



2010년 하반기 적용

건설공사 표준품셈 개정결과

2010. 7

국 토 해 양 부 
한국건설기술연구원 

【개정목차】

제 2장 가설공사	1
제 9장 운반	5
제 10장 기계화시공	7
제 11장 기계경비 산정	10
제 14장 항만	17
제 19장 관부설 및 접합	20
■ 기타	24
■ 자구수정(오타수정)	33

2010년 하반기 적용

건설공사 표준품셈 개정결과

- 제2장 가설공사 -

2010. 7

국 토 해 양 부 

한국건설기술연구원 

항목	구분	현행	개정	비고																																																																																		
토목/건축/설비 2장 가설공사	보완	2-3-3 재생플라스틱 가설 울타리('09년 신설) <div style="text-align: right;">(m당)</div> <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th style="width: 20%;">구분</th> <th style="width: 15%;">규격</th> <th style="width: 10%;">단위</th> <th style="width: 10%;">수량</th> <th style="width: 45%;">비고</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>비계공</td> <td></td> <td>인</td> <td>0.20</td> <td></td> </tr> <tr> <td>보통인부</td> <td></td> <td>인</td> <td>0.07</td> <td></td> </tr> <tr> <td>굴삭기</td> <td>0.2m³</td> <td>hr</td> <td>0.05</td> <td></td> </tr> <tr> <td>트럭탑재형크레인</td> <td>5ton</td> <td>hr</td> <td>0.12</td> <td></td> </tr> </tbody> </table> <p>[주] ① 본 품은 재생플라스틱 가설 울타리 설치에 대한 품으로 지반평탄작업, 소운반, 강관 매입, 지주(H형강) 설치 및 띠장 매기 작업 등이 포함되어 있다.</p> <p>② 해체품은 설치품의 40%로 별도 계상한다.</p> <p>③ 콘크리트 기초 타설에 소요되는 재료 품은 별도 계상한다.</p> <p>④ 재료량은 설계수량에 따르며, 재생플라스틱 판의 손율은 다음과 같이 계상한다.</p> <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th style="width: 10%;">사용월수</th> <th style="width: 10%;">3개월</th> <th style="width: 10%;">6개월</th> <th style="width: 10%;">12개월</th> <th style="width: 10%;">24개월</th> <th style="width: 10%;">36개월</th> <th style="width: 10%;">48개월</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>손율(%)</td> <td>6</td> <td>12</td> <td>24</td> <td>48</td> <td>72</td> <td>100</td> </tr> </tbody> </table>	구분	규격	단위	수량	비고	비계공		인	0.20		보통인부		인	0.07		굴삭기	0.2m³	hr	0.05		트럭탑재형크레인	5ton	hr	0.12		사용월수	3개월	6개월	12개월	24개월	36개월	48개월	손율(%)	6	12	24	48	72	100	2-3-3 재생플라스틱 가설 울타리('09년 신설, '10년 보완) <div style="text-align: right;">(m당)</div> <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th rowspan="2" style="width: 10%;">지주높이</th> <th rowspan="2" style="width: 20%;">구분</th> <th rowspan="2" style="width: 15%;">규격</th> <th rowspan="2" style="width: 10%;">단위</th> <th colspan="2" style="width: 43%;">수량</th> </tr> <tr> <th colspan="2" style="border-bottom: 1px solid black;">지주간격 (2~3m)</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td rowspan="4" style="text-align: center; vertical-align: middle;">5 ~ 6 m</td> <td>비계공</td> <td></td> <td>인</td> <td colspan="2" style="text-align: center;">0.20</td> </tr> <tr> <td>보통인부</td> <td></td> <td>인</td> <td colspan="2" style="text-align: center;">0.07</td> </tr> <tr> <td>굴삭기</td> <td>0.2m³</td> <td>hr</td> <td colspan="2" style="text-align: center;">0.05</td> </tr> <tr> <td>트럭탑재형크레인</td> <td>5ton</td> <td>hr</td> <td colspan="2" style="text-align: center;">0.12</td> </tr> </tbody> </table> <p>[주] ① 본 품은 재생플라스틱 가설 울타리 설치에 대한 품으로 지반평탄작업, 소운반, 강관 매입, 지주(H형강) 설치 및 띠장 매기 작업 등이 포함되어 있다.</p> <p>② 해체품은 설치품의 40%로 별도 계상한다.</p> <p>③ 콘크리트 기초 타설에 소요되는 재료 품은 별도 계상한다.</p> <p>④ 재료량은 설계수량에 따르며, 재생플라스틱 판의 손율은 다음과 같이 계상한다.</p> <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th style="width: 10%;">사용월수</th> <th style="width: 10%;">3개월</th> <th style="width: 10%;">6개월</th> <th style="width: 10%;">12개월</th> <th style="width: 10%;">24개월</th> <th style="width: 10%;">36개월</th> <th style="width: 10%;">48개월</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>손율(%)</td> <td>6</td> <td>12</td> <td>24</td> <td>48</td> <td>72</td> <td>100</td> </tr> </tbody> </table>	지주높이	구분	규격	단위	수량		지주간격 (2~3m)		5 ~ 6 m	비계공		인	0.20		보통인부		인	0.07		굴삭기	0.2m³	hr	0.05		트럭탑재형크레인	5ton	hr	0.12		사용월수	3개월	6개월	12개월	24개월	36개월	48개월	손율(%)	6	12	24	48	72	100	
		구분	규격	단위	수량	비고																																																																																
비계공		인	0.20																																																																																			
보통인부		인	0.07																																																																																			
굴삭기	0.2m³	hr	0.05																																																																																			
트럭탑재형크레인	5ton	hr	0.12																																																																																			
사용월수	3개월	6개월	12개월	24개월	36개월	48개월																																																																																
손율(%)	6	12	24	48	72	100																																																																																
지주높이	구분	규격	단위	수량																																																																																		
				지주간격 (2~3m)																																																																																		
5 ~ 6 m	비계공		인	0.20																																																																																		
	보통인부		인	0.07																																																																																		
	굴삭기	0.2m³	hr	0.05																																																																																		
	트럭탑재형크레인	5ton	hr	0.12																																																																																		
사용월수	3개월	6개월	12개월	24개월	36개월	48개월																																																																																
손율(%)	6	12	24	48	72	100																																																																																

항목	구분	현행	개정	비고																								
토목/건축/설비 2장 가설공사	보완	2-3-4 가설방음벽 1. 지주 설치('07년 신설, '09년 보완) (방음벽길이 m당) <table border="1" data-bbox="412 220 1173 448"> <thead> <tr> <th rowspan="2">지주높이</th> <th rowspan="2">구분</th> <th rowspan="2">단위</th> <th>수량</th> </tr> <tr> <th>지주간격(1.5~2m)</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td rowspan="2">4~6m</td> <td>철공</td> <td>인</td> <td>0.11</td> </tr> <tr> <td>굴삭기(0.2㎡)</td> <td>hr</td> <td>0.05</td> </tr> </tbody> </table> <p data-bbox="403 459 1173 587">[주] ① 본 품은 가설방음벽의 매입강관 및 지주(수직, 수평, 보조)를 설치하기 위한 것으로 지반평탄작업 및 소운반을 포함한다. ② 강관의 규격은 Ø48×2.3T를 기준으로 조사되었다. ③ 재료량은 설계수량에 따르며, 손율은 별도 산정한다.</p>	지주높이	구분	단위	수량	지주간격(1.5~2m)	4~6m	철공	인	0.11	굴삭기(0.2㎡)	hr	0.05	2-3-4 가설방음벽 1. 지주 설치('07년 신설, '09년 보완, ' 10년 보완) (방음벽길이 m당) <table border="1" data-bbox="1245 220 2007 448"> <thead> <tr> <th rowspan="2">지주높이</th> <th rowspan="2">구분</th> <th rowspan="2">단위</th> <th>수량</th> </tr> <tr> <th>지주간격(1.5~2m)</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td rowspan="2">4~6m</td> <td>철공</td> <td>인</td> <td>0.11</td> </tr> <tr> <td>굴삭기(0.2㎡)</td> <td>hr</td> <td>0.05</td> </tr> </tbody> </table> <p data-bbox="1191 459 2007 619">[주] ① 본 품은 가설방음벽의 매입강관 및 지주(수직, 수평, 보조)를 설치하기 위한 것으로 지반평탄작업 및 소운반을 포함한다. ② 강관의 규격은 Ø48×2.3T를 기준으로 조사되었다. ③ 재료량은 설계수량에 따르며, 손율은 "2-3-1 조립식 가설울타리"의 기둥 및 띠장 손율을 적용한다.</p>	지주높이	구분	단위	수량	지주간격(1.5~2m)	4~6m	철공	인	0.11	굴삭기(0.2㎡)	hr	0.05	
	지주높이	구분				단위	수량																					
지주간격(1.5~2m)																												
4~6m	철공	인	0.11																									
	굴삭기(0.2㎡)	hr	0.05																									
지주높이	구분	단위	수량																									
			지주간격(1.5~2m)																									
4~6m	철공	인	0.11																									
	굴삭기(0.2㎡)	hr	0.05																									
보완	2-3-4 가설방음벽 2. 방음판 설치('07년 신설) (방음벽길이 m당) <table border="1" data-bbox="412 799 1173 1046"> <thead> <tr> <th rowspan="2">지주높이</th> <th rowspan="2">구분</th> <th rowspan="2">단위</th> <th>수량</th> </tr> <tr> <th>지주간격(1.5~2m)</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td rowspan="2">4~6m</td> <td>철공</td> <td>인</td> <td>0.12</td> </tr> <tr> <td>트럭탑재형크레인 (5ton)</td> <td>hr</td> <td>0.20</td> </tr> </tbody> </table> <p data-bbox="403 1058 1173 1185">[주] ① 본 품은 가설방음벽의 방음판을 설치하기 위한 것으로 지지기구 설치 및 소운반을 포함한다. ② 방음판의 규격은 500mm×30T×1,980mm를 기준으로 조사되었다. ③ 재료량은 설계수량에 따르며, 손율은 별도 산정한다.</p>	지주높이	구분	단위	수량	지주간격(1.5~2m)	4~6m	철공	인	0.12	트럭탑재형크레인 (5ton)	hr	0.20	2-3-4 가설방음벽 2. 방음판 설치('07년 신설, ' 10년 보완) (방음벽길이 m당) <table border="1" data-bbox="1245 799 2007 1046"> <thead> <tr> <th rowspan="2">지주높이</th> <th rowspan="2">구분</th> <th rowspan="2">단위</th> <th>수량</th> </tr> <tr> <th>지주간격(1.5~2m)</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td rowspan="2">4~6m</td> <td>철공</td> <td>인</td> <td>0.12</td> </tr> <tr> <td>트럭탑재형크레인 (5ton)</td> <td>hr</td> <td>0.20</td> </tr> </tbody> </table> <p data-bbox="1191 1058 2007 1217">[주] ① 본 품은 가설방음벽의 방음판을 설치하기 위한 것으로 지지기구 설치 및 소운반을 포함한다. ② 방음판의 규격은 500mm×30T×1,980mm를 기준으로 조사되었다. ③ 재료량은 설계수량에 따르며, 손율은 "2-3-1 조립식 가설울타리"의 갈라철판 손율을 적용한다.</p>	지주높이	구분	단위	수량	지주간격(1.5~2m)	4~6m	철공	인	0.12	트럭탑재형크레인 (5ton)	hr	0.20		
지주높이	구분				단위	수량																						
		지주간격(1.5~2m)																										
4~6m	철공	인	0.12																									
	트럭탑재형크레인 (5ton)	hr	0.20																									
지주높이	구분	단위	수량																									
			지주간격(1.5~2m)																									
4~6m	철공	인	0.12																									
	트럭탑재형크레인 (5ton)	hr	0.20																									

항목	구분	현행	개정	비고																																					
토목/건축/설비 2장 가설공사	보완	2-15 축중계('09년 신설, '10년 보완) (회당)	2-15 축중계('09년 신설, '10년 보완) (회당)																																						
		<table border="1"> <thead> <tr> <th>구분</th> <th>단위</th> <th>설치</th> <th>해체</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>비계공</td> <td>인</td> <td>0.127</td> <td>0.127</td> </tr> </tbody> </table>	구분		단위	설치	해체	비계공	인	0.127	0.127	<table border="1"> <thead> <tr> <th>구분</th> <th>단위</th> <th>수량</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>특별인부</td> <td>인</td> <td>0.051</td> </tr> </tbody> </table>	구분	단위	수량	특별인부	인	0.051																							
		구분	단위		설치	해체																																			
		비계공	인		0.127	0.127																																			
구분	단위	수량																																							
특별인부	인	0.051																																							
<p>[주] ① 본 품은 이동식 축중계 및 계측기의 설치 및 해체에 대한 품이다.</p> <p>② 축중계의 손율은 다음과 같이 계상한다.</p>		<p>[주] ① 본 품은 이동식 축중계 및 계측기의 조립·설치·해체 기준이다.</p> <p>② 축중계의 손율은 다음과 같이 계상한다.</p>																																							
<table border="1"> <thead> <tr> <th>개월수</th> <th>3</th> <th>6</th> <th>9</th> <th>12</th> <th>24</th> <th>36</th> <th>48</th> <th>60</th> <th>120</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>손율(%)</td> <td>3</td> <td>5</td> <td>8</td> <td>10</td> <td>20</td> <td>30</td> <td>40</td> <td>50</td> <td>100</td> </tr> </tbody> </table>	개월수	3	6	9	12	24	36	48	60	120	손율(%)	3	5	8	10	20	30	40	50	100	<table border="1"> <thead> <tr> <th>개월수</th> <th>3</th> <th>6</th> <th>9</th> <th>12</th> <th>24</th> <th>36</th> <th>48</th> <th>60</th> <th>120</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>손율(%)</td> <td>3</td> <td>5</td> <td>8</td> <td>10</td> <td>20</td> <td>30</td> <td>40</td> <td>50</td> <td>100</td> </tr> </tbody> </table>	개월수	3	6	9	12	24	36	48	60	120	손율(%)	3	5	8	10	20	30	40	50	100
개월수	3	6	9	12	24	36	48	60	120																																
손율(%)	3	5	8	10	20	30	40	50	100																																
개월수	3	6	9	12	24	36	48	60	120																																
손율(%)	3	5	8	10	20	30	40	50	100																																

건설공사 표준품셈 개정결과

- 제9장 운반 -

2010. 7

국 토 해 양 부



한국건설기술연구원



항목	구분	현행						개정						비고																																																					
토목 9장 운반	보완	9-3 지게운반						9-3 지게운반('10년 보완)																																																											
		<table border="1"> <thead> <tr> <th rowspan="2">종류</th> <th rowspan="2">구분</th> <th rowspan="2">적재적하 시간(t)</th> <th colspan="4">평균왕복속도(m/hr)</th> </tr> <tr> <th>양</th> <th>호</th> <th>보</th> <th>통</th> <th>불</th> <th>량</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>토사류</td> <td></td> <td>1.5분</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>석재류</td> <td></td> <td>2분</td> <td>3,000</td> <td></td> <td>2,500</td> <td></td> <td>2,000</td> </tr> </tbody> </table>	종류	구분	적재적하 시간(t)	평균왕복속도(m/hr)				양	호	보	통		불	량	토사류		1.5분						석재류		2분	3,000		2,500		2,000					<table border="1"> <thead> <tr> <th rowspan="2">종류</th> <th rowspan="2">구분</th> <th rowspan="2">적재적하 시간(t)</th> <th colspan="4">평균왕복속도(m/hr)</th> </tr> <tr> <th>양</th> <th>호</th> <th>보</th> <th>통</th> <th>불</th> <th>량</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>토사류</td> <td></td> <td>1.5분</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>석재류</td> <td></td> <td>2분</td> <td>3,000</td> <td></td> <td>2,500</td> <td></td> <td>2,000</td> </tr> </tbody> </table>	종류	구분	적재적하 시간(t)	평균왕복속도(m/hr)				양	호	보	통	불	량	토사류		1.5분						석재류		2분	3,000		2,500		2,000	
종류	구분	적재적하 시간(t)				평균왕복속도(m/hr)																																																													
			양	호	보	통	불	량																																																											
토사류		1.5분																																																																	
석재류		2분	3,000		2,500		2,000																																																												
종류	구분	적재적하 시간(t)	평균왕복속도(m/hr)																																																																
			양	호	보	통	불	량																																																											
토사류		1.5분																																																																	
석재류		2분	3,000		2,500		2,000																																																												
		<p>[주] ① 절취는 별도 계상한다.</p> <p>② 양호 : 운반로가 평탄하며 보행이 자유롭고 운반상 장애물이 없는 경우. 보통 : 운반로가 평탄하지만 다소 운반에 지장이 있는 경우 불량 : 보행에 지장이 있는 운반로의 경우, 습지, 모래질, 자갈질, 암반등 지장이 있는 운반로의 경우</p> <p>③ 1회 운반량은 보통토사 50kg으로 하고, 삽작업이 가능한 토석재를 기준으로 한다.</p> <p>④ 석재류라 함은 자갈, 부순돌 및 조약돌 등을 말한다.</p> <p>⑤ 고갯길인 경우에는 직고(直高) 1m를 수평거리 6m의 비율로 본다.</p> <p>⑥ 적재운반 적하는 1인을 기준으로 한다.</p>						<p>[주] ① 절취는 별도 계상한다.</p> <p>② 양호 : 운반로가 평탄하며 보행이 자유롭고 운반상 장애물이 없는 경우. 보통 : 운반로가 평탄하지만 다소 운반에 지장이 있는 경우 불량 : 보행에 지장이 있는 운반로의 경우, 습지, 모래질, 자갈질, 암반등 지장이 있는 운반로의 경우</p> <p>③ 1회 운반량은 보통토사 25kg으로 하고, 삽작업이 가능한 토석재를 기준으로 한다.</p> <p>④ 석재류라 함은 자갈, 부순돌 및 조약돌 등을 말한다.</p> <p>⑤ 고갯길인 경우에는 직고(直高) 1m를 수평거리 6m의 비율로 본다.</p> <p>⑥ 적재운반 적하는 1인을 기준으로 한다.</p>																																																											

