</th> </tr> <tr> <th>1ton 10HP</th> <th>2t 30HP</th> <th>3t 50HP</th> <th>4t 60HP</th> <th>10t 100HP</th> <th>12t 120HP</th> <th>20t 200HP</th> <th>25t 250HP</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>주연료</td> <td>ℓ/hr</td> <td>1.4</td> <td>4.2</td> <td>7.8</td> <td>8.4</td> <td>14</td> <td>16.8</td> <td>28</td> <td>35</td> <td></td> </tr> <tr> <td>잡재료</td> <td>%</td> <td>70</td> <td>70</td> <td>70</td> <td>70</td> <td>70</td> <td>70</td> <td>70</td> <td>70</td> <td>주연료의%</td> </tr> <tr> <td>고급선원</td> <td>인</td> <td>1</td> <td>1</td> <td>2</td> <td>2</td> <td>2</td> <td>2</td> <td>2</td> <td>2</td> <td>1교대</td> </tr> <tr> <td>보통선원</td> <td>인</td> <td>3</td> <td>3</td> <td>3</td> <td>3</td> <td>4</td> <td>4</td> <td>4</td> <td>4</td> <td>1교대</td> </tr> </tbody> </table>	명칭	단위	규격								비고	1ton 10HP	2t 30HP	3t 50HP	4t 60HP	10t 100HP	12t 120HP	20t 200HP	25t 250HP	주연료	ℓ/hr	1.4	4.2	7.8	8.4	14	16.8	28	35		잡재료	%	70	70	70	70	70	70	70	70	주연료의%	고급선원	인	1	1	2	2	2	2	2	2	1교대	보통선원	인	3	3	3	3	4	4	4	4	1교대	<table border="1"> <thead> <tr> <th rowspan="2">명칭</th> <th rowspan="2">단위</th> <th colspan="8">규격</th> <th rowspan="2">비고</th> </tr> <tr> <th>1ton 10HP</th> <th>2t 30HP</th> <th>3t 50HP</th> <th>4t 60HP</th> <th>10t 100HP</th> <th>12t 120HP</th> <th>20t 200HP</th> <th>25t 250HP</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>주연료</td> <td>ℓ/hr</td> <td>1.4</td> <td>4.2</td> <td>7.8</td> <td>8.4</td> <td>14</td> <td>16.8</td> <td>28</td> <td>35</td> <td></td> </tr> <tr> <td>잡재료</td> <td>%</td> <td>57</td> <td>57</td> <td>57</td> <td>57</td> <td>57</td> <td>57</td> <td>57</td> <td>57</td> <td>주연료의%</td> </tr> <tr> <td>고급선원</td> <td>인</td> <td>1</td> <td>1</td> <td>2</td> <td>2</td> <td>2</td> <td>2</td> <td>2</td> <td>2</td> <td>1교대</td> </tr> <tr> <td>보통선원</td> <td>인</td> <td>3</td> <td>3</td> <td>3</td> <td>3</td> <td>4</td> <td>4</td> <td>4</td> <td>4</td> <td>1교대</td> </tr> </tbody> </table>	명칭	단위	규격								비고	1ton 10HP	2t 30HP	3t 50HP	4t 60HP	10t 100HP	12t 120HP	20t 200HP	25t 250HP	주연료	ℓ/hr	1.4	4.2	7.8	8.4	14	16.8	28	35		잡재료	%	57	주연료의%	고급선원	인	1	1	2	2	2	2	2	2	1교대	보통선원	인	3	3	3	3	4	4	4	4	1교대								
명칭			단위	규격								비고																																																																																																																				
	1ton 10HP	2t 30HP		3t 50HP	4t 60HP	10t 100HP	12t 120HP	20t 200HP	25t 250HP																																																																																																																							
주연료	ℓ/hr	1.4	4.2	7.8	8.4	14	16.8	28	35																																																																																																																							
잡재료	%	70	70	70	70	70	70	70	70	주연료의%																																																																																																																						
고급선원	인	1	1	2	2	2	2	2	2	1교대																																																																																																																						
보통선원	인	3	3	3	3	4	4	4	4	1교대																																																																																																																						
명칭	단위	규격								비고																																																																																																																						
		1ton 10HP	2t 30HP	3t 50HP	4t 60HP	10t 100HP	12t 120HP	20t 200HP	25t 250HP																																																																																																																							
주연료	ℓ/hr	1.4	4.2	7.8	8.4	14	16.8	28	35																																																																																																																							
잡재료	%	57	57	57	57	57	57	57	57	주연료의%																																																																																																																						
고급선원	인	1	1	2	2	2	2	2	2	1교대																																																																																																																						
보통선원	인	3	3	3	3	4	4	4	4	1교대																																																																																																																						
(9060) 기중기선	(9060) 기중기선																																																																																																																															
<table border="1"> <thead> <tr> <th rowspan="2">명칭</th> <th rowspan="2">단위</th> <th colspan="3">규격</th> <th rowspan="2">비고</th> </tr> <tr> <th>15ton달기 75HP</th> <th>30ton달기 150HP</th> <th>60ton달기 450HP</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>주연료</td> <td>ℓ/hr</td> <td>10.5</td> <td>21.0</td> <td>63.0</td> <td></td> </tr> <tr> <td>잡재료</td> <td>%</td> <td>90</td> <td>80</td> <td>70</td> <td>주연료의%</td> </tr> <tr> <td>고급선원</td> <td>인</td> <td>2</td> <td>2</td> <td>3</td> <td>1교대</td> </tr> <tr> <td>보통선원</td> <td>인</td> <td>4</td> <td>4</td> <td>5</td> <td>1교대</td> </tr> </tbody> </table>	명칭	단위	규격			비고	15ton달기 75HP	30ton달기 150HP	60ton달기 450HP	주연료	ℓ/hr	10.5	21.0	63.0		잡재료	%	90	80	70	주연료의%	고급선원	인	2	2	3	1교대	보통선원	인	4	4	5	1교대	<table border="1"> <thead> <tr> <th rowspan="2">명칭</th> <th rowspan="2">단위</th> <th colspan="3">규격</th> <th rowspan="2">비고</th> </tr> <tr> <th>15ton달기 75HP</th> <th>30ton달기 150HP</th> <th>60ton달기 450HP</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>주연료</td> <td>ℓ/hr</td> <td>10.5</td> <td>21.0</td> <td>63.0</td> <td></td> </tr> <tr> <td>잡재료</td> <td>%</td> <td>74</td> <td>66</td> <td>57</td> <td>주연료의%</td> </tr> <tr> <td>고급선원</td> <td>인</td> <td>2</td> <td>2</td> <td>3</td> <td>1교대</td> </tr> <tr> <td>보통선원</td> <td>인</td> <td>4</td> <td>4</td> <td>5</td> <td>1교대</td> </tr> </tbody> </table>	명칭	단위	규격			비고	15ton달기 75HP	30ton달기 150HP	60ton달기 450HP	주연료	ℓ/hr	10.5	21.0	63.0		잡재료	%	74	66	57	주연료의%	고급선원	인	2	2	3	1교대	보통선원	인	4	4	5	1교대																																																													
명칭			단위	규격			비고																																																																																																																									
	15ton달기 75HP	30ton달기 150HP		60ton달기 450HP																																																																																																																												
주연료	ℓ/hr	10.5	21.0	63.0																																																																																																																												
잡재료	%	90	80	70	주연료의%																																																																																																																											
고급선원	인	2	2	3	1교대																																																																																																																											
보통선원	인	4	4	5	1교대																																																																																																																											
명칭	단위	규격			비고																																																																																																																											
		15ton달기 75HP	30ton달기 150HP	60ton달기 450HP																																																																																																																												
주연료	ℓ/hr	10.5	21.0	63.0																																																																																																																												
잡재료	%	74	66	57	주연료의%																																																																																																																											
고급선원	인	2	2	3	1교대																																																																																																																											
보통선원	인	4	4	5	1교대																																																																																																																											

항목	구분	현행	개정(안)	비고																																																																																																																																																																																												
11. 기계경비 산정	보완	11-3 운전경비 산정 (9070) 토운선	11-3 운전경비 산정 (9070) 토운선																																																																																																																																																																																													
		<table border="1"> <thead> <tr> <th rowspan="2">명칭</th> <th rowspan="2">단위</th> <th colspan="6">규격</th> <th rowspan="2">비고</th> </tr> <tr> <th>W30m³ 적</th> <th>S60m³ 적</th> <th>S100m³ 적</th> <th>S200m³ 적</th> <th>S300m³ 적</th> <th>S500m³ 적</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>주연료</td> <td>ℓ/hr</td> <td>-</td> <td>-</td> <td>-</td> <td>-</td> <td>-</td> <td>4.16</td> <td></td> </tr> <tr> <td>잡재료</td> <td>%</td> <td>-</td> <td>-</td> <td>-</td> <td>-</td> <td>-</td> <td>50</td> <td>주연료의%</td> </tr> <tr> <td>보통선원</td> <td>인</td> <td>2</td> <td>2</td> <td>3</td> <td>4</td> <td>4</td> <td>3</td> <td>1교대</td> </tr> </tbody> </table>	명칭	단위	규격						비고	W30m ³ 적	S60m ³ 적	S100m ³ 적	S200m ³ 적	S300m ³ 적	S500m ³ 적	주연료	ℓ/hr	-	-	-	-	-	4.16		잡재료	%	-	-	-	-	-	50	주연료의%	보통선원	인	2	2	3	4	4	3	1교대	<table border="1"> <thead> <tr> <th rowspan="2">명칭</th> <th rowspan="2">단위</th> <th colspan="6">규격</th> <th rowspan="2">비고</th> </tr> <tr> <th>W30m³ 적</th> <th>S60m³ 적</th> <th>S100m³ 적</th> <th>S200m³ 적</th> <th>S300m³ 적</th> <th>S500m³ 적</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>주연료</td> <td>ℓ/hr</td> <td>-</td> <td>-</td> <td>-</td> <td>-</td> <td>-</td> <td>4.16</td> <td></td> </tr> <tr> <td>잡재료</td> <td>%</td> <td>-</td> <td>-</td> <td>-</td> <td>-</td> <td>-</td> <td>41</td> <td>주연료의%</td> </tr> <tr> <td>보통선원</td> <td>인</td> <td>2</td> <td>2</td> <td>3</td> <td>4</td> <td>4</td> <td>3</td> <td>1교대</td> </tr> </tbody> </table>	명칭	단위	규격						비고	W30m ³ 적	S60m ³ 적	S100m ³ 적	S200m ³ 적	S300m ³ 적	S500m ³ 적	주연료	ℓ/hr	-	-	-	-	-	4.16		잡재료	%	-	-	-	-	-	41	주연료의%	보통선원	인	2	2	3	4	4	3	1교대																																																																																																									
		명칭			단위	규격						비고																																																																																																																																																																																				
			W30m ³ 적	S60m ³ 적		S100m ³ 적	S200m ³ 적	S300m ³ 적	S500m ³ 적																																																																																																																																																																																							
		주연료	ℓ/hr	-	-	-	-	-	4.16																																																																																																																																																																																							
		잡재료	%	-	-	-	-	-	50	주연료의%																																																																																																																																																																																						
		보통선원	인	2	2	3	4	4	3	1교대																																																																																																																																																																																						
		명칭	단위	규격						비고																																																																																																																																																																																						
				W30m ³ 적	S60m ³ 적	S100m ³ 적	S200m ³ 적	S300m ³ 적	S500m ³ 적																																																																																																																																																																																							
		주연료	ℓ/hr	-	-	-	-	-	4.16																																																																																																																																																																																							
잡재료	%	-	-	-	-	-	41	주연료의%																																																																																																																																																																																								
보통선원	인	2	2	3	4	4	3	1교대																																																																																																																																																																																								
(9080) 이우선(비항)	(9080) 이우선(비항)																																																																																																																																																																																															
<table border="1"> <thead> <tr> <th rowspan="2">명칭</th> <th rowspan="2">단위</th> <th colspan="4">규격</th> <th rowspan="2">비고</th> </tr> <tr> <th>1ton 5HP</th> <th>3ton 10HP</th> <th>5ton 20HP</th> <th>8ton 20HP</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>주연료</td> <td>ℓ/hr</td> <td>0.7</td> <td>1.4</td> <td>2.1</td> <td>2.8</td> <td></td> </tr> <tr> <td>잡재료</td> <td>%</td> <td>90</td> <td>80</td> <td>70</td> <td>70</td> <td>주연료의%</td> </tr> <tr> <td>고급선원</td> <td>인</td> <td>-</td> <td>-</td> <td>-</td> <td>-</td> <td>1교대</td> </tr> <tr> <td>보통선원</td> <td>인</td> <td>3</td> <td>3</td> <td>4</td> <td>4</td> <td>1교대</td> </tr> </tbody> </table>	명칭	단위	규격				비고	1ton 5HP	3ton 10HP	5ton 20HP	8ton 20HP	주연료	ℓ/hr	0.7	1.4	2.1	2.8		잡재료	%	90	80	70	70	주연료의%	고급선원	인	-	-	-	-	1교대	보통선원	인	3	3	4	4	1교대	<table border="1"> <thead> <tr> <th rowspan="2">명칭</th> <th rowspan="2">단위</th> <th colspan="4">규격</th> <th rowspan="2">비고</th> </tr> <tr> <th>1ton 5HP</th> <th>3ton 10HP</th> <th>5ton 20HP</th> <th>8ton 20HP</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>주연료</td> <td>ℓ/hr</td> <td>0.7</td> <td>1.4</td> <td>2.1</td> <td>2.8</td> <td></td> </tr> <tr> <td>잡재료</td> <td>%</td> <td>74</td> <td>66</td> <td>57</td> <td>57</td> <td>주연료의%</td> </tr> <tr> <td>고급선원</td> <td>인</td> <td>-</td> <td>-</td> <td>-</td> <td>-</td> <td>1교대</td> </tr> <tr> <td>보통선원</td> <td>인</td> <td>3</td> <td>3</td> <td>4</td> <td>4</td> <td>1교대</td> </tr> </tbody> </table>	명칭	단위	규격				비고	1ton 5HP	3ton 10HP	5ton 20HP	8ton 20HP	주연료	ℓ/hr	0.7	1.4	2.1	2.8		잡재료	%	74	66	57	57	주연료의%	고급선원	인	-	-	-	-	1교대	보통선원	인	3	3	4	4	1교대																																																																																																																	
명칭			단위	규격				비고																																																																																																																																																																																								
	1ton 5HP	3ton 10HP		5ton 20HP	8ton 20HP																																																																																																																																																																																											
주연료	ℓ/hr	0.7	1.4	2.1	2.8																																																																																																																																																																																											
잡재료	%	90	80	70	70	주연료의%																																																																																																																																																																																										
고급선원	인	-	-	-	-	1교대																																																																																																																																																																																										
보통선원	인	3	3	4	4	1교대																																																																																																																																																																																										
명칭	단위	규격				비고																																																																																																																																																																																										
		1ton 5HP	3ton 10HP	5ton 20HP	8ton 20HP																																																																																																																																																																																											
주연료	ℓ/hr	0.7	1.4	2.1	2.8																																																																																																																																																																																											
잡재료	%	74	66	57	57	주연료의%																																																																																																																																																																																										
고급선원	인	-	-	-	-	1교대																																																																																																																																																																																										
보통선원	인	3	3	4	4	1교대																																																																																																																																																																																										
(9090) 대선	(9090) 대선																																																																																																																																																																																															
<table border="1"> <thead> <tr> <th rowspan="2">명칭</th> <th rowspan="2">단위</th> <th colspan="11">규격</th> <th rowspan="2">비고</th> </tr> <tr> <th>W30 ton적</th> <th>W50 ton적</th> <th>S100 ton적</th> <th>S120 ton적</th> <th>S150 ton적</th> <th>S200 ton적</th> <th>S300 ton적</th> <th>S500 ton적</th> <th>S700 ton적</th> <th>S1,000 ton적</th> <th>S1,500 ton적</th> <th>S2,000 ton적</th> <th>S3,000 ton적</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>주연료</td> <td>ℓ/hr</td> <td>-</td> <td></td> </tr> <tr> <td>잡재료</td> <td>%</td> <td>-</td> <td></td> </tr> <tr> <td>고급선원</td> <td>인</td> <td>-</td> <td></td> </tr> <tr> <td>보통선원</td> <td>인</td> <td>2</td> <td>2</td> <td>3</td> <td>4</td> <td>1교대</td> </tr> </tbody> </table>	명칭	단위	규격											비고	W30 ton적	W50 ton적	S100 ton적	S120 ton적	S150 ton적	S200 ton적	S300 ton적	S500 ton적	S700 ton적	S1,000 ton적	S1,500 ton적	S2,000 ton적	S3,000 ton적	주연료	ℓ/hr	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-		잡재료	%	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-		고급선원	인	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-		보통선원	인	2	2	3	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	1교대	<table border="1"> <thead> <tr> <th rowspan="2">명칭</th> <th rowspan="2">단위</th> <th colspan="11">규격</th> <th rowspan="2">비고</th> </tr> <tr> <th>W30 ton적</th> <th>W50 ton적</th> <th>S100 ton적</th> <th>S120 ton적</th> <th>S150 ton적</th> <th>S200 ton적</th> <th>S300 ton적</th> <th>S500 ton적</th> <th>S700 ton적</th> <th>S1,000 ton적</th> <th>S1,500 ton적</th> <th>S2,000 ton적</th> <th>S3,000 ton적</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>주연료</td> <td>ℓ/hr</td> <td>-</td> <td></td> </tr> <tr> <td>잡재료</td> <td>%</td> <td>-</td> <td></td> </tr> <tr> <td>고급선원</td> <td>인</td> <td>-</td> <td></td> </tr> <tr> <td>보통선원</td> <td>인</td> <td>2</td> <td>2</td> <td>3</td> <td>4</td> <td>1교대</td> </tr> </tbody> </table>	명칭	단위	규격											비고	W30 ton적	W50 ton적	S100 ton적	S120 ton적	S150 ton적	S200 ton적	S300 ton적	S500 ton적	S700 ton적	S1,000 ton적	S1,500 ton적	S2,000 ton적	S3,000 ton적	주연료	ℓ/hr	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-		잡재료	%	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-		고급선원	인	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-		보통선원	인	2	2	3	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	1교대	
명칭			단위	규격											비고																																																																																																																																																																																	
	W30 ton적	W50 ton적		S100 ton적	S120 ton적	S150 ton적	S200 ton적	S300 ton적	S500 ton적	S700 ton적	S1,000 ton적	S1,500 ton적	S2,000 ton적	S3,000 ton적																																																																																																																																																																																		
주연료	ℓ/hr	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-																																																																																																																																																																																	
잡재료	%	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-																																																																																																																																																																																	
고급선원	인	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-																																																																																																																																																																																	
보통선원	인	2	2	3	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	1교대																																																																																																																																																																																
명칭	단위	규격											비고																																																																																																																																																																																			
		W30 ton적	W50 ton적	S100 ton적	S120 ton적	S150 ton적	S200 ton적	S300 ton적	S500 ton적	S700 ton적	S1,000 ton적	S1,500 ton적		S2,000 ton적	S3,000 ton적																																																																																																																																																																																	
주연료	ℓ/hr	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-																																																																																																																																																																																	
잡재료	%	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-																																																																																																																																																																																	
고급선원	인	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-																																																																																																																																																																																	
보통선원	인	2	2	3	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	1교대																																																																																																																																																																																
[주] ① 주연료는 시간당 소비량을 말하며 엔진 부하율(Load Factor) 70~80%, 작업시간을 50/60을 각각 기준으로하여 산정한 것이다. ② 대선+예인선 조합			[주] ① 주연료는 시간당 소비량을 말하며 엔진 부하율(Load Factor) 70~80%, 작업시간을 50/60을 각각 기준으로하여 산정한 것이다. ② 대선+예인선 조합																																																																																																																																																																																													
<table border="1"> <thead> <tr> <th>대선</th> <th>예선</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>100t</td> <td>80HP</td> </tr> <tr> <td>200</td> <td>180</td> </tr> <tr> <td>300</td> <td>250</td> </tr> <tr> <td>500</td> <td>350</td> </tr> <tr> <td>700</td> <td>450</td> </tr> <tr> <td>1,000</td> <td>550</td> </tr> <tr> <td>1,500</td> <td>800</td> </tr> <tr> <td>2,000</td> <td>1,200</td> </tr> <tr> <td>3,000</td> <td>2,000</td> </tr> </tbody> </table>			대선	예선	100t	80HP	200	180	300	250	500	350	700	450	1,000	550	1,500	800	2,000	1,200	3,000	2,000	<table border="1"> <thead> <tr> <th>대선</th> <th>예선</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>100t</td> <td>80HP</td> </tr> <tr> <td>200</td> <td>180</td> </tr> <tr> <td>300</td> <td>250</td> </tr> <tr> <td>500</td> <td>350</td> </tr> <tr> <td>700</td> <td>450</td> </tr> <tr> <td>1,000</td> <td>550</td> </tr> <tr> <td>1,500</td> <td>800</td> </tr> <tr> <td>2,000</td> <td>1,200</td> </tr> <tr> <td>3,000</td> <td>2,000</td> </tr> </tbody> </table>			대선	예선	100t	80HP	200	180	300	250	500	350	700	450	1,000	550	1,500	800	2,000	1,200	3,000	2,000																																																																																																																																																			
대선	예선																																																																																																																																																																																															
100t	80HP																																																																																																																																																																																															
200	180																																																																																																																																																																																															
300	250																																																																																																																																																																																															
500	350																																																																																																																																																																																															
700	450																																																																																																																																																																																															
1,000	550																																																																																																																																																																																															
1,500	800																																																																																																																																																																																															
2,000	1,200																																																																																																																																																																																															
3,000	2,000																																																																																																																																																																																															
대선	예선																																																																																																																																																																																															
100t	80HP																																																																																																																																																																																															
200	180																																																																																																																																																																																															
300	250																																																																																																																																																																																															
500	350																																																																																																																																																																																															
700	450																																																																																																																																																																																															
1,000	550																																																																																																																																																																																															
1,500	800																																																																																																																																																																																															
2,000	1,200																																																																																																																																																																																															
3,000	2,000																																																																																																																																																																																															