건설공사 표준품셈 개정결과

- 제10장 기계화시공 -

2010. 7

국 토 해 양 부



한국건설기술연구원



항목	구분	현행	개정	비고															
토목 10장 기계화시공	보완	10-1 기계화시공 적용기준 3. 운반 및 수송 바. 운전자 노임 운전자(건설기계운전자, 운전자, 기계운전자)의 노임은 상시 고용일 경우에 월정액을 지급함을 원칙으로 하며 <u>원가계산에 의한 예정가격 작성준칙(재정경제부 회계예규)</u> 에 의거 계상한다.	10-1 기계화시공 적용기준 3. 운반 및 수송('10년 보완) 바. 운전자 노임 운전자(건설기계운전자, <u>화물차운전자, 일반기계운전자</u>)의 노임은 상시 고용일 경우에 월정액을 지급함을 원칙으로 하며 <u>예정가격 작성기준(기획재정부 회계예규)</u> 에 의거 계상한다.																
	보완	10-1 기계화시공 적용기준 3. 운반 및 수송 마. 운전사의 구분 <table border="1" data-bbox="427 651 1155 940" style="width: 100%; border-collapse: collapse; text-align: center;"> <thead> <tr> <th style="border: none;">구분</th> <th style="border: none;">해당기계</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td style="border: none;">건설기계 운전자</td> <td style="border: none;">내용생략</td> </tr> <tr> <td style="border: none;">운전자</td> <td style="border: none;">내용생략</td> </tr> <tr> <td style="border: none;">기계 운전자</td> <td style="border: none;">내용생략</td> </tr> </tbody> </table>	구분	해당기계	건설기계 운전자	내용생략	운전자	내용생략	기계 운전자	내용생략	10-1 기계화시공 적용기준 3. 운반 및 수송 마. 운전사의 구분 <table border="1" data-bbox="1223 651 1951 940" style="width: 100%; border-collapse: collapse; text-align: center;"> <thead> <tr> <th style="border: none;">구분</th> <th style="border: none;">해당기계</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td style="border: none;">건설기계 운전자</td> <td style="border: none;">내용생략</td> </tr> <tr> <td style="border: none;"><u>화물차 운전자</u></td> <td style="border: none;">내용생략</td> </tr> <tr> <td style="border: none;"><u>일반기계 운전자</u></td> <td style="border: none;">내용생략</td> </tr> </tbody> </table>	구분	해당기계	건설기계 운전자	내용생략	<u>화물차 운전자</u>	내용생략	<u>일반기계 운전자</u>	내용생략
구분	해당기계																		
건설기계 운전자	내용생략																		
운전자	내용생략																		
기계 운전자	내용생략																		
구분	해당기계																		
건설기계 운전자	내용생략																		
<u>화물차 운전자</u>	내용생략																		
<u>일반기계 운전자</u>	내용생략																		



항목	구분	현행	개정	비고																																																													
토목 10장 기계화시공	보완	10-42 그레브 및 디퍼식 준설선 3. 1회 사이클시간(cm) <table border="1" data-bbox="398 188 1160 338"> <thead> <tr> <th rowspan="2">구분</th> <th colspan="7">버킷용량</th> <th colspan="2">디퍼용량</th> </tr> <tr> <th>0.65m³</th> <th>1.0m³</th> <th>1.5m³</th> <th>3.0m³</th> <th>7.5m³</th> <th>12.5m³</th> <th>16.0m³</th> <th>2.3m³</th> <th>4.0m³</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>사이클 시간(초)</td> <td>69</td> <td>72</td> <td>75</td> <td>80</td> <td>129</td> <td>147</td> <td>160</td> <td>100</td> <td>100</td> </tr> </tbody> </table> <p data-bbox="398 354 1173 450">[주] 본품은 수심(평균수심) 10m깊이의 경우 작업조건을 기준한 것이므로 수심 1m 증감에 따라 약 2초 정도의 사이클시간을 증감할 수 있다.</p>	구분	버킷용량							디퍼용량		0.65m³	1.0m³	1.5m³	3.0m³	7.5m³	12.5m³	16.0m³	2.3m³	4.0m³	사이클 시간(초)	69	72	75	80	129	147	160	100	100	10-42 그레브 및 디퍼식 준설선('10년 보완) 3. 1회 사이클시간(cm) <table border="1" data-bbox="1245 188 1998 338"> <thead> <tr> <th rowspan="2">구분</th> <th colspan="8">버킷용량</th> <th colspan="2">디퍼용량</th> </tr> <tr> <th>0.65m³</th> <th>1.0m³</th> <th>1.5m³</th> <th>3.0m³</th> <th>7.5m³</th> <th>12.5m³</th> <th>16.0m³</th> <th>25.0m³</th> <th>2.3m³</th> <th>4.0m³</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>사이클 시간(초)</td> <td>69</td> <td>72</td> <td>75</td> <td>80</td> <td>129</td> <td>147</td> <td>160</td> <td><u>196</u></td> <td>100</td> <td>100</td> </tr> </tbody> </table> <p data-bbox="1196 354 2007 418">[주] 본품은 수심(평균수심) 10m깊이의 경우 작업조건을 기준한 것이므로 수심 1m 증감에 따라 약 2초 정도의 사이클시간을 증감할 수 있다.</p>	구분	버킷용량								디퍼용량		0.65m³	1.0m³	1.5m³	3.0m³	7.5m³	12.5m³	16.0m³	25.0 m³	2.3m³	4.0m³	사이클 시간(초)	69	72	75	80	129	147	160	<u>196</u>	100	100	
		구분		버킷용량							디퍼용량																																																						
0.65m³	1.0m³		1.5m³	3.0m³	7.5m³	12.5m³	16.0m³	2.3m³	4.0m³																																																								
사이클 시간(초)	69	72	75	80	129	147	160	100	100																																																								
구분	버킷용량								디퍼용량																																																								
	0.65m³	1.0m³	1.5m³	3.0m³	7.5m³	12.5m³	16.0m³	25.0 m³	2.3m³	4.0m³																																																							
사이클 시간(초)	69	72	75	80	129	147	160	<u>196</u>	100	100																																																							

2010년 하반기 적용

건설공사 표준품셈 개정결과

- 제11장 기계경비 -

2010. 7

국 토 해 양 부 
한국건설기술연구원 

항목	구분	현행											개정											비고																																																																																																																																																																																																																																																																				
토목 11장 기계경비	보완	11-2 손료산정('08년 보완, '09년 보완) 90. 해상장비 (9020) 그레브 준설선											11-2 손료산정('08년, '09년 보완, '10년 보완) 90. 해상장비 (9020) 그레브 준설선																																																																																																																																																																																																																																																																															
		<table border="1"> <thead> <tr> <th rowspan="2">분류 번호</th> <th colspan="2">규격</th> <th rowspan="2">내용 시간</th> <th rowspan="2">연간 표준 가동 시간</th> <th rowspan="2">상 각 비 율</th> <th rowspan="2">정 비 비 율</th> <th rowspan="2">연간 관 리 비 율</th> <th colspan="4">시 간 당(10-7)</th> <th rowspan="2">계</th> </tr> <tr> <th>형식</th> <th>출력 (kW)</th> <th>상각비 계 수</th> <th>정비비 계 수</th> <th>관리비 계 수</th> <th>계</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>9020-</td> <td colspan="2">비항 SD</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>0010</td> <td>0.65m³</td> <td>75</td> <td>20,000</td> <td>2,000</td> <td>0.9</td> <td>0.75</td> <td>0.1</td> <td>450</td> <td>375</td> <td>298</td> <td>1,123</td> <td></td> </tr> <tr> <td>0015</td> <td>1.00</td> <td>112</td> <td>20,000</td> <td>2,000</td> <td>0.9</td> <td>0.75</td> <td>0.1</td> <td>450</td> <td>375</td> <td>298</td> <td>1,123</td> <td></td> </tr> <tr> <td>0016</td> <td>1.50</td> <td>119</td> <td>20,000</td> <td>2,000</td> <td>0.9</td> <td>0.75</td> <td>0.1</td> <td>450</td> <td>375</td> <td>298</td> <td>1,123</td> <td></td> </tr> <tr> <td>0022</td> <td>3.00</td> <td>164</td> <td>20,000</td> <td>2,000</td> <td>0.9</td> <td>0.75</td> <td>0.1</td> <td>450</td> <td>375</td> <td>298</td> <td>1,123</td> <td></td> </tr> <tr> <td>0072</td> <td>7.50</td> <td>537</td> <td>20,000</td> <td>2,000</td> <td>0.9</td> <td>0.75</td> <td>0.1</td> <td>450</td> <td>375</td> <td>298</td> <td>1,123</td> <td></td> </tr> <tr> <td>0160</td> <td>12.50</td> <td>1,194</td> <td>20,000</td> <td>2,000</td> <td>0.9</td> <td>0.75</td> <td>0.1</td> <td>450</td> <td>375</td> <td>298</td> <td>1,123</td> <td></td> </tr> <tr> <td>0180</td> <td>16.00</td> <td>1,343</td> <td>20,000</td> <td>2,000</td> <td>0.9</td> <td>0.75</td> <td>0.1</td> <td>450</td> <td>375</td> <td>298</td> <td>1,123</td> <td></td> </tr> </tbody> </table>											분류 번호	규격		내용 시간	연간 표준 가동 시간	상 각 비 율	정 비 비 율	연간 관 리 비 율	시 간 당(10-7)				계	형식	출력 (kW)	상각비 계 수	정비비 계 수	관리비 계 수	계	9020-	비항 SD													0010	0.65m ³	75	20,000	2,000	0.9	0.75	0.1	450	375	298	1,123		0015	1.00	112	20,000	2,000	0.9	0.75	0.1	450	375	298	1,123		0016	1.50	119	20,000	2,000	0.9	0.75	0.1	450	375	298	1,123		0022	3.00	164	20,000	2,000	0.9	0.75	0.1	450	375	298	1,123		0072	7.50	537	20,000	2,000	0.9	0.75	0.1	450	375	298	1,123		0160	12.50	1,194	20,000	2,000	0.9	0.75	0.1	450	375	298	1,123		0180	16.00	1,343	20,000	2,000	0.9	0.75	0.1	450	375	298	1,123		<table border="1"> <thead> <tr> <th rowspan="2">분류 번호</th> <th colspan="2">규격</th> <th rowspan="2">내용 시간</th> <th rowspan="2">연간 표준 가동 시간</th> <th rowspan="2">상 각 비 율</th> <th rowspan="2">정 비 비 율</th> <th rowspan="2">연간 관 리 비 율</th> <th colspan="4">시 간 당(10-7)</th> <th rowspan="2">계</th> </tr> <tr> <th>형식</th> <th>출력 (kW)</th> <th>상각비 계 수</th> <th>정비비 계 수</th> <th>관리비 계 수</th> <th>계</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>9020-</td> <td colspan="2">비항 SD</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>0010</td> <td>0.65m³</td> <td>75</td> <td>20,000</td> <td>2,000</td> <td>0.9</td> <td>0.75</td> <td>0.1</td> <td>450</td> <td>375</td> <td>298</td> <td>1,123</td> <td></td> </tr> <tr> <td>0015</td> <td>1.00</td> <td>112</td> <td>20,000</td> <td>2,000</td> <td>0.9</td> <td>0.75</td> <td>0.1</td> <td>450</td> <td>375</td> <td>298</td> <td>1,123</td> <td></td> </tr> <tr> <td>0016</td> <td>1.50</td> <td>119</td> <td>20,000</td> <td>2,000</td> <td>0.9</td> <td>0.75</td> <td>0.1</td> <td>450</td> <td>375</td> <td>298</td> <td>1,123</td> <td></td> </tr> <tr> <td>0022</td> <td>3.00</td> <td>164</td> <td>20,000</td> <td>2,000</td> <td>0.9</td> <td>0.75</td> <td>0.1</td> <td>450</td> <td>375</td> <td>298</td> <td>1,123</td> <td></td> </tr> <tr> <td>0072</td> <td>7.50</td> <td>537</td> <td>20,000</td> <td>2,000</td> <td>0.9</td> <td>0.75</td> <td>0.1</td> <td>450</td> <td>375</td> <td>298</td> <td>1,123</td> <td></td> </tr> <tr> <td>0160</td> <td>12.50</td> <td>1,194</td> <td>20,000</td> <td>2,000</td> <td>0.9</td> <td>0.75</td> <td>0.1</td> <td>450</td> <td>375</td> <td>298</td> <td>1,123</td> <td></td> </tr> <tr> <td>0180</td> <td>16.00</td> <td>1,343</td> <td>20,000</td> <td>2,000</td> <td>0.9</td> <td>0.75</td> <td>0.1</td> <td>450</td> <td>375</td> <td>298</td> <td>1,123</td> <td></td> </tr> <tr> <td>0200</td> <td>25.00</td> <td>1,491</td> <td>20,000</td> <td>2,000</td> <td>0.9</td> <td>0.75</td> <td>0.1</td> <td>450</td> <td>375</td> <td>298</td> <td>1,123</td> <td></td> </tr> </tbody> </table>											분류 번호	규격		내용 시간	연간 표준 가동 시간	상 각 비 율	정 비 비 율	연간 관 리 비 율	시 간 당(10-7)				계	형식	출력 (kW)	상각비 계 수	정비비 계 수	관리비 계 수	계	9020-	비항 SD												0010	0.65m ³	75	20,000	2,000	0.9	0.75	0.1	450	375	298	1,123		0015	1.00	112	20,000	2,000	0.9	0.75	0.1	450	375	298	1,123		0016	1.50	119	20,000	2,000	0.9	0.75	0.1	450	375	298	1,123		0022	3.00	164	20,000	2,000	0.9	0.75	0.1	450	375	298	1,123		0072	7.50	537	20,000	2,000	0.9	0.75	0.1	450	375	298	1,123		0160	12.50	1,194	20,000	2,000	0.9	0.75	0.1	450	375	298	1,123		0180	16.00	1,343	20,000	2,000	0.9	0.75	0.1	450	375	298	1,123		0200	25.00	1,491	20,000	2,000	0.9	0.75	0.1	450	375	298	1,123		
		분류 번호	규격		내용 시간	연간 표준 가동 시간	상 각 비 율	정 비 비 율	연간 관 리 비 율	시 간 당(10-7)				계																																																																																																																																																																																																																																																																														
형식	출력 (kW)		상각비 계 수	정비비 계 수						관리비 계 수	계																																																																																																																																																																																																																																																																																	
9020-	비항 SD																																																																																																																																																																																																																																																																																											
0010	0.65m ³	75	20,000	2,000	0.9	0.75	0.1	450	375	298	1,123																																																																																																																																																																																																																																																																																	
0015	1.00	112	20,000	2,000	0.9	0.75	0.1	450	375	298	1,123																																																																																																																																																																																																																																																																																	
0016	1.50	119	20,000	2,000	0.9	0.75	0.1	450	375	298	1,123																																																																																																																																																																																																																																																																																	
0022	3.00	164	20,000	2,000	0.9	0.75	0.1	450	375	298	1,123																																																																																																																																																																																																																																																																																	
0072	7.50	537	20,000	2,000	0.9	0.75	0.1	450	375	298	1,123																																																																																																																																																																																																																																																																																	
0160	12.50	1,194	20,000	2,000	0.9	0.75	0.1	450	375	298	1,123																																																																																																																																																																																																																																																																																	
0180	16.00	1,343	20,000	2,000	0.9	0.75	0.1	450	375	298	1,123																																																																																																																																																																																																																																																																																	
분류 번호	규격		내용 시간	연간 표준 가동 시간	상 각 비 율	정 비 비 율	연간 관 리 비 율	시 간 당(10-7)				계																																																																																																																																																																																																																																																																																
	형식	출력 (kW)						상각비 계 수	정비비 계 수	관리비 계 수	계																																																																																																																																																																																																																																																																																	
9020-	비항 SD																																																																																																																																																																																																																																																																																											
0010	0.65m ³	75	20,000	2,000	0.9	0.75	0.1	450	375	298	1,123																																																																																																																																																																																																																																																																																	
0015	1.00	112	20,000	2,000	0.9	0.75	0.1	450	375	298	1,123																																																																																																																																																																																																																																																																																	
0016	1.50	119	20,000	2,000	0.9	0.75	0.1	450	375	298	1,123																																																																																																																																																																																																																																																																																	
0022	3.00	164	20,000	2,000	0.9	0.75	0.1	450	375	298	1,123																																																																																																																																																																																																																																																																																	
0072	7.50	537	20,000	2,000	0.9	0.75	0.1	450	375	298	1,123																																																																																																																																																																																																																																																																																	
0160	12.50	1,194	20,000	2,000	0.9	0.75	0.1	450	375	298	1,123																																																																																																																																																																																																																																																																																	
0180	16.00	1,343	20,000	2,000	0.9	0.75	0.1	450	375	298	1,123																																																																																																																																																																																																																																																																																	
0200	25.00	1,491	20,000	2,000	0.9	0.75	0.1	450	375	298	1,123																																																																																																																																																																																																																																																																																	
[주] 규격중 0010~0022는 경량급 버킷의 평적용량(Water Level)을 기준으로 한 것이고, 0072~ 0180 은 중량급 버킷의 평적용량을 기준으로 한 것이다.											[주] 규격중 0010~0022는 경량급 버킷의 평적용량(Water Level)을 기준으로 한 것이고, 0072~ 0200 은 중량급 버킷의 평적용량을 기준으로 한 것이다.																																																																																																																																																																																																																																																																																	

항목	구분	현행	개정	비고																																																																																																																																																																																																																																																																																												
토목 11장 기계경비	보완	11-3 운전경비산정('08년 보완, '09년 보완, '10년 보완) 90. 해상장비 (9010) 펌프준설선('10년 보완)	11-3 운전경비산정('08년 보완, '09년 보완, '10년 보완) 90. 해상장비 (9010) 펌프준설선('10년 보완)																																																																																																																																																																																																																																																																																													
		<table border="1"> <thead> <tr> <th rowspan="2">명칭</th> <th rowspan="2">단위</th> <th colspan="14">규격</th> <th rowspan="2">비고</th> </tr> <tr> <th>kW 224</th> <th>kW 448</th> <th>kW 746</th> <th>kW 895</th> <th>kW 1,492</th> <th>kW 1,641</th> <th>kW 2,462</th> <th>kW 2,984</th> <th>kW 3,282</th> <th>kW 4,476</th> <th>kW 5,968</th> <th>kW 8,952</th> <th>kW 14,920</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>주연료</td> <td>ℓ/hr</td> <td>50.1</td> <td>101.9</td> <td>163.1</td> <td>222.8</td> <td>370.0</td> <td>409.0</td> <td>560.2</td> <td>649.4</td> <td>753.8</td> <td>1,268</td> <td>1,690</td> <td>2,291.9</td> <td>3,819.9</td> <td></td> </tr> <tr> <td>잡재료</td> <td>%</td> <td>36</td> <td>27</td> <td>27</td> <td>27</td> <td>23</td> <td>23</td> <td>23</td> <td>23</td> <td>23</td> <td>23</td> <td>23</td> <td>13~18</td> <td>13~18</td> <td>주연료%</td> </tr> <tr> <td>준설선장</td> <td>인</td> <td>1</td> <td>1</td> <td>1</td> <td>1</td> <td>1</td> <td>1</td> <td>1</td> <td>1</td> <td>1</td> <td>1</td> <td>1</td> <td>1</td> <td>1</td> <td>1교대</td> </tr> <tr> <td>준설선기관장</td> <td>"</td> <td>1</td> <td>1</td> <td>1</td> <td>1</td> <td>1</td> <td>1</td> <td>1</td> <td>1</td> <td>1</td> <td>1</td> <td>1</td> <td>1</td> <td>1</td> <td>"</td> </tr> <tr> <td>준설선기관사</td> <td>"</td> <td>1</td> <td>1</td> <td>1</td> <td>1</td> <td>2</td> <td>2</td> <td>2</td> <td>2</td> <td>2</td> <td>2</td> <td>2</td> <td>2</td> <td>2</td> <td>"</td> </tr> <tr> <td>준설선운전사</td> <td>"</td> <td>2</td> <td>2</td> <td>2</td> <td>2</td> <td>2</td> <td>2</td> <td>2</td> <td>2</td> <td>2</td> <td>2</td> <td>2</td> <td>2</td> <td>2</td> <td>"</td> </tr> <tr> <td>준설선전기사</td> <td>"</td> <td>-</td> <td>-</td> <td>-</td> <td>1</td> <td>1</td> <td>1</td> <td>1</td> <td>1</td> <td>1</td> <td>1</td> <td>1</td> <td>1</td> <td>1</td> <td>"</td> </tr> <tr> <td>보통선원</td> <td>"</td> <td>3</td> <td>3</td> <td>4</td> <td>4</td> <td>5</td> <td>5</td> <td>6</td> <td>6</td> <td>6</td> <td>7</td> <td>8</td> <td>8</td> <td>15</td> <td>"</td> </tr> </tbody> </table>	명칭	단위	규격														비고	kW 224	kW 448	kW 746	kW 895	kW 1,492	kW 1,641	kW 2,462	kW 2,984	kW 3,282	kW 4,476	kW 5,968	kW 8,952	kW 14,920	주연료	ℓ/hr	50.1	101.9	163.1	222.8	370.0	409.0	560.2	649.4	753.8	1,268	1,690	2,291.9	3,819.9		잡재료	%	36	27	27	27	23	23	23	23	23	23	23	13~18	13~18	주연료%	준설선장	인	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1교대	준설선기관장	"	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	"	준설선기관사	"	1	1	1	1	2	2	2	2	2	2	2	2	2	"	준설선운전사	"	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	"	준설선전기사	"	-	-	-	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	"	보통선원	"	3	3	4	4	5	5	6	6	6	7	8	8	15	"	<table border="1"> <thead> <tr> <th rowspan="2">명칭</th> <th rowspan="2">단위</th> <th colspan="14">규격</th> <th rowspan="2">비고</th> </tr> <tr> <th>kW 224</th> <th>kW 448</th> <th>kW 746</th> <th>kW 895</th> <th>kW 1,492</th> <th>kW 1,641</th> <th>kW 2,462</th> <th>kW 2,984</th> <th>kW 3,282</th> <th>kW 4,476</th> <th>kW 5,968</th> <th>kW 8,952</th> <th>kW 14,920</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>주연료</td> <td>ℓ/hr</td> <td>50.1</td> <td>101.9</td> <td>163.1</td> <td>222.8</td> <td>370.0</td> <td>409.0</td> <td>560.2</td> <td>649.4</td> <td>753.8</td> <td>1,268</td> <td>1,690</td> <td>2,291.9</td> <td>3,819.9</td> <td></td> </tr> <tr> <td>잡재료</td> <td>%</td> <td>36</td> <td>27</td> <td>27</td> <td>27</td> <td>23</td> <td>23</td> <td>23</td> <td>23</td> <td>23</td> <td>23</td> <td>23</td> <td>13~18</td> <td>13~18</td> <td>주연료%</td> </tr> <tr> <td>준설선장</td> <td>인</td> <td>1</td> <td>1</td> <td>1</td> <td>1</td> <td>1</td> <td>1</td> <td>1</td> <td>1</td> <td>1</td> <td>1</td> <td>1</td> <td>1</td> <td>1</td> <td>1교대</td> </tr> <tr> <td>준설선기관사</td> <td>"</td> <td>2</td> <td>2</td> <td>2</td> <td>3</td> <td>3</td> <td>3</td> <td>3</td> <td>3</td> <td>3</td> <td>3</td> <td>3</td> <td>3</td> <td>3</td> <td>"</td> </tr> <tr> <td>준설선운전사</td> <td>"</td> <td>2</td> <td>2</td> <td>2</td> <td>2</td> <td>2</td> <td>2</td> <td>2</td> <td>2</td> <td>2</td> <td>2</td> <td>2</td> <td>2</td> <td>2</td> <td>"</td> </tr> <tr> <td>선원</td> <td>"</td> <td>3</td> <td>3</td> <td>4</td> <td>4</td> <td>4</td> <td>4</td> <td>4</td> <td>4</td> <td>4</td> <td>5</td> <td>5</td> <td>6</td> <td>6</td> <td>8</td> </tr> </tbody> </table>	명칭	단위	규격														비고	kW 224	kW 448	kW 746	kW 895	kW 1,492	kW 1,641	kW 2,462	kW 2,984	kW 3,282	kW 4,476	kW 5,968	kW 8,952	kW 14,920	주연료	ℓ/hr	50.1	101.9	163.1	222.8	370.0	409.0	560.2	649.4	753.8	1,268	1,690	2,291.9	3,819.9		잡재료	%	36	27	27	27	23	23	23	23	23	23	23	13~18	13~18	주연료%	준설선장	인	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1교대	준설선기관사	"	2	2	2	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	"	준설선운전사	"	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	"	선원	"	3	3	4	4	4	4	4	4	4	5	5	6	6	8	
		명칭			단위	규격														비고																																																																																																																																																																																																																																																																												
			kW 224	kW 448		kW 746	kW 895	kW 1,492	kW 1,641	kW 2,462	kW 2,984	kW 3,282	kW 4,476	kW 5,968	kW 8,952	kW 14,920																																																																																																																																																																																																																																																																																
		주연료	ℓ/hr	50.1	101.9	163.1	222.8	370.0	409.0	560.2	649.4	753.8	1,268	1,690	2,291.9	3,819.9																																																																																																																																																																																																																																																																																
		잡재료	%	36	27	27	27	23	23	23	23	23	23	23	13~18	13~18	주연료%																																																																																																																																																																																																																																																																															
		준설선장	인	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1교대																																																																																																																																																																																																																																																																															
		준설선기관장	"	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	"																																																																																																																																																																																																																																																																															
		준설선기관사	"	1	1	1	1	2	2	2	2	2	2	2	2	2	"																																																																																																																																																																																																																																																																															
		준설선운전사	"	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	"																																																																																																																																																																																																																																																																															
준설선전기사	"	-	-	-	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	"																																																																																																																																																																																																																																																																																	
보통선원	"	3	3	4	4	5	5	6	6	6	7	8	8	15	"																																																																																																																																																																																																																																																																																	
명칭	단위	규격														비고																																																																																																																																																																																																																																																																																
		kW 224	kW 448	kW 746	kW 895	kW 1,492	kW 1,641	kW 2,462	kW 2,984	kW 3,282	kW 4,476	kW 5,968	kW 8,952	kW 14,920																																																																																																																																																																																																																																																																																		
주연료	ℓ/hr	50.1	101.9	163.1	222.8	370.0	409.0	560.2	649.4	753.8	1,268	1,690	2,291.9	3,819.9																																																																																																																																																																																																																																																																																		
잡재료	%	36	27	27	27	23	23	23	23	23	23	23	13~18	13~18	주연료%																																																																																																																																																																																																																																																																																	
준설선장	인	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1교대																																																																																																																																																																																																																																																																																	
준설선기관사	"	2	2	2	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	"																																																																																																																																																																																																																																																																																	
준설선운전사	"	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	"																																																																																																																																																																																																																																																																																	
선원	"	3	3	4	4	4	4	4	4	4	5	5	6	6	8																																																																																																																																																																																																																																																																																	

항목	구분	현행	개정	비고																																																																																																																																																																																						
토목 11장 기계경비	보완	11-3 운전경비산정('08년 보완, '09년 보완, '10년 보완) (9020) 그래브 준설선	11-3 운전경비산정('08년 보완, '09년 보완, '10년 보완) (9020) 그래브 준설선																																																																																																																																																																																							
		<table border="1"> <thead> <tr> <th rowspan="2">명칭</th> <th rowspan="2">단위</th> <th colspan="7">규격</th> <th rowspan="2">비고</th> </tr> <tr> <th>0.65m³ 75kW</th> <th>1.00m³ 112kW</th> <th>1.50m³ 119kW</th> <th>3.0m³ 164kW</th> <th>7.50m³ 537kW</th> <th>12.5m³ 1,194kW</th> <th>16.0m³ 1,343kW</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>주연료</td> <td>ℓ/hr</td> <td>12.7</td> <td>19.1</td> <td>20.4</td> <td>28.0</td> <td>91.7</td> <td>203.7</td> <td>224.2</td> <td></td> </tr> <tr> <td>잡재료</td> <td>%</td> <td>63</td> <td>63</td> <td>63</td> <td>54</td> <td>27</td> <td>23</td> <td>23</td> <td>주연료의 %</td> </tr> <tr> <td>준설선 선장</td> <td>인</td> <td>1</td> <td>1</td> <td>1</td> <td>1</td> <td>1</td> <td>1</td> <td>1</td> <td>1교대</td> </tr> <tr> <td>준설선 기관장</td> <td>"</td> <td>-</td> <td>-</td> <td>-</td> <td>1</td> <td>1</td> <td>1</td> <td>1</td> <td>"</td> </tr> <tr> <td>준설선 기관사</td> <td>"</td> <td>-</td> <td>1</td> <td>1</td> <td>1</td> <td>1</td> <td>1</td> <td>1</td> <td>"</td> </tr> <tr> <td>준설선 운전사</td> <td>"</td> <td>1</td> <td>2</td> <td>2</td> <td>2</td> <td>2</td> <td>2</td> <td>2</td> <td>"</td> </tr> <tr> <td>준설선 전기사</td> <td>"</td> <td>-</td> <td>-</td> <td>-</td> <td>-</td> <td>-</td> <td>1</td> <td>1</td> <td>"</td> </tr> <tr> <td>보통선원</td> <td>"</td> <td>2</td> <td>2</td> <td>2</td> <td>2</td> <td>3</td> <td>3</td> <td>4</td> <td>"</td> </tr> </tbody> </table>	명칭	단위	규격							비고	0.65m ³ 75kW	1.00m ³ 112kW	1.50m ³ 119kW	3.0m ³ 164kW	7.50m ³ 537kW	12.5m ³ 1,194kW	16.0m ³ 1,343kW	주연료	ℓ/hr	12.7	19.1	20.4	28.0	91.7	203.7	224.2		잡재료	%	63	63	63	54	27	23	23	주연료의 %	준설선 선장	인	1	1	1	1	1	1	1	1교대	준설선 기관장	"	-	-	-	1	1	1	1	"	준설선 기관사	"	-	1	1	1	1	1	1	"	준설선 운전사	"	1	2	2	2	2	2	2	"	준설선 전기사	"	-	-	-	-	-	1	1	"	보통선원	"	2	2	2	2	3	3	4	"	<table border="1"> <thead> <tr> <th rowspan="2">명칭</th> <th rowspan="2">단위</th> <th colspan="8">규격</th> <th rowspan="2">비고</th> </tr> <tr> <th>0.65m³ 75kW</th> <th>1.00m³ 112kW</th> <th>1.50m³ 119kW</th> <th>3.0m³ 164kW</th> <th>7.50m³ 537kW</th> <th>12.5m³ 1,194kW</th> <th>16.0m³ 1,343kW</th> <th>25.0m³ 1,491kW</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>주연료</td> <td>ℓ/hr</td> <td>12.7</td> <td>19.1</td> <td>20.4</td> <td>28.0</td> <td>91.7</td> <td>203.7</td> <td>224.2</td> <td>250.5</td> <td></td> </tr> <tr> <td>잡재료</td> <td>%</td> <td>63</td> <td>63</td> <td>63</td> <td>54</td> <td>27</td> <td>23</td> <td>23</td> <td>23</td> <td>주연료의 %</td> </tr> <tr> <td>준설선 선장</td> <td>인</td> <td>1</td> <td>1</td> <td>1</td> <td>1</td> <td>1</td> <td>1</td> <td>1</td> <td>1</td> <td>1교대</td> </tr> <tr> <td>준설선 기관사</td> <td>"</td> <td>-</td> <td>1</td> <td>1</td> <td>2</td> <td>2</td> <td>3</td> <td>3</td> <td>3</td> <td>"</td> </tr> <tr> <td>준설선 운전사</td> <td>"</td> <td>1</td> <td>1</td> <td>1</td> <td>1</td> <td>1</td> <td>1</td> <td>1</td> <td>1</td> <td>"</td> </tr> <tr> <td>선원</td> <td>"</td> <td>2</td> <td>2</td> <td>2</td> <td>2</td> <td>3</td> <td>3</td> <td>3</td> <td>3</td> <td>"</td> </tr> </tbody> </table>	명칭	단위	규격								비고	0.65m ³ 75kW	1.00m ³ 112kW	1.50m ³ 119kW	3.0m ³ 164kW	7.50m ³ 537kW	12.5m ³ 1,194kW	16.0m ³ 1,343kW	25.0m ³ 1,491kW	주연료	ℓ/hr	12.7	19.1	20.4	28.0	91.7	203.7	224.2	250.5		잡재료	%	63	63	63	54	27	23	23	23	주연료의 %	준설선 선장	인	1	1	1	1	1	1	1	1	1교대	준설선 기관사	"	-	1	1	2	2	3	3	3	"	준설선 운전사	"	1	1	1	1	1	1	1	1	"	선원	"	2	2	2	2	3	3	3	3	"	
		명칭			단위	규격							비고																																																																																																																																																																													
			0.65m ³ 75kW	1.00m ³ 112kW		1.50m ³ 119kW	3.0m ³ 164kW	7.50m ³ 537kW	12.5m ³ 1,194kW	16.0m ³ 1,343kW																																																																																																																																																																																
		주연료	ℓ/hr	12.7	19.1	20.4	28.0	91.7	203.7	224.2																																																																																																																																																																																
		잡재료	%	63	63	63	54	27	23	23	주연료의 %																																																																																																																																																																															
		준설선 선장	인	1	1	1	1	1	1	1	1교대																																																																																																																																																																															
		준설선 기관장	"	-	-	-	1	1	1	1	"																																																																																																																																																																															
		준설선 기관사	"	-	1	1	1	1	1	1	"																																																																																																																																																																															
		준설선 운전사	"	1	2	2	2	2	2	2	"																																																																																																																																																																															
		준설선 전기사	"	-	-	-	-	-	1	1	"																																																																																																																																																																															
		보통선원	"	2	2	2	2	3	3	4	"																																																																																																																																																																															
		명칭	단위	규격								비고																																																																																																																																																																														
0.65m ³ 75kW	1.00m ³ 112kW			1.50m ³ 119kW	3.0m ³ 164kW	7.50m ³ 537kW	12.5m ³ 1,194kW	16.0m ³ 1,343kW	25.0m ³ 1,491kW																																																																																																																																																																																	
주연료	ℓ/hr	12.7	19.1	20.4	28.0	91.7	203.7	224.2	250.5																																																																																																																																																																																	
잡재료	%	63	63	63	54	27	23	23	23	주연료의 %																																																																																																																																																																																
준설선 선장	인	1	1	1	1	1	1	1	1	1교대																																																																																																																																																																																
준설선 기관사	"	-	1	1	2	2	3	3	3	"																																																																																																																																																																																
준설선 운전사	"	1	1	1	1	1	1	1	1	"																																																																																																																																																																																
선원	"	2	2	2	2	3	3	3	3	"																																																																																																																																																																																
		[주] 주 연료는 주기관의 연료이며 잡재료에는 윤활유, 구리스, 작동유, 냉매 및 보조기관용 연료 등이 포함되어 있다.	[주] 주 연료는 주기관의 연료이며 잡재료에는 윤활유, 구리스, 작동유, 냉매 및 보조기관용 연료 등이 포함되어 있다.																																																																																																																																																																																							

항목	구분	현행	개정	비고																																																																																																																																																										
	보완	11-3 운전경비산정('08년 보완, '09년 보완, '10년 보완) (9040) 예산 1. 목 조 <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse; text-align: center;"> <thead> <tr> <th rowspan="2">명칭</th> <th rowspan="2">단위</th> <th colspan="4">규격</th> <th rowspan="2">비고</th> </tr> <tr> <th>kW30</th> <th>kW45</th> <th>kW60</th> <th>kW90</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>주연료</td> <td>ℓ/hr</td> <td>5.8</td> <td>8.7</td> <td>11.6</td> <td>17.5</td> <td></td> </tr> <tr> <td>잡재료</td> <td>%</td> <td>54</td> <td>54</td> <td>54</td> <td>54</td> <td>주연료의 %</td> </tr> <tr> <td>고급선원</td> <td>인</td> <td>1</td> <td>1</td> <td>2</td> <td>2</td> <td>1교대</td> </tr> <tr> <td>보통선원</td> <td>인</td> <td>2</td> <td>2</td> <td>2</td> <td>2</td> <td>1교대</td> </tr> </tbody> </table> 2. 강 조 <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse; text-align: center;"> <thead> <tr> <th rowspan="2">명칭</th> <th rowspan="2">단위</th> <th colspan="8">규격</th> <th rowspan="2">비고</th> </tr> <tr> <th>kW 134</th> <th>kW 187</th> <th>kW 261</th> <th>kW 336</th> <th>kW 373</th> <th>kW 597</th> <th>kW 746</th> <th>kW 1,790</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>주연료</td> <td>ℓ/hr</td> <td>26.2</td> <td>36.4</td> <td>50.9</td> <td>65.5</td> <td>72.8</td> <td>116.4</td> <td>145.5</td> <td>349.2</td> <td></td> </tr> <tr> <td>잡재료</td> <td>%</td> <td>45</td> <td>36</td> <td>36</td> <td>32</td> <td>32</td> <td>27</td> <td>27</td> <td>18</td> <td>주연료의 %</td> </tr> <tr> <td>고급선원</td> <td>인</td> <td>4</td> <td>4</td> <td>4</td> <td>4</td> <td>4</td> <td>4</td> <td>4</td> <td>4</td> <td>1교대</td> </tr> <tr> <td>보통선원</td> <td>인</td> <td>2</td> <td>2</td> <td>2</td> <td>3</td> <td>3</td> <td>3</td> <td>4</td> <td>4</td> <td>1교대</td> </tr> </tbody> </table>	명칭	단위	규격				비고	kW30	kW45	kW60	kW90	주연료	ℓ/hr	5.8	8.7	11.6	17.5		잡재료	%	54	54	54	54	주연료의 %	고급선원	인	1	1	2	2	1교대	보통선원	인	2	2	2	2	1교대	명칭	단위	규격								비고	kW 134	kW 187	kW 261	kW 336	kW 373	kW 597	kW 746	kW 1,790	주연료	ℓ/hr	26.2	36.4	50.9	65.5	72.8	116.4	145.5	349.2		잡재료	%	45	36	36	32	32	27	27	18	주연료의 %	고급선원	인	4	4	4	4	4	4	4	4	1교대	보통선원	인	2	2	2	3	3	3	4	4	1교대	11-3 운전경비산정('08년 보완, '09년 보완, '10년 보완) (9040) 예산(강조) 1. 목 조 <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse; text-align: center;"> <thead> <tr> <th rowspan="2">명칭</th> <th rowspan="2">단위</th> <th colspan="8">규격</th> <th rowspan="2">비고</th> </tr> <tr> <th>kW 134</th> <th>kW 187</th> <th>kW 261</th> <th>kW 336</th> <th>kW 373</th> <th>kW 597</th> <th>kW 746</th> <th>kW 1,790</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>주연료</td> <td>ℓ/hr</td> <td>26.2</td> <td>36.4</td> <td>50.9</td> <td>65.5</td> <td>72.8</td> <td>116.4</td> <td>145.5</td> <td>349.2</td> <td></td> </tr> <tr> <td>잡재료</td> <td>%</td> <td>45</td> <td>36</td> <td>36</td> <td>32</td> <td>32</td> <td>27</td> <td>27</td> <td>18</td> <td>주연료의 %</td> </tr> <tr> <td>선원</td> <td>인</td> <td>3</td> <td>3</td> <td>3</td> <td>3</td> <td>3</td> <td>4</td> <td>4</td> <td>4</td> <td>1교대</td> </tr> </tbody> </table> “삭제”	명칭	단위	규격								비고	kW 134	kW 187	kW 261	kW 336	kW 373	kW 597	kW 746	kW 1,790	주연료	ℓ/hr	26.2	36.4	50.9	65.5	72.8	116.4	145.5	349.2		잡재료	%	45	36	36	32	32	27	27	18	주연료의 %	선원	인	3	3	3	3	3	4	4	4	1교대	
명칭	단위	규격				비고																																																																																																																																																								
		kW30	kW45	kW60	kW90																																																																																																																																																									
주연료	ℓ/hr	5.8	8.7	11.6	17.5																																																																																																																																																									
잡재료	%	54	54	54	54	주연료의 %																																																																																																																																																								
고급선원	인	1	1	2	2	1교대																																																																																																																																																								
보통선원	인	2	2	2	2	1교대																																																																																																																																																								
명칭	단위	규격								비고																																																																																																																																																				
		kW 134	kW 187	kW 261	kW 336	kW 373	kW 597	kW 746	kW 1,790																																																																																																																																																					
주연료	ℓ/hr	26.2	36.4	50.9	65.5	72.8	116.4	145.5	349.2																																																																																																																																																					
잡재료	%	45	36	36	32	32	27	27	18	주연료의 %																																																																																																																																																				
고급선원	인	4	4	4	4	4	4	4	4	1교대																																																																																																																																																				
보통선원	인	2	2	2	3	3	3	4	4	1교대																																																																																																																																																				
명칭	단위	규격								비고																																																																																																																																																				
		kW 134	kW 187	kW 261	kW 336	kW 373	kW 597	kW 746	kW 1,790																																																																																																																																																					
주연료	ℓ/hr	26.2	36.4	50.9	65.5	72.8	116.4	145.5	349.2																																																																																																																																																					
잡재료	%	45	36	36	32	32	27	27	18	주연료의 %																																																																																																																																																				
선원	인	3	3	3	3	3	4	4	4	1교대																																																																																																																																																				