항목	구분	현행	개정(안)	비고																																																																																																																																						
11. 기계경비 산정	보완	<p>11-3 운전경비 산정 (9100) 하천골재채취선</p> <table border="1" data-bbox="414 295 1153 630"> <thead> <tr> <th rowspan="2">명칭</th> <th rowspan="2">단위</th> <th colspan="7">규격</th> <th rowspan="2">비고</th> </tr> <tr> <th>HP 800</th> <th>HP 1,000</th> <th>HP 1,200</th> <th>HP 1,300</th> <th>HP 1,400</th> <th>HP 1,500</th> <th>HP 1,600</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>주연료</td> <td>ℓ/hr</td> <td>123.8</td> <td>152.4</td> <td>208.3</td> <td>225.4</td> <td>242.6</td> <td>259.8</td> <td>276.9</td> <td></td> </tr> <tr> <td>잡재료</td> <td>%</td> <td>35</td> <td>35</td> <td>30</td> <td>30</td> <td>30</td> <td>30</td> <td>30</td> <td>주연료의%</td> </tr> <tr> <td>준설선기관사</td> <td>"</td> <td>1</td> <td>1</td> <td>1</td> <td>1</td> <td>1</td> <td>1</td> <td>1</td> <td>1교대</td> </tr> <tr> <td>준설선운전자</td> <td>"</td> <td>1</td> <td>1</td> <td>1</td> <td>1</td> <td>1</td> <td>1</td> <td>1</td> <td>"</td> </tr> <tr> <td>보통선원</td> <td>"</td> <td>1</td> <td>1</td> <td>1</td> <td>1</td> <td>1</td> <td>1</td> <td>1</td> <td>"</td> </tr> </tbody> </table> <p>[주] 잡재료는 윤활유, 구리스, 작동유 이외에 케이싱, 임펠라등의 소모품비도 포함되어 있다.</p>	명칭	단위	규격							비고	HP 800	HP 1,000	HP 1,200	HP 1,300	HP 1,400	HP 1,500	HP 1,600	주연료	ℓ/hr	123.8	152.4	208.3	225.4	242.6	259.8	276.9		잡재료	%	35	35	30	30	30	30	30	주연료의%	준설선기관사	"	1	1	1	1	1	1	1	1교대	준설선운전자	"	1	1	1	1	1	1	1	"	보통선원	"	1	1	1	1	1	1	1	"	<p>11-3 운전경비 산정 (9100) 하천골재채취선</p> <table border="1" data-bbox="1214 295 1953 630"> <thead> <tr> <th rowspan="2">명칭</th> <th rowspan="2">단위</th> <th colspan="7">규격</th> <th rowspan="2">비고</th> </tr> <tr> <th>HP 800</th> <th>HP 1,000</th> <th>HP 1,200</th> <th>HP 1,300</th> <th>HP 1,400</th> <th>HP 1,500</th> <th>HP 1,600</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>주연료</td> <td>ℓ/hr</td> <td>123.8</td> <td>152.4</td> <td>208.3</td> <td>225.4</td> <td>242.6</td> <td>259.8</td> <td>276.9</td> <td></td> </tr> <tr> <td>잡재료</td> <td>%</td> <td>29</td> <td>29</td> <td>25</td> <td>25</td> <td>25</td> <td>25</td> <td>25</td> <td>주연료의%</td> </tr> <tr> <td>준설선기관사</td> <td>"</td> <td>1</td> <td>1</td> <td>1</td> <td>1</td> <td>1</td> <td>1</td> <td>1</td> <td>1교대</td> </tr> <tr> <td>준설선운전자</td> <td>"</td> <td>1</td> <td>1</td> <td>1</td> <td>1</td> <td>1</td> <td>1</td> <td>1</td> <td>"</td> </tr> <tr> <td>보통선원</td> <td>"</td> <td>1</td> <td>1</td> <td>1</td> <td>1</td> <td>1</td> <td>1</td> <td>1</td> <td>"</td> </tr> </tbody> </table> <p>[주] 잡재료는 윤활유, 구리스, 작동유 이외에 케이싱, 임펠라등의 소모품비도 포함되어 있다.</p>	명칭	단위	규격							비고	HP 800	HP 1,000	HP 1,200	HP 1,300	HP 1,400	HP 1,500	HP 1,600	주연료	ℓ/hr	123.8	152.4	208.3	225.4	242.6	259.8	276.9		잡재료	%	29	29	25	25	25	25	25	주연료의%	준설선기관사	"	1	1	1	1	1	1	1	1교대	준설선운전자	"	1	1	1	1	1	1	1	"	보통선원	"	1	1	1	1	1	1	1	"	
		명칭			단위	규격							비고																																																																																																																													
HP 800	HP 1,000		HP 1,200	HP 1,300		HP 1,400	HP 1,500	HP 1,600																																																																																																																																		
주연료	ℓ/hr	123.8	152.4	208.3	225.4	242.6	259.8	276.9																																																																																																																																		
잡재료	%	35	35	30	30	30	30	30	주연료의%																																																																																																																																	
준설선기관사	"	1	1	1	1	1	1	1	1교대																																																																																																																																	
준설선운전자	"	1	1	1	1	1	1	1	"																																																																																																																																	
보통선원	"	1	1	1	1	1	1	1	"																																																																																																																																	
명칭	단위	규격							비고																																																																																																																																	
		HP 800	HP 1,000	HP 1,200	HP 1,300	HP 1,400	HP 1,500	HP 1,600																																																																																																																																		
주연료	ℓ/hr	123.8	152.4	208.3	225.4	242.6	259.8	276.9																																																																																																																																		
잡재료	%	29	29	25	25	25	25	25	주연료의%																																																																																																																																	
준설선기관사	"	1	1	1	1	1	1	1	1교대																																																																																																																																	
준설선운전자	"	1	1	1	1	1	1	1	"																																																																																																																																	
보통선원	"	1	1	1	1	1	1	1	"																																																																																																																																	

항목	구분	현행	개정	비고																																															
12. 도로포장및유지	보완	12-18 포장절단 및 줄눈설치 1. 포장절단 (100m당)	12-18 포장절단 및 줄눈설치 1. 포장절단 (100m당)																																																
		<table border="1"> <thead> <tr> <th>구분</th> <th>규격</th> <th>단위</th> <th>시멘트 콘크리트포장</th> <th>아스팔트 콘크리트포장</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>블레이드</td> <td>D=320~400mm t=3.2mm 기준</td> <td>개</td> <td>0.31(0.62)</td> <td>0.27</td> </tr> <tr> <td>물</td> <td></td> <td>ℓ</td> <td>3,000(4,500)</td> <td>2,000</td> </tr> <tr> <td>특별인부</td> <td></td> <td>인</td> <td>-(0.78)</td> <td>-</td> </tr> <tr> <td>보통인부</td> <td></td> <td>인</td> <td>0.84(1.56)</td> <td>0.76</td> </tr> </tbody> </table> <p>[주] ① 본 품의 절단 깊이는 1차절단(50~75mm)을 기준한 것이다. ② ()는 줄눈시공(1차절단+2차절단)시 적용하는 것이다. ③ 커터기 및 양수펌프 기계손료는 별도 계상한다. ④ 기구손료(호스, 노즐)와 잡재는 노력품의 5%이내에서 별도 계상한다. ⑤ 본 품은 50cm/분의 속도를 기준한 것이다.</p>	구분		규격	단위	시멘트 콘크리트포장	아스팔트 콘크리트포장	블레이드	D=320~400mm t=3.2mm 기준	개	0.31(0.62)	0.27	물		ℓ	3,000(4,500)	2,000	특별인부		인	-(0.78)	-	보통인부		인	0.84(1.56)	0.76	<table border="1"> <thead> <tr> <th>구분</th> <th>규격</th> <th>단위</th> <th>시멘트 콘크리트포장</th> <th>아스팔트 콘크리트포장</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>블레이드</td> <td>D=320~400mm t=3.2mm 기준</td> <td>개</td> <td>0.31(0.62)</td> <td>0.27</td> </tr> <tr> <td>물</td> <td></td> <td>ℓ</td> <td>3,000(4,500)</td> <td>2,000</td> </tr> <tr> <td>특별인부</td> <td></td> <td>인</td> <td>-(0.78)</td> <td>-</td> </tr> <tr> <td>보통인부</td> <td></td> <td>인</td> <td>0.84(1.56)</td> <td>0.76</td> </tr> </tbody> </table> <p>[주] ① 본 품의 절단 깊이는 1차절단(50~75mm)을 기준한 것이다. ② ()는 줄눈시공(1차절단+2차절단)시 적용하는 것이다. ③ 커터기 및 양수펌프 기계손료는 별도 계상한다. ④ 기구손료(호스, 노즐)와 잡재는 노력품의 5%이내에서 별도 계상한다. ⑤ 본 품은 50cm/분의 속도를 기준한 것이다.</p>	구분	규격	단위	시멘트 콘크리트포장	아스팔트 콘크리트포장	블레이드	D=320~400mm t=3.2mm 기준	개	0.31(0.62)	0.27	물		ℓ	3,000(4,500)	2,000	특별인부		인	-(0.78)	-	보통인부	
구분	규격	단위	시멘트 콘크리트포장	아스팔트 콘크리트포장																																															
블레이드	D=320~400mm t=3.2mm 기준	개	0.31(0.62)	0.27																																															
물		ℓ	3,000(4,500)	2,000																																															
특별인부		인	-(0.78)	-																																															
보통인부		인	0.84(1.56)	0.76																																															
구분	규격	단위	시멘트 콘크리트포장	아스팔트 콘크리트포장																																															
블레이드	D=320~400mm t=3.2mm 기준	개	0.31(0.62)	0.27																																															
물		ℓ	3,000(4,500)	2,000																																															
특별인부		인	-(0.78)	-																																															
보통인부		인	0.84(1.56)	0.76																																															
		2. 줄눈설치 (100m당)	2. 줄눈설치 (100m당)																																																
		<table border="1"> <thead> <tr> <th>구분</th> <th>단위</th> <th>수량</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>작업반장</td> <td>인</td> <td>0.40</td> </tr> <tr> <td>특별인부</td> <td>인</td> <td>1.32</td> </tr> <tr> <td>보통인부</td> <td>인</td> <td>3.81</td> </tr> </tbody> </table> <p>[주] ① 본 품은 백업재 및 실런트 등을 사용하여 시멘트 콘크리트포장 줄눈(수축, 팽창, 시공줄눈)을 시공하는 품으로, 여기에는 다웰바(Dowel Bar) 및 받침(Chair) 설치품도 포함되어 있다. ② 재료량은 설계에 따른다. ③ 거푸집이 필요한 경우에는 별도 계상한다.</p>	구분	단위	수량	작업반장	인	0.40	특별인부	인	1.32	보통인부	인	3.81	<table border="1"> <thead> <tr> <th colspan="2">구분</th> <th>단위</th> <th>수량</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>다웰바</td> <td>보통인부</td> <td rowspan="4">인</td> <td>1.95</td> </tr> <tr> <td>타이바</td> <td>보통인부</td> <td>0.42</td> </tr> <tr> <td rowspan="2">주입줄눈</td> <td>특별인부</td> <td>0.26</td> </tr> <tr> <td>보통인부</td> <td>0.53</td> </tr> </tbody> </table> <p>[주] ① 본 품은 백업재 및 실런트 등을 사용하여 시멘트 콘크리트포장 줄눈(수축, 팽창, 시공줄눈)을 시공하는 품으로, 여기에는 다웰바(Dowel Bar) 및 받침(Chair), 타이바(Tie Bar) 설치품 및 소운반이 포함되어 있다. ② 재료량은 설계에 따르며, 가공 및 운반비용은 별도 계상한다. ③ 거푸집이 필요한 경우에는 별도 계상한다. ④ 타이바는 콘크리트피니셔에 보통인부가 탑승하여 설치하는 기준이다.</p>	구분		단위	수량	다웰바	보통인부	인	1.95	타이바	보통인부	0.42	주입줄눈	특별인부	0.26	보통인부	0.53																				
구분	단위	수량																																																	
작업반장	인	0.40																																																	
특별인부	인	1.32																																																	
보통인부	인	3.81																																																	
구분		단위	수량																																																
다웰바	보통인부	인	1.95																																																
타이바	보통인부		0.42																																																
주입줄눈	특별인부		0.26																																																
	보통인부		0.53																																																

항목	구분	현행	개정	비고																
12. 도로포장및유지	보완	<p>12-27-1 가드레일설치</p> <p>1. 가드레일 설치(인력세우기) (10m당)</p> <table border="1" data-bbox="394 331 1144 568"> <thead> <tr> <th>명칭</th> <th>규격</th> <th>보통인부</th> <th>비고</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>가드레일</td> <td> <ul style="list-style-type: none"> · 지주(Pipe) φ139.8×4.5×2,200 또는 H형강 150×75×5×7×2,200 · 레일 4×350×4,330 </td> <td>1.8</td> <td></td> </tr> </tbody> </table> <p>[주] ① 본품은 노측의 흙속에 지주설치를 위한 터파기, 되메우기, 다짐세우기 및 가드레일을 붙이는 품이다. ② 가드레일을 취부만 할 경우와 철거를 할 때에는 10m당 보통인부 0.4인을 적용한다 ③ H형강의 지주를 기계로 박을 경우는 가드레일 10m당 보통인부 0.2인, 굴삭기(0.7m³)(대형브레이커 부착) 0.3시간을 적용한다.</p>	명칭	규격	보통인부	비고	가드레일	<ul style="list-style-type: none"> · 지주(Pipe) φ139.8×4.5×2,200 또는 H형강 150×75×5×7×2,200 · 레일 4×350×4,330 	1.8		<p>12-27-1 가드레일설치</p> <p>1. 가드레일 설치(인력세우기) (10m당)</p> <table border="1" data-bbox="1200 331 1951 568"> <thead> <tr> <th>명칭</th> <th>규격</th> <th>보통인부</th> <th>비고</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>가드레일</td> <td> <ul style="list-style-type: none"> · 지주(Pipe) φ139.8×4.5×2,200 또는 H형강 150×75×5×7×2,200 · 레일 4×350×4,330 </td> <td>1.8</td> <td></td> </tr> </tbody> </table> <p>[주] ① 본품은 노측의 흙속에 지주설치를 위한 터파기, 되메우기, 다짐세우기 및 레일을 붙이는 품이다. ② 레일을 취부만 할 경우와 철거를 할 때에는 10m당 보통인부 0.19인을 적용한다. ③ H형강 또는 지주(Pipe)를 기계로 박을 경우, 10m당 보통인부 0.2인, 굴삭기(0.7m³)(대형브레이커 부착) 0.3시간을 적용하며, 레일취부는 ②항을 준용한다.</p>	명칭	규격	보통인부	비고	가드레일	<ul style="list-style-type: none"> · 지주(Pipe) φ139.8×4.5×2,200 또는 H형강 150×75×5×7×2,200 · 레일 4×350×4,330 	1.8		
명칭	규격	보통인부	비고																	
가드레일	<ul style="list-style-type: none"> · 지주(Pipe) φ139.8×4.5×2,200 또는 H형강 150×75×5×7×2,200 · 레일 4×350×4,330 	1.8																		
명칭	규격	보통인부	비고																	
가드레일	<ul style="list-style-type: none"> · 지주(Pipe) φ139.8×4.5×2,200 또는 H형강 150×75×5×7×2,200 · 레일 4×350×4,330 	1.8																		

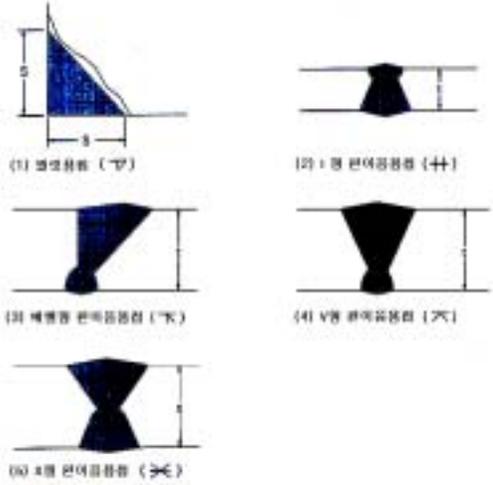
항목	구분	현행	개정	비고																																																																																																																	
13. 하천	보완	13-2 돌망태 설치 13-2-4 이불형 (m ² 당) <table border="1"> <thead> <tr> <th colspan="2" rowspan="2">공종 \ 높이(cm)</th> <th>32</th> <th>40</th> <th>42</th> <th>48</th> <th>50</th> <th>60</th> <th>64</th> </tr> <tr> <th>조약돌량(m³)</th> <td>0.31</td> <td>0.38</td> <td>0.40</td> <td>0.46</td> <td>0.48</td> <td>0.58</td> <td>0.61</td> </tr> <tr> <th rowspan="2">인부(인)</th> <th>조립설치</th> <td>0.02</td> <td>0.03</td> <td>0.03</td> <td>0.03</td> <td>0.03</td> <td>0.04</td> <td>0.04</td> </tr> <tr> <th>돌채움</th> <td>0.09</td> <td>0.12</td> <td>0.12</td> <td>0.12</td> <td>0.15</td> <td>0.17</td> <td>0.19</td> </tr> </thead> </table> <p>[주] ① 돌망태의 운반비는 별도 계상한다. ② 조약돌의 크기는 망눈보다 크고 망태지름의 1/2보다 작은 것을 사용한다. ③ 돌망태의 규격은 KSF 4601에 맞는 것으로써 공장제품을 구입 사용하는 것으로 한다. ④ 돌망태의 간격가수(間隔加數)는 1연당 0.05m를 기준으로 한 것이다. ⑤ 돌망태의 폭은 120cm를 기준으로 한 것이다.</p>	공종 \ 높이(cm)		32	40	42	48	50	60	64	조약돌량(m ³)	0.31	0.38	0.40	0.46	0.48	0.58	0.61	인부(인)	조립설치	0.02	0.03	0.03	0.03	0.03	0.04	0.04	돌채움	0.09	0.12	0.12	0.12	0.15	0.17	0.19	13-2 돌망태 설치 13-2-4 이불형 1. 인력설치 (m ² 당) <table border="1"> <thead> <tr> <th colspan="2" rowspan="2">공종 \ 높이(cm)</th> <th>32</th> <th>40</th> <th>42</th> <th>48</th> <th>50</th> <th>60</th> <th>64</th> </tr> <tr> <th>조약돌량(m³)</th> <td>0.31</td> <td>0.38</td> <td>0.40</td> <td>0.46</td> <td>0.48</td> <td>0.58</td> <td>0.61</td> </tr> <tr> <th rowspan="2">인부(인)</th> <th>조립설치</th> <td>0.02</td> <td>0.03</td> <td>0.03</td> <td>0.03</td> <td>0.03</td> <td>0.04</td> <td>0.04</td> </tr> <tr> <th>돌채움</th> <td>0.09</td> <td>0.12</td> <td>0.12</td> <td>0.12</td> <td>0.15</td> <td>0.17</td> <td>0.19</td> </tr> </thead> </table> <p>[주] ① 돌망태의 운반비는 별도 계상한다. ② 조약돌의 크기는 망눈보다 크고 망태지름의 1/2보다 작은 것을 사용한다. ③ 돌망태의 규격은 KSF 4601에 맞는 것으로써 공장제품을 구입 사용하는 것으로 한다. ④ 돌망태의 간격가수(間隔加數)는 1연당 0.05m를 기준으로 한 것이다. ⑤ 돌망태의 폭은 120cm를 기준으로 한 것이다.</p> 2. 기계사용설치 (m ² 당) <table border="1"> <thead> <tr> <th colspan="2" rowspan="2">공종 \ 높이(cm)</th> <th>32</th> <th>40</th> <th>42</th> <th>48</th> <th>50</th> <th>60</th> <th>64</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <th rowspan="2">조립설치</th> <th>특별인부</th> <td>0.007</td> <td>0.010</td> <td>0.010</td> <td>0.010</td> <td>0.010</td> <td>0.013</td> <td>0.013</td> </tr> <tr> <th>보통인부</th> <td>0.019</td> <td>0.028</td> <td>0.028</td> <td>0.028</td> <td>0.028</td> <td>0.037</td> <td>0.037</td> </tr> <tr> <th colspan="2">돌채움</th> <th>특별인부</th> <td>0.041</td> <td>0.054</td> <td>0.054</td> <td>0.054</td> <td>0.068</td> <td>0.077</td> <td>0.086</td> </tr> <tr> <th colspan="2">단위</th> <td colspan="7">인</td> </tr> </tbody> </table> <p>[주] ① 본 품은 이불형 돌망태를 인력과 장비(백호)를 사용하여 설치하는 품으로 소운반, 필터매트(부직포)설치, 망태조립 및 설치, 망태돌 투석, 망태조임 및 마무리 품이 포함되어 있으며, 기계경비(백호)는 별도 계상한다. ② 재료량은 설계수량으로 한다. ③ 돌망태의 폭은 120cm를 기준으로 한 것이다.</p>	공종 \ 높이(cm)		32	40	42	48	50	60	64	조약돌량(m ³)	0.31	0.38	0.40	0.46	0.48	0.58	0.61	인부(인)	조립설치	0.02	0.03	0.03	0.03	0.03	0.04	0.04	돌채움	0.09	0.12	0.12	0.12	0.15	0.17	0.19	공종 \ 높이(cm)		32	40	42	48	50	60	64	조립설치	특별인부	0.007	0.010	0.010	0.010	0.010	0.013	0.013	보통인부	0.019	0.028	0.028	0.028	0.028	0.037	0.037	돌채움		특별인부	0.041	0.054	0.054	0.054	0.068	0.077	0.086	단위		인							
공종 \ 높이(cm)		32			40	42	48	50	60	64																																																																																																											
		조약돌량(m ³)	0.31	0.38	0.40	0.46	0.48	0.58	0.61																																																																																																												
인부(인)	조립설치	0.02	0.03	0.03	0.03	0.03	0.04	0.04																																																																																																													
	돌채움	0.09	0.12	0.12	0.12	0.15	0.17	0.19																																																																																																													
공종 \ 높이(cm)		32	40	42	48	50	60	64																																																																																																													
		조약돌량(m ³)	0.31	0.38	0.40	0.46	0.48	0.58	0.61																																																																																																												
인부(인)	조립설치	0.02	0.03	0.03	0.03	0.03	0.04	0.04																																																																																																													
	돌채움	0.09	0.12	0.12	0.12	0.15	0.17	0.19																																																																																																													
공종 \ 높이(cm)		32	40	42	48	50	60	64																																																																																																													
		조립설치	특별인부	0.007	0.010	0.010	0.010	0.010	0.013	0.013																																																																																																											
보통인부	0.019		0.028	0.028	0.028	0.028	0.037	0.037																																																																																																													
돌채움		특별인부	0.041	0.054	0.054	0.054	0.068	0.077	0.086																																																																																																												
단위		인																																																																																																																			

항목	구분	현행	개정	비고											
13. 하천	신설		<p data-bbox="1182 209 1400 236">13-2-5 매트리스형</p> <p data-bbox="1899 245 1977 272">(㎡당)</p> <table border="1" data-bbox="1211 293 1955 405"> <thead> <tr> <th data-bbox="1211 293 1382 331">구분</th> <th data-bbox="1382 293 1592 331">조립설치</th> <th data-bbox="1592 293 1803 331">돌채움</th> <th data-bbox="1803 293 1955 331">단위</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td data-bbox="1211 331 1382 370">특별인부</td> <td data-bbox="1382 331 1592 370">0.004</td> <td data-bbox="1592 331 1803 370">0.013</td> <td data-bbox="1803 331 1955 370" rowspan="2">인</td> </tr> <tr> <td data-bbox="1211 370 1382 405">보통인부</td> <td data-bbox="1382 370 1592 405">0.013</td> <td data-bbox="1592 370 1803 405">0.064</td> </tr> </tbody> </table> <p data-bbox="1182 429 1977 555">[주] ① 본 품은 매트리스형 돌망태를 인력과 장비(백호)를 사용하여 설치하는 품으로 소운반, 필터매트(부직포)설치, 망태조립 및 설치, 망태돌투석, 망태조임(뚜껑덮기) 및 마무리 품이 포함되어 있으며, 기계경비(백호)는 별도 계상한다.</p> <p data-bbox="1234 568 1570 595">② 재료량은 설계수량으로 한다.</p> <p data-bbox="1234 608 1877 635">③ 돌망태의 폭은 100cm, 높이는 30cm를 기준으로 한 것이다.</p>	구분	조립설치	돌채움	단위	특별인부	0.004	0.013	인	보통인부	0.013	0.064	
구분	조립설치	돌채움	단위												
특별인부	0.004	0.013	인												
보통인부	0.013	0.064													

항목	구분	현행	개정	비고																																																																																																																																																																																																																					
17. 철강및철골공사	보완	17-1 용접교 제작 1. 표준제작공수 가. 용접교(SM 400~SM 490, SS 400) (ton당)	17-1 용접교 제작 1. 표준제작공수 가. 용접교(SM 400~SM 490, SS 400) (ton당)																																																																																																																																																																																																																						
		<table border="1"> <thead> <tr> <th rowspan="2">형식</th> <th rowspan="2">공종</th> <th>부재제작 및 조립</th> <th>용접</th> <th>가조립</th> <th rowspan="2">계</th> </tr> <tr> <th>철판공</th> <th>용접공</th> <th>철공</th> </tr> </thead> <tbody> <tr><td>단순판형 I</td><td></td><td>4.10</td><td>2.00</td><td>0.40</td><td>6.50</td></tr> <tr><td>단순상형 □</td><td></td><td>4.39</td><td>2.07</td><td>0.74</td><td>7.20</td></tr> <tr><td>연속판형 I</td><td></td><td>4.50</td><td>2.00</td><td>0.60</td><td>7.10</td></tr> <tr><td>연속상형 □</td><td></td><td>4.48</td><td>2.07</td><td>0.66</td><td>7.21</td></tr> <tr><td>겔바형 I</td><td></td><td>5.60</td><td>2.30</td><td>0.70</td><td>8.60</td></tr> <tr><td>겔바상형 □</td><td></td><td>5.22</td><td>2.32</td><td>0.74</td><td>8.28</td></tr> <tr><td>강상판판형 I</td><td></td><td>5.90</td><td>2.80</td><td>0.90</td><td>9.60</td></tr> <tr><td>강상판상형 □</td><td></td><td>5.14</td><td>2.40</td><td>0.83</td><td>8.37</td></tr> <tr><td>합성판형 I</td><td></td><td>4.70</td><td>2.00</td><td>0.50</td><td>7.20</td></tr> <tr><td>합성상형 □</td><td></td><td>4.56</td><td>2.15</td><td>0.66</td><td>7.37</td></tr> <tr><td>연속합성형 I</td><td></td><td>5.00</td><td>2.30</td><td>1.00</td><td>8.30</td></tr> <tr><td>연속합성형 □</td><td></td><td>4.81</td><td>2.24</td><td>0.91</td><td>7.96</td></tr> <tr><td>트러스형</td><td></td><td>6.50</td><td>2.70</td><td>1.00</td><td>10.20</td></tr> <tr><td>겔바트러스형</td><td></td><td>6.70</td><td>2.90</td><td>1.30</td><td>10.90</td></tr> <tr><td>연속트러스형</td><td></td><td>6.40</td><td>2.80</td><td>1.20</td><td>10.40</td></tr> <tr><td>랭가·로제</td><td></td><td>6.80</td><td>2.80</td><td>1.30</td><td>10.90</td></tr> <tr><td>아치라멘</td><td></td><td>6.80</td><td>2.80</td><td>1.30</td><td>10.90</td></tr> </tbody> </table>	형식	공종	부재제작 및 조립	용접	가조립	계	철판공	용접공	철공	단순판형 I		4.10	2.00	0.40	6.50	단순상형 □		4.39	2.07	0.74	7.20	연속판형 I		4.50	2.00	0.60	7.10	연속상형 □		4.48	2.07	0.66	7.21	겔바형 I		5.60	2.30	0.70	8.60	겔바상형 □		5.22	2.32	0.74	8.28	강상판판형 I		5.90	2.80	0.90	9.60	강상판상형 □		5.14	2.40	0.83	8.37	합성판형 I		4.70	2.00	0.50	7.20	합성상형 □		4.56	2.15	0.66	7.37	연속합성형 I		5.00	2.30	1.00	8.30	연속합성형 □		4.81	2.24	0.91	7.96	트러스형		6.50	2.70	1.00	10.20	겔바트러스형		6.70	2.90	1.30	10.90	연속트러스형		6.40	2.80	1.20	10.40	랭가·로제		6.80	2.80	1.30	10.90	아치라멘		6.80	2.80	1.30	10.90	<table border="1"> <thead> <tr> <th rowspan="2">형식</th> <th rowspan="2">공종</th> <th colspan="2">부재제작및 조립</th> <th>용접</th> <th>가조립</th> <th rowspan="2">계</th> </tr> <tr> <th>철판공</th> <th>용접공</th> <th>용접공</th> <th>철공</th> </tr> </thead> <tbody> <tr><td>단순판형 I</td><td></td><td>4.10</td><td>2.00</td><td>0.40</td><td>6.50</td><td>6.50</td></tr> <tr><td>단순상형 □</td><td></td><td>4.39</td><td>2.07</td><td>0.74</td><td>7.20</td><td>7.20</td></tr> <tr><td>연속판형 I</td><td></td><td>4.50</td><td>2.00</td><td>0.60</td><td>7.10</td><td>7.10</td></tr> <tr><td>연속상형 □</td><td></td><td>4.48</td><td>2.07</td><td>0.66</td><td>7.21</td><td>7.21</td></tr> <tr><td>겔바형 I</td><td></td><td>5.60</td><td>2.30</td><td>0.70</td><td>8.60</td><td>8.60</td></tr> <tr><td>겔바상형 □</td><td></td><td>5.22</td><td>2.32</td><td>0.74</td><td>8.28</td><td>8.28</td></tr> <tr><td>강상판판형 I</td><td></td><td>5.90</td><td>2.80</td><td>0.90</td><td>9.60</td><td>9.60</td></tr> <tr><td>강상판상형 □</td><td></td><td>5.14</td><td>2.40</td><td>0.83</td><td>8.37</td><td>8.37</td></tr> <tr><td>트러스형</td><td></td><td>6.50</td><td>2.70</td><td>1.00</td><td>10.20</td><td>10.20</td></tr> <tr><td>겔바트러스형</td><td></td><td>6.70</td><td>2.90</td><td>1.30</td><td>10.90</td><td>10.90</td></tr> <tr><td>연속트러스형</td><td></td><td>6.40</td><td>2.80</td><td>1.20</td><td>10.40</td><td>10.40</td></tr> <tr><td>랭가·로제</td><td></td><td>6.80</td><td>2.80</td><td>1.30</td><td>10.90</td><td>10.90</td></tr> <tr><td>아치라멘</td><td></td><td>6.80</td><td>2.80</td><td>1.30</td><td>10.90</td><td>10.90</td></tr> </tbody> </table>	형식	공종	부재제작및 조립		용접	가조립	계	철판공	용접공	용접공	철공	단순판형 I		4.10	2.00	0.40	6.50	6.50	단순상형 □		4.39	2.07	0.74	7.20	7.20	연속판형 I		4.50	2.00	0.60	7.10	7.10	연속상형 □		4.48	2.07	0.66	7.21	7.21	겔바형 I		5.60	2.30	0.70	8.60	8.60	겔바상형 □		5.22	2.32	0.74	8.28	8.28	강상판판형 I		5.90	2.80	0.90	9.60	9.60	강상판상형 □		5.14	2.40	0.83	8.37	8.37	트러스형		6.50	2.70	1.00	10.20	10.20	겔바트러스형		6.70	2.90	1.30	10.90	10.90	연속트러스형		6.40	2.80	1.20	10.40	10.40	랭가·로제		6.80	2.80	1.30	10.90	10.90	아치라멘		6.80	2.80	1.30	10.90	10.90	
형식	공종	부재제작 및 조립			용접	가조립	계																																																																																																																																																																																																																		
		철판공	용접공	철공																																																																																																																																																																																																																					
단순판형 I		4.10	2.00	0.40	6.50																																																																																																																																																																																																																				
단순상형 □		4.39	2.07	0.74	7.20																																																																																																																																																																																																																				
연속판형 I		4.50	2.00	0.60	7.10																																																																																																																																																																																																																				
연속상형 □		4.48	2.07	0.66	7.21																																																																																																																																																																																																																				
겔바형 I		5.60	2.30	0.70	8.60																																																																																																																																																																																																																				
겔바상형 □		5.22	2.32	0.74	8.28																																																																																																																																																																																																																				
강상판판형 I		5.90	2.80	0.90	9.60																																																																																																																																																																																																																				
강상판상형 □		5.14	2.40	0.83	8.37																																																																																																																																																																																																																				
합성판형 I		4.70	2.00	0.50	7.20																																																																																																																																																																																																																				
합성상형 □		4.56	2.15	0.66	7.37																																																																																																																																																																																																																				
연속합성형 I		5.00	2.30	1.00	8.30																																																																																																																																																																																																																				
연속합성형 □		4.81	2.24	0.91	7.96																																																																																																																																																																																																																				
트러스형		6.50	2.70	1.00	10.20																																																																																																																																																																																																																				
겔바트러스형		6.70	2.90	1.30	10.90																																																																																																																																																																																																																				
연속트러스형		6.40	2.80	1.20	10.40																																																																																																																																																																																																																				
랭가·로제		6.80	2.80	1.30	10.90																																																																																																																																																																																																																				
아치라멘		6.80	2.80	1.30	10.90																																																																																																																																																																																																																				
형식	공종	부재제작및 조립		용접	가조립	계																																																																																																																																																																																																																			
		철판공	용접공	용접공	철공																																																																																																																																																																																																																				
단순판형 I		4.10	2.00	0.40	6.50	6.50																																																																																																																																																																																																																			
단순상형 □		4.39	2.07	0.74	7.20	7.20																																																																																																																																																																																																																			
연속판형 I		4.50	2.00	0.60	7.10	7.10																																																																																																																																																																																																																			
연속상형 □		4.48	2.07	0.66	7.21	7.21																																																																																																																																																																																																																			
겔바형 I		5.60	2.30	0.70	8.60	8.60																																																																																																																																																																																																																			
겔바상형 □		5.22	2.32	0.74	8.28	8.28																																																																																																																																																																																																																			
강상판판형 I		5.90	2.80	0.90	9.60	9.60																																																																																																																																																																																																																			
강상판상형 □		5.14	2.40	0.83	8.37	8.37																																																																																																																																																																																																																			
트러스형		6.50	2.70	1.00	10.20	10.20																																																																																																																																																																																																																			
겔바트러스형		6.70	2.90	1.30	10.90	10.90																																																																																																																																																																																																																			
연속트러스형		6.40	2.80	1.20	10.40	10.40																																																																																																																																																																																																																			
랭가·로제		6.80	2.80	1.30	10.90	10.90																																																																																																																																																																																																																			
아치라멘		6.80	2.80	1.30	10.90	10.90																																																																																																																																																																																																																			
			<table border="1"> <thead> <tr> <th rowspan="2">형식</th> <th rowspan="2">공종</th> <th colspan="2">부재제작및 조립 (철판공)</th> <th colspan="2">용접 (용접공)</th> <th rowspan="2">가조립 (철공)</th> <th rowspan="2">비고</th> </tr> <tr> <th>대형부재</th> <th>소형부재</th> <th>맞댐</th> <th>필렛</th> </tr> </thead> <tbody> <tr><td>합성판형 I</td><td></td><td>0.77</td><td>2.89</td><td>2.78</td><td>1.91</td><td>0.66</td><td></td></tr> <tr><td>합성상형 □</td><td></td><td>1.00</td><td>3.32</td><td>1.26</td><td>0.69</td><td>0.75</td><td>단위[주]</td></tr> <tr><td>연속합성형 I</td><td></td><td>1.37</td><td>5.96</td><td>2.07</td><td>1.60</td><td>0.84</td><td>참조</td></tr> <tr><td>연속합성형 □</td><td></td><td>1.00</td><td>3.32</td><td>1.26</td><td>0.69</td><td>0.75</td><td></td></tr> </tbody> </table>	형식	공종	부재제작및 조립 (철판공)		용접 (용접공)		가조립 (철공)	비고	대형부재	소형부재	맞댐	필렛	합성판형 I		0.77	2.89	2.78	1.91	0.66		합성상형 □		1.00	3.32	1.26	0.69	0.75	단위[주]	연속합성형 I		1.37	5.96	2.07	1.60	0.84	참조	연속합성형 □		1.00	3.32	1.26	0.69	0.75																																																																																																																																																																											
형식	공종	부재제작및 조립 (철판공)				용접 (용접공)		가조립 (철공)	비고																																																																																																																																																																																																																
		대형부재	소형부재	맞댐	필렛																																																																																																																																																																																																																				
합성판형 I		0.77	2.89	2.78	1.91	0.66																																																																																																																																																																																																																			
합성상형 □		1.00	3.32	1.26	0.69	0.75	단위[주]																																																																																																																																																																																																																		
연속합성형 I		1.37	5.96	2.07	1.60	0.84	참조																																																																																																																																																																																																																		
연속합성형 □		1.00	3.32	1.26	0.69	0.75																																																																																																																																																																																																																			
			<p>[주] 합성판형 I, 합성상형□, 연속합성형 I, 연속합성형□에 대해서는 다음 사항을 적용하도록 한다.</p> <p>①부재제작 및 조립에 대한 공수의 단위는 “인/ton” 이며, 대형부재와 소형부재로 구분하여 산정한다. 그 구분 기준은 [주]④와 같다.</p> <p>②용접품의 경우 맞댐과 필렛 용접을 구분하여 산출하며, 단위는 “인/10m” 이다. 여기서 적용되는 용접길이는 모두 [주]⑤, ⑥에 의한 6mm 환산길이를 말한다.</p> <p>③톤당 공수의 산정은 다음 공식에 의한다.</p> $\text{환산 공수(인/TON)} = \{(\text{대형부재공수} \times \text{대형부재비중}) + (\text{소형부재공수} \times \text{소형부재비중})\} + \{(\text{맞댐용접공수} \times \text{톤당맞댐용접길이}) + (\text{필렛용접공수} \times \text{톤당필렛용접길이})\} / 10 + \text{가조립공수}$																																																																																																																																																																																																																						