항목	구분	현행		개정				비고																																																																										
토목 11장 기계경비	보완	11-4 건설기계 가격표('08년 보완,'09년 보완, '10년 보완)		11-4 건설기계 가격표('08년 보완,'09년 보완, '10년 보완)																																																																														
	보완	<table border="1" data-bbox="409 197 1149 491"> <thead> <tr> <th rowspan="2">기종</th> <th rowspan="2">분류번호</th> <th colspan="2">가격</th> </tr> <tr> <th>₩</th> <th>\$</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td rowspan="8">그레브준설선</td> <td>9020-0010</td> <td></td> <td>164,656</td> </tr> <tr> <td>0015</td> <td></td> <td>256,134</td> </tr> <tr> <td>0016</td> <td></td> <td>351,272</td> </tr> <tr> <td>0022</td> <td></td> <td>589,442</td> </tr> <tr> <td>0072</td> <td></td> <td>1,585,324</td> </tr> <tr> <td>0160</td> <td></td> <td>2,988,257</td> </tr> <tr> <td>0180</td> <td></td> <td>3,361,789</td> </tr> <tr> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> </tbody> </table>		기종	분류번호	가격			₩	\$	그레브준설선	9020-0010		164,656	0015		256,134	0016		351,272	0022		589,442	0072		1,585,324	0160		2,988,257	0180		3,361,789					<table border="1" data-bbox="1223 197 1962 523"> <thead> <tr> <th rowspan="2">기종</th> <th rowspan="2">분류번호</th> <th colspan="2">가격</th> </tr> <tr> <th>₩</th> <th>\$</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td rowspan="8">그레브준설선</td> <td>9020-0010</td> <td></td> <td>164,656</td> </tr> <tr> <td>0015</td> <td></td> <td>256,134</td> </tr> <tr> <td>0016</td> <td></td> <td>351,272</td> </tr> <tr> <td>0022</td> <td></td> <td>589,442</td> </tr> <tr> <td>0072</td> <td></td> <td>1,585,324</td> </tr> <tr> <td>0160</td> <td></td> <td>2,988,257</td> </tr> <tr> <td>0180</td> <td></td> <td>3,361,789</td> </tr> <tr> <td></td> <td>0200</td> <td></td> <td>3,762,277</td> </tr> </tbody> </table>				기종	분류번호	가격		₩	\$	그레브준설선	9020-0010		164,656	0015		256,134	0016		351,272	0022		589,442	0072		1,585,324	0160		2,988,257	0180		3,361,789		0200		3,762,277										
기종	분류번호	가격																																																																																
		₩	\$																																																																															
그레브준설선	9020-0010		164,656																																																																															
	0015		256,134																																																																															
	0016		351,272																																																																															
	0022		589,442																																																																															
	0072		1,585,324																																																																															
	0160		2,988,257																																																																															
	0180		3,361,789																																																																															
기종	분류번호	가격																																																																																
		₩	\$																																																																															
그레브준설선	9020-0010		164,656																																																																															
	0015		256,134																																																																															
	0016		351,272																																																																															
	0022		589,442																																																																															
	0072		1,585,324																																																																															
	0160		2,988,257																																																																															
	0180		3,361,789																																																																															
		0200		3,762,277																																																																														
<table border="1" data-bbox="409 810 1149 1327"> <thead> <tr> <th rowspan="2">기종</th> <th rowspan="2">분류번호</th> <th colspan="2">가격</th> </tr> <tr> <th>₩</th> <th>\$</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td rowspan="10">예선</td> <td>9040-0004</td> <td></td> <td>45,506</td> </tr> <tr> <td>0006</td> <td></td> <td>52,762</td> </tr> <tr> <td>0008</td> <td></td> <td>58,341</td> </tr> <tr> <td>0012</td> <td></td> <td>72,358</td> </tr> <tr> <td>9040-0018</td> <td></td> <td>152,200</td> </tr> <tr> <td>0025</td> <td></td> <td>200,904</td> </tr> <tr> <td>0035</td> <td></td> <td>255,696</td> </tr> <tr> <td>0045</td> <td></td> <td>316,577</td> </tr> <tr> <td>0050</td> <td></td> <td>347,018</td> </tr> <tr> <td>0080</td> <td></td> <td>499,218</td> </tr> <tr> <td>0100</td> <td></td> <td>629,094</td> </tr> <tr> <td>0240</td> <td></td> <td>1,418,908</td> </tr> </tbody> </table>	기종	분류번호	가격		₩	\$	예선	9040-0004		45,506	0006		52,762	0008		58,341	0012		72,358	9040-0018		152,200	0025		200,904	0035		255,696	0045		316,577	0050		347,018	0080		499,218	0100		629,094	0240		1,418,908	<table border="1" data-bbox="1223 810 1962 1327"> <thead> <tr> <th rowspan="2">기종</th> <th rowspan="2">분류번호</th> <th colspan="2">가격</th> </tr> <tr> <th>₩</th> <th>\$</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td rowspan="10">예선</td> <td></td> <td colspan="2" style="text-align: center;">“삭제”</td> </tr> <tr> <td>9040-0018</td> <td></td> <td>152,200</td> </tr> <tr> <td>0025</td> <td></td> <td>200,904</td> </tr> <tr> <td>0035</td> <td></td> <td>255,696</td> </tr> <tr> <td>0045</td> <td></td> <td>316,577</td> </tr> <tr> <td>0050</td> <td></td> <td>347,018</td> </tr> <tr> <td>0080</td> <td></td> <td>499,218</td> </tr> <tr> <td>0100</td> <td></td> <td>629,094</td> </tr> <tr> <td>0240</td> <td></td> <td>1,418,908</td> </tr> </tbody> </table>				기종	분류번호	가격		₩	\$	예선		“삭제”		9040-0018		152,200	0025		200,904	0035		255,696	0045		316,577	0050		347,018	0080		499,218	0100		629,094	0240		1,418,908	
기종			분류번호	가격																																																																														
	₩	\$																																																																																
예선	9040-0004		45,506																																																																															
	0006		52,762																																																																															
	0008		58,341																																																																															
	0012		72,358																																																																															
	9040-0018		152,200																																																																															
	0025		200,904																																																																															
	0035		255,696																																																																															
	0045		316,577																																																																															
	0050		347,018																																																																															
	0080		499,218																																																																															
0100		629,094																																																																																
0240		1,418,908																																																																																
기종	분류번호	가격																																																																																
		₩	\$																																																																															
예선		“삭제”																																																																																
	9040-0018		152,200																																																																															
	0025		200,904																																																																															
	0035		255,696																																																																															
	0045		316,577																																																																															
	0050		347,018																																																																															
	0080		499,218																																																																															
	0100		629,094																																																																															
	0240		1,418,908																																																																															

2010년 하반기 적용

건설공사 표준품셈 개정결과

- 제14장 항만 -

2010. 7

국 토 해 양 부 
한국건설기술연구원 

항목	구분	현행	개정	비고																														
토목 14장 항만	보완	<p>14-2-1 사석 적재 투하('10년 보완)</p> <p style="text-align: right;">(10m'당)</p> <table border="1" data-bbox="387 260 1162 464"> <thead> <tr> <th>종 류</th> <th>투하방법</th> <th>잠수부(조)</th> <th>특별인부(인)</th> <th>보통인부(인)</th> <th>크레인(hr)</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>0.03m³ 이하</td> <td>굴삭기투하</td> <td>0.07</td> <td>0.04</td> <td>0.18</td> <td>-</td> </tr> <tr> <td>0.1m³ 이상</td> <td>크레인투하</td> <td>0.09</td> <td>0.29</td> <td>0.32</td> <td>1.89</td> </tr> </tbody> </table> <p>[주] ① 본 품은 적재장소에서 적재하여 <u>대선위에서 해상투하하는 것이다.</u> ② <u>0.03m³ 이하의 사석은 덤프트럭이 대신에 진입하여 적재하고, 0.1m³ 이상은 크레인을 사용하는 것을 기준으로 한다.</u> ③ <u>수상부분은 잠수부를 계상하지 않는다.</u> ④ <u>굴삭기, 예선, 운반선은 별도 계상한다.</u> ⑤ <u>잡재료는 본 품의 2%이내로 계상한다.</u> ⑥ <u>운반량은 다음 식에 따라 계상한다.</u> $Q=N \times q \times E$ 여기서 Q : 1일당 운반량(m³/일) N : 1일 운반횟수 $N = \frac{T_r}{\frac{L_r}{V_{1r}} + \frac{L_r}{V_{2r}} + t_r}$ T : 1일 작업시간(분) L : 운반거리(m) V1 : 적재시의 예선속도(m/분) V2 : 공선시의 예선속도(m/분) t : 토운선 연결 및 적재소요시간(분) q : 1회 운반량(m³) E : 작업효율</p>	종 류	투하방법	잠수부(조)	특별인부(인)	보통인부(인)	크레인(hr)	0.03m ³ 이하	굴삭기투하	0.07	0.04	0.18	-	0.1m ³ 이상	크레인투하	0.09	0.29	0.32	1.89	<p>14-2-1 사석 적재 투하('10년 보완)</p> <p><u>1. 적재 및 운반</u></p> <p style="text-align: right;">(10m'당)</p> <table border="1" data-bbox="1207 260 1995 464"> <thead> <tr> <th>종 류</th> <th>적재방법</th> <th>특별인부(인)</th> <th>보통인부(인)</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>0.03m³ 이하</td> <td><u>덤프트럭 대선 진입</u></td> <td style="text-align: center;">-</td> <td style="text-align: center;"><u>0.06</u></td> </tr> <tr> <td>0.1m³ 이상</td> <td><u>크레인 적재</u></td> <td style="text-align: center;"><u>0.09</u></td> <td style="text-align: center;"><u>0.10</u></td> </tr> </tbody> </table> <p>[주] ① 본 품은 적재장소에서 적재하여 <u>해상운반하는 것이다.</u> ② <u>크레인 사용시는 10ton급 크레인 사용을 원칙으로 한다.</u> ③ <u>“삭제”</u> ③ <u>장비 및</u> 예선, 운반선은 별도 계상한다. ④ <u>잡재료는 본 품의 2%이내로 계상한다.</u> ⑤ <u>운반량은 다음 식에 따라 계상한다.</u> $Q=N \times q \times E$ 여기서 Q : 1일당 운반량(m³/일) N : 1일 운반횟수 $N = \frac{T_r}{\frac{L_r}{V_{1r}} + \frac{L_r}{V_{2r}} + t_r}$ T : 1일 작업시간(분) L : 운반거리(m) V1 : 적재시의 예선속도(m/분) V2 : 공선시의 예선속도(m/분) t : 토운선 연결 및 적재소요시간(분) q : 1회 운반량(m³) E : 작업효율</p>	종 류	적재방법	특별인부(인)	보통인부(인)	0.03m ³ 이하	<u>덤프트럭 대선 진입</u>	-	<u>0.06</u>	0.1m ³ 이상	<u>크레인 적재</u>	<u>0.09</u>	<u>0.10</u>	
종 류	투하방법	잠수부(조)	특별인부(인)	보통인부(인)	크레인(hr)																													
0.03m ³ 이하	굴삭기투하	0.07	0.04	0.18	-																													
0.1m ³ 이상	크레인투하	0.09	0.29	0.32	1.89																													
종 류	적재방법	특별인부(인)	보통인부(인)																															
0.03m ³ 이하	<u>덤프트럭 대선 진입</u>	-	<u>0.06</u>																															
0.1m ³ 이상	<u>크레인 적재</u>	<u>0.09</u>	<u>0.10</u>																															

항목	구분	현행	개정	비고																						
토목 14장 항만		<p>⑦ 작업효율(E)는 다음 표를 참고로 한다.</p> <table border="1" data-bbox="398 161 1155 323"> <thead> <tr> <th rowspan="2">구분</th> <th colspan="3">천 후 조 류 파 량 지 형</th> </tr> <tr> <th>보 통</th> <th>약간 나쁘다</th> <th>나쁘다</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>해 상 운 반</td> <td>0.8</td> <td>0.75</td> <td>0.7</td> </tr> </tbody> </table> <p>㉠ 보통인 경우는 항내 운반일 때며 약간 나쁘다의 경우는 항외 운반일 때이다. ㉡ 나쁘다는 파고 0.5m 이상일 때이다. ㉢ 본 기준은 일반적인 경우로서, 조수의 대기 등은 별도로 감안해야 한다.</p>	구분	천 후 조 류 파 량 지 형			보 통	약간 나쁘다	나쁘다	해 상 운 반	0.8	0.75	0.7	<p>⑥ 작업효율(E)는 다음 표를 참고로 한다.</p> <table border="1" data-bbox="1211 161 1968 323"> <thead> <tr> <th rowspan="2">구분</th> <th colspan="3">천 후 조 류 파 량 지 형</th> </tr> <tr> <th>보 통</th> <th>약간 나쁘다</th> <th>나쁘다</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>해 상 운 반</td> <td>0.8</td> <td>0.75</td> <td>0.7</td> </tr> </tbody> </table> <p>㉠ 보통인 경우는 항내 운반일 때며 약간 나쁘다의 경우는 항외 운반일 때이다. ㉡ 나쁘다는 파고 0.5m 이상일 때이다. ㉢ 본 기준은 일반적인 경우로서, 조수의 대기 등은 별도로 감안해야 한다.</p>	구분	천 후 조 류 파 량 지 형			보 통	약간 나쁘다	나쁘다	해 상 운 반	0.8	0.75	0.7	
구분	천 후 조 류 파 량 지 형																									
	보 통	약간 나쁘다	나쁘다																							
해 상 운 반	0.8	0.75	0.7																							
구분	천 후 조 류 파 량 지 형																									
	보 통	약간 나쁘다	나쁘다																							
해 상 운 반	0.8	0.75	0.7																							
	신설		<p>2. 투하</p> <p style="text-align: right;">(10m³당)</p> <table border="1" data-bbox="1200 675 1989 841"> <thead> <tr> <th>종 류</th> <th>투하방법</th> <th>잠수부(조)</th> <th>특별인부(인)</th> <th>보통인부(인)</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>0.03m³ 이하</td> <td>굴삭기 투하</td> <td>0.07</td> <td>0.04</td> <td>0.12</td> </tr> <tr> <td>0.1m³ 이상</td> <td>크레인 투하</td> <td>0.09</td> <td>0.20</td> <td>0.22</td> </tr> </tbody> </table> <p>[주] ① 본 품은 해상 투하장소에 도착하여 대선위에서 투하하는 것이다. ② 크레인 사용시는 10ton급 크레인 사용을 기준으로 한다. ③ 수상부분은 잠수부를 계상하지 않는다. ④ 기계경비는 별도 계상한다.</p>	종 류	투하방법	잠수부(조)	특별인부(인)	보통인부(인)	0.03m ³ 이하	굴삭기 투하	0.07	0.04	0.12	0.1m ³ 이상	크레인 투하	0.09	0.20	0.22								
종 류	투하방법	잠수부(조)	특별인부(인)	보통인부(인)																						
0.03m ³ 이하	굴삭기 투하	0.07	0.04	0.12																						
0.1m ³ 이상	크레인 투하	0.09	0.20	0.22																						

건설공사 표준품셈 개정결과

- 제19장 관부설 및 접합 -

2010. 7

국 토 해 양 부



한국건설기술연구원



항목	구분	현행	개정	비고																																																																																																
토목 19장 관부설 및 접합	보완	19-1-3 파형강관 부설 및 접합('10년 보완) (본당) <table border="1" data-bbox="416 220 1160 660"> <thead> <tr> <th>구분 관경(mm)</th> <th>배관공(수도)(인)</th> <th>보통인부(인)</th> <th>크레인(시간)</th> </tr> </thead> <tbody> <tr><td>250</td><td>0.03</td><td>0.04</td><td>0.15</td></tr> <tr><td>300</td><td>0.05</td><td>0.05</td><td>0.16</td></tr> <tr><td>400</td><td>0.09</td><td>0.07</td><td>0.19</td></tr> <tr><td>450</td><td>0.11</td><td>0.08</td><td>0.21</td></tr> <tr><td>500</td><td>0.13</td><td>0.09</td><td>0.22</td></tr> <tr><td>600</td><td>0.17</td><td>0.11</td><td>0.25</td></tr> <tr><td>700</td><td>0.21</td><td>0.13</td><td>0.28</td></tr> <tr><td>800</td><td>0.25</td><td>0.15</td><td>0.31</td></tr> <tr><td>1,000</td><td>0.33</td><td>0.19</td><td>0.37</td></tr> <tr><td>1,200</td><td>0.41</td><td>0.23</td><td>0.43</td></tr> <tr><td>1,500</td><td>0.53</td><td>0.29</td><td>0.52</td></tr> </tbody> </table>	구분 관경(mm)	배관공(수도)(인)	보통인부(인)	크레인(시간)	250	0.03	0.04	0.15	300	0.05	0.05	0.16	400	0.09	0.07	0.19	450	0.11	0.08	0.21	500	0.13	0.09	0.22	600	0.17	0.11	0.25	700	0.21	0.13	0.28	800	0.25	0.15	0.31	1,000	0.33	0.19	0.37	1,200	0.41	0.23	0.43	1,500	0.53	0.29	0.52	19-1-3 파형강관 부설 및 접합('10년 보완) (본당) <table border="1" data-bbox="1214 220 1957 660"> <thead> <tr> <th>구분 관경(mm)</th> <th>배관공(수도)(인)</th> <th>보통인부(인)</th> <th>크레인(시간)</th> </tr> </thead> <tbody> <tr><td>250</td><td>0.03</td><td>0.04</td><td>0.15</td></tr> <tr><td>300</td><td>0.05</td><td>0.05</td><td>0.16</td></tr> <tr><td>400</td><td>0.09</td><td>0.07</td><td>0.19</td></tr> <tr><td>450</td><td>0.11</td><td>0.08</td><td>0.21</td></tr> <tr><td>500</td><td>0.13</td><td>0.09</td><td>0.22</td></tr> <tr><td>600</td><td>0.17</td><td>0.11</td><td>0.25</td></tr> <tr><td>700</td><td>0.21</td><td>0.13</td><td>0.28</td></tr> <tr><td>800</td><td>0.25</td><td>0.15</td><td>0.31</td></tr> <tr><td>1,000</td><td>0.33</td><td>0.19</td><td>0.37</td></tr> <tr><td>1,200</td><td>0.41</td><td>0.23</td><td>0.43</td></tr> <tr><td>1,500</td><td>0.53</td><td>0.29</td><td>0.52</td></tr> </tbody> </table>	구분 관경(mm)	배관공(수도)(인)	보통인부(인)	크레인(시간)	250	0.03	0.04	0.15	300	0.05	0.05	0.16	400	0.09	0.07	0.19	450	0.11	0.08	0.21	500	0.13	0.09	0.22	600	0.17	0.11	0.25	700	0.21	0.13	0.28	800	0.25	0.15	0.31	1,000	0.33	0.19	0.37	1,200	0.41	0.23	0.43	1,500	0.53	0.29	0.52	
		구분 관경(mm)	배관공(수도)(인)	보통인부(인)	크레인(시간)																																																																																															
250	0.03	0.04	0.15																																																																																																	
300	0.05	0.05	0.16																																																																																																	
400	0.09	0.07	0.19																																																																																																	
450	0.11	0.08	0.21																																																																																																	
500	0.13	0.09	0.22																																																																																																	
600	0.17	0.11	0.25																																																																																																	
700	0.21	0.13	0.28																																																																																																	
800	0.25	0.15	0.31																																																																																																	
1,000	0.33	0.19	0.37																																																																																																	
1,200	0.41	0.23	0.43																																																																																																	
1,500	0.53	0.29	0.52																																																																																																	
구분 관경(mm)	배관공(수도)(인)	보통인부(인)	크레인(시간)																																																																																																	
250	0.03	0.04	0.15																																																																																																	
300	0.05	0.05	0.16																																																																																																	
400	0.09	0.07	0.19																																																																																																	
450	0.11	0.08	0.21																																																																																																	
500	0.13	0.09	0.22																																																																																																	
600	0.17	0.11	0.25																																																																																																	
700	0.21	0.13	0.28																																																																																																	
800	0.25	0.15	0.31																																																																																																	
1,000	0.33	0.19	0.37																																																																																																	
1,200	0.41	0.23	0.43																																																																																																	
1,500	0.53	0.29	0.52																																																																																																	
		[주] ① 본 품은 파형강관(8m 직관)의 본당 부설 및 접합을 기준으로 한 것이다. ② 관의 소운반품은 포함된 것이다. ③ 관로의 터파기, 되메우기, 잔토처리는 별도 계상한다. ④ 관의 절단품은 포함되었으며, 절단은 절단기사용을 기준한 것이다. ⑤ 본품의 크레인은 5톤 트럭탑재형 크레인을 기준으로 한다. ⑥ 현장조건상 트럭탑재형 크레인의 적용이 어려운 경우, 동일한 규격의 크레인(무한궤도, 타이어)을 적용할 수 있다. ⑦ 관과 커플링 밴드의 규격 및 품질은 관련 KSD 3590 규격에 준한다. ⑧ 소요자재는 별도 계상한다.	[주] ① 본 품은 파형강관(8m 직관)의 본당 부설 및 접합을 기준으로 한 것이다. ② 관의 소운반품은 포함된 것이다. ③ 관로의 터파기, 되메우기, 잔토처리는 별도 계상한다. ④ 관의 절단품은 포함되었으며, 절단은 절단기사용을 기준한 것이다. ⑤ 파형강관 6m 직관의 경우, 크레인(시간)을 10%까지 감하여 적용할 수 있다. ⑥ 본 품은 수지파형강관 등 개량형 파형강관에 적용이 가능하다. ⑦ 본품의 크레인은 5톤 트럭탑재형 크레인을 기준으로 한다. ⑧ 현장조건상 트럭탑재형 크레인의 적용이 어려운 경우, 동일한 규격의 크레인(무한궤도, 타이어)을 적용할 수 있다. ⑨ 관과 커플링 밴드의 규격 및 품질은 관련 KSD 3590 규격에 준한다. ⑩ 소요자재는 별도 계상한다.																																																																																																	

항목	구분	현행	개정	비고																																																																																																						
토목 19장 관부설 및 접합	신설		<p>19-1-4 유리섬유복합관 부설 및 접합('10년 신설) (본당)</p> <table border="1" data-bbox="1211 193 1977 959"> <thead> <tr> <th>관경(mm) \ 구분</th> <th>크레인(hr)</th> <th>배관공(수도)(인)</th> <th>보통인부(인)</th> </tr> </thead> <tbody> <tr><td>150</td><td>-</td><td>0.09</td><td>0.31</td></tr> <tr><td>200</td><td>-</td><td>0.11</td><td>0.40</td></tr> <tr><td>250</td><td>0.27</td><td>0.08</td><td>0.16</td></tr> <tr><td>300</td><td>0.30</td><td>0.09</td><td>0.18</td></tr> <tr><td>350</td><td>0.34</td><td>0.10</td><td>0.21</td></tr> <tr><td>400</td><td>0.37</td><td>0.13</td><td>0.24</td></tr> <tr><td>450</td><td>0.41</td><td>0.14</td><td>0.30</td></tr> <tr><td>500</td><td>0.44</td><td>0.16</td><td>0.36</td></tr> <tr><td>600</td><td>0.51</td><td>0.19</td><td>0.48</td></tr> <tr><td>700</td><td>0.58</td><td>0.22</td><td>0.60</td></tr> <tr><td>800</td><td>0.65</td><td>0.25</td><td>0.72</td></tr> <tr><td>900</td><td>0.72</td><td>0.28</td><td>0.84</td></tr> <tr><td>1,000</td><td>0.79</td><td>0.31</td><td>0.96</td></tr> <tr><td>1,100</td><td>0.86</td><td>0.34</td><td>1.08</td></tr> <tr><td>1,200</td><td>0.93</td><td>0.37</td><td>1.20</td></tr> <tr><td>1,350</td><td>1.04</td><td>0.41</td><td>1.38</td></tr> <tr><td>1,500</td><td>1.14</td><td>0.46</td><td>1.56</td></tr> <tr><td>1,650</td><td>1.25</td><td>0.50</td><td>1.74</td></tr> <tr><td>1,800</td><td>1.35</td><td>0.55</td><td>1.92</td></tr> <tr><td>2,000</td><td>1.49</td><td>0.61</td><td>2.16</td></tr> <tr><td>2,200</td><td>1.63</td><td>0.67</td><td>2.40</td></tr> <tr><td>2,400</td><td>1.77</td><td>0.73</td><td>2.64</td></tr> </tbody> </table> <p>[주] ① 본 품은 직관길이 6m의 본당 부설 및 접합을 기준으로 한 것이다. ② 본 품은 수압을 받지 않는 비압력관을 기준으로 한다. ③ 본 품은 소운반품을 포함한 것이며, 관로의 터파기, 되메우기, 기초, 잔토처리, 물푸기 및 잡재료 등은 별도 계상한다. ④ 본 품의 트럭탑재형 크레인 규격은 다음을 기준으로 한다.</p> <table border="1" data-bbox="1211 1142 1977 1305"> <thead> <tr> <th>관 경(mm)</th> <th>부 설 장 비 규 격</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>250~900</td> <td>5톤급 트럭탑재형 크레인</td> </tr> <tr> <td>1,000~1,100</td> <td>10톤급 트럭탑재형 크레인</td> </tr> <tr> <td>1,200~2,000</td> <td>15톤급 트럭탑재형 크레인</td> </tr> <tr> <td>2,200~2,400</td> <td>20톤급 트럭탑재형 그레인</td> </tr> </tbody> </table> <p>⑤ 소요자재는 별도 계상한다. ⑥ 작업방해가 없는 대단위 택지조성공사의 경우에는, 본품(장비+인력)을 50%까지 감하여 적용할 수 있다.</p>	관경(mm) \ 구분	크레인(hr)	배관공(수도)(인)	보통인부(인)	150	-	0.09	0.31	200	-	0.11	0.40	250	0.27	0.08	0.16	300	0.30	0.09	0.18	350	0.34	0.10	0.21	400	0.37	0.13	0.24	450	0.41	0.14	0.30	500	0.44	0.16	0.36	600	0.51	0.19	0.48	700	0.58	0.22	0.60	800	0.65	0.25	0.72	900	0.72	0.28	0.84	1,000	0.79	0.31	0.96	1,100	0.86	0.34	1.08	1,200	0.93	0.37	1.20	1,350	1.04	0.41	1.38	1,500	1.14	0.46	1.56	1,650	1.25	0.50	1.74	1,800	1.35	0.55	1.92	2,000	1.49	0.61	2.16	2,200	1.63	0.67	2.40	2,400	1.77	0.73	2.64	관 경(mm)	부 설 장 비 규 격	250~900	5톤급 트럭탑재형 크레인	1,000~1,100	10톤급 트럭탑재형 크레인	1,200~2,000	15톤급 트럭탑재형 크레인	2,200~2,400	20톤급 트럭탑재형 그레인	
관경(mm) \ 구분	크레인(hr)	배관공(수도)(인)	보통인부(인)																																																																																																							
150	-	0.09	0.31																																																																																																							
200	-	0.11	0.40																																																																																																							
250	0.27	0.08	0.16																																																																																																							
300	0.30	0.09	0.18																																																																																																							
350	0.34	0.10	0.21																																																																																																							
400	0.37	0.13	0.24																																																																																																							
450	0.41	0.14	0.30																																																																																																							
500	0.44	0.16	0.36																																																																																																							
600	0.51	0.19	0.48																																																																																																							
700	0.58	0.22	0.60																																																																																																							
800	0.65	0.25	0.72																																																																																																							
900	0.72	0.28	0.84																																																																																																							
1,000	0.79	0.31	0.96																																																																																																							
1,100	0.86	0.34	1.08																																																																																																							
1,200	0.93	0.37	1.20																																																																																																							
1,350	1.04	0.41	1.38																																																																																																							
1,500	1.14	0.46	1.56																																																																																																							
1,650	1.25	0.50	1.74																																																																																																							
1,800	1.35	0.55	1.92																																																																																																							
2,000	1.49	0.61	2.16																																																																																																							
2,200	1.63	0.67	2.40																																																																																																							
2,400	1.77	0.73	2.64																																																																																																							
관 경(mm)	부 설 장 비 규 격																																																																																																									
250~900	5톤급 트럭탑재형 크레인																																																																																																									
1,000~1,100	10톤급 트럭탑재형 크레인																																																																																																									
1,200~2,000	15톤급 트럭탑재형 크레인																																																																																																									
2,200~2,400	20톤급 트럭탑재형 그레인																																																																																																									

건설공사 표준품셈 개정결과

- 기타 -

2010. 7

국 토 해 양 부



한국건설기술연구원



항목	구분	현행	개정	비고																																																																																												
토목/건축/설비 1장 적용기준	보완	1-8 주요자재 1. 공사에 대한 주요자재의 관급은 “국가를당사자로하는계약에관한법률시행규칙” 및 재정경제부 회계예규 등 관계규정이나 계약조건에 따른다.	1-8 주요자재 1. 공사에 대한 주요자재의 관급은 “국가를당사자로하는계약에관한법률시행규칙” 및 기획재정부 회계예규 등 관계규정이나 계약조건에 따른다.																																																																																													
	보완	1-20 산업재해보상 보험료 및 기타 1. 공무원가계산에 있어 간접노무비, 경비, 일반관리비, 이윤과 산업재해보상보험료 및 기타 이와 유사한 사항은 재정경제부 회계예규와 산업재해보상보험법 등 관계규정에 따른다.	1-20 산업재해보상 보험료 및 기타 1. 공무원가계산에 있어 간접노무비, 경비, 일반관리비, 이윤과 산업재해보상보험료 및 기타 이와 유사한 사항은 기획재정부 회계예규와 산업재해보상보험법 등 관계규정에 따른다.																																																																																													
토목 19장 관부설및접합	보완	19-3-1 주철관 부설 및 접합 4. 주철관 절단	19-3-1 주철관 부설 및 접합 4. 주철관 절단																																																																																													
		<table border="1" style="width:100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th style="width:15%;">관경(mm)</th> <th style="width:20%;">운전사(기계)</th> <th style="width:20%;">보통인부(인)</th> <th style="width:20%;">절단기(hr)</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td></td> <td colspan="2" style="text-align:center;">내용생략</td> <td></td> </tr> </tbody> </table>	관경(mm)	운전사(기계)	보통인부(인)	절단기(hr)		내용생략			<table border="1" style="width:100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th style="width:15%;">관경(mm)</th> <th style="width:20%;">일반기계운전사</th> <th style="width:20%;">보통인부(인)</th> <th style="width:20%;">절단기(hr)</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td></td> <td colspan="2" style="text-align:center;">내용생략</td> <td></td> </tr> </tbody> </table>	관경(mm)	일반기계운전사	보통인부(인)	절단기(hr)		내용생략																																																																															
관경(mm)	운전사(기계)	보통인부(인)	절단기(hr)																																																																																													
	내용생략																																																																																															
관경(mm)	일반기계운전사	보통인부(인)	절단기(hr)																																																																																													
	내용생략																																																																																															
토목 19장 관부설및접합	보완	19-3-4 관 갱생 공사 1. 관 갱생공	19-3-4 관 갱생 공사 1. 관 갱생공																																																																																													
		<table border="1" style="width:100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th rowspan="2" style="width:15%;">관경(mm)</th> <th style="width:10%;">구분</th> <th style="width:15%;">배관공(인)</th> <th style="width:15%;">특별인부(인)</th> <th style="width:15%;">기계운전사(인)</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td></td> <td colspan="3" style="text-align:center;">내용생략</td> </tr> </tbody> </table>	관경(mm)	구분	배관공(인)	특별인부(인)	기계운전사(인)		내용생략			<table border="1" style="width:100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th rowspan="2" style="width:15%;">관경(mm)</th> <th style="width:10%;">구분</th> <th style="width:15%;">배관공(인)</th> <th style="width:15%;">특별인부(인)</th> <th style="width:15%;">일반기계운전사(인)</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td></td> <td colspan="3" style="text-align:center;">내용생략</td> </tr> </tbody> </table>	관경(mm)	구분	배관공(인)	특별인부(인)	일반기계운전사(인)		내용생략																																																																													
관경(mm)	구분	배관공(인)		특별인부(인)	기계운전사(인)																																																																																											
		내용생략																																																																																														
관경(mm)	구분	배관공(인)	특별인부(인)	일반기계운전사(인)																																																																																												
		내용생략																																																																																														
토목 19장 관부설및접합	보완	19-3-4 관 갱생 공사 3. 관 세관공	19-3-4 관 갱생 공사 3. 관 세관공																																																																																													
		<table border="1" style="width:100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th rowspan="2" style="width:5%;"></th> <th rowspan="2" style="width:15%;">구분</th> <th rowspan="2" style="width:10%;">규격</th> <th rowspan="2" style="width:5%;">단위</th> <th colspan="5" style="width:45%;">관경(mm)</th> </tr> <tr> <th>150 ~ 200</th> <th>250 ~ 300</th> <th>400 ~ 500</th> <th>600 ~ 700</th> <th>800 ~ 900</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td rowspan="4" style="text-align:center; vertical-align:middle;">인 력</td> <td>초급기술자</td> <td></td> <td>인</td> <td>0.01</td> <td>0.01</td> <td>0.01</td> <td>0.01</td> <td>0.01</td> </tr> <tr> <td>특별인부</td> <td></td> <td>"</td> <td>0.03</td> <td>0.03</td> <td>0.03</td> <td>0.03</td> <td>0.03</td> </tr> <tr> <td>보통인부</td> <td></td> <td>"</td> <td>0.04</td> <td>0.05</td> <td>0.05</td> <td>0.05</td> <td>0.06</td> </tr> <tr> <td>운전사(기계)</td> <td></td> <td>"</td> <td>0.01</td> <td>0.01</td> <td>0.01</td> <td>0.01</td> <td>0.01</td> </tr> </tbody> </table>		구분	규격	단위	관경(mm)					150 ~ 200	250 ~ 300	400 ~ 500	600 ~ 700	800 ~ 900	인 력	초급기술자		인	0.01	0.01	0.01	0.01	0.01	특별인부		"	0.03	0.03	0.03	0.03	0.03	보통인부		"	0.04	0.05	0.05	0.05	0.06	운전사(기계)		"	0.01	0.01	0.01	0.01	0.01	<table border="1" style="width:100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th rowspan="2" style="width:5%;"></th> <th rowspan="2" style="width:15%;">구분</th> <th rowspan="2" style="width:10%;">규격</th> <th rowspan="2" style="width:5%;">단위</th> <th colspan="5" style="width:45%;">관경(mm)</th> </tr> <tr> <th>150 ~ 200</th> <th>250 ~ 300</th> <th>400 ~ 500</th> <th>600 ~ 700</th> <th>800 ~ 900</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td rowspan="4" style="text-align:center; vertical-align:middle;">인 력</td> <td>초급기술자</td> <td></td> <td>인</td> <td>0.01</td> <td>0.01</td> <td>0.01</td> <td>0.01</td> <td>0.01</td> </tr> <tr> <td>특별인부</td> <td></td> <td>"</td> <td>0.03</td> <td>0.03</td> <td>0.03</td> <td>0.03</td> <td>0.03</td> </tr> <tr> <td>보통인부</td> <td></td> <td>"</td> <td>0.04</td> <td>0.05</td> <td>0.05</td> <td>0.05</td> <td>0.06</td> </tr> <tr> <td>일반기계운전사</td> <td></td> <td>"</td> <td>0.01</td> <td>0.01</td> <td>0.01</td> <td>0.01</td> <td>0.01</td> </tr> </tbody> </table>		구분	규격	단위	관경(mm)					150 ~ 200	250 ~ 300	400 ~ 500	600 ~ 700	800 ~ 900	인 력	초급기술자		인	0.01	0.01	0.01	0.01	0.01	특별인부		"	0.03	0.03	0.03	0.03	0.03	보통인부		"	0.04	0.05	0.05	0.05	0.06	일반기계운전사		"	0.01	0.01	0.01	0.01
	구분	규격					단위	관경(mm)																																																																																								
			150 ~ 200	250 ~ 300	400 ~ 500	600 ~ 700		800 ~ 900																																																																																								
인 력	초급기술자		인	0.01	0.01	0.01	0.01	0.01																																																																																								
	특별인부		"	0.03	0.03	0.03	0.03	0.03																																																																																								
	보통인부		"	0.04	0.05	0.05	0.05	0.06																																																																																								
	운전사(기계)		"	0.01	0.01	0.01	0.01	0.01																																																																																								
	구분	규격	단위	관경(mm)																																																																																												
				150 ~ 200	250 ~ 300	400 ~ 500	600 ~ 700	800 ~ 900																																																																																								
인 력	초급기술자		인	0.01	0.01	0.01	0.01	0.01																																																																																								
	특별인부		"	0.03	0.03	0.03	0.03	0.03																																																																																								
	보통인부		"	0.04	0.05	0.05	0.05	0.06																																																																																								
	일반기계운전사		"	0.01	0.01	0.01	0.01	0.01																																																																																								