항목	구분	현행	개정	비고																																																																																																																																																
17. 철강및철골공사			<p>④대형부재 및 소형부재 판별기준</p> <p>· 플레이트거더교량(단순판형, 연속판형)</p> <table border="1" data-bbox="1249 272 1982 497"> <thead> <tr> <th>부재명칭</th> <th>대형부재</th> <th>소형부재</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>주형</td> <td>상·하플랜지, 복부판</td> <td>보강재, 스프라이스플레이트, 소울플레이트, 기타</td> </tr> <tr> <td>가로보</td> <td>상·하플랜지, 복부판</td> <td>보강재, 스프라이스플레이트, 연결부, 기타</td> </tr> <tr> <td>세로보</td> <td>상·하플랜지, 복부판</td> <td>보강재, 스프라이스플레이트, 연결부, 기타</td> </tr> <tr> <td>측면세로보, 브라켓</td> <td>-</td> <td>모든 재편</td> </tr> <tr> <td>수직, 수평브레이싱</td> <td>-</td> <td>모든 재편</td> </tr> <tr> <td>기타</td> <td>-</td> <td>낙교방지장치, 가설용보강재</td> </tr> </tbody> </table> <p>· 박스거더교량(상형교량)</p> <table border="1" data-bbox="1249 560 1982 836"> <thead> <tr> <th>부재명칭</th> <th>대형부재</th> <th>소형부재</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>주형</td> <td>플랜지, 복부판</td> <td>종리브, 횡리브, 보강재, 다이아프램, 스프라이스플레이트, 소울플레이트, 기타</td> </tr> <tr> <td>가로보</td> <td>플랜지, 복부판</td> <td>보강재, 연결부, 스프라이스플레이트, 기타</td> </tr> <tr> <td>세로보</td> <td>플랜지, 복부판</td> <td>보강재, 연결부, 스프라이스플레이트, 기타</td> </tr> <tr> <td>박스거더내 세로보</td> <td>플랜지, 복부판</td> <td>보강재, 스프라이스플레이트, 기타</td> </tr> <tr> <td>측면세로보, 수직브레이싱, 브라켓</td> <td>-</td> <td>모든 재편</td> </tr> <tr> <td>기타</td> <td>-</td> <td>낙교방지장치, 가설용보강재</td> </tr> </tbody> </table> <p>⑤각 용접별 용접크기를 각장 6mm의 필렛용접으로 변환하기 위한 환산율</p> <table border="1" data-bbox="1258 922 1982 1444"> <thead> <tr> <th>size , t</th> <th>(1)</th> <th>(2)</th> <th>(3)</th> <th>(4)</th> <th>(5)</th> </tr> </thead> <tbody> <tr><td>5</td><td></td><td>2.77</td><td></td><td></td><td></td></tr> <tr><td>6</td><td>1.00</td><td>3.48</td><td>3.59</td><td>3.69</td><td></td></tr> <tr><td>7</td><td>1.36</td><td>4.14</td><td>3.95</td><td>4.10</td><td></td></tr> <tr><td>8</td><td>1.78</td><td>4.91</td><td>4.37</td><td>4.56</td><td></td></tr> <tr><td>9</td><td>2.26</td><td>5.67</td><td>4.83</td><td>5.08</td><td></td></tr> <tr><td>10</td><td>2.78</td><td>7.78</td><td>7.42</td><td>7.73</td><td></td></tr> <tr><td>11</td><td>3.36</td><td>8.75</td><td>7.97</td><td>8.35</td><td></td></tr> <tr><td>12</td><td>4.00</td><td>9.79</td><td>8.57</td><td>9.03</td><td></td></tr> <tr><td>13</td><td>4.69</td><td>10.8</td><td>9.21</td><td>9.75</td><td></td></tr> <tr><td>14</td><td>5.44</td><td></td><td>9.90</td><td>10.5</td><td></td></tr> <tr><td>15</td><td>6.25</td><td></td><td>10.6</td><td>11.4</td><td></td></tr> <tr><td>16</td><td>7.11</td><td></td><td>11.4</td><td>12.3</td><td>13.0</td></tr> <tr><td>17</td><td>8.03</td><td></td><td>12.2</td><td>13.2</td><td>13.8</td></tr> <tr><td>18</td><td>9.00</td><td></td><td>13.1</td><td>14.2</td><td>14.6</td></tr> <tr><td>19</td><td>10.03</td><td></td><td>14.0</td><td>15.2</td><td>15.5</td></tr> <tr><td>20</td><td>11.11</td><td></td><td>15.0</td><td>16.3</td><td>16.3</td></tr> </tbody> </table>	부재명칭	대형부재	소형부재	주형	상·하플랜지, 복부판	보강재, 스프라이스플레이트, 소울플레이트, 기타	가로보	상·하플랜지, 복부판	보강재, 스프라이스플레이트, 연결부, 기타	세로보	상·하플랜지, 복부판	보강재, 스프라이스플레이트, 연결부, 기타	측면세로보, 브라켓	-	모든 재편	수직, 수평브레이싱	-	모든 재편	기타	-	낙교방지장치, 가설용보강재	부재명칭	대형부재	소형부재	주형	플랜지, 복부판	종리브, 횡리브, 보강재, 다이아프램, 스프라이스플레이트, 소울플레이트, 기타	가로보	플랜지, 복부판	보강재, 연결부, 스프라이스플레이트, 기타	세로보	플랜지, 복부판	보강재, 연결부, 스프라이스플레이트, 기타	박스거더내 세로보	플랜지, 복부판	보강재, 스프라이스플레이트, 기타	측면세로보, 수직브레이싱, 브라켓	-	모든 재편	기타	-	낙교방지장치, 가설용보강재	size , t	(1)	(2)	(3)	(4)	(5)	5		2.77				6	1.00	3.48	3.59	3.69		7	1.36	4.14	3.95	4.10		8	1.78	4.91	4.37	4.56		9	2.26	5.67	4.83	5.08		10	2.78	7.78	7.42	7.73		11	3.36	8.75	7.97	8.35		12	4.00	9.79	8.57	9.03		13	4.69	10.8	9.21	9.75		14	5.44		9.90	10.5		15	6.25		10.6	11.4		16	7.11		11.4	12.3	13.0	17	8.03		12.2	13.2	13.8	18	9.00		13.1	14.2	14.6	19	10.03		14.0	15.2	15.5	20	11.11		15.0	16.3	16.3	
부재명칭	대형부재	소형부재																																																																																																																																																		
주형	상·하플랜지, 복부판	보강재, 스프라이스플레이트, 소울플레이트, 기타																																																																																																																																																		
가로보	상·하플랜지, 복부판	보강재, 스프라이스플레이트, 연결부, 기타																																																																																																																																																		
세로보	상·하플랜지, 복부판	보강재, 스프라이스플레이트, 연결부, 기타																																																																																																																																																		
측면세로보, 브라켓	-	모든 재편																																																																																																																																																		
수직, 수평브레이싱	-	모든 재편																																																																																																																																																		
기타	-	낙교방지장치, 가설용보강재																																																																																																																																																		
부재명칭	대형부재	소형부재																																																																																																																																																		
주형	플랜지, 복부판	종리브, 횡리브, 보강재, 다이아프램, 스프라이스플레이트, 소울플레이트, 기타																																																																																																																																																		
가로보	플랜지, 복부판	보강재, 연결부, 스프라이스플레이트, 기타																																																																																																																																																		
세로보	플랜지, 복부판	보강재, 연결부, 스프라이스플레이트, 기타																																																																																																																																																		
박스거더내 세로보	플랜지, 복부판	보강재, 스프라이스플레이트, 기타																																																																																																																																																		
측면세로보, 수직브레이싱, 브라켓	-	모든 재편																																																																																																																																																		
기타	-	낙교방지장치, 가설용보강재																																																																																																																																																		
size , t	(1)	(2)	(3)	(4)	(5)																																																																																																																																															
5		2.77																																																																																																																																																		
6	1.00	3.48	3.59	3.69																																																																																																																																																
7	1.36	4.14	3.95	4.10																																																																																																																																																
8	1.78	4.91	4.37	4.56																																																																																																																																																
9	2.26	5.67	4.83	5.08																																																																																																																																																
10	2.78	7.78	7.42	7.73																																																																																																																																																
11	3.36	8.75	7.97	8.35																																																																																																																																																
12	4.00	9.79	8.57	9.03																																																																																																																																																
13	4.69	10.8	9.21	9.75																																																																																																																																																
14	5.44		9.90	10.5																																																																																																																																																
15	6.25		10.6	11.4																																																																																																																																																
16	7.11		11.4	12.3	13.0																																																																																																																																															
17	8.03		12.2	13.2	13.8																																																																																																																																															
18	9.00		13.1	14.2	14.6																																																																																																																																															
19	10.03		14.0	15.2	15.5																																																																																																																																															
20	11.11		15.0	16.3	16.3																																																																																																																																															

항목	구분	현행	개정					비고	
17. 철강및철골공사			size , t	(1)	(2)	(3)	(4)	(5)	
			21			16.0	17.5	17.2	
			22			17.1	18.7	18.1	
			23			18.2	20.0	19.1	
			24			19.3	21.3	20.0	
			25			20.5	22.6	21.1	
			26			21.7	24.0	22.1	
			27			23.0	25.5	23.1	
			28			24.4	27.0	24.2	
			29			25.7	28.6	25.4	
			30			27.2	30.2	26.5	
			31			28.6	31.9	27.7	
			32			30.1	33.7	28.9	
			33			31.7	35.4	30.1	
			34			33.3	37.3	31.4	
			35			35.0	39.2	32.7	
			36			36.7	41.1	34.0	
			37			38.4	43.1	35.3	
			38			40.2	45.2	36.7	
			39			42.0	47.3	38.1	
			40			43.9	49.5	39.5	
			41					41.0	
			42					42.6	
			43					44.1	
			44					45.7	
			45					47.3	
			46					49.0	
			47					50.7	
			48					52.4	
			49					54.2	
			50					56.0	

항목	구분	현행	개정	비고
17. 철강및철골공사			<p>⑥각 용접별 용접크기를 각장 6mm의 필렛용접으로 변환하기 위한 용접타입</p>  <p>(1) 필릿용접 (ㄱ)</p> <p>(2) 경 필릿용접 (ㄷ)</p> <p>(3) 베벨경 필릿용접 (ㄴ)</p> <p>(4) V형 필릿용접 (ㄹ)</p> <p>(5) 4면 필릿용접 (ㅁ)</p>	

항목	구분	현행	개정	비고																																																																																																																																																																																																																										
17. 철강및철골공사		<p>나. 용접교(SM 520) (ton당)</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th rowspan="2">공종 형식</th> <th>부재제작 및 조립</th> <th>용접</th> <th>가조립</th> <th rowspan="2">계</th> </tr> <tr> <th>철관공</th> <th>용접공</th> <th>철공</th> </tr> </thead> <tbody> <tr><td>단순관형 I</td><td>4.30</td><td>2.00</td><td>0.40</td><td>6.70</td></tr> <tr><td>단순상형 □</td><td>4.64</td><td>2.24</td><td>0.58</td><td>7.46</td></tr> <tr><td>연속관형 I</td><td>4.70</td><td>2.00</td><td>0.60</td><td>7.30</td></tr> <tr><td>연속상형 □</td><td>4.64</td><td>2.15</td><td>0.66</td><td>7.45</td></tr> <tr><td>겔바형 I</td><td>6.00</td><td>2.50</td><td>0.60</td><td>9.10</td></tr> <tr><td>겔바상형 □</td><td>5.39</td><td>2.32</td><td>0.66</td><td>8.37</td></tr> <tr><td>강상관관형 I</td><td>6.40</td><td>2.60</td><td>0.90</td><td>9.90</td></tr> <tr><td>강상관상형 □</td><td>5.56</td><td>2.32</td><td>0.74</td><td>8.62</td></tr> <tr><td>합성관형 I</td><td>4.90</td><td>2.00</td><td>0.50</td><td>7.40</td></tr> <tr><td>합성상형 □</td><td>4.64</td><td>2.15</td><td>0.74</td><td>7.53</td></tr> <tr><td>연속합성형 I</td><td>5.50</td><td>2.30</td><td>1.00</td><td>8.80</td></tr> <tr><td>연속합성형 □</td><td>4.98</td><td>2.24</td><td>0.91</td><td>8.13</td></tr> <tr><td>트러스형</td><td>6.80</td><td>2.70</td><td>1.00</td><td>10.50</td></tr> <tr><td>겔바트러스형</td><td>6.90</td><td>3.00</td><td>1.30</td><td>11.20</td></tr> <tr><td>연속트러스형</td><td>6.80</td><td>2.80</td><td>1.10</td><td>10.70</td></tr> <tr><td>랭가·로제</td><td>7.00</td><td>2.90</td><td>1.30</td><td>11.20</td></tr> <tr><td>아치라멘</td><td>7.00</td><td>2.90</td><td>1.30</td><td>11.20</td></tr> </tbody> </table>	공종 형식	부재제작 및 조립	용접	가조립	계	철관공	용접공	철공	단순관형 I	4.30	2.00	0.40	6.70	단순상형 □	4.64	2.24	0.58	7.46	연속관형 I	4.70	2.00	0.60	7.30	연속상형 □	4.64	2.15	0.66	7.45	겔바형 I	6.00	2.50	0.60	9.10	겔바상형 □	5.39	2.32	0.66	8.37	강상관관형 I	6.40	2.60	0.90	9.90	강상관상형 □	5.56	2.32	0.74	8.62	합성관형 I	4.90	2.00	0.50	7.40	합성상형 □	4.64	2.15	0.74	7.53	연속합성형 I	5.50	2.30	1.00	8.80	연속합성형 □	4.98	2.24	0.91	8.13	트러스형	6.80	2.70	1.00	10.50	겔바트러스형	6.90	3.00	1.30	11.20	연속트러스형	6.80	2.80	1.10	10.70	랭가·로제	7.00	2.90	1.30	11.20	아치라멘	7.00	2.90	1.30	11.20	<p>나. 용접교(SM 520) (ton당)</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th rowspan="2">공종 형식</th> <th colspan="2">부재제작및 조립</th> <th rowspan="2">용접</th> <th rowspan="2">가조립</th> <th rowspan="2">계</th> </tr> <tr> <th>철관공</th> <th>용접공</th> </tr> </thead> <tbody> <tr><td>단순관형 I</td><td>4.30</td><td>2.00</td><td>0.40</td><td>6.70</td><td></td></tr> <tr><td>단순상형 □</td><td>4.64</td><td>2.24</td><td>0.58</td><td>7.46</td><td></td></tr> <tr><td>연속관형 I</td><td>4.70</td><td>2.00</td><td>0.60</td><td>7.30</td><td></td></tr> <tr><td>연속상형 □</td><td>4.64</td><td>2.15</td><td>0.66</td><td>7.45</td><td></td></tr> <tr><td>겔바형 I</td><td>6.00</td><td>2.50</td><td>0.60</td><td>9.10</td><td></td></tr> <tr><td>겔바상형 □</td><td>5.39</td><td>2.32</td><td>0.66</td><td>8.37</td><td></td></tr> <tr><td>강상관관형 I</td><td>6.40</td><td>2.60</td><td>0.90</td><td>9.90</td><td></td></tr> <tr><td>강상관상형 □</td><td>5.56</td><td>2.32</td><td>0.74</td><td>8.62</td><td></td></tr> <tr><td>트러스형</td><td>6.80</td><td>2.70</td><td>1.00</td><td>10.50</td><td></td></tr> <tr><td>겔바트러스형</td><td>6.90</td><td>3.00</td><td>1.30</td><td>11.20</td><td></td></tr> <tr><td>연속트러스형</td><td>6.80</td><td>2.80</td><td>1.10</td><td>10.70</td><td></td></tr> <tr><td>랭가·로제</td><td>7.00</td><td>2.90</td><td>1.30</td><td>11.20</td><td></td></tr> <tr><td>아치라멘</td><td>7.00</td><td>2.90</td><td>1.30</td><td>11.20</td><td></td></tr> </tbody> </table> <table border="1"> <thead> <tr> <th rowspan="2">공종 형식</th> <th colspan="2">부재제작및 조립 (철관공)</th> <th colspan="2">용접 (용접공)</th> <th rowspan="2">가조립 (철공)</th> <th rowspan="2">비고</th> </tr> <tr> <th>대형부재</th> <th>소형부재</th> <th>맞댐</th> <th>필렛</th> </tr> </thead> <tbody> <tr><td>합성관형 I</td><td>0.77</td><td>2.89</td><td>2.78</td><td>1.91</td><td>0.66</td><td></td></tr> <tr><td>합성상형 □</td><td>1.00</td><td>3.32</td><td>1.26</td><td>0.69</td><td>0.75</td><td>단위[주]</td></tr> <tr><td>연속합성형 I</td><td>1.37</td><td>5.96</td><td>2.07</td><td>1.60</td><td>0.84</td><td>참조</td></tr> <tr><td>연속합성형 □</td><td>1.00</td><td>3.32</td><td>1.26</td><td>0.69</td><td>0.75</td><td></td></tr> </tbody> </table> <p>[주] 합성관형 I, 합성상형□, 연속합성형 I, 연속합성형□에 대해서는 “가. 용접교(SM 400~490, SS400)”의 [주]①,②,③,④,⑤,⑥과 동일하게 적용한다.</p>	공종 형식	부재제작및 조립		용접	가조립	계	철관공	용접공	단순관형 I	4.30	2.00	0.40	6.70		단순상형 □	4.64	2.24	0.58	7.46		연속관형 I	4.70	2.00	0.60	7.30		연속상형 □	4.64	2.15	0.66	7.45		겔바형 I	6.00	2.50	0.60	9.10		겔바상형 □	5.39	2.32	0.66	8.37		강상관관형 I	6.40	2.60	0.90	9.90		강상관상형 □	5.56	2.32	0.74	8.62		트러스형	6.80	2.70	1.00	10.50		겔바트러스형	6.90	3.00	1.30	11.20		연속트러스형	6.80	2.80	1.10	10.70		랭가·로제	7.00	2.90	1.30	11.20		아치라멘	7.00	2.90	1.30	11.20		공종 형식	부재제작및 조립 (철관공)		용접 (용접공)		가조립 (철공)	비고	대형부재	소형부재	맞댐	필렛	합성관형 I	0.77	2.89	2.78	1.91	0.66		합성상형 □	1.00	3.32	1.26	0.69	0.75	단위[주]	연속합성형 I	1.37	5.96	2.07	1.60	0.84	참조	연속합성형 □	1.00	3.32	1.26	0.69	0.75		
		공종 형식		부재제작 및 조립	용접	가조립		계																																																																																																																																																																																																																						
철관공	용접공		철공																																																																																																																																																																																																																											
단순관형 I	4.30	2.00	0.40	6.70																																																																																																																																																																																																																										
단순상형 □	4.64	2.24	0.58	7.46																																																																																																																																																																																																																										
연속관형 I	4.70	2.00	0.60	7.30																																																																																																																																																																																																																										
연속상형 □	4.64	2.15	0.66	7.45																																																																																																																																																																																																																										
겔바형 I	6.00	2.50	0.60	9.10																																																																																																																																																																																																																										
겔바상형 □	5.39	2.32	0.66	8.37																																																																																																																																																																																																																										
강상관관형 I	6.40	2.60	0.90	9.90																																																																																																																																																																																																																										
강상관상형 □	5.56	2.32	0.74	8.62																																																																																																																																																																																																																										
합성관형 I	4.90	2.00	0.50	7.40																																																																																																																																																																																																																										
합성상형 □	4.64	2.15	0.74	7.53																																																																																																																																																																																																																										
연속합성형 I	5.50	2.30	1.00	8.80																																																																																																																																																																																																																										
연속합성형 □	4.98	2.24	0.91	8.13																																																																																																																																																																																																																										
트러스형	6.80	2.70	1.00	10.50																																																																																																																																																																																																																										
겔바트러스형	6.90	3.00	1.30	11.20																																																																																																																																																																																																																										
연속트러스형	6.80	2.80	1.10	10.70																																																																																																																																																																																																																										
랭가·로제	7.00	2.90	1.30	11.20																																																																																																																																																																																																																										
아치라멘	7.00	2.90	1.30	11.20																																																																																																																																																																																																																										
공종 형식	부재제작및 조립		용접	가조립	계																																																																																																																																																																																																																									
	철관공	용접공																																																																																																																																																																																																																												
단순관형 I	4.30	2.00	0.40	6.70																																																																																																																																																																																																																										
단순상형 □	4.64	2.24	0.58	7.46																																																																																																																																																																																																																										
연속관형 I	4.70	2.00	0.60	7.30																																																																																																																																																																																																																										
연속상형 □	4.64	2.15	0.66	7.45																																																																																																																																																																																																																										
겔바형 I	6.00	2.50	0.60	9.10																																																																																																																																																																																																																										
겔바상형 □	5.39	2.32	0.66	8.37																																																																																																																																																																																																																										
강상관관형 I	6.40	2.60	0.90	9.90																																																																																																																																																																																																																										
강상관상형 □	5.56	2.32	0.74	8.62																																																																																																																																																																																																																										
트러스형	6.80	2.70	1.00	10.50																																																																																																																																																																																																																										
겔바트러스형	6.90	3.00	1.30	11.20																																																																																																																																																																																																																										
연속트러스형	6.80	2.80	1.10	10.70																																																																																																																																																																																																																										
랭가·로제	7.00	2.90	1.30	11.20																																																																																																																																																																																																																										
아치라멘	7.00	2.90	1.30	11.20																																																																																																																																																																																																																										
공종 형식	부재제작및 조립 (철관공)		용접 (용접공)		가조립 (철공)	비고																																																																																																																																																																																																																								
	대형부재	소형부재	맞댐	필렛																																																																																																																																																																																																																										
합성관형 I	0.77	2.89	2.78	1.91	0.66																																																																																																																																																																																																																									
합성상형 □	1.00	3.32	1.26	0.69	0.75	단위[주]																																																																																																																																																																																																																								
연속합성형 I	1.37	5.96	2.07	1.60	0.84	참조																																																																																																																																																																																																																								
연속합성형 □	1.00	3.32	1.26	0.69	0.75																																																																																																																																																																																																																									

항목	구분	현행	개정	비고																																																																																																																																																																																																	
17. 철강및철골공사		다. 용접교(SM 570) (ton당)	나. 용접교(SM 570) (ton당)																																																																																																																																																																																																		
		<table border="1"> <thead> <tr> <th rowspan="2">형식</th> <th rowspan="2">공종</th> <th colspan="2">부재제작 및 조립</th> <th rowspan="2">가조립</th> <th rowspan="2">계</th> </tr> <tr> <th>철관공</th> <th>용접공</th> </tr> </thead> <tbody> <tr><td>단순판형 I</td><td>I</td><td>5.20</td><td>2.30</td><td>0.50</td><td>8.00</td></tr> <tr><td>단순상형 □</td><td>□</td><td>5.56</td><td>2.49</td><td>0.91</td><td>8.96</td></tr> <tr><td>연속판형 I</td><td>I</td><td>5.80</td><td>2.30</td><td>0.70</td><td>8.80</td></tr> <tr><td>연속상형 □</td><td>□</td><td>5.64</td><td>2.49</td><td>0.83</td><td>8.96</td></tr> <tr><td>겔바형 I</td><td>I</td><td>6.80</td><td>2.90</td><td>0.90</td><td>10.60</td></tr> <tr><td>겔바상형 □</td><td>□</td><td>5.97</td><td>2.57</td><td>0.83</td><td>9.37</td></tr> <tr><td>강상판판형 I</td><td>I</td><td>7.60</td><td>3.20</td><td>1.10</td><td>11.90</td></tr> <tr><td>강상판상형 □</td><td>□</td><td>6.55</td><td>2.82</td><td>0.99</td><td>10.36</td></tr> <tr><td>합성판형 I</td><td>I</td><td>5.90</td><td>2.30</td><td>0.70</td><td>8.90</td></tr> <tr><td>합성상형 □</td><td>□</td><td>5.72</td><td>2.40</td><td>0.91</td><td>9.03</td></tr> <tr><td>연속합성형 I</td><td>I</td><td>6.70</td><td>2.70</td><td>1.20</td><td>10.60</td></tr> <tr><td>연속합성형 □</td><td>□</td><td>6.05</td><td>2.57</td><td>1.16</td><td>9.78</td></tr> <tr><td>트러스형</td><td></td><td>7.90</td><td>3.40</td><td>1.30</td><td>12.60</td></tr> <tr><td>겔바트러스형</td><td></td><td>8.30</td><td>3.60</td><td>1.60</td><td>13.50</td></tr> <tr><td>연속트러스형</td><td></td><td>7.90</td><td>3.40</td><td>1.50</td><td>12.80</td></tr> <tr><td>랭가·로제</td><td></td><td>8.30</td><td>3.60</td><td>1.60</td><td>13.50</td></tr> <tr><td>아치라멘</td><td></td><td>8.30</td><td>3.60</td><td>1.60</td><td>13.50</td></tr> </tbody> </table>	형식		공종	부재제작 및 조립		가조립	계	철관공	용접공	단순판형 I	I	5.20	2.30	0.50	8.00	단순상형 □	□	5.56	2.49	0.91	8.96	연속판형 I	I	5.80	2.30	0.70	8.80	연속상형 □	□	5.64	2.49	0.83	8.96	겔바형 I	I	6.80	2.90	0.90	10.60	겔바상형 □	□	5.97	2.57	0.83	9.37	강상판판형 I	I	7.60	3.20	1.10	11.90	강상판상형 □	□	6.55	2.82	0.99	10.36	합성판형 I	I	5.90	2.30	0.70	8.90	합성상형 □	□	5.72	2.40	0.91	9.03	연속합성형 I	I	6.70	2.70	1.20	10.60	연속합성형 □	□	6.05	2.57	1.16	9.78	트러스형		7.90	3.40	1.30	12.60	겔바트러스형		8.30	3.60	1.60	13.50	연속트러스형		7.90	3.40	1.50	12.80	랭가·로제		8.30	3.60	1.60	13.50	아치라멘		8.30	3.60	1.60	13.50	<table border="1"> <thead> <tr> <th rowspan="2">형식</th> <th rowspan="2">공종</th> <th colspan="2">부재제작및 조립</th> <th rowspan="2">가조립</th> <th rowspan="2">계</th> </tr> <tr> <th>철관공</th> <th>용접공</th> </tr> </thead> <tbody> <tr><td>단순판형 I</td><td>I</td><td>5.20</td><td>2.30</td><td>0.50</td><td>8.00</td></tr> <tr><td>단순상형 □</td><td>□</td><td>5.56</td><td>2.49</td><td>0.91</td><td>8.96</td></tr> <tr><td>연속판형 I</td><td>I</td><td>5.80</td><td>2.30</td><td>0.70</td><td>8.80</td></tr> <tr><td>연속상형 □</td><td>□</td><td>5.64</td><td>2.49</td><td>0.83</td><td>8.96</td></tr> <tr><td>겔바형 I</td><td>I</td><td>6.80</td><td>2.90</td><td>0.90</td><td>10.60</td></tr> <tr><td>겔바상형 □</td><td>□</td><td>5.97</td><td>2.57</td><td>0.83</td><td>9.37</td></tr> <tr><td>강상판판형 I</td><td>I</td><td>7.60</td><td>3.20</td><td>1.10</td><td>11.90</td></tr> <tr><td>강상판상형 □</td><td>□</td><td>6.55</td><td>2.82</td><td>0.99</td><td>10.36</td></tr> <tr><td>트러스형</td><td></td><td>7.90</td><td>3.40</td><td>1.30</td><td>12.60</td></tr> <tr><td>겔바트러스형</td><td></td><td>8.30</td><td>3.60</td><td>1.60</td><td>13.50</td></tr> <tr><td>연속트러스형</td><td></td><td>7.90</td><td>3.40</td><td>1.50</td><td>12.80</td></tr> <tr><td>랭가·로제</td><td></td><td>8.30</td><td>3.60</td><td>1.60</td><td>13.50</td></tr> <tr><td>아치라멘</td><td></td><td>8.30</td><td>3.60</td><td>1.60</td><td>13.50</td></tr> </tbody> </table>	형식	공종	부재제작및 조립		가조립	계	철관공	용접공	단순판형 I	I	5.20	2.30	0.50	8.00	단순상형 □	□	5.56	2.49	0.91	8.96	연속판형 I	I	5.80	2.30	0.70	8.80	연속상형 □	□	5.64	2.49	0.83	8.96	겔바형 I	I	6.80	2.90	0.90	10.60	겔바상형 □	□	5.97	2.57	0.83	9.37	강상판판형 I	I	7.60	3.20	1.10	11.90	강상판상형 □	□	6.55	2.82	0.99	10.36	트러스형		7.90	3.40	1.30	12.60	겔바트러스형		8.30	3.60	1.60	13.50	연속트러스형		7.90	3.40	1.50	12.80	랭가·로제		8.30	3.60	1.60	13.50	아치라멘		8.30
형식	공종	부재제작 및 조립		가조립		계																																																																																																																																																																																															
		철관공	용접공																																																																																																																																																																																																		
단순판형 I	I	5.20	2.30	0.50	8.00																																																																																																																																																																																																
단순상형 □	□	5.56	2.49	0.91	8.96																																																																																																																																																																																																
연속판형 I	I	5.80	2.30	0.70	8.80																																																																																																																																																																																																
연속상형 □	□	5.64	2.49	0.83	8.96																																																																																																																																																																																																
겔바형 I	I	6.80	2.90	0.90	10.60																																																																																																																																																																																																
겔바상형 □	□	5.97	2.57	0.83	9.37																																																																																																																																																																																																
강상판판형 I	I	7.60	3.20	1.10	11.90																																																																																																																																																																																																
강상판상형 □	□	6.55	2.82	0.99	10.36																																																																																																																																																																																																
합성판형 I	I	5.90	2.30	0.70	8.90																																																																																																																																																																																																
합성상형 □	□	5.72	2.40	0.91	9.03																																																																																																																																																																																																
연속합성형 I	I	6.70	2.70	1.20	10.60																																																																																																																																																																																																
연속합성형 □	□	6.05	2.57	1.16	9.78																																																																																																																																																																																																
트러스형		7.90	3.40	1.30	12.60																																																																																																																																																																																																
겔바트러스형		8.30	3.60	1.60	13.50																																																																																																																																																																																																
연속트러스형		7.90	3.40	1.50	12.80																																																																																																																																																																																																
랭가·로제		8.30	3.60	1.60	13.50																																																																																																																																																																																																
아치라멘		8.30	3.60	1.60	13.50																																																																																																																																																																																																
형식	공종	부재제작및 조립		가조립	계																																																																																																																																																																																																
		철관공	용접공																																																																																																																																																																																																		
단순판형 I	I	5.20	2.30	0.50	8.00																																																																																																																																																																																																
단순상형 □	□	5.56	2.49	0.91	8.96																																																																																																																																																																																																
연속판형 I	I	5.80	2.30	0.70	8.80																																																																																																																																																																																																
연속상형 □	□	5.64	2.49	0.83	8.96																																																																																																																																																																																																
겔바형 I	I	6.80	2.90	0.90	10.60																																																																																																																																																																																																
겔바상형 □	□	5.97	2.57	0.83	9.37																																																																																																																																																																																																
강상판판형 I	I	7.60	3.20	1.10	11.90																																																																																																																																																																																																
강상판상형 □	□	6.55	2.82	0.99	10.36																																																																																																																																																																																																
트러스형		7.90	3.40	1.30	12.60																																																																																																																																																																																																
겔바트러스형		8.30	3.60	1.60	13.50																																																																																																																																																																																																
연속트러스형		7.90	3.40	1.50	12.80																																																																																																																																																																																																
랭가·로제		8.30	3.60	1.60	13.50																																																																																																																																																																																																
아치라멘		8.30	3.60	1.60	13.50																																																																																																																																																																																																
			<table border="1"> <thead> <tr> <th rowspan="2">형식</th> <th rowspan="2">공종</th> <th colspan="2">부재제작및 조립 (철관공)</th> <th colspan="2">용접 (용접공)</th> <th rowspan="2">가조립 (철공)</th> <th rowspan="2">비고</th> </tr> <tr> <th>대형부재</th> <th>소형부재</th> <th>맞댐</th> <th>필렛</th> </tr> </thead> <tbody> <tr><td>합성판형 I</td><td>I</td><td>0.94</td><td>3.56</td><td>3.20</td><td>2.20</td><td>0.92</td><td rowspan="4">단위[주] 참조</td></tr> <tr><td>합성상형 □</td><td>□</td><td>1.25</td><td>4.13</td><td>1.40</td><td>0.77</td><td>0.98</td></tr> <tr><td>연속합성형 I</td><td>I</td><td>1.75</td><td>7.60</td><td>2.43</td><td>1.88</td><td>1.01</td></tr> <tr><td>연속합성형 □</td><td>□</td><td>1.24</td><td>4.10</td><td>1.44</td><td>0.79</td><td>0.96</td></tr> </tbody> </table>	형식	공종	부재제작및 조립 (철관공)		용접 (용접공)		가조립 (철공)	비고	대형부재	소형부재	맞댐	필렛	합성판형 I	I	0.94	3.56	3.20	2.20	0.92	단위[주] 참조	합성상형 □	□	1.25	4.13	1.40	0.77	0.98	연속합성형 I	I	1.75	7.60	2.43	1.88	1.01	연속합성형 □	□	1.24	4.10	1.44	0.79	0.96																																																																																																																																																									
형식	공종	부재제작및 조립 (철관공)				용접 (용접공)		가조립 (철공)	비고																																																																																																																																																																																												
		대형부재	소형부재	맞댐	필렛																																																																																																																																																																																																
합성판형 I	I	0.94	3.56	3.20	2.20	0.92	단위[주] 참조																																																																																																																																																																																														
합성상형 □	□	1.25	4.13	1.40	0.77	0.98																																																																																																																																																																																															
연속합성형 I	I	1.75	7.60	2.43	1.88	1.01																																																																																																																																																																																															
연속합성형 □	□	1.24	4.10	1.44	0.79	0.96																																																																																																																																																																																															
			<p>[주] 합성판형 I, 합성상형□, 연속합성형 I, 연속합성형□에 대해서는 “가. 용접교(SM 400~490, SS400)”의 [주]①,②,③,④,⑤,⑥과 동일하게 적용한다.</p>																																																																																																																																																																																																		

항목	구분	현행				개정				비고																
17. 철강및철골공사		2. 재료비				2. 재료비																				
		<table border="1"> <thead> <tr> <th>품명</th> <th>단위</th> <th>수량</th> <th>비고</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>용접봉</td> <td>kg</td> <td></td> <td>비합성판형:26kg, 합성판형, 비합성상형, 합성상형:28kg, 트러스, 아치, 랭가·로제기타:26kg</td> </tr> <tr> <td>산소</td> <td>m³</td> <td>15.0</td> <td>기체산소 15m³은 압축산소 2.5병임</td> </tr> <tr> <td>LPG 가스</td> <td>kg</td> <td>10.0</td> <td></td> </tr> <tr> <td>잡품·기타</td> <td>식</td> <td>1</td> <td>부재료비의 5%이내</td> </tr> </tbody> </table>	품명	단위	수량	비고	용접봉	kg			비합성판형:26kg, 합성판형, 비합성상형, 합성상형:28kg, 트러스, 아치, 랭가·로제기타:26kg	산소	m³	15.0	기체산소 15m³은 압축산소 2.5병임	LPG 가스	kg	10.0		잡품·기타	식	1	부재료비의 5%이내			
품명	단위	수량	비고																							
용접봉	kg		비합성판형:26kg, 합성판형, 비합성상형, 합성상형:28kg, 트러스, 아치, 랭가·로제기타:26kg																							
산소	m³	15.0	기체산소 15m³은 압축산소 2.5병임																							
LPG 가스	kg	10.0																								
잡품·기타	식	1	부재료비의 5%이내																							
[주] ①,②,③,④,⑤,⑥,⑦,⑧ (내용생략)				앵커바	ton	러그, 스티드 및 다월 등은 포함시키며 연결용 볼트는 포함시키지 않는다. 러그, 스티드 및 다월 등의 예비품수는 설계수량의 3.5%로 한다.																				
				용접봉	kg	비합성판형:26kg, 합성판형, 비합성상형, 합성상형:28kg, 트러스, 아치, 랭가·로제기타:26kg																				
				산소	m³	15.0																				
				LPG 가스	kg	10.0																				
				잡품·기타	식	1																				
						부재료비의 5%이내																				
				[주] ①,②,③,④,⑤,⑥,⑦,⑧		(현행과 동일)																				

항목	구분	현행							개정							비고		
		19-6 플랜지 조인트관 부설 및 접합 (접합개소 1구당)							19-6 플랜지 조인트관 부설 및 접합 (접합개소 1구당)									
		접합재료			접합공		접합부설공		접합재료			접합공		접합부설공				
		고무 패킹	흰페인트	볼트너트		배관공	보통인부	배관공	보통인부	고무 패킹	볼트너트		배관공	보통인부	배관공	보통인부		
		개	kg	치수 (mm)	수	인	인	인	인	개	치수 (mm)	수	인	인	인	인		
19. 관부설 및 접합	보완	75	1	0.050	16	4	0.05	0.05		75	1	16	4	0.05	0.05			
		80	1	0.075	16	4	0.06	0.06	0.10	0.40	80	1	16	4	0.06	0.06	0.10	0.40
		100	1	0.100	16	8	0.11	0.11	0.13	0.50	100	1	16	8	0.11	0.11	0.13	0.50
		125	1	0.110	16	8	0.12	0.12	0.19	0.60	125	1	16	8	0.12	0.12	0.19	0.60
		150	1	0.125	20	8	0.12	0.12	0.25	0.65	150	1	20	8	0.12	0.12	0.25	0.65
		200	1	0.175	20	8	0.13	0.13	0.40	0.75	200	1	20	8	0.13	0.13	0.40	0.75
		250	1	0.255	20	12	0.15	0.15	0.45	0.90	250	1	20	12	0.15	0.15	0.45	0.90
		300	1	0.470	20	12	0.15	0.15	0.50	1.20	300	1	20	12	0.15	0.15	0.50	1.20
		350	1	0.560	20	16	0.17	0.17	0.65	1.35	350	1	20	16	0.17	0.17	0.65	1.35
		400	1	0.685	24	16	0.18	0.18	0.90	2.25	400	1	24	16	0.18	0.18	0.90	2.25
		450	1	0.810	24	20	0.21	0.21	1.10	2.65	450	1	24	20	0.21	0.21	1.10	2.65
		500	1	0.955	24	20	0.22	0.22	1.30	2.95	500	1	24	20	0.22	0.22	1.30	2.95
		600	1	1.540	27	20	0.23	0.23	1.70	3.40	600	1	27	20	0.23	0.23	1.70	3.40
		700	1	1.840	27	24	0.28	0.28	2.20	5.00	700	1	27	24	0.28	0.28	2.20	5.00
		800	1	2.250	30	24	0.30	0.30	2.70	6.25	800	1	30	24	0.30	0.30	2.70	6.25
		900	1	2.715	30	28	0.39	0.39	3.32	7.85	900	1	30	28	0.39	0.39	3.32	7.85
		1,000	1	2.940	33	28	0.44	0.44	3.61	8.52	1,000	1	33	28	0.44	0.44	3.61	8.52
		1,100	1	3.175	33	32	0.46	0.46	3.90	9.20	1,100	1	33	32	0.46	0.46	3.90	9.20
		1,200	1	4.170	33	32	0.56	0.56	5.70	10.80	1,200	1	33	32	0.56	0.56	5.70	10.80
		1,350	1	4.970	36	36	0.63	0.63	6.41	12.15	1,350	1	36	36	0.63	0.63	6.41	12.15
		1,500	1	5.830	36	36	0.69	0.69	7.12	13.49	1,500	1	36	36	0.69	0.69	7.12	13.49
		1,650	1	6.370	45	40	0.75	0.75	7.83	14.83	1,650	1	45	40	0.75	0.75	7.83	14.83
		1,800	1	6.950	45	44	0.81	0.81	8.54	16.17	1,800	1	45	44	0.81	0.81	8.54	16.17
		2,000	1	7.720	45	48	0.89	0.89	9.48	17.96	2,000	1	45	48	0.89	0.89	9.48	17.96
2,200	1	8.490	52	52	0.97	0.97	10.42	19.75	2,200	1	52	52	0.97	0.97	10.42	19.75		
2,400	1	9.330	52	56	1.05	1.05	11.36	21.54	2,400	1	52	56	1.05	1.05	11.36	21.54		

[주] ①,②,③,④ (내용생략)

[주] ①,②,③,④ (현행과 동일)