항목	구분	현행	개정	비고																																																																																																																										
토목 19장 관부설및접합	보완	19-3-5 부대공사 1. 부단수 천공기 정자관 부설 및 접합 <table border="1" style="width:100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td rowspan="2" style="text-align: center;">구경(mm)</td> <td style="text-align: center;">명칭</td> <td style="text-align: center;">고무패킹</td> <td style="text-align: center;">볼트너트</td> <td style="text-align: center;">기계운전사</td> <td style="text-align: center;">배관공</td> <td style="text-align: center;">보통인부</td> </tr> <tr> <td style="text-align: center;">단위</td> <td style="text-align: center;">개</td> <td style="text-align: center;">개</td> <td style="text-align: center;">인</td> <td style="text-align: center;">인</td> <td style="text-align: center;">인</td> </tr> <tr> <td colspan="7" style="text-align: center;">내용생략</td> </tr> </table> <p>[주]③ 기계운전사 품은 분기관 구경에 준하고 배관공 및 보통인부는 본관구경에 준한다.</p>	구경(mm)	명칭	고무패킹	볼트너트	기계운전사	배관공	보통인부	단위	개	개	인	인	인	내용생략							19-3-5 부대공사 1. 부단수 천공기 정자관 부설 및 접합 <table border="1" style="width:100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td rowspan="2" style="text-align: center;">구경(mm)</td> <td style="text-align: center;">명칭</td> <td style="text-align: center;">고무패킹</td> <td style="text-align: center;">볼트너트</td> <td style="text-align: center;">기계운전사</td> <td style="text-align: center;">배관공</td> <td style="text-align: center;">보통인부</td> </tr> <tr> <td style="text-align: center;">단위</td> <td style="text-align: center;">개</td> <td style="text-align: center;">개</td> <td style="text-align: center;">인</td> <td style="text-align: center;">인</td> <td style="text-align: center;">인</td> </tr> <tr> <td colspan="7" style="text-align: center;">내용생략</td> </tr> </table> <p>[주]③ 일반기계운전사 품은 분기관 구경에 준하고 배관공 및 보통인부는 본관구경에 준한다.</p>	구경(mm)	명칭	고무패킹	볼트너트	기계운전사	배관공	보통인부	단위	개	개	인	인	인	내용생략																																																																																									
구경(mm)	명칭	고무패킹		볼트너트	기계운전사	배관공	보통인부																																																																																																																							
	단위	개	개	인	인	인																																																																																																																								
내용생략																																																																																																																														
구경(mm)	명칭	고무패킹	볼트너트	기계운전사	배관공	보통인부																																																																																																																								
	단위	개	개	인	인	인																																																																																																																								
내용생략																																																																																																																														
토목 19장 관부설및접합	보완	19-5 강관압입추진공 19-5-1 장비조립 및 해체 <table border="1" style="width:100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <th rowspan="3" style="text-align: center;">구분</th> <th rowspan="3" style="text-align: center;">명칭</th> <th rowspan="3" style="text-align: center;">규격</th> <th rowspan="3" style="text-align: center;">단위</th> <th colspan="5" style="text-align: center;">추진관경(mm)</th> </tr> <tr> <th style="text-align: center;">800~900</th> <th style="text-align: center;">1,000~1,200</th> <th style="text-align: center;">1,350~1,650</th> <th style="text-align: center;">1,800~2,400</th> <th style="text-align: center;">2,600~3,000</th> </tr> <tr> <td style="text-align: center;">인</td> <td style="text-align: center;">1</td> <td style="text-align: center;">1</td> <td style="text-align: center;">1</td> <td style="text-align: center;">1</td> <td style="text-align: center;">1</td> </tr> <tr> <td rowspan="5" style="text-align: center;">편성인원</td> <td style="text-align: center;">특별인부</td> <td></td> <td style="text-align: center;">인</td> <td style="text-align: center;">1</td> <td style="text-align: center;">1</td> <td style="text-align: center;">1</td> <td style="text-align: center;">1</td> <td style="text-align: center;">1</td> </tr> <tr> <td style="text-align: center;">운전사(기계)</td> <td></td> <td style="text-align: center;">"</td> <td style="text-align: center;">1</td> <td style="text-align: center;">1</td> <td style="text-align: center;">1</td> <td style="text-align: center;">1</td> <td style="text-align: center;">1</td> </tr> <tr> <td style="text-align: center;">기계설치공</td> <td></td> <td style="text-align: center;">"</td> <td style="text-align: center;">1</td> <td style="text-align: center;">1</td> <td style="text-align: center;">1</td> <td style="text-align: center;">1</td> <td style="text-align: center;">1</td> </tr> <tr> <td style="text-align: center;">비계공</td> <td></td> <td style="text-align: center;">"</td> <td style="text-align: center;">1</td> <td style="text-align: center;">2</td> <td style="text-align: center;">2</td> <td style="text-align: center;">2</td> <td style="text-align: center;">2</td> </tr> <tr> <td style="text-align: center;">보통인부</td> <td></td> <td style="text-align: center;">"</td> <td style="text-align: center;">2</td> <td style="text-align: center;">2</td> <td style="text-align: center;">2</td> <td style="text-align: center;">2</td> <td style="text-align: center;">2</td> </tr> </table>	구분	명칭	규격	단위	추진관경(mm)					800~900	1,000~1,200	1,350~1,650	1,800~2,400	2,600~3,000	인	1	1	1	1	1	편성인원	특별인부		인	1	1	1	1	1	운전사(기계)		"	1	1	1	1	1	기계설치공		"	1	1	1	1	1	비계공		"	1	2	2	2	2	보통인부		"	2	2	2	2	2	19-5 강관압입추진공 19-5-1 장비조립 및 해체 <table border="1" style="width:100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <th rowspan="3" style="text-align: center;">구분</th> <th rowspan="3" style="text-align: center;">명칭</th> <th rowspan="3" style="text-align: center;">규격</th> <th rowspan="3" style="text-align: center;">단위</th> <th colspan="5" style="text-align: center;">추진관경(mm)</th> </tr> <tr> <th style="text-align: center;">800~900</th> <th style="text-align: center;">1,000~1,200</th> <th style="text-align: center;">1,350~1,650</th> <th style="text-align: center;">1,800~2,400</th> <th style="text-align: center;">2,600~3,000</th> </tr> <tr> <td style="text-align: center;">인</td> <td style="text-align: center;">1</td> <td style="text-align: center;">1</td> <td style="text-align: center;">1</td> <td style="text-align: center;">1</td> <td style="text-align: center;">1</td> </tr> <tr> <td rowspan="5" style="text-align: center;">편성인원</td> <td style="text-align: center;">특별인부</td> <td></td> <td style="text-align: center;">인</td> <td style="text-align: center;">1</td> <td style="text-align: center;">1</td> <td style="text-align: center;">1</td> <td style="text-align: center;">1</td> <td style="text-align: center;">1</td> </tr> <tr> <td style="text-align: center;">일반기계운전사</td> <td></td> <td style="text-align: center;">"</td> <td style="text-align: center;">1</td> <td style="text-align: center;">1</td> <td style="text-align: center;">1</td> <td style="text-align: center;">1</td> <td style="text-align: center;">1</td> </tr> <tr> <td style="text-align: center;">기계설치공</td> <td></td> <td style="text-align: center;">"</td> <td style="text-align: center;">1</td> <td style="text-align: center;">1</td> <td style="text-align: center;">1</td> <td style="text-align: center;">1</td> <td style="text-align: center;">1</td> </tr> <tr> <td style="text-align: center;">비계공</td> <td></td> <td style="text-align: center;">"</td> <td style="text-align: center;">1</td> <td style="text-align: center;">2</td> <td style="text-align: center;">2</td> <td style="text-align: center;">2</td> <td style="text-align: center;">2</td> </tr> <tr> <td style="text-align: center;">보통인부</td> <td></td> <td style="text-align: center;">"</td> <td style="text-align: center;">2</td> <td style="text-align: center;">2</td> <td style="text-align: center;">2</td> <td style="text-align: center;">2</td> <td style="text-align: center;">2</td> </tr> </table>	구분	명칭	규격	단위	추진관경(mm)					800~900	1,000~1,200	1,350~1,650	1,800~2,400	2,600~3,000	인	1	1	1	1	1	편성인원	특별인부		인	1	1	1	1	1	일반기계운전사		"	1	1	1	1	1	기계설치공		"	1	1	1	1	1	비계공		"	1	2	2	2	2	보통인부		"	2	2	2	2	2	
구분	명칭	규격					단위	추진관경(mm)																																																																																																																						
								800~900	1,000~1,200	1,350~1,650	1,800~2,400	2,600~3,000																																																																																																																		
			인	1	1	1		1	1																																																																																																																					
편성인원	특별인부		인	1	1	1	1	1																																																																																																																						
	운전사(기계)		"	1	1	1	1	1																																																																																																																						
	기계설치공		"	1	1	1	1	1																																																																																																																						
	비계공		"	1	2	2	2	2																																																																																																																						
	보통인부		"	2	2	2	2	2																																																																																																																						
구분	명칭	규격	단위	추진관경(mm)																																																																																																																										
				800~900	1,000~1,200	1,350~1,650	1,800~2,400	2,600~3,000																																																																																																																						
				인	1	1	1	1	1																																																																																																																					
편성인원	특별인부		인	1	1	1	1	1																																																																																																																						
	일반기계운전사		"	1	1	1	1	1																																																																																																																						
	기계설치공		"	1	1	1	1	1																																																																																																																						
	비계공		"	1	2	2	2	2																																																																																																																						
	보통인부		"	2	2	2	2	2																																																																																																																						
토목 19장 관부설및접합	보완	19-5 강관압입추진공 19-5-2 강관추진공 1. 작업편성인원 <table border="1" style="width:100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <th rowspan="2" style="text-align: center;">명칭</th> <th rowspan="2" style="text-align: center;">단위</th> <th colspan="4" style="text-align: center;">추진관경(mm)</th> </tr> <tr> <th style="text-align: center;">800~1,100</th> <th style="text-align: center;">1,200~1,800</th> <th style="text-align: center;">2,000~2,200</th> <th style="text-align: center;">2,400~3,000</th> </tr> <tr> <td style="text-align: center;">운전사(기계)</td> <td style="text-align: center;">인</td> <td style="text-align: center;">1</td> <td style="text-align: center;">1</td> <td style="text-align: center;">1</td> <td style="text-align: center;">1</td> </tr> <tr> <td style="text-align: center;">특별인부</td> <td style="text-align: center;">"</td> <td style="text-align: center;">2</td> <td style="text-align: center;">2</td> <td style="text-align: center;">2</td> <td style="text-align: center;">3</td> </tr> <tr> <td style="text-align: center;">보통인부</td> <td style="text-align: center;">"</td> <td style="text-align: center;">1</td> <td style="text-align: center;">1</td> <td style="text-align: center;">2</td> <td style="text-align: center;">2</td> </tr> <tr> <td style="text-align: center;">갱부</td> <td style="text-align: center;">"</td> <td style="text-align: center;">2</td> <td style="text-align: center;">2</td> <td style="text-align: center;">3</td> <td style="text-align: center;">4</td> </tr> </table>	명칭	단위	추진관경(mm)				800~1,100	1,200~1,800	2,000~2,200	2,400~3,000	운전사(기계)	인	1	1	1	1	특별인부	"	2	2	2	3	보통인부	"	1	1	2	2	갱부	"	2	2	3	4	19-5 강관압입추진공 19-5-2 강관추진공 1. 작업편성인원 <table border="1" style="width:100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <th rowspan="2" style="text-align: center;">명칭</th> <th rowspan="2" style="text-align: center;">단위</th> <th colspan="4" style="text-align: center;">추진관경(mm)</th> </tr> <tr> <th style="text-align: center;">800~1,100</th> <th style="text-align: center;">1,200~1,800</th> <th style="text-align: center;">2,000~2,200</th> <th style="text-align: center;">2,400~3,000</th> </tr> <tr> <td style="text-align: center;">일반기계운전사</td> <td style="text-align: center;">인</td> <td style="text-align: center;">1</td> <td style="text-align: center;">1</td> <td style="text-align: center;">1</td> <td style="text-align: center;">1</td> </tr> <tr> <td style="text-align: center;">특별인부</td> <td style="text-align: center;">"</td> <td style="text-align: center;">2</td> <td style="text-align: center;">2</td> <td style="text-align: center;">2</td> <td style="text-align: center;">3</td> </tr> <tr> <td style="text-align: center;">보통인부</td> <td style="text-align: center;">"</td> <td style="text-align: center;">1</td> <td style="text-align: center;">1</td> <td style="text-align: center;">2</td> <td style="text-align: center;">2</td> </tr> <tr> <td style="text-align: center;">갱부</td> <td style="text-align: center;">"</td> <td style="text-align: center;">2</td> <td style="text-align: center;">2</td> <td style="text-align: center;">3</td> <td style="text-align: center;">4</td> </tr> </table>	명칭	단위	추진관경(mm)				800~1,100	1,200~1,800	2,000~2,200	2,400~3,000	일반기계운전사	인	1	1	1	1	특별인부	"	2	2	2	3	보통인부	"	1	1	2	2	갱부	"	2	2	3	4																																																							
명칭	단위	추진관경(mm)																																																																																																																												
		800~1,100	1,200~1,800	2,000~2,200	2,400~3,000																																																																																																																									
운전사(기계)	인	1	1	1	1																																																																																																																									
특별인부	"	2	2	2	3																																																																																																																									
보통인부	"	1	1	2	2																																																																																																																									
갱부	"	2	2	3	4																																																																																																																									
명칭	단위	추진관경(mm)																																																																																																																												
		800~1,100	1,200~1,800	2,000~2,200	2,400~3,000																																																																																																																									
일반기계운전사	인	1	1	1	1																																																																																																																									
특별인부	"	2	2	2	3																																																																																																																									
보통인부	"	1	1	2	2																																																																																																																									
갱부	"	2	2	3	4																																																																																																																									

항목	구분	현행	개정	비고																																																												
토목 22장 하수	보완	22-6 하수관 천공 및 접합	22-6 하수관 천공 및 접합																																																													
		<table border="1"> <thead> <tr> <th colspan="2">구분</th> <th colspan="2">천공기</th> <th colspan="3">인력</th> <th>재료</th> </tr> <tr> <th>본관 (mm)</th> <th>연결관 (mm)</th> <th>사용 시간 (hr)</th> <th>취발유 (ℓ)</th> <th>기계 운전자 (인)</th> <th>특별 인부 (인)</th> <th>보통 인부 (인)</th> <th>모르 타르1:2 (m³)</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td rowspan="2">300</td> <td>150</td> <td>0.02 6</td> <td>0.17</td> <td>0.02</td> <td>0.02</td> <td>0.041</td> <td>0.006</td> </tr> <tr> <td>200</td> <td>0.03 5</td> <td>0.23</td> <td>0.027</td> <td>0.027</td> <td>0.055</td> <td>0.008</td> </tr> </tbody> </table>	구분		천공기		인력			재료	본관 (mm)	연결관 (mm)	사용 시간 (hr)	취발유 (ℓ)	기계 운전자 (인)	특별 인부 (인)	보통 인부 (인)	모르 타르1:2 (m³)	300	150	0.02 6	0.17	0.02	0.02	0.041	0.006	200	0.03 5	0.23	0.027	0.027	0.055	0.008	<table border="1"> <thead> <tr> <th colspan="2">구분</th> <th colspan="2">천공기</th> <th colspan="3">인력</th> <th>재료</th> </tr> <tr> <th>본관 (mm)</th> <th>연결관 (mm)</th> <th>사용 시간 (hr)</th> <th>취발유 (ℓ)</th> <th>일반기계 운전자 (인)</th> <th>특별 인부 (인)</th> <th>보통 인부 (인)</th> <th>모르 타르1:2 (m³)</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td rowspan="2">300</td> <td>150</td> <td>0.026</td> <td>0.17</td> <td>0.02</td> <td>0.02</td> <td>0.041</td> <td>0.006</td> </tr> <tr> <td>200</td> <td>0.035</td> <td>0.23</td> <td>0.027</td> <td>0.027</td> <td>0.055</td> <td>0.008</td> </tr> </tbody> </table>	구분		천공기		인력			재료	본관 (mm)	연결관 (mm)	사용 시간 (hr)	취발유 (ℓ)	일반기계 운전자 (인)	특별 인부 (인)	보통 인부 (인)	모르 타르1:2 (m³)	300	150	0.026	0.17	0.02	0.02	0.041	0.006	200	0.035	0.23	0.027	0.027	0.055
구분		천공기		인력			재료																																																									
본관 (mm)	연결관 (mm)	사용 시간 (hr)	취발유 (ℓ)	기계 운전자 (인)	특별 인부 (인)	보통 인부 (인)	모르 타르1:2 (m³)																																																									
300	150	0.02 6	0.17	0.02	0.02	0.041	0.006																																																									
	200	0.03 5	0.23	0.027	0.027	0.055	0.008																																																									
구분		천공기		인력			재료																																																									
본관 (mm)	연결관 (mm)	사용 시간 (hr)	취발유 (ℓ)	일반기계 운전자 (인)	특별 인부 (인)	보통 인부 (인)	모르 타르1:2 (m³)																																																									
300	150	0.026	0.17	0.02	0.02	0.041	0.006																																																									
	200	0.035	0.23	0.027	0.027	0.055	0.008																																																									
건축 16장 미장공사	보완	16-1 모르타르 바름 5. 모르타르 기계 바름 나. 모르타르 타설	16-1 모르타르 바름 5. 모르타르 기계 바름 나. 모르타르 타설																																																													
		<table border="1"> <thead> <tr> <th>구분</th> <th>운전자 (기계)</th> <th>보통인부 (인)</th> <th>비고</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>배관타설</td> <td>0.2</td> <td>0.5</td> <td>Mortar pump</td> </tr> </tbody> </table>	구분	운전자 (기계)	보통인부 (인)	비고	배관타설	0.2	0.5	Mortar pump	<table border="1"> <thead> <tr> <th>구분</th> <th>일반기계운전자</th> <th>보통인부 (인)</th> <th>비고</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>배관타설</td> <td>0.2</td> <td>0.5</td> <td>Mortar pump</td> </tr> </tbody> </table>	구분	일반기계운전자	보통인부 (인)	비고	배관타설	0.2	0.5	Mortar pump																																													
구분	운전자 (기계)	보통인부 (인)	비고																																																													
배관타설	0.2	0.5	Mortar pump																																																													
구분	일반기계운전자	보통인부 (인)	비고																																																													
배관타설	0.2	0.5	Mortar pump																																																													
설비 1장 적용기준	보완	1-27 운반 및 수송 4. 운전사의 구분	1-27 운반 및 수송 4. 운전사의 구분																																																													
		<table border="1"> <thead> <tr> <th>구분</th> <th>해당기계</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>건설기계 운전자</td> <td>내용생략</td> </tr> <tr> <td>운전자</td> <td>내용생략</td> </tr> <tr> <td>기계 운전자</td> <td>내용생략</td> </tr> </tbody> </table>	구분	해당기계	건설기계 운전자	내용생략	운전자	내용생략	기계 운전자	내용생략	<table border="1"> <thead> <tr> <th>구분</th> <th>해당기계</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>건설기계 운전자</td> <td>내용생략</td> </tr> <tr> <td>화물차 운전자</td> <td>내용생략</td> </tr> <tr> <td>일반기계 운전자</td> <td>내용생략</td> </tr> </tbody> </table>	구분	해당기계	건설기계 운전자	내용생략	화물차 운전자	내용생략	일반기계 운전자	내용생략																																													
구분	해당기계																																																															
건설기계 운전자	내용생략																																																															
운전자	내용생략																																																															
기계 운전자	내용생략																																																															
구분	해당기계																																																															
건설기계 운전자	내용생략																																																															
화물차 운전자	내용생략																																																															
일반기계 운전자	내용생략																																																															