항목	구분	현행	개정	비고																																																																																																																																																																																		
20. 토질 및 토양조사	보완	20-9-2 암반층	20-9-2 암반층																																																																																																																																																																																			
		풍화암 (내용생략) 연 암 (내용생략)	풍화암 (현행과 동일) 연 암 (현행과 동일)																																																																																																																																																																																			
		(1m당)		(1m당)																																																																																																																																																																																		
		<table border="1"> <thead> <tr> <th colspan="2">구분</th> <th colspan="6">보통 암</th> </tr> <tr> <th colspan="2">규격(mm)</th> <th>100</th> <th>150</th> <th>200</th> <th>250</th> <th>300</th> <th>350</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>중급 기술자</td> <td>인</td> <td>0.02</td> <td>0.02</td> <td>0.02</td> <td>0.03</td> <td>0.04</td> <td>0.05</td> </tr> <tr> <td>중급 기능사</td> <td>"</td> <td>0.07</td> <td>0.07</td> <td>0.08</td> <td>0.11</td> <td>0.15</td> <td>0.21</td> </tr> <tr> <td>보링 공</td> <td>"</td> <td>0.07</td> <td>0.07</td> <td>0.08</td> <td>0.11</td> <td>0.15</td> <td>0.21</td> </tr> <tr> <td>특별 인부</td> <td>"</td> <td>0.03</td> <td>0.04</td> <td>0.04</td> <td>0.06</td> <td>0.08</td> <td>0.11</td> </tr> <tr> <td>보통 인부</td> <td>"</td> <td>0.07</td> <td>0.07</td> <td>0.08</td> <td>0.11</td> <td>0.15</td> <td>0.21</td> </tr> <tr> <td>고성능 측정기</td> <td>시간</td> <td>0.26</td> <td>0.29</td> <td>0.31</td> <td>0.45</td> <td>0.60</td> <td>0.84</td> </tr> <tr> <td>기포제</td> <td>ℓ</td> <td>0.10</td> <td>0.24</td> <td>0.62</td> <td>1.61</td> <td>3.39</td> <td>8.73</td> </tr> <tr> <td>에어해머</td> <td>개</td> <td colspan="6" style="text-align: center;">0.01</td> </tr> <tr> <td>버튼(Button) 비트</td> <td>"</td> <td colspan="6" style="text-align: center;">0.0043</td> </tr> </tbody> </table>		구분		보통 암						규격(mm)		100	150	200	250	300	350	중급 기술자	인	0.02	0.02	0.02	0.03	0.04	0.05	중급 기능사	"	0.07	0.07	0.08	0.11	0.15	0.21	보링 공	"	0.07	0.07	0.08	0.11	0.15	0.21	특별 인부	"	0.03	0.04	0.04	0.06	0.08	0.11	보통 인부	"	0.07	0.07	0.08	0.11	0.15	0.21	고성능 측정기	시간	0.26	0.29	0.31	0.45	0.60	0.84	기포제	ℓ	0.10	0.24	0.62	1.61	3.39	8.73	에어해머	개	0.01						버튼(Button) 비트	"	0.0043						<table border="1"> <thead> <tr> <th colspan="2">구분</th> <th colspan="6">보통 암</th> </tr> <tr> <th colspan="2">규격(mm)</th> <th>100</th> <th>150</th> <th>200</th> <th>250</th> <th>300</th> <th>350</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>중급 기술자</td> <td>인</td> <td>0.02</td> <td>0.02</td> <td>0.02</td> <td>0.03</td> <td>0.04</td> <td>0.05</td> </tr> <tr> <td>중급 기능사</td> <td>"</td> <td>0.05</td> <td>0.07</td> <td>0.08</td> <td>0.11</td> <td>0.15</td> <td>0.21</td> </tr> <tr> <td>보링 공</td> <td>"</td> <td>0.05</td> <td>0.07</td> <td>0.08</td> <td>0.11</td> <td>0.15</td> <td>0.21</td> </tr> <tr> <td>특별 인부</td> <td>"</td> <td>0.03</td> <td>0.04</td> <td>0.04</td> <td>0.06</td> <td>0.08</td> <td>0.11</td> </tr> <tr> <td>보통 인부</td> <td>"</td> <td>0.05</td> <td>0.07</td> <td>0.08</td> <td>0.11</td> <td>0.15</td> <td>0.21</td> </tr> <tr> <td>고성능 측정기</td> <td>시간</td> <td>0.26</td> <td>0.29</td> <td>0.31</td> <td>0.45</td> <td>0.60</td> <td>0.84</td> </tr> <tr> <td>기포제</td> <td>ℓ</td> <td>0.10</td> <td>0.24</td> <td>0.62</td> <td>1.61</td> <td>3.39</td> <td>8.73</td> </tr> <tr> <td>에어해머</td> <td>개</td> <td colspan="6" style="text-align: center;">0.0011</td> </tr> <tr> <td>버튼(Button) 비트</td> <td>"</td> <td colspan="6" style="text-align: center;">0.0043</td> </tr> </tbody> </table>		구분		보통 암						규격(mm)		100	150	200	250	300	350	중급 기술자	인	0.02	0.02	0.02	0.03	0.04	0.05	중급 기능사	"	0.05	0.07	0.08	0.11	0.15	0.21	보링 공	"	0.05	0.07	0.08	0.11	0.15	0.21	특별 인부	"	0.03	0.04	0.04	0.06	0.08	0.11	보통 인부	"	0.05	0.07	0.08	0.11	0.15	0.21	고성능 측정기	시간	0.26	0.29	0.31	0.45	0.60	0.84	기포제	ℓ	0.10	0.24	0.62	1.61	3.39	8.73	에어해머	개	0.0011						버튼(Button) 비트	"	0.0043						
		구분		보통 암																																																																																																																																																																																		
		규격(mm)		100	150	200	250	300	350																																																																																																																																																																													
		중급 기술자	인	0.02	0.02	0.02	0.03	0.04	0.05																																																																																																																																																																													
		중급 기능사	"	0.07	0.07	0.08	0.11	0.15	0.21																																																																																																																																																																													
		보링 공	"	0.07	0.07	0.08	0.11	0.15	0.21																																																																																																																																																																													
특별 인부	"	0.03	0.04	0.04	0.06	0.08	0.11																																																																																																																																																																															
보통 인부	"	0.07	0.07	0.08	0.11	0.15	0.21																																																																																																																																																																															
고성능 측정기	시간	0.26	0.29	0.31	0.45	0.60	0.84																																																																																																																																																																															
기포제	ℓ	0.10	0.24	0.62	1.61	3.39	8.73																																																																																																																																																																															
에어해머	개	0.01																																																																																																																																																																																				
버튼(Button) 비트	"	0.0043																																																																																																																																																																																				
구분		보통 암																																																																																																																																																																																				
규격(mm)		100	150	200	250	300	350																																																																																																																																																																															
중급 기술자	인	0.02	0.02	0.02	0.03	0.04	0.05																																																																																																																																																																															
중급 기능사	"	0.05	0.07	0.08	0.11	0.15	0.21																																																																																																																																																																															
보링 공	"	0.05	0.07	0.08	0.11	0.15	0.21																																																																																																																																																																															
특별 인부	"	0.03	0.04	0.04	0.06	0.08	0.11																																																																																																																																																																															
보통 인부	"	0.05	0.07	0.08	0.11	0.15	0.21																																																																																																																																																																															
고성능 측정기	시간	0.26	0.29	0.31	0.45	0.60	0.84																																																																																																																																																																															
기포제	ℓ	0.10	0.24	0.62	1.61	3.39	8.73																																																																																																																																																																															
에어해머	개	0.0011																																																																																																																																																																																				
버튼(Button) 비트	"	0.0043																																																																																																																																																																																				
(1m당)		(1m당)																																																																																																																																																																																				
<table border="1"> <thead> <tr> <th colspan="2">구분</th> <th colspan="5">경암</th> </tr> <tr> <th colspan="2">규격(mm)</th> <th>100</th> <th>150</th> <th>200</th> <th>250</th> <th>300</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>중급 기술자</td> <td>인</td> <td>0.02</td> <td>0.03</td> <td>0.04</td> <td>0.05</td> <td>0.06</td> </tr> <tr> <td>중급 기능사</td> <td>인</td> <td>0.05</td> <td>0.10</td> <td>0.15</td> <td>0.20</td> <td>0.24</td> </tr> <tr> <td>보링 공</td> <td>인</td> <td>0.05</td> <td>0.10</td> <td>0.15</td> <td>0.20</td> <td>0.24</td> </tr> <tr> <td>특별 인부</td> <td>인</td> <td>0.03</td> <td>0.05</td> <td>0.07</td> <td>0.10</td> <td>0.12</td> </tr> <tr> <td>보통 인부</td> <td>인</td> <td>0.05</td> <td>0.10</td> <td>0.15</td> <td>0.20</td> <td>0.24</td> </tr> <tr> <td>고성능 측정기</td> <td>시간</td> <td>0.29</td> <td>0.41</td> <td>0.58</td> <td>0.82</td> <td>0.98</td> </tr> <tr> <td>기포제</td> <td>ℓ</td> <td>0.18</td> <td>0.45</td> <td>1.15</td> <td>2.95</td> <td>5.48</td> </tr> <tr> <td>에어해머</td> <td>개</td> <td colspan="5" style="text-align: center;">0.0033</td> </tr> <tr> <td>버튼(Button) 비트</td> <td>개</td> <td colspan="5" style="text-align: center;">0.0135</td> </tr> </tbody> </table>		구분		경암					규격(mm)		100	150	200	250	300	중급 기술자	인	0.02	0.03	0.04	0.05	0.06	중급 기능사	인	0.05	0.10	0.15	0.20	0.24	보링 공	인	0.05	0.10	0.15	0.20	0.24	특별 인부	인	0.03	0.05	0.07	0.10	0.12	보통 인부	인	0.05	0.10	0.15	0.20	0.24	고성능 측정기	시간	0.29	0.41	0.58	0.82	0.98	기포제	ℓ	0.18	0.45	1.15	2.95	5.48	에어해머	개	0.0033					버튼(Button) 비트	개	0.0135					<table border="1"> <thead> <tr> <th colspan="2">구분</th> <th colspan="5">경암</th> </tr> <tr> <th colspan="2">규격(mm)</th> <th>100</th> <th>150</th> <th>200</th> <th>250</th> <th>300</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>중급 기술자</td> <td>인</td> <td>0.02</td> <td>0.03</td> <td>0.04</td> <td>0.05</td> <td>0.06</td> </tr> <tr> <td>중급 기능사</td> <td>인</td> <td>0.07</td> <td>0.10</td> <td>0.15</td> <td>0.20</td> <td>0.24</td> </tr> <tr> <td>보링 공</td> <td>인</td> <td>0.07</td> <td>0.10</td> <td>0.15</td> <td>0.20</td> <td>0.24</td> </tr> <tr> <td>특별 인부</td> <td>인</td> <td>0.03</td> <td>0.05</td> <td>0.07</td> <td>0.10</td> <td>0.12</td> </tr> <tr> <td>보통 인부</td> <td>인</td> <td>0.07</td> <td>0.10</td> <td>0.15</td> <td>0.20</td> <td>0.24</td> </tr> <tr> <td>고성능 측정기</td> <td>시간</td> <td>0.29</td> <td>0.41</td> <td>0.58</td> <td>0.82</td> <td>0.98</td> </tr> <tr> <td>기포제</td> <td>ℓ</td> <td>0.18</td> <td>0.45</td> <td>1.15</td> <td>2.95</td> <td>5.48</td> </tr> <tr> <td>에어해머</td> <td>개</td> <td colspan="5" style="text-align: center;">0.0033</td> </tr> <tr> <td>버튼(Button) 비트</td> <td>개</td> <td colspan="5" style="text-align: center;">0.0135</td> </tr> </tbody> </table>		구분		경암					규격(mm)		100	150	200	250	300	중급 기술자	인	0.02	0.03	0.04	0.05	0.06	중급 기능사	인	0.07	0.10	0.15	0.20	0.24	보링 공	인	0.07	0.10	0.15	0.20	0.24	특별 인부	인	0.03	0.05	0.07	0.10	0.12	보통 인부	인	0.07	0.10	0.15	0.20	0.24	고성능 측정기	시간	0.29	0.41	0.58	0.82	0.98	기포제	ℓ	0.18	0.45	1.15	2.95	5.48	에어해머	개	0.0033					버튼(Button) 비트	개	0.0135																													
구분		경암																																																																																																																																																																																				
규격(mm)		100	150	200	250	300																																																																																																																																																																																
중급 기술자	인	0.02	0.03	0.04	0.05	0.06																																																																																																																																																																																
중급 기능사	인	0.05	0.10	0.15	0.20	0.24																																																																																																																																																																																
보링 공	인	0.05	0.10	0.15	0.20	0.24																																																																																																																																																																																
특별 인부	인	0.03	0.05	0.07	0.10	0.12																																																																																																																																																																																
보통 인부	인	0.05	0.10	0.15	0.20	0.24																																																																																																																																																																																
고성능 측정기	시간	0.29	0.41	0.58	0.82	0.98																																																																																																																																																																																
기포제	ℓ	0.18	0.45	1.15	2.95	5.48																																																																																																																																																																																
에어해머	개	0.0033																																																																																																																																																																																				
버튼(Button) 비트	개	0.0135																																																																																																																																																																																				
구분		경암																																																																																																																																																																																				
규격(mm)		100	150	200	250	300																																																																																																																																																																																
중급 기술자	인	0.02	0.03	0.04	0.05	0.06																																																																																																																																																																																
중급 기능사	인	0.07	0.10	0.15	0.20	0.24																																																																																																																																																																																
보링 공	인	0.07	0.10	0.15	0.20	0.24																																																																																																																																																																																
특별 인부	인	0.03	0.05	0.07	0.10	0.12																																																																																																																																																																																
보통 인부	인	0.07	0.10	0.15	0.20	0.24																																																																																																																																																																																
고성능 측정기	시간	0.29	0.41	0.58	0.82	0.98																																																																																																																																																																																
기포제	ℓ	0.18	0.45	1.15	2.95	5.48																																																																																																																																																																																
에어해머	개	0.0033																																																																																																																																																																																				
버튼(Button) 비트	개	0.0135																																																																																																																																																																																				
(1m당)		(1m당)																																																																																																																																																																																				
[주] ①,②,③ (내용생략)		[주] ①,②,③ (현행과 동일)																																																																																																																																																																																				

항목	구분	현행	개정	비고																																																																																																																																																																																																																												
22. 하수	보완	22-6 하수관 천공 및 접합	22-6 하수관 천공 및 접합																																																																																																																																																																																																																													
		<table border="1"> <thead> <tr> <th colspan="2">구분</th> <th colspan="2">천공기</th> <th colspan="3">인력</th> <th>재료</th> </tr> <tr> <th>본관 (mm)</th> <th>연결관 (mm)</th> <th>사용 시간 (hr)</th> <th>휘발유 (ℓ)</th> <th>기계 운전사 (인)</th> <th>특별 인부 (인)</th> <th>보통 인부 (인)</th> <th>모르 타르1:2 (m³)</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>300</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td colspan="3">(내용생략)</td> <td></td> </tr> <tr> <td>400</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td colspan="3">(내용생략)</td> <td></td> </tr> <tr> <td rowspan="3">450</td> <td>150</td> <td>0.030</td> <td>0.18</td> <td>0.022</td> <td>0.022</td> <td>0.045</td> <td>0.006</td> </tr> <tr> <td>200</td> <td>0.045</td> <td>0.25</td> <td>0.030</td> <td>0.030</td> <td>0.061</td> <td>0.008</td> </tr> <tr> <td>250</td> <td>0.037</td> <td>0.20</td> <td>0.024</td> <td>0.024</td> <td>0.050</td> <td>0.014</td> </tr> <tr> <td>500</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>600</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>700</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>800</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>900</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>1000</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>1100</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>1200</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> </tbody> </table>	구분		천공기		인력			재료	본관 (mm)	연결관 (mm)	사용 시간 (hr)	휘발유 (ℓ)	기계 운전사 (인)	특별 인부 (인)	보통 인부 (인)	모르 타르1:2 (m ³)	300				(내용생략)				400				(내용생략)				450	150	0.030	0.18	0.022	0.022	0.045	0.006	200	0.045	0.25	0.030	0.030	0.061	0.008	250	0.037	0.20	0.024	0.024	0.050	0.014	500							600							700							800							900							1000							1100							1200							<table border="1"> <thead> <tr> <th colspan="2">구분</th> <th colspan="2">천공기</th> <th colspan="3">인력</th> <th>재료</th> </tr> <tr> <th>본관 (mm)</th> <th>연결관 (mm)</th> <th>사용 시간 (hr)</th> <th>휘발유 (ℓ)</th> <th>기계 운전사 (인)</th> <th>특별 인부 (인)</th> <th>보통 인부 (인)</th> <th>모르 타르1:2 (m³)</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>300</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td colspan="3">(현행과 동일)</td> <td></td> </tr> <tr> <td>400</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td colspan="3">(현행과 동일)</td> <td></td> </tr> <tr> <td rowspan="3">450</td> <td>150</td> <td>0.030</td> <td>0.18</td> <td>0.022</td> <td>0.022</td> <td>0.045</td> <td>0.006</td> </tr> <tr> <td>200</td> <td>0.045</td> <td>0.25</td> <td>0.030</td> <td>0.030</td> <td>0.061</td> <td>0.008</td> </tr> <tr> <td>250</td> <td>0.051</td> <td>0.25</td> <td>0.037</td> <td>0.037</td> <td>0.075</td> <td>0.014</td> </tr> <tr> <td>500</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>600</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>700</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>800</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>900</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>1000</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>1100</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>1200</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> </tbody> </table>	구분		천공기		인력			재료	본관 (mm)	연결관 (mm)	사용 시간 (hr)	휘발유 (ℓ)	기계 운전사 (인)	특별 인부 (인)	보통 인부 (인)	모르 타르1:2 (m ³)	300				(현행과 동일)				400				(현행과 동일)				450	150	0.030	0.18	0.022	0.022	0.045	0.006	200	0.045	0.25	0.030	0.030	0.061	0.008	250	0.051	0.25	0.037	0.037	0.075	0.014	500							600							700							800							900							1000							1100							1200							
구분		천공기		인력			재료																																																																																																																																																																																																																									
본관 (mm)	연결관 (mm)	사용 시간 (hr)	휘발유 (ℓ)	기계 운전사 (인)	특별 인부 (인)	보통 인부 (인)	모르 타르1:2 (m ³)																																																																																																																																																																																																																									
300				(내용생략)																																																																																																																																																																																																																												
400				(내용생략)																																																																																																																																																																																																																												
450	150	0.030	0.18	0.022	0.022	0.045	0.006																																																																																																																																																																																																																									
	200	0.045	0.25	0.030	0.030	0.061	0.008																																																																																																																																																																																																																									
	250	0.037	0.20	0.024	0.024	0.050	0.014																																																																																																																																																																																																																									
500																																																																																																																																																																																																																																
600																																																																																																																																																																																																																																
700																																																																																																																																																																																																																																
800																																																																																																																																																																																																																																
900																																																																																																																																																																																																																																
1000																																																																																																																																																																																																																																
1100																																																																																																																																																																																																																																
1200																																																																																																																																																																																																																																
구분		천공기		인력			재료																																																																																																																																																																																																																									
본관 (mm)	연결관 (mm)	사용 시간 (hr)	휘발유 (ℓ)	기계 운전사 (인)	특별 인부 (인)	보통 인부 (인)	모르 타르1:2 (m ³)																																																																																																																																																																																																																									
300				(현행과 동일)																																																																																																																																																																																																																												
400				(현행과 동일)																																																																																																																																																																																																																												
450	150	0.030	0.18	0.022	0.022	0.045	0.006																																																																																																																																																																																																																									
	200	0.045	0.25	0.030	0.030	0.061	0.008																																																																																																																																																																																																																									
	250	0.051	0.25	0.037	0.037	0.075	0.014																																																																																																																																																																																																																									
500																																																																																																																																																																																																																																
600																																																																																																																																																																																																																																
700																																																																																																																																																																																																																																
800																																																																																																																																																																																																																																
900																																																																																																																																																																																																																																
1000																																																																																																																																																																																																																																
1100																																																																																																																																																																																																																																
1200																																																																																																																																																																																																																																
		[주] ①,②,③,④ (내용생략)	[주] ①,②,③,④ (현행과 동일)																																																																																																																																																																																																																													

항목	구분	현행			개정			비고
부록1. 건설기계가격표	보완	(0602) 덤프트럭			(0602) 덤프트럭			
		기종	분류번호	가격	기종	분류번호	가격	
		덤프트럭	0602-0025	(13,120)	덤프트럭	0602-0025	(13,120)	
			0045	(15,317)		0045	(15,317)	
			0060	(16,737)		0060	(16,737)	
			0080	(22,317)		0080	(22,317)	
			0105	(31,531)		0105	(31,531)	
			0150	(51,583)		0150	(51,583)	
			0200	(76,000)		0200	(76,000)	
			0320	125,970		0240	(116,874)	
					0320	125,970		
					(6410) 오거			
		기종	분류번호	가격	기종	분류번호	가격	
			6410-0080	(48,400)	오거	0100	(57,750)	
			0100	(57,750)		0120	(66,550)	
0120	(66,550)		0150	(93,500)				
0150	(93,500)		0200	(110,000)				
0200	(110,000)							

항목	구분	현행	개정	비고																																																																						
부록3. 참고 품	보완	5. 하수관 비굴착 부분보수 공법 ※ 운전경비 산정	5. 하수관 비굴착 부분보수 공법 ※ 운전경비 산정																																																																							
		<table border="1"> <thead> <tr> <th>기계명</th> <th>규격</th> <th>주연료 (ℓ/hr)</th> <th>잡재료 (주연료의%)</th> <th>조종원 (인/일)</th> <th>조수 (인/일)</th> <th>건설기계 조장 (인/일)</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>내면보수차</td> <td>5ton</td> <td>6.5</td> <td>20</td> <td>1</td> <td>-</td> <td>-</td> </tr> </tbody> </table>	기계명	규격	주연료 (ℓ/hr)	잡재료 (주연료의%)	조종원 (인/일)	조수 (인/일)	건설기계 조장 (인/일)	내면보수차	5ton	6.5	20	1	-	-	<table border="1"> <thead> <tr> <th>기계명</th> <th>규격</th> <th>주연료 (ℓ/hr)</th> <th>잡재료 (주연료의%)</th> <th>조종원 (인/일)</th> <th>조수 (인/일)</th> <th>건설기계 조장 (인/일)</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>내면보수차</td> <td>5ton</td> <td>6.5</td> <td>16</td> <td>1</td> <td>-</td> <td>-</td> </tr> </tbody> </table>	기계명	규격	주연료 (ℓ/hr)	잡재료 (주연료의%)	조종원 (인/일)	조수 (인/일)	건설기계 조장 (인/일)	내면보수차	5ton	6.5	16	1	-	-																																											
		기계명	규격	주연료 (ℓ/hr)	잡재료 (주연료의%)	조종원 (인/일)	조수 (인/일)	건설기계 조장 (인/일)																																																																		
		내면보수차	5ton	6.5	20	1	-	-																																																																		
		기계명	규격	주연료 (ℓ/hr)	잡재료 (주연료의%)	조종원 (인/일)	조수 (인/일)	건설기계 조장 (인/일)																																																																		
		내면보수차	5ton	6.5	16	1	-	-																																																																		
		7. 하수관 비굴착 전체보수 공법 ※ 운전경비 산정	7. 하수관 비굴착 전체보수 공법 ※ 운전경비 산정																																																																							
		<table border="1"> <thead> <tr> <th>기계명</th> <th>규격</th> <th>주연료 (ℓ/hr)</th> <th>잡재료 (주연료의 %)</th> <th>조종원 (인/일)</th> <th>조수 (인/일)</th> <th>건설기계 조장 (인/일)</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>천공기차</td> <td>2.5ton</td> <td>11.2</td> <td>44</td> <td>1</td> <td>-</td> <td>-</td> </tr> <tr> <td>진공흡입 준설차</td> <td>25ton</td> <td>27.62</td> <td>73</td> <td>1</td> <td>-</td> <td>-</td> </tr> <tr> <td>보일러차</td> <td>9.5ton</td> <td>85.22</td> <td>44</td> <td>1</td> <td>-</td> <td>-</td> </tr> <tr> <td>크레인차</td> <td>2.5ton</td> <td>3.8</td> <td>44</td> <td>1</td> <td>-</td> <td>-</td> </tr> </tbody> </table>	기계명	규격	주연료 (ℓ/hr)	잡재료 (주연료의 %)	조종원 (인/일)	조수 (인/일)	건설기계 조장 (인/일)	천공기차	2.5ton	11.2	44	1	-	-	진공흡입 준설차	25ton	27.62	73	1	-	-	보일러차	9.5ton	85.22	44	1	-	-	크레인차	2.5ton	3.8	44	1	-	-	<table border="1"> <thead> <tr> <th>기계명</th> <th>규격</th> <th>주연료 (ℓ/hr)</th> <th>잡재료 (주연료의 %)</th> <th>조종원 (인/일)</th> <th>조수 (인/일)</th> <th>건설기계 조장 (인/일)</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>천공기차</td> <td>2.5ton</td> <td>11.2</td> <td>36</td> <td>1</td> <td>-</td> <td>-</td> </tr> <tr> <td>진공흡입 준설차</td> <td>25ton</td> <td>27.62</td> <td>60</td> <td>1</td> <td>-</td> <td>-</td> </tr> <tr> <td>보일러차</td> <td>9.5ton</td> <td>85.22</td> <td>36</td> <td>1</td> <td>-</td> <td>-</td> </tr> <tr> <td>크레인차</td> <td>2.5ton</td> <td>3.8</td> <td>36</td> <td>1</td> <td>-</td> <td>-</td> </tr> </tbody> </table>	기계명	규격	주연료 (ℓ/hr)	잡재료 (주연료의 %)	조종원 (인/일)	조수 (인/일)	건설기계 조장 (인/일)	천공기차	2.5ton	11.2	36	1	-	-	진공흡입 준설차	25ton	27.62	60	1	-	-	보일러차	9.5ton	85.22	36	1	-	-	크레인차	2.5ton	3.8	36	1	-	-	
		기계명	규격	주연료 (ℓ/hr)	잡재료 (주연료의 %)	조종원 (인/일)	조수 (인/일)	건설기계 조장 (인/일)																																																																		
		천공기차	2.5ton	11.2	44	1	-	-																																																																		
		진공흡입 준설차	25ton	27.62	73	1	-	-																																																																		
		보일러차	9.5ton	85.22	44	1	-	-																																																																		
		크레인차	2.5ton	3.8	44	1	-	-																																																																		
기계명	규격	주연료 (ℓ/hr)	잡재료 (주연료의 %)	조종원 (인/일)	조수 (인/일)	건설기계 조장 (인/일)																																																																				
천공기차	2.5ton	11.2	36	1	-	-																																																																				
진공흡입 준설차	25ton	27.62	60	1	-	-																																																																				
보일러차	9.5ton	85.22	36	1	-	-																																																																				
크레인차	2.5ton	3.8	36	1	-	-																																																																				
8. 절취사면의 생태복원형 녹화공법 ※ 운전경비 산정	8. 절취사면의 생태복원형 녹화공법 ※ 운전경비 산정																																																																									
<table border="1"> <thead> <tr> <th>기계명</th> <th>규격</th> <th>주연료 (ℓ/hr)</th> <th>잡재료 (주연료의 %)</th> <th>조종원 (인/일)</th> <th>조수 (인/일)</th> <th>건설기계 조장 (인/일)</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>취부기</td> <td>80PS</td> <td>6.4</td> <td>20</td> <td>1</td> <td>-</td> <td>-</td> </tr> </tbody> </table>	기계명	규격	주연료 (ℓ/hr)	잡재료 (주연료의 %)	조종원 (인/일)	조수 (인/일)	건설기계 조장 (인/일)	취부기	80PS	6.4	20	1	-	-	<table border="1"> <thead> <tr> <th>기계명</th> <th>규격</th> <th>주연료 (ℓ/hr)</th> <th>잡재료 (주연료의 %)</th> <th>조종원 (인/일)</th> <th>조수 (인/일)</th> <th>건설기계 조장 (인/일)</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>취부기</td> <td>80PS</td> <td>6.4</td> <td>16</td> <td>1</td> <td>-</td> <td>-</td> </tr> </tbody> </table>	기계명	규격	주연료 (ℓ/hr)	잡재료 (주연료의 %)	조종원 (인/일)	조수 (인/일)	건설기계 조장 (인/일)	취부기	80PS	6.4	16	1	-	-																																													
기계명	규격	주연료 (ℓ/hr)	잡재료 (주연료의 %)	조종원 (인/일)	조수 (인/일)	건설기계 조장 (인/일)																																																																				
취부기	80PS	6.4	20	1	-	-																																																																				
기계명	규격	주연료 (ℓ/hr)	잡재료 (주연료의 %)	조종원 (인/일)	조수 (인/일)	건설기계 조장 (인/일)																																																																				
취부기	80PS	6.4	16	1	-	-																																																																				
13. 노후 수도관의 PE관 라이닝 갱생공법 ※ 운전경비 산정	13. 노후 수도관의 PE관 라이닝 갱생공법 ※ 운전경비 산정																																																																									
<table border="1"> <thead> <tr> <th>기계명</th> <th>규격</th> <th>주연료 (ℓ/hr)</th> <th>잡재료 (주연료의 %)</th> <th>조종원 (인/일)</th> <th>조수 (인/일)</th> <th>건설기계 조장(인/일)</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>열풍발생기</td> <td>30,000kcal</td> <td>5.0</td> <td>10</td> <td>-</td> <td>-</td> <td>-</td> </tr> <tr> <td>PPR플랜트</td> <td>2톤/hr</td> <td>181.0(가열시) 16.0(냉각시)</td> <td>20</td> <td>1</td> <td>1</td> <td>-</td> </tr> </tbody> </table>	기계명	규격	주연료 (ℓ/hr)	잡재료 (주연료의 %)	조종원 (인/일)	조수 (인/일)	건설기계 조장(인/일)	열풍발생기	30,000kcal	5.0	10	-	-	-	PPR플랜트	2톤/hr	181.0(가열시) 16.0(냉각시)	20	1	1	-	<table border="1"> <thead> <tr> <th>기계명</th> <th>규격</th> <th>주연료 (ℓ/hr)</th> <th>잡재료 (주연료의 %)</th> <th>조종원 (인/일)</th> <th>조수 (인/일)</th> <th>건설기계 조장(인/일)</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>열풍발생기</td> <td>30,000kcal</td> <td>5.0</td> <td>8</td> <td>-</td> <td>-</td> <td>-</td> </tr> <tr> <td>PPR플랜트</td> <td>2톤/hr</td> <td>181.0(가열시) 16.0(냉각시)</td> <td>16</td> <td>1</td> <td>1</td> <td>-</td> </tr> </tbody> </table>	기계명	규격	주연료 (ℓ/hr)	잡재료 (주연료의 %)	조종원 (인/일)	조수 (인/일)	건설기계 조장(인/일)	열풍발생기	30,000kcal	5.0	8	-	-	-	PPR플랜트	2톤/hr	181.0(가열시) 16.0(냉각시)	16	1	1	-																															
기계명	규격	주연료 (ℓ/hr)	잡재료 (주연료의 %)	조종원 (인/일)	조수 (인/일)	건설기계 조장(인/일)																																																																				
열풍발생기	30,000kcal	5.0	10	-	-	-																																																																				
PPR플랜트	2톤/hr	181.0(가열시) 16.0(냉각시)	20	1	1	-																																																																				
기계명	규격	주연료 (ℓ/hr)	잡재료 (주연료의 %)	조종원 (인/일)	조수 (인/일)	건설기계 조장(인/일)																																																																				
열풍발생기	30,000kcal	5.0	8	-	-	-																																																																				
PPR플랜트	2톤/hr	181.0(가열시) 16.0(냉각시)	16	1	1	-																																																																				

항목	구분	현행					개정					비고				
부록3. 참고 품		14. LMX(Latex Modified Concrete) 교면포장 ※ 운전경비 산정					14. LMX(Latex Modified Concrete) 교면포장 ※ 운전경비 산정									
		기 계 명	규 격	주연료 (ℓ/hr)	잡재료 (주연료대비%)	조종원 (인/일)	조수 (인/일)	건설기계 조장(인/일)	기 계 명	규 격	주연료 (ℓ/hr)		잡재료 (주연료대비%)	조종원 (인/일)	조수 (인/일)	건설기계 조장(인/일)
		콘크리트표면절삭기	320mm	휘발유 3.3	<u>6</u>	-	-	-	콘크리트표면절삭기	320mm	휘발유 3.3		<u>6</u>	-	-	-
		숫블라스트기	380mm	-	-	1	-	-	숫블라스트기	380mm	-		-	1	-	-
		LMC믹서	7.0m³	31.9	<u>20</u>	1	-	-	LMC믹서	7.0m³	31.9		<u>16</u>	1	-	-
		콘크리트롤러페이퍼	12.0m	휘발유 4.1	<u>6</u>	1	-	-	콘크리트롤러페이퍼	12.0m	휘발유 4.1		<u>6</u>	1	-	-
		콘크리트조면마무리기	12.0m	휘발유 5.1	<u>6</u>	1	-	-	콘크리트조면마무리기	12.0m	휘발유 5.1		<u>6</u>	1	-	-
		양생작업대	12.0m	휘발유 3.0	<u>6</u>	1	-	-	양생작업대	12.0m	휘발유 3.0		<u>6</u>	1	-	-
		15. P.B.D(Plastic Board Drain) 공법 ※ 운전경비 산정					15. P.B.D(Plastic Board Drain) 공법 ※ 운전경비 산정									
		기 계 명	규 격	주연료 (ℓ/hr)	잡재료	조종원 (인/일)	조수 (인/일)	건설기계 조장(인/일)	기 계 명	규 격	주연료 (ℓ/hr)		잡재료	조종원 (인/일)	조수 (인/일)	건설기계 조장(인/일)
		유압식 P.B.D압입기	200PS	29.8	<u>25</u>	1	-	0.2	유압식 P.B.D압입기	200PS	29.8		<u>21</u>	1	-	0.2
			250	37.5	<u>25</u>	1	-	0.2		250	37.5		<u>21</u>	1	-	0.2
			300	45.2	<u>25</u>	1	-	0.2		300	45.2		<u>21</u>	1	-	0.2

나. 건축부문

항목	구분	현행	개정	비고
1. 적용기준	보완	<p>1-8 주요자재</p> <p>1. (내용생략)</p> <p>[참고]</p> <div style="border: 1px solid black; padding: 5px;"> <p>국가를당사자로하는계약에관한법률시행규칙_(2002.8.24) 제83조(건설공사에 대한 자재의 관급) ①각 중앙관서의 장은 공사를 발주하는 경우 자재의 품질·수급상황 및 공사현장 등을 종합적으로 참작하여 효율적이라고 판단되는 경우에는 그 공사에 필요한 자재를 직접 공급할 수 있다. ② 제1항의 규정에 의하여 각 중앙관서의 장이 직접 공급하는 자재의 운용 및 관리에 관하여 필요한 사항은 재정경제부장관이 정하는 바에 의한다.</p> </div>	<p>1-8 주요자재</p> <p>1. (현행과 동일)</p> <p>[참고]</p> <div style="border: 1px solid black; padding: 5px; text-align: center;"> <p>“삭제”</p> </div>	
		<p>2~4. (내용생략)</p>	<p>2~4. (현행과 동일)</p>	
	보완	<p>1-9 재료의 할증률</p> <p>공사용 재료의 할증률은 일반적으로 다음표의 값 이내로 한다. 다만, 품셈의 각 항목에 할증률이 포함 또는 표시되어 있는 것에 대하여는 본 할증률을 적용하지 아니한다.</p> <p>1. 콘크리트 포장용 재료(내용생략)</p> <p>2. 노상 및 노반재료(내용생략)</p> <p>3. 해상작업의 경우는 다음 표의 값 이내를 적용할 수 있다.(내용생략)</p> <p>4. 강재류(내용생략)</p> <p>5. 기타재료(내용생략)</p>	<p>1-9 재료의 할증률</p> <p>공사용 재료의 할증률은 일반적으로 다음표의 값 이내로 한다. 다만, 품셈의 각 항목에 할증률이 포함 또는 표시되어 있는 것에 대하여는 본 할증률을 적용하지 아니한다.</p> <p>1. 현행 1,2,3항 삭제, “현행 4.강재류”를 이기시행</p> <p>2. “현행 5. 기타재료”를 이기시행</p>	
보완	<p>1-18 품질관리비</p> <p>1. (내용생략)</p> <p>2. 품질관리비는 동법시행규칙 제19조제1항에서 규정하고 있는바와 같이 품질보증계획 또는 품질시험계획에 의한 품질관리활동에 소요되는 비용을 말한다.</p> <p>[참고] (내용생략)</p>	<p>1-18 품질관리비</p> <p>1. (현행과 동일)</p> <p>2. 품질관리비는 동법시행규칙 제19조제1항에서 규정하고 있는바와 같이 품질관리계획 또는 품질시험계획에 의한 품질관리활동에 소요되는 비용을 말한다.</p> <p>[참고] (현행과 동일)</p>		

항목	구분	현행	개정	비고		
2. 가설공사	보완	2-1 가설물의 한도 1. (내용생략) 2. 시험실의 규모(건설기술관리법령의 규정에 의함)	2-1 가설물의 한도 1. (현행과 동일) 2. 시험실의 규모(건설기술관리법령의 규정에 의함)			
		구분	공사 규모		규모(m ²)	비고
		<u>고급품질보증 대상공사</u>	건설기술관리법에 의한 <u>품질보증 계획수립 대상공사</u>		100	
		<u>중급품질보증 대상공사</u>	1. 총공사비 100억원 이상인 공사 2. 연면적 5,000m ² 이상인 다중이용건축물 공사로 <u>고급품질보증 대상공사</u> 가 아닌 공사		50	
		<u>초급품질보증 대상공사</u>	<u>기타 건설공사</u>		<u>설계자가 필요하다고 인정한 면적</u>	
[주] ① ~ ⑫ (내용생략)		[주] ① ~ ⑫ (현행과 동일) ⑬ <u>초급품질관리대상공사에서 “발주자와 계약한 면적”은 기 계약된 유사규모 공사의 시험실 규모를 의미한다.</u>				

항목	구분	현행	개정	비고																																																									
4. 조경공사	보완	<p>4-1 떼쓰기, 떼붙임 및 초류파공 4-1-1 들떼</p> <table border="1" data-bbox="387 276 1153 507"> <thead> <tr> <th data-bbox="387 276 607 347">구분 \ 공종</th> <th data-bbox="607 276 862 347">떼쓰기(인)</th> <th data-bbox="862 276 1153 347">떼붙임(인)</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td data-bbox="387 347 607 467">출떼</td> <td data-bbox="607 347 862 467">3.0</td> <td data-bbox="862 347 1153 467">6.2(양호) 6.9(보통) 7.6(불량)</td> </tr> <tr> <td data-bbox="387 467 607 507">평떼</td> <td data-bbox="607 467 862 507">6.0</td> <td data-bbox="862 467 1153 507">6.9</td> </tr> </tbody> </table> <p>[주] ① 평떼 1㎡당 꼬치 11본이 필요하며 꼬치값은 별도로 계상한다. ② 떼값은 별도로 계상한다. ③ 피토공(被土工)이 필요할 때에는 별도로 계상한다. ④ 떼두들기(土羽打) 흙의 운반비는 별도 계상하며, 떼의 운반비는 다음 표를 기준으로 별도 계상한다.</p> <table border="1" data-bbox="387 683 1153 994"> <thead> <tr> <th data-bbox="387 683 560 754">구분 \ 종별</th> <th data-bbox="560 683 683 754">줄떼적재량 (매)</th> <th data-bbox="683 683 806 754">평떼적재량 (매)</th> <th data-bbox="806 683 929 754">신고부리기 시간(분)</th> <th data-bbox="929 683 1052 754">신고부리기 인부(인)</th> <th data-bbox="1052 683 1153 754">비고</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td data-bbox="387 754 560 794">지</td> <td data-bbox="560 754 683 794">30</td> <td data-bbox="683 754 806 794">10</td> <td data-bbox="806 754 929 794">2</td> <td data-bbox="929 754 1052 794">1</td> <td data-bbox="1052 754 1153 794"></td> </tr> <tr> <td data-bbox="387 794 560 834">리</td> <td data-bbox="560 794 683 834">150</td> <td data-bbox="683 794 806 834">50</td> <td data-bbox="806 794 929 834">5</td> <td data-bbox="929 794 1052 834">2</td> <td data-bbox="1052 794 1153 834"></td> </tr> <tr> <td data-bbox="387 834 560 874">우</td> <td data-bbox="560 834 683 874">480</td> <td data-bbox="683 834 806 874">160</td> <td data-bbox="806 834 929 874">13</td> <td data-bbox="929 834 1052 874">2</td> <td data-bbox="1052 834 1153 874"></td> </tr> <tr> <td data-bbox="387 874 560 914">경</td> <td data-bbox="560 874 683 914">570</td> <td data-bbox="683 874 806 914">190</td> <td data-bbox="806 874 929 914">16</td> <td data-bbox="929 874 1052 914">2</td> <td data-bbox="1052 874 1153 914"></td> </tr> <tr> <td data-bbox="387 914 560 954">2.5</td> <td data-bbox="560 914 683 954">1,500</td> <td data-bbox="683 914 806 954">500</td> <td data-bbox="806 914 929 954">20</td> <td data-bbox="929 914 1052 954">5</td> <td data-bbox="1052 914 1153 954"></td> </tr> <tr> <td data-bbox="387 954 560 994">6</td> <td data-bbox="560 954 683 994">3,600</td> <td data-bbox="683 954 806 994">1,200</td> <td data-bbox="806 954 929 994">50</td> <td data-bbox="929 954 1052 994">5</td> <td data-bbox="1052 954 1153 994"></td> </tr> <tr> <td data-bbox="387 994 560 1034">8</td> <td data-bbox="560 994 683 1034">4,800</td> <td data-bbox="683 994 806 1034">1,600</td> <td data-bbox="806 994 929 1034">60</td> <td data-bbox="929 994 1052 1034">5</td> <td data-bbox="1052 994 1153 1034"></td> </tr> </tbody> </table> <p>⑤ 조경상 세공(묘지, 정원 및 공원, 경기장, 기념물 주변등)을 요하는 떼붙임에 있어서는 현장조건에 따라 그 품의 일부 또는 전부를 조경공으로 계상할 수 있다. ⑥ 줄떼의 떼붙임 품의 적용은 아래의 조건을 감안하여 적용한다. ㉠ 양호 : 작업장소가 넓고 평탄하여 장애요소가 없으며, 식재의 내용이 단순하며 작업속도가 충분히 기대되는 조건인 경우 ㉡ 보통 : 작업장소나 작업조건이 보통으로 판단되는 경우 ㉢ 불량 : 작업장소가 경사지로서 작업조건이 복잡한 경우, 도로변 하천변·절개지등 안전사고의 위험이 있는 경우</p>	구분 \ 공종	떼쓰기(인)	떼붙임(인)	출떼	3.0	6.2(양호) 6.9(보통) 7.6(불량)	평떼	6.0	6.9	구분 \ 종별	줄떼적재량 (매)	평떼적재량 (매)	신고부리기 시간(분)	신고부리기 인부(인)	비고	지	30	10	2	1		리	150	50	5	2		우	480	160	13	2		경	570	190	16	2		2.5	1,500	500	20	5		6	3,600	1,200	50	5		8	4,800	1,600	60	5		4-1 떼붙임 및 초류파공 4-1-1 들떼 (삭제)	
구분 \ 공종	떼쓰기(인)	떼붙임(인)																																																											
출떼	3.0	6.2(양호) 6.9(보통) 7.6(불량)																																																											
평떼	6.0	6.9																																																											
구분 \ 종별	줄떼적재량 (매)	평떼적재량 (매)	신고부리기 시간(분)	신고부리기 인부(인)	비고																																																								
지	30	10	2	1																																																									
리	150	50	5	2																																																									
우	480	160	13	2																																																									
경	570	190	16	2																																																									
2.5	1,500	500	20	5																																																									
6	3,600	1,200	50	5																																																									
8	4,800	1,600	60	5																																																									