항목	구분	현행	개정	비고																																																
설비 1장 적용기준	보완	1-27 운반 및 수송 5. 운전사의 노임 운전사(건설기계운전사, 운전사, 기계운전사)의 노임은 상시 고용일 경우에 월정액을 지급함을 원칙으로 하며 <u>원가계산에 의한 예정가격 작성준칙(재정경제부 회계예규)</u> 에 의거 계상한다.	1-27 운반 및 수송 5. 운전사의 구분 운전사(건설기계운전사, 화물차운전사, 일반기계운전사)의 노임은 상시 고용일 경우에 월정액을 지급함을 원칙으로 하며 <u>예정가격 작성기준(기획재정부 회계예규)</u> 에 의거 계상한다.																																																	
설비 1장 공통공사	보완	1-4-6 STORAGE TANK 1. 탱크제작 가. Rolling 및 Edge 가공 <table border="1" data-bbox="385 662 1167 783"> <tr> <td rowspan="2">철판규격</td> <td>직종</td> <td>기계운전사 (원치운전)</td> <td>플랜트 제관공</td> <td>특별인부</td> <td>계</td> </tr> <tr> <td colspan="5">내용생략</td> </tr> </table>	철판규격	직종	기계운전사 (원치운전)	플랜트 제관공	특별인부	계	내용생략					1-4-6 STORAGE TANK 1. 탱크제작 가. Rolling 및 Edge 가공 <table border="1" data-bbox="1182 662 2000 783"> <tr> <td rowspan="2">철판규격</td> <td>직종</td> <td>일반기계운전사 (원치운전)</td> <td>플랜트 제관공</td> <td>특별인부</td> <td>계</td> </tr> <tr> <td colspan="5">내용생략</td> </tr> </table>	철판규격	직종	일반기계운전사 (원치운전)	플랜트 제관공	특별인부	계	내용생략																															
철판규격	직종	기계운전사 (원치운전)		플랜트 제관공	특별인부	계																																														
	내용생략																																																			
철판규격	직종	일반기계운전사 (원치운전)	플랜트 제관공	특별인부	계																																															
	내용생략																																																			
설비 2장 화력발전	보완	2-1 보일러 설치 <table border="1" data-bbox="385 1090 1167 1386"> <tr> <td>작업구분</td> <td>직종</td> <td>단위</td> <td>수량</td> </tr> <tr> <td rowspan="3">Scaffolder 조립설치 및 철거 용접, 검사, 위치조정 등에 필요한 Scaffolder 조립설치(1.5×2.0×1.6m Unit 기준)</td> <td>기계운전사 (원치운전)</td> <td>인/㎡</td> <td>0.0083</td> </tr> <tr> <td>비계공</td> <td>"</td> <td>0.0083</td> </tr> <tr> <td>특별인부</td> <td>"</td> <td>0.0083</td> </tr> <tr> <td rowspan="3">Chain block 설치 및 철거 Tube Panel 조립시는 6개 설치 기준 Header, Buck stay 조립시는 4개설치 기준</td> <td>용접공</td> <td>인/개</td> <td>0.021</td> </tr> <tr> <td>비계공</td> <td>"</td> <td>0.028</td> </tr> <tr> <td>기계운전사 (원치운전)</td> <td>"</td> <td>0.028</td> </tr> </table>	작업구분	직종	단위	수량	Scaffolder 조립설치 및 철거 용접, 검사, 위치조정 등에 필요한 Scaffolder 조립설치(1.5×2.0×1.6m Unit 기준)	기계운전사 (원치운전)	인/㎡	0.0083	비계공	"	0.0083	특별인부	"	0.0083	Chain block 설치 및 철거 Tube Panel 조립시는 6개 설치 기준 Header, Buck stay 조립시는 4개설치 기준	용접공	인/개	0.021	비계공	"	0.028	기계운전사 (원치운전)	"	0.028	2-1 보일러 설치 <table border="1" data-bbox="1182 1090 2000 1386"> <tr> <td>작업구분</td> <td>직종</td> <td>단위</td> <td>수량</td> </tr> <tr> <td rowspan="3">Scaffolder 조립설치 및 철거 용접, 검사, 위치조정 등에 필요한 Scaffolder 조립설치(1.5×2.0×1.6m Unit 기준)</td> <td>일반기계운전사 (원치운전)</td> <td>인/㎡</td> <td>0.0083</td> </tr> <tr> <td>비계공</td> <td>"</td> <td>0.0083</td> </tr> <tr> <td>특별인부</td> <td>"</td> <td>0.0083</td> </tr> <tr> <td rowspan="3">Chain block 설치 및 철거 Tube Panel 조립시는 6개 설치 기준 Header, Buck stay 조립시는 4개설치 기준</td> <td>용접공</td> <td>인/개</td> <td>0.021</td> </tr> <tr> <td>비계공</td> <td>"</td> <td>0.028</td> </tr> <tr> <td>일반기계운전사 (원치운전)</td> <td>"</td> <td>0.028</td> </tr> </table>	작업구분	직종	단위	수량	Scaffolder 조립설치 및 철거 용접, 검사, 위치조정 등에 필요한 Scaffolder 조립설치(1.5×2.0×1.6m Unit 기준)	일반기계운전사 (원치운전)	인/㎡	0.0083	비계공	"	0.0083	특별인부	"	0.0083	Chain block 설치 및 철거 Tube Panel 조립시는 6개 설치 기준 Header, Buck stay 조립시는 4개설치 기준	용접공	인/개	0.021	비계공	"	0.028	일반기계운전사 (원치운전)	"	0.028	
작업구분	직종	단위	수량																																																	
Scaffolder 조립설치 및 철거 용접, 검사, 위치조정 등에 필요한 Scaffolder 조립설치(1.5×2.0×1.6m Unit 기준)	기계운전사 (원치운전)	인/㎡	0.0083																																																	
	비계공	"	0.0083																																																	
	특별인부	"	0.0083																																																	
Chain block 설치 및 철거 Tube Panel 조립시는 6개 설치 기준 Header, Buck stay 조립시는 4개설치 기준	용접공	인/개	0.021																																																	
	비계공	"	0.028																																																	
	기계운전사 (원치운전)	"	0.028																																																	
작업구분	직종	단위	수량																																																	
Scaffolder 조립설치 및 철거 용접, 검사, 위치조정 등에 필요한 Scaffolder 조립설치(1.5×2.0×1.6m Unit 기준)	일반기계운전사 (원치운전)	인/㎡	0.0083																																																	
	비계공	"	0.0083																																																	
	특별인부	"	0.0083																																																	
Chain block 설치 및 철거 Tube Panel 조립시는 6개 설치 기준 Header, Buck stay 조립시는 4개설치 기준	용접공	인/개	0.021																																																	
	비계공	"	0.028																																																	
	일반기계운전사 (원치운전)	"	0.028																																																	

항목	구분	현행							개정							비고				
		작업구분	직종	단위	종량별수량					작업구분	직종	단위	종량별수량							
					50이하	100	150	200	250				300(ton)	50이하	100		150	200	250	300(ton)
설비 2장 화력발전	보완	2-2 보일러 드럼 설치							2-2 보일러 드럼 설치											
		hanger, support 설치 hanger, Band, Pin, shim, Plate, setting Plate, support 등을 조양설치 함.	플랜트 기계설치공	인/대	0.8	1.2	1.6	2.0	2.4	2.7	hanger, support 설치 hanger, Band, Pin, shim, Plate, setting Plate, support 등을 조양 설치 함.	플랜트 기계설치공	인/대	0.8	1.2		1.6	2.0	2.4	2.7
			비계공	"	0.5	0.8	1.1	1.3	1.6	1.9		비계공	"	0.5	0.8		1.1	1.3	1.6	1.9
			특별인부	"	0.8	1.2	1.6	2.0	2.4	2.7		특별인부	"	0.8	1.2		1.6	2.0	2.4	2.7
			플랜트용접공	"	0.4	0.6	0.8	1.0	1.2	1.4		플랜트용접공	"	0.4	0.6		0.8	1.0	1.2	1.4
			기계운전사 (원치운전)	"	0.5	0.8	1.1	1.3	1.6	1.9		기계운전사 (원치운전)	"	0.5	0.8		1.1	1.3	1.6	1.9
		조양 drum에 wire를 걸고 준비를 마친 후 조양 test하고 정위치까지 올리는 작업	기계운전사 (원치운전)	인/대	4.3	6.9	9.4	12.0	14.2	16.2	조양 drum에 wire를 걸고 준비를 마친 후 조양 test하고 정위치까지 올리는 작업	일반기계운전사 (원치운전)	인/대	4.3	6.9		9.4	12.0	14.2	16.2
			비계공	"	5.7	8.7	11.9	14.9	17.7	20.3		비계공	"	5.7	8.7		11.9	14.9	17.7	20.3
			플랜트용접공	"	1.2	1.9	2.5	3.2	3.8	4.4		플랜트용접공	"	1.2	1.9		2.5	3.2	3.8	4.4
		scaffolder설치 및 제거 1.5×2.0×6m 폭 2m, 높이 1.6m 규격기준	비계공	인/㎡	0.0083	0.0083	0.0083	0.0083	0.0083	0.0083	scaffolder설치 및 제거 1.5×2.0×6m 폭 2m, 높이 1.6m 규격기준	비계공	인/㎡	0.0083	0.0083		0.0083	0.0083	0.0083	0.0083
특별인부 기계운전사 (원치운전)	"		0.0083	0.0083	0.0083	0.0083	0.0083	0.0083	특별인부 일반기계운전사 (원치운전)	"		0.0083	0.0083	0.0083	0.0083	0.0083	0.0083			
Chain block설치 및 철거 drum 위치 조정을 위해서 필요한 Chain block 설치 작업	용접공	인/개	0.021	0.021	0.021	0.021	0.021	0.021	Chain block설치 및 철거 drum 위치 조정을 위해서 필요한 Chain block 설치 작업	용접공	인/개	0.021	0.021	0.021	0.021	0.021	0.021			
	비계공 기계운전사 (원치운전)	"	0.028	0.028	0.028	0.028	0.028	0.028		비계공 일반기계운전사 (원치운전)	"	0.028	0.028	0.028	0.028	0.028	0.028			
drum 위치조정 올려진 drum을 hanger band로 걸고 상하 좌우 조정하는 작업	플랜트 기계설치공	인/대	1.4	2.3	3.2	4.0	4.8	5.4	drum 위치조정 올려진 drum을 hanger band로 걸고 상하 좌우 조정하는 작업	플랜트 기계설치공	인/대	1.4	2.3	3.2	4.0	4.8	5.4			
	비계공	"	1.9	3.1	4.3	5.3	6.3	7.2		비계공	"	1.9	3.1	4.3	5.3	6.3	7.2			
	기계운전사 (원치운전)	"	4.8	7.7	10.5	13.4	15.4	18.1		기계운전사 (원치운전)	"	4.8	7.7	10.5	13.4	15.4	18.1			
	측량사	"	0.8	1.2	1.6	2.0	2.4	2.7		측량사	"	0.8	1.2	1.6	2.0	2.4	2.7			
drum internal 조양 및 조립설치(internal 무게 ton당)	플랜트 기계설치공	인/ton	1.8	1.8	1.8	1.8	1.8	1.8	drum internal 조양 및 조립설치(internal 무게 ton당)	플랜트 기계설치공	인/ton	1.8	1.8	1.8	1.8	1.8	1.8			
	특별인부	"	1.8	1.8	1.8	1.8	1.8	1.8		특별인부	"	1.8	1.8	1.8	1.8	1.8	1.8			
	용접공	"	0.9	0.9	0.9	0.9	0.9	0.9		용접공	"	0.9	0.9	0.9	0.9	0.9	0.9			
	기계운전사 (원치운전)	"	0.8	0.8	0.8	0.8	0.8	0.8		기계운전사 (원치운전)	"	0.8	0.8	0.8	0.8	0.8	0.8			
	비계공	"	1.6	1.6	1.6	1.6	1.6	1.6		비계공	"	1.6	1.6	1.6	1.6	1.6	1.6			
도장공	"	1.2	1.2	1.2	1.2	1.2	1.2	도장공	"	1.2	1.2	1.2	1.2	1.2	1.2					

항목	구분	현행	개정	비고																																																
설비 2장 화력발전	보완	2-4 덕트설치 <table border="1" data-bbox="394 156 1155 496"> <thead> <tr> <th>작업구분</th> <th>직종</th> <th>단위</th> <th>수량</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td rowspan="5">DUCT 설치 성형된 duct를 운반조양 alignment후 bolting 및 hanging</td> <td>기계운전사 (원치운전)</td> <td>인/ton</td> <td>1.01</td> </tr> <tr> <td>비계공</td> <td>"</td> <td>2.87</td> </tr> <tr> <td>특별인부</td> <td>"</td> <td>1.33</td> </tr> <tr> <td>플랜트용접공</td> <td>"</td> <td>0.66</td> </tr> <tr> <td>플랜트제관공</td> <td>"</td> <td>0.56</td> </tr> <tr> <td>검사 및 교정 외관검사 및 Leak test</td> <td colspan="3">기술관리, 포장해체를 제외한 모든 품의 10%</td> </tr> </tbody> </table>	작업구분	직종	단위	수량	DUCT 설치 성형된 duct를 운반조양 alignment후 bolting 및 hanging	기계운전사 (원치운전)	인/ton	1.01	비계공	"	2.87	특별인부	"	1.33	플랜트용접공	"	0.66	플랜트제관공	"	0.56	검사 및 교정 외관검사 및 Leak test	기술관리, 포장해체를 제외한 모든 품의 10%			2-4 덕트설치 <table border="1" data-bbox="1191 156 1989 496"> <thead> <tr> <th>작업구분</th> <th>직종</th> <th>단위</th> <th>수량</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td rowspan="5">DUCT 설치 성형된 duct를 운반조양 alignment후 bolting 및 hanging</td> <td>일반기계운전사 (원치운전)</td> <td>인/ton</td> <td>1.01</td> </tr> <tr> <td>비계공</td> <td>"</td> <td>2.87</td> </tr> <tr> <td>특별인부</td> <td>"</td> <td>1.33</td> </tr> <tr> <td>플랜트용접공</td> <td>"</td> <td>0.66</td> </tr> <tr> <td>플랜트제관공</td> <td>"</td> <td>0.56</td> </tr> <tr> <td>검사 및 교정 외관검사 및 Leak test</td> <td colspan="3">기술관리, 포장해체를 제외한 모든 품의 10%</td> </tr> </tbody> </table>	작업구분	직종	단위	수량	DUCT 설치 성형된 duct를 운반조양 alignment후 bolting 및 hanging	일반기계운전사 (원치운전)	인/ton	1.01	비계공	"	2.87	특별인부	"	1.33	플랜트용접공	"	0.66	플랜트제관공	"	0.56	검사 및 교정 외관검사 및 Leak test	기술관리, 포장해체를 제외한 모든 품의 10%			
작업구분	직종	단위	수량																																																	
DUCT 설치 성형된 duct를 운반조양 alignment후 bolting 및 hanging	기계운전사 (원치운전)	인/ton	1.01																																																	
	비계공	"	2.87																																																	
	특별인부	"	1.33																																																	
	플랜트용접공	"	0.66																																																	
	플랜트제관공	"	0.56																																																	
검사 및 교정 외관검사 및 Leak test	기술관리, 포장해체를 제외한 모든 품의 10%																																																			
작업구분	직종	단위	수량																																																	
DUCT 설치 성형된 duct를 운반조양 alignment후 bolting 및 hanging	일반기계운전사 (원치운전)	인/ton	1.01																																																	
	비계공	"	2.87																																																	
	특별인부	"	1.33																																																	
	플랜트용접공	"	0.66																																																	
	플랜트제관공	"	0.56																																																	
검사 및 교정 외관검사 및 Leak test	기술관리, 포장해체를 제외한 모든 품의 10%																																																			
설비 1장 적용기준	보완	1-28 인력운반 장대물, 중량물 등 목도 운반비 산출공식 1. 기본공식 $\text{운반비} = \frac{M}{T} \times A \left(\frac{60 \times 2 \times L}{V} + t \right)$ <p>여기에서, A : 목도공의 노임 M : 필요한 목도공의 수(총운반량/1인당 1회운반량) L : 운반거리(km) V : 왕복평균속도(km/hr) T : 1일 실작업시간 t : 준비작업시간(2분)</p> <p>목도공의 1회 운반량(40kg) 왕복평균속도 : 도로상태 양호 : 2km/hr 도로상태 보통 : 1.5km/hr 도로상태 불량 : 1km/hr 도로상태 물논 : 0.5km/hr</p> <p>※ 도로상태 구분은 토목부분 참조</p>	1-28 인력운반 장대물, 중량물 등 인력 운반비 산출공식 1. 기본공식 $\text{운반비} = \frac{M}{T} \times A \left(\frac{60 \times 2 \times L}{V} + t \right)$ <p>여기에서, A : 인력운반공의 노임 M : 필요한 인력운반공의 수(총운반량/1인당 1회운반량) L : 운반거리(km) V : 왕복평균속도(km/hr) T : 1일 실작업시간 t : 준비작업시간(2분)</p> <p>인력운반공의 1회 운반량(40kg) 왕복평균속도 : 도로상태 양호 : 2km/hr 도로상태 보통 : 1.5km/hr 도로상태 불량 : 1km/hr 도로상태 물논 : 0.5km/hr</p> <p>※ 도로상태 구분은 토목부분 참조</p>																																																	