항목	구분	현행	개정	비고														
4. 조경공사	보완	<p data-bbox="392 209 1158 268">4-1-2 인공떼 (100㎡당)</p> <table border="1" data-bbox="403 272 1146 411"> <thead> <tr> <th data-bbox="409 277 680 317">종 류</th> <th data-bbox="680 277 1140 317">인 부 (인)</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td data-bbox="409 322 680 362">줄 떼</td> <td data-bbox="680 322 1140 362">4.0~5.0</td> </tr> <tr> <td data-bbox="409 367 680 406">평 떼</td> <td data-bbox="680 367 1140 406">5.0~7.0</td> </tr> </tbody> </table> <p data-bbox="392 416 1158 699">[주] ① 인부는 인공떼의 씨를 뿌리거나 또는 포설하는 품으로 재료소운반, 흙고르기, 흙파기 및 마무리를 포함한다. ② 떼값 및 운반은 별도 계상한다. ③ 깎기 부분의 줄떼의 인부는 ㎡당 0.07인까지 증가시킬 수 있다. ④ 본품의 최소치는 모래 및 사질토를, 최대치는 점토 및 점질토를 기준한 것이다. ⑤ 줄떼는 20~30cm 간격을 표준으로 한다. ⑥ 본품에는 떼두들기, 흙의 깔기, 다지기, 떼 및 떼두들기 흙의 소운반, 잔토처리, 떼두들기의 정형 등이 포함되어 있다.</p>	종 류	인 부 (인)	줄 떼	4.0~5.0	평 떼	5.0~7.0	<p data-bbox="1182 209 1962 268">4-1-1 떼붙임(재배잔디) (100㎡당)</p> <table border="1" data-bbox="1193 272 1951 411"> <thead> <tr> <th data-bbox="1200 277 1413 317">구 분</th> <th data-bbox="1413 277 1695 317">보통인부</th> <th data-bbox="1695 277 1944 317">단 위</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td data-bbox="1200 322 1413 362">줄 떼</td> <td data-bbox="1413 322 1695 362">4.0~5.0</td> <td data-bbox="1695 322 1944 406" rowspan="2">인</td> </tr> <tr> <td data-bbox="1200 367 1413 406">평 떼</td> <td data-bbox="1413 367 1695 406">5.0~7.0</td> </tr> </tbody> </table> <p data-bbox="1182 416 1962 643">[주] ① 본 품은 재배잔디를 붙이는 품으로 재료소운반, 흙고르기, 흙파기, 멧밥주기, 관수 및 마무리를 포함한다. ② 떼값 및 운반은 별도 계상한다. ③ 줄떼는 10~30cm 간격을 표준으로 한다. ④ 조경상 세공(묘지, 정원 및 공원, 경기장, 기념물 주변등)을 요하는 떼붙임에 있어서는 현장조건에 따라 그 품의 일부 또는 전부를 조경공으로 계상할 수 있다.</p> <p data-bbox="1182 738 1695 767">4-1-2 “현행 4-1-3 종자판 붙임공”을 이기시행</p> <p data-bbox="1182 783 1718 812">4-1-3 “현행 4-1-4 초류종자 살포공”을 이기시행</p> <p data-bbox="1182 828 1718 857">4-1-4 “현행 4-1-5 초류종자 파종공”을 이기시행</p>	구 분	보통인부	단 위	줄 떼	4.0~5.0	인	평 떼	5.0~7.0	
종 류	인 부 (인)																	
줄 떼	4.0~5.0																	
평 떼	5.0~7.0																	
구 분	보통인부	단 위																
줄 떼	4.0~5.0	인																
평 떼	5.0~7.0																	

항목	구분	현행	개정	비고																																					
12. 목공사	보완	12-1 순목조 건축 (내용생략)	<p>12-1 순목조 건축 “삭제”, 현행 “12-2. 떡메김”을 이기시행 12-2 현행 “12-3. 지붕틀”을 이기시행 12-3 현행 “12-4. 마루틀”을 이기시행 12-4 현행 “12-5. 반자틀”을 이기시행 12-5 현행 “12-6. 창문틀”을 이기시행 12-6 현행 “12-7. 건축물 내부목공사”를 이기시행</p>																																						
19. 칠공사	보완	19-2 바탕만들기 1. 목재면 (내용생략) 2. 콘크리트·모르타르·플라스터면 (내용생략) 3. 철재면 (내용생략) 4. 아연도금면 (내용생략)	19-2 바탕만들기 1. 목재면 (현행과 동일) 2. 콘크리트·모르타르·플라스터면 (현행과 동일) 3. 철재면 (현행과 동일) 4. 아연도금면 (현행과 동일) 5. 석고보드면 <div style="text-align: right;">(㎡당)</div> <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th rowspan="2">구분</th> <th rowspan="2">규격</th> <th rowspan="2">단위</th> <th colspan="2">수량</th> </tr> <tr> <th>올퍼티</th> <th>줄퍼티</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>도장공</td> <td></td> <td>인</td> <td>0.056</td> <td>0.034</td> </tr> <tr> <td>보통인부</td> <td></td> <td>인</td> <td>0.056</td> <td>0.034</td> </tr> <tr> <td>F-Tape</td> <td>35~100mm</td> <td>m</td> <td>1.520</td> <td>1.520</td> </tr> <tr> <td>휠러</td> <td></td> <td>kg</td> <td>0.325</td> <td>0.325</td> </tr> <tr> <td>퍼티</td> <td></td> <td>kg</td> <td>0.667</td> <td>0.453</td> </tr> <tr> <td>연마지</td> <td>#100~180</td> <td>매</td> <td>0.180</td> <td>0.123</td> </tr> </tbody> </table> <p>[주] ① 본 품은 본도장(도배포함)전 석고보드면의 바탕만들기에 소요되는 재료 및 품이다. ② 본 품은 재료의 할증 및 소운반품이 포함되어 있으며, 공구손료(샌딩머신 등)는 인력품의 2%로 계상한다. ③ 올퍼티의 작업순서는 “바탕정리→F-Tape부착→줄퍼티1차(휠러)→줄퍼티2차(퍼티)→올퍼티1차→올퍼티2차→연마”에 따른다. ④ 줄퍼티의 작업순서는 “바탕정리→F-Tape부착→줄퍼티1차(휠러)→줄퍼티2차(퍼티)→연마”에 따른다.</p>	구분	규격	단위	수량		올퍼티	줄퍼티	도장공		인	0.056	0.034	보통인부		인	0.056	0.034	F-Tape	35~100mm	m	1.520	1.520	휠러		kg	0.325	0.325	퍼티		kg	0.667	0.453	연마지	#100~180	매	0.180	0.123	
구분	규격	단위	수량																																						
			올퍼티	줄퍼티																																					
도장공		인	0.056	0.034																																					
보통인부		인	0.056	0.034																																					
F-Tape	35~100mm	m	1.520	1.520																																					
휠러		kg	0.325	0.325																																					
퍼티		kg	0.667	0.453																																					
연마지	#100~180	매	0.180	0.123																																					

항목	구분	현행	개정	비고																																																													
20. 수장공사	보완	20-1 바닥깔기 1. 아스팔트 타일 (내용생략) 2. 리노륨 타일 (내용생략) 3. 비닐렉스타일 및 비닐타일 (내용생략) 4. 리노륨 (내용생략) 5. 카펫 깔기 (내용생략) 6. 계단 비닐시트 깔기 (내용생략)	20-1 바닥깔기 1. 아스팔트 타일 (현행과 동일) 2. 리노륨 타일 (현행과 동일) 3. 비닐렉스타일 및 비닐타일 (현행과 동일) 4. 리노륨 (현행과 동일) 5. 카펫 깔기 (현행과 동일) 6. 계단 비닐시트 깔기 (현행과 동일) 7. 목재마루 <div style="text-align: right;">(㎡당)</div> <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th>구분</th> <th>단위</th> <th>수량</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>건축목공</td> <td>인</td> <td>0.038</td> </tr> <tr> <td>보통인부</td> <td>인</td> <td>0.035</td> </tr> </tbody> </table> <p>[주] ① 본 품은 목재마루(합판마루, 강화마루, 온돌마루 등)를 설치하는 품으로 바탕정리, 마루깔기, 바닥청소, 코킹, 보양재덮기, 모래주머니 누르기, 보양재 제거 등을 포함한다.. ② 본 품은 접착식 기준이다. ③ 본 품은 소운반이 포함되어 있다.</p>	구분	단위	수량	건축목공	인	0.038	보통인부	인	0.035																																																					
	구분	단위	수량																																																														
건축목공	인	0.038																																																															
보통인부	인	0.035																																																															
보완	20-4 구들놓기 1. 재래식 온돌놓기 (내용생략) 2. 아파트 조립식 온돌놓기 (내용생략) 3. 조립식 온돌아궁이 설치 <div style="text-align: right;">(온돌개소당)</div> <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th>구분</th> <th>품질 및 규격</th> <th>단위</th> <th>수량</th> <th>비고</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>내화탄통</td> <td rowspan="3">φ 81 ℓ 510</td> <td>개</td> <td>1</td> <td rowspan="3">뚜껑받침 포함</td> </tr> <tr> <td>공기통로관</td> <td>개</td> <td>1</td> </tr> <tr> <td>공기조절마개</td> <td>개</td> <td>1</td> </tr> <tr> <td>콘크리트</td> <td></td> <td>㎡</td> <td>0.022</td> <td></td> </tr> <tr> <td>미장공</td> <td></td> <td>인</td> <td>0.25</td> <td></td> </tr> <tr> <td>보통인부</td> <td></td> <td>인</td> <td>0.25</td> <td></td> </tr> </tbody> </table>	구분	품질 및 규격	단위	수량	비고	내화탄통	φ 81 ℓ 510	개	1	뚜껑받침 포함	공기통로관	개	1	공기조절마개	개	1	콘크리트		㎡	0.022		미장공		인	0.25		보통인부		인	0.25		20-4 조립식 온돌아궁이 설치 1. 재래식 온돌놓기 (삭제) 2. 아파트 조립식 온돌놓기 (삭제) <div style="text-align: right;">(온돌개소당)</div> <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th>구분</th> <th>품질 및 규격</th> <th>단위</th> <th>수량</th> <th>비고</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>내화탄통</td> <td rowspan="3">φ 81 ℓ 510</td> <td>개</td> <td>1</td> <td rowspan="3">뚜껑받침 포함</td> </tr> <tr> <td>공기통로관</td> <td>개</td> <td>1</td> </tr> <tr> <td>공기조절마개</td> <td>개</td> <td>1</td> </tr> <tr> <td>콘크리트</td> <td></td> <td>㎡</td> <td>0.022</td> <td></td> </tr> <tr> <td>미장공</td> <td></td> <td>인</td> <td>0.25</td> <td></td> </tr> <tr> <td>보통인부</td> <td></td> <td>인</td> <td>0.25</td> <td></td> </tr> </tbody> </table>	구분	품질 및 규격	단위	수량	비고	내화탄통	φ 81 ℓ 510	개	1	뚜껑받침 포함	공기통로관	개	1	공기조절마개	개	1	콘크리트		㎡	0.022		미장공		인	0.25		보통인부		인	0.25		
구분	품질 및 규격	단위	수량	비고																																																													
내화탄통	φ 81 ℓ 510	개	1	뚜껑받침 포함																																																													
공기통로관		개	1																																																														
공기조절마개		개	1																																																														
콘크리트		㎡	0.022																																																														
미장공		인	0.25																																																														
보통인부		인	0.25																																																														
구분	품질 및 규격	단위	수량	비고																																																													
내화탄통	φ 81 ℓ 510	개	1	뚜껑받침 포함																																																													
공기통로관		개	1																																																														
공기조절마개		개	1																																																														
콘크리트		㎡	0.022																																																														
미장공		인	0.25																																																														
보통인부		인	0.25																																																														

다. 기계설비부문

항목	구분	현행	개정	비고
제 I 편 공통사항 1. 적용기준	보완	<p>1-8 주요자재 1~4. (내용생략) [참 고]</p> <div style="border: 1px solid black; padding: 5px;"> <p>국가를당사자로서하는계약에관한법률시행규칙_(2002.8.24) 제83조(건설공사에 대한 자재의 관급) ①각 중앙관서의 장은 공사를 발주하는 경우 자재의 품질·수급상황 및 공사현장 등을 종합적으로 참작하여 효율적이라고 판단되는 경우에는 그 공사에 필요한 자재를 직접 공급할 수 있다. ② 제1항의 규정에 의하여 각 중앙관서의 장이 직접 공급하는 자재의 운용 및 관리에 관하여 필요한 사항은 재정경제부장관이 정하는 바에 의한다.</p> </div>	<p>1-8 주요자재 1~4. (현행과 동일) [참 고]</p> <div style="border: 1px solid black; padding: 5px; text-align: center;"> <p>“삭 제”</p> </div>	
	보완	<p>1-18 품질관리비 1. (내용생략) 2. 품질관리비는 동법시행규칙 제19조제1항에서 규정하고 있는바와 같이 품질보증계획 또는 품질시험계획에 의한 품질관리활동에 소요되는 비용을 말한다. [참 고] (내용생략)</p>	<p>1-18 품질관리비 1. (현행과 동일) 2. 품질관리비는 동법시행규칙 제19조제1항에서 규정하고 있는바와 같이 품질관리계획 또는 품질시험계획에 의한 품질관리활동에 소요되는 비용을 말한다. [참 고] (현행과 동일)</p>	
	보완	<p>1-19 산업안전보건관리비</p> <p><u>작업현장에서 산업재해 및 건강재해 예방을 위하여 관계법령에 의거 요구되는 산업안전보건관리비는 노동부가 고시한 “건설업산업안전보건관리비계상및사용기준”에 따라 계상하며 동 사용기준에 포함되지 아니한 비용은 고시내용 별표 2 <안전관리비의 항목별 사용내역 및 기준> 내용을 참고하여 별도 계상한다.</u></p>	<p>1-19 산업안전보건관리비</p> <p><u>1. 건설공사현장에서 산업재해 예방에 필요한 비용인 산업안전보건관리비는 산업안전보건법 제30조제1항의 규정에 의거 공사금액에 계상하여야 한다.</u> <u>2. 공사금액에 계상된 산업안전보건관리비는 노동부가 고시한 “건설업 산업안전보건관리비 계상 및 사용기준” 별표2의 사용내역 및 기준에 따라 사용하여야 한다.</u></p>	

항목	구분	현행	개정	비고											
제 I 편 공통사항 1. 적용기준	보완	<p>1-34 안전관리비</p> <p>1. 건설기술관리법 제26조의2의 규정에 따라 건설공사의 안전관리에 필요한 안전관리비를 공사금액에 계상하여야 하며, 이 비용에는 동법 시행규칙 제21조의4의 규정에 따라 다음과 같은 항목이 포함되어야 한다.</p> <p>가. 안전관리계획의 작성비용 나. 정기안전점검비용(동법시행령 제46조의4 제1항제2호 관련) 다. 발파, 굴착 등으로 인한 주변건축물 등의 피해방지대책 비용</p> <p>라. 공사장 주변의 통행안전관리대책 비용</p>	<p>1-34 안전관리비</p> <p>1. 건설기술관리법 제26조의2의 규정에 따라 건설공사의 안전관리에 필요한 안전관리비를 공사금액에 계상하여야 하며, 이 비용에는 동법 시행규칙 제21조의4의 규정에 따라 다음과 같은 항목이 포함되어야 한다.</p> <p>가. 안전관리계획의 작성 및 검토비용 나. 동법시행령 제46조의4제1항제2호 및 제4호의 규정에 의한 안전점검비용 다. 발파·굴착 등의 건설공사로 인한 주변건축물 등의 피해방지대책비용</p> <p>라. 공사장 주변의 통행안전관리대책 비용</p>												
II 편 기계설비공사 1. 공통공사	신설	<p>2. (내용생략)</p>	<p>2. (현행과 동일)</p> <p>1-3 단열공사(보온, 보냉, 방로)</p> <p>1-3-7 발열선</p> <p style="text-align: right;">(m당)</p> <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th>구분</th> <th>계장공</th> <th>보통인부</th> <th>단위</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>세대내</td> <td style="text-align: center;">0.03</td> <td style="text-align: center;">-</td> <td rowspan="2" style="text-align: center;">인</td> </tr> <tr> <td>공용부위</td> <td style="text-align: center;">0.03</td> <td style="text-align: center;">0.007</td> </tr> </tbody> </table>	구분	계장공	보통인부	단위	세대내	0.03	-	인	공용부위	0.03	0.007	
구분	계장공	보통인부	단위												
세대내	0.03	-	인												
공용부위	0.03	0.007													
<p>[주] ① 본 품은 배관 동과방지를 위해 세대내 급수 급탕 계량기 주위, 가스보일러 하부배관 및 공용부위 PD내 입상배관, 지하주차장 배관 등에 필요한 발열선(계량기함내 덮개식 제외)의 설치기준이다.</p> <p>② 세대내 발열선은 작업준비·소운반, 발열선설치, 작동시험 및 작업정리가 포함되어 있다.</p> <p>③ 공용부위는 작업준비·소운반, 발열선설치(램프키트 조립 연결 및 설치, 발열선 설치 및 고정, 분기부 Tee Splice 설치 및 관말 End Seal 설치, 보온마감후 발열선 경고판 설치), 분전함설치(파워커넥션킷트 설치, 분전함 배선인입부 가공, 분전함 위치선정 및 고정, 분전함과 파워커넥션킷트 연결부 강제전선관배관 설치, 분전함내 배선 및 결선), 작동시험 및 정리가 포함되어 있다.</p>															