항목	구분	현행	개정	비고																																																																																																																																																																																	
설비 1장 공통공사	보완	1-4-6 STORAGE TANK 2. 탱크조립설치	1-4-6 STORAGE TANK 2. 탱크조립설치																																																																																																																																																																																		
		<table border="1"> <thead> <tr> <th>용량(m³) 직종별</th> <th>50 이하</th> <th>100 이하</th> <th>300 이하</th> <th>500 이하</th> <th>1,500 이하</th> <th>3,000 이하</th> <th>5,000 이하</th> <th>10,000 이하</th> <th>10,000 이상</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>건설기계운전공</td> <td>1.922</td> <td>1.576</td> <td>1.476</td> <td>1.321</td> <td>1.093</td> <td>0.911</td> <td>0.856</td> <td>0.799</td> <td>0.702</td> </tr> <tr> <td>비계공</td> <td>0.928</td> <td>0.759</td> <td>0.711</td> <td>0.637</td> <td>0.527</td> <td>0.439</td> <td>0.399</td> <td>0.378</td> <td>0.357</td> </tr> <tr> <td>특별인부 (플랜트제관공)</td> <td>8.475</td> <td>6.908</td> <td>6.469</td> <td>5.790</td> <td>4.792</td> <td>3.993</td> <td>2.499</td> <td>2.163</td> <td>2.163</td> </tr> <tr> <td>(플랜트용접공)</td> <td>3.522</td> <td>2.889</td> <td>2.705</td> <td>2.422</td> <td>2.004</td> <td>1.670</td> <td>1.447</td> <td>1.040</td> <td>0.983</td> </tr> <tr> <td>목도공</td> <td>3.081</td> <td>2.519</td> <td>2.359</td> <td>2.111</td> <td>1.747</td> <td>1.456</td> <td>1.456</td> <td>1.899</td> <td>2.041</td> </tr> <tr> <td>보통인부</td> <td>0.160</td> <td>0.131</td> <td>0.123</td> <td>0.110</td> <td>0.091</td> <td>0.076</td> <td>0.076</td> <td>0.076</td> <td>0.076</td> </tr> <tr> <td>배관공</td> <td>4.950</td> <td>4.048</td> <td>3.791</td> <td>3.393</td> <td>2.808</td> <td>2.340</td> <td>2.010</td> <td>1.860</td> <td>1.720</td> </tr> <tr> <td></td> <td>0.145</td> <td>0.119</td> <td>0.118</td> <td>0.100</td> <td>0.083</td> <td>0.069</td> <td>0.047</td> <td>0.029</td> <td>0.025</td> </tr> </tbody> </table>	용량(m³) 직종별		50 이하	100 이하	300 이하	500 이하	1,500 이하	3,000 이하	5,000 이하	10,000 이하	10,000 이상	건설기계운전공	1.922	1.576	1.476	1.321	1.093	0.911	0.856	0.799	0.702	비계공	0.928	0.759	0.711	0.637	0.527	0.439	0.399	0.378	0.357	특별인부 (플랜트제관공)	8.475	6.908	6.469	5.790	4.792	3.993	2.499	2.163	2.163	(플랜트용접공)	3.522	2.889	2.705	2.422	2.004	1.670	1.447	1.040	0.983	목도공	3.081	2.519	2.359	2.111	1.747	1.456	1.456	1.899	2.041	보통인부	0.160	0.131	0.123	0.110	0.091	0.076	0.076	0.076	0.076	배관공	4.950	4.048	3.791	3.393	2.808	2.340	2.010	1.860	1.720		0.145	0.119	0.118	0.100	0.083	0.069	0.047	0.029	0.025	<table border="1"> <thead> <tr> <th>용량(m³) 직종별</th> <th>50 이하</th> <th>100 이하</th> <th>300 이하</th> <th>500 이하</th> <th>1,500 이하</th> <th>3,000 이하</th> <th>5,000 이하</th> <th>10,000 이하</th> <th>10,000 이상</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>건설기계운전공</td> <td>1.922</td> <td>1.576</td> <td>1.476</td> <td>1.321</td> <td>1.093</td> <td>0.911</td> <td>0.856</td> <td>0.799</td> <td>0.702</td> </tr> <tr> <td>비계공</td> <td>0.928</td> <td>0.759</td> <td>0.711</td> <td>0.637</td> <td>0.527</td> <td>0.439</td> <td>0.399</td> <td>0.378</td> <td>0.357</td> </tr> <tr> <td>특별인부 (플랜트제관공)</td> <td>8.475</td> <td>6.908</td> <td>6.469</td> <td>5.790</td> <td>4.792</td> <td>3.993</td> <td>2.499</td> <td>2.163</td> <td>2.163</td> </tr> <tr> <td>(플랜트용접공)</td> <td>3.522</td> <td>2.889</td> <td>2.705</td> <td>2.422</td> <td>2.004</td> <td>1.670</td> <td>1.447</td> <td>1.040</td> <td>0.983</td> </tr> <tr> <td>인력운반공</td> <td>3.081</td> <td>2.519</td> <td>2.359</td> <td>2.111</td> <td>1.747</td> <td>1.456</td> <td>1.456</td> <td>1.899</td> <td>2.041</td> </tr> <tr> <td>보통인부</td> <td>0.160</td> <td>0.131</td> <td>0.123</td> <td>0.110</td> <td>0.091</td> <td>0.076</td> <td>0.076</td> <td>0.076</td> <td>0.076</td> </tr> <tr> <td>배관공</td> <td>4.950</td> <td>4.048</td> <td>3.791</td> <td>3.393</td> <td>2.808</td> <td>2.340</td> <td>2.010</td> <td>1.860</td> <td>1.720</td> </tr> <tr> <td></td> <td>0.145</td> <td>0.119</td> <td>0.118</td> <td>0.100</td> <td>0.083</td> <td>0.069</td> <td>0.047</td> <td>0.029</td> <td>0.025</td> </tr> </tbody> </table>	용량(m³) 직종별	50 이하	100 이하	300 이하	500 이하	1,500 이하	3,000 이하	5,000 이하	10,000 이하	10,000 이상	건설기계운전공	1.922	1.576	1.476	1.321	1.093	0.911	0.856	0.799	0.702	비계공	0.928	0.759	0.711	0.637	0.527	0.439	0.399	0.378	0.357	특별인부 (플랜트제관공)	8.475	6.908	6.469	5.790	4.792	3.993	2.499	2.163	2.163	(플랜트용접공)	3.522	2.889	2.705	2.422	2.004	1.670	1.447	1.040	0.983	인력운반공	3.081	2.519	2.359	2.111	1.747	1.456	1.456	1.899	2.041	보통인부	0.160	0.131	0.123	0.110	0.091	0.076	0.076	0.076	0.076	배관공	4.950	4.048	3.791	3.393	2.808	2.340	2.010	1.860	1.720		0.145	0.119	0.118	0.100	0.083	0.069
용량(m³) 직종별	50 이하	100 이하	300 이하	500 이하	1,500 이하	3,000 이하	5,000 이하	10,000 이하	10,000 이상																																																																																																																																																																												
건설기계운전공	1.922	1.576	1.476	1.321	1.093	0.911	0.856	0.799	0.702																																																																																																																																																																												
비계공	0.928	0.759	0.711	0.637	0.527	0.439	0.399	0.378	0.357																																																																																																																																																																												
특별인부 (플랜트제관공)	8.475	6.908	6.469	5.790	4.792	3.993	2.499	2.163	2.163																																																																																																																																																																												
(플랜트용접공)	3.522	2.889	2.705	2.422	2.004	1.670	1.447	1.040	0.983																																																																																																																																																																												
목도공	3.081	2.519	2.359	2.111	1.747	1.456	1.456	1.899	2.041																																																																																																																																																																												
보통인부	0.160	0.131	0.123	0.110	0.091	0.076	0.076	0.076	0.076																																																																																																																																																																												
배관공	4.950	4.048	3.791	3.393	2.808	2.340	2.010	1.860	1.720																																																																																																																																																																												
	0.145	0.119	0.118	0.100	0.083	0.069	0.047	0.029	0.025																																																																																																																																																																												
용량(m³) 직종별	50 이하	100 이하	300 이하	500 이하	1,500 이하	3,000 이하	5,000 이하	10,000 이하	10,000 이상																																																																																																																																																																												
건설기계운전공	1.922	1.576	1.476	1.321	1.093	0.911	0.856	0.799	0.702																																																																																																																																																																												
비계공	0.928	0.759	0.711	0.637	0.527	0.439	0.399	0.378	0.357																																																																																																																																																																												
특별인부 (플랜트제관공)	8.475	6.908	6.469	5.790	4.792	3.993	2.499	2.163	2.163																																																																																																																																																																												
(플랜트용접공)	3.522	2.889	2.705	2.422	2.004	1.670	1.447	1.040	0.983																																																																																																																																																																												
인력운반공	3.081	2.519	2.359	2.111	1.747	1.456	1.456	1.899	2.041																																																																																																																																																																												
보통인부	0.160	0.131	0.123	0.110	0.091	0.076	0.076	0.076	0.076																																																																																																																																																																												
배관공	4.950	4.048	3.791	3.393	2.808	2.340	2.010	1.860	1.720																																																																																																																																																																												
	0.145	0.119	0.118	0.100	0.083	0.069	0.047	0.029	0.025																																																																																																																																																																												
설비 2장 화력발전	보완	2-12 펌프설치 1. 원심펌프(2단)	2-12 펌프설치 1. 원심펌프(2단)																																																																																																																																																																																		
		<table border="1"> <thead> <tr> <th>직종 용량(m³/hr)</th> <th>목공</th> <th>플랜트기 계설치공</th> <th>목도공</th> <th>특별인부</th> <th>계</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td></td> <td colspan="4">내용생략</td> <td></td> </tr> </tbody> </table>	직종 용량(m³/hr)		목공	플랜트기 계설치공	목도공	특별인부	계		내용생략					<table border="1"> <thead> <tr> <th>직종 용량(m³/hr)</th> <th>목공</th> <th>플랜트기계 설치공</th> <th>인력운반 공</th> <th>특별인부</th> <th>계</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td></td> <td colspan="4">내용생략</td> <td></td> </tr> </tbody> </table>	직종 용량(m³/hr)	목공	플랜트기계 설치공	인력운반 공	특별인부	계		내용생략																																																																																																																																																													
직종 용량(m³/hr)	목공	플랜트기 계설치공	목도공	특별인부	계																																																																																																																																																																																
	내용생략																																																																																																																																																																																				
직종 용량(m³/hr)	목공	플랜트기계 설치공	인력운반 공	특별인부	계																																																																																																																																																																																
	내용생략																																																																																																																																																																																				
설비 2장 화력발전	보완	2-12 펌프설치 3. Rotary Pump, Centrifugal Pump(3,4 stage)	2-12 펌프설치 3. Rotary Pump, Centrifugal Pump(3,4 stage)																																																																																																																																																																																		
		<table border="1"> <thead> <tr> <th>직종 용량(m³/hr)</th> <th>목공</th> <th>플랜트기 계설치공</th> <th>목도공</th> <th>특별인부</th> <th>계</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td></td> <td colspan="4">내용생략</td> <td></td> </tr> </tbody> </table>	직종 용량(m³/hr)		목공	플랜트기 계설치공	목도공	특별인부	계		내용생략					<table border="1"> <thead> <tr> <th>직종 용량(m³/hr)</th> <th>목공</th> <th>플랜트기계 설치공</th> <th>인력운반 공</th> <th>특별인부</th> <th>계</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td></td> <td colspan="4">내용생략</td> <td></td> </tr> </tbody> </table>	직종 용량(m³/hr)	목공	플랜트기계 설치공	인력운반 공	특별인부	계		내용생략																																																																																																																																																													
직종 용량(m³/hr)	목공	플랜트기 계설치공	목도공	특별인부	계																																																																																																																																																																																
	내용생략																																																																																																																																																																																				
직종 용량(m³/hr)	목공	플랜트기계 설치공	인력운반 공	특별인부	계																																																																																																																																																																																
	내용생략																																																																																																																																																																																				

항목	구분	현행	개정	비고																																																																																																																																																																																																																																																																										
설비 3장 수력발전	보완	3-2 발전기 설치 1. 직종별 설치품		3-2 발전기 설치 1. 직종별 설치품																																																																																																																																																																																																																																																																										
		<table border="1"> <thead> <tr> <th>직종</th> <th>수량</th> <th>직종</th> <th>수량</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>기계</td> <td>0.500</td> <td>기계</td> <td>0.500</td> </tr> <tr> <td>사공</td> <td>0.399</td> <td>사공</td> <td>0.399</td> </tr> <tr> <td>목도</td> <td>0.111</td> <td>인력운반공</td> <td>0.111</td> </tr> <tr> <td>비계</td> <td>0.432</td> <td>비계</td> <td>0.432</td> </tr> <tr> <td>플랜트전공</td> <td>1.379</td> <td>플랜트전공</td> <td>1.379</td> </tr> <tr> <td>플랜트기계설치공</td> <td>2.244</td> <td>플랜트기계설치공</td> <td>2.244</td> </tr> <tr> <td>플랜트용접공</td> <td>0.142</td> <td>플랜트용접공</td> <td>0.142</td> </tr> <tr> <td>측량사공</td> <td>0.015</td> <td>측량사공</td> <td>0.015</td> </tr> <tr> <td>공작기계공</td> <td>0.006</td> <td>공작기계공</td> <td>0.006</td> </tr> <tr> <td>플랜트배관공</td> <td>0.017</td> <td>플랜트배관공</td> <td>0.017</td> </tr> <tr> <td>특별인부</td> <td>2.118</td> <td>특별인부</td> <td>2.118</td> </tr> <tr> <td>시험및조</td> <td>0.679</td> <td>시험및조</td> <td>0.679</td> </tr> <tr> <td colspan="2">계</td> <td>8.042</td> <td>계</td> <td>8.042</td> </tr> </tbody> </table>		직종	수량	직종	수량	기계	0.500	기계	0.500	사공	0.399	사공	0.399	목도	0.111	인력운반공	0.111	비계	0.432	비계	0.432	플랜트전공	1.379	플랜트전공	1.379	플랜트기계설치공	2.244	플랜트기계설치공	2.244	플랜트용접공	0.142	플랜트용접공	0.142	측량사공	0.015	측량사공	0.015	공작기계공	0.006	공작기계공	0.006	플랜트배관공	0.017	플랜트배관공	0.017	특별인부	2.118	특별인부	2.118	시험및조	0.679	시험및조	0.679	계		8.042	계	8.042	<table border="1"> <thead> <tr> <th>직종</th> <th>수량</th> <th>직종</th> <th>수량</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>기계</td> <td>0.500</td> <td>기계</td> <td>0.500</td> </tr> <tr> <td>사공</td> <td>0.399</td> <td>사공</td> <td>0.399</td> </tr> <tr> <td>목도</td> <td>0.111</td> <td>인력운반공</td> <td>0.111</td> </tr> <tr> <td>비계</td> <td>0.432</td> <td>비계</td> <td>0.432</td> </tr> <tr> <td>플랜트전공</td> <td>1.379</td> <td>플랜트전공</td> <td>1.379</td> </tr> <tr> <td>플랜트기계설치공</td> <td>2.244</td> <td>플랜트기계설치공</td> <td>2.244</td> </tr> <tr> <td>플랜트용접공</td> <td>0.142</td> <td>플랜트용접공</td> <td>0.142</td> </tr> <tr> <td>측량사공</td> <td>0.015</td> <td>측량사공</td> <td>0.015</td> </tr> <tr> <td>공작기계공</td> <td>0.006</td> <td>공작기계공</td> <td>0.006</td> </tr> <tr> <td>플랜트배관공</td> <td>0.017</td> <td>플랜트배관공</td> <td>0.017</td> </tr> <tr> <td>특별인부</td> <td>2.118</td> <td>특별인부</td> <td>2.118</td> </tr> <tr> <td>시험및조</td> <td>0.679</td> <td>시험및조</td> <td>0.679</td> </tr> <tr> <td colspan="2">계</td> <td>8.042</td> <td>계</td> <td>8.042</td> </tr> </tbody> </table>		직종	수량	직종	수량	기계	0.500	기계	0.500	사공	0.399	사공	0.399	목도	0.111	인력운반공	0.111	비계	0.432	비계	0.432	플랜트전공	1.379	플랜트전공	1.379	플랜트기계설치공	2.244	플랜트기계설치공	2.244	플랜트용접공	0.142	플랜트용접공	0.142	측량사공	0.015	측량사공	0.015	공작기계공	0.006	공작기계공	0.006	플랜트배관공	0.017	플랜트배관공	0.017	특별인부	2.118	특별인부	2.118	시험및조	0.679	시험및조	0.679	계		8.042	계	8.042																																																																																																																																																							
		직종	수량	직종	수량																																																																																																																																																																																																																																																																									
		기계	0.500	기계	0.500																																																																																																																																																																																																																																																																									
사공	0.399	사공	0.399																																																																																																																																																																																																																																																																											
목도	0.111	인력운반공	0.111																																																																																																																																																																																																																																																																											
비계	0.432	비계	0.432																																																																																																																																																																																																																																																																											
플랜트전공	1.379	플랜트전공	1.379																																																																																																																																																																																																																																																																											
플랜트기계설치공	2.244	플랜트기계설치공	2.244																																																																																																																																																																																																																																																																											
플랜트용접공	0.142	플랜트용접공	0.142																																																																																																																																																																																																																																																																											
측량사공	0.015	측량사공	0.015																																																																																																																																																																																																																																																																											
공작기계공	0.006	공작기계공	0.006																																																																																																																																																																																																																																																																											
플랜트배관공	0.017	플랜트배관공	0.017																																																																																																																																																																																																																																																																											
특별인부	2.118	특별인부	2.118																																																																																																																																																																																																																																																																											
시험및조	0.679	시험및조	0.679																																																																																																																																																																																																																																																																											
계		8.042	계	8.042																																																																																																																																																																																																																																																																										
직종	수량	직종	수량																																																																																																																																																																																																																																																																											
기계	0.500	기계	0.500																																																																																																																																																																																																																																																																											
사공	0.399	사공	0.399																																																																																																																																																																																																																																																																											
목도	0.111	인력운반공	0.111																																																																																																																																																																																																																																																																											
비계	0.432	비계	0.432																																																																																																																																																																																																																																																																											
플랜트전공	1.379	플랜트전공	1.379																																																																																																																																																																																																																																																																											
플랜트기계설치공	2.244	플랜트기계설치공	2.244																																																																																																																																																																																																																																																																											
플랜트용접공	0.142	플랜트용접공	0.142																																																																																																																																																																																																																																																																											
측량사공	0.015	측량사공	0.015																																																																																																																																																																																																																																																																											
공작기계공	0.006	공작기계공	0.006																																																																																																																																																																																																																																																																											
플랜트배관공	0.017	플랜트배관공	0.017																																																																																																																																																																																																																																																																											
특별인부	2.118	특별인부	2.118																																																																																																																																																																																																																																																																											
시험및조	0.679	시험및조	0.679																																																																																																																																																																																																																																																																											
계		8.042	계	8.042																																																																																																																																																																																																																																																																										
설비 3장 수력발전	보완	3-2 발전기 설치 2. 공정별 설치품		3-2 발전기 설치 2. 공정별 설치품																																																																																																																																																																																																																																																																										
		<table border="1"> <thead> <tr> <th>공정별</th> <th>직종</th> <th>수량</th> <th>공정별</th> <th>직종</th> <th>수량</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>Stator조립</td> <td>플랜트전공</td> <td>0.490</td> <td>Stator조립</td> <td>플랜트전공</td> <td>0.490</td> </tr> <tr> <td>Frame 조립, coil 삽입</td> <td>비계공</td> <td>0.014</td> <td>Frame 조립, coil 삽입</td> <td>비계공</td> <td>0.014</td> </tr> <tr> <td>call binding 건조 및 varnish 처리</td> <td>플랜트기계설치공</td> <td>0.311</td> <td>call binding 건조 및 varnish 처리</td> <td>플랜트기계설치공</td> <td>0.311</td> </tr> <tr> <td></td> <td>플랜트용접공</td> <td>0.022</td> <td></td> <td>플랜트용접공</td> <td>0.022</td> </tr> <tr> <td></td> <td>목도공</td> <td>0.087</td> <td></td> <td>인력운반공</td> <td>0.087</td> </tr> <tr> <td></td> <td>목공</td> <td>0.125</td> <td></td> <td>목공</td> <td>0.125</td> </tr> <tr> <td></td> <td>특별인부</td> <td>0.268</td> <td></td> <td>특별인부</td> <td>0.268</td> </tr> <tr> <td>Rotor 조립</td> <td>플랜트전공</td> <td>0.544</td> <td>Rotor 조립</td> <td>플랜트전공</td> <td>0.544</td> </tr> <tr> <td>York & Spider조립</td> <td>플랜트기계설치공</td> <td>0.587</td> <td>York & Spider조립</td> <td>플랜트기계설치공</td> <td>0.587</td> </tr> <tr> <td>Rim lamination 자극 및 rotor 부</td> <td>플랜트용접공</td> <td>0.049</td> <td>Rim lamination 자극 및 rotor 부</td> <td>플랜트용접공</td> <td>0.049</td> </tr> <tr> <td>품취부, 건조 및 Varnish 처리</td> <td>목도공</td> <td>0.013</td> <td>품취부, 건조 및 Varnish 처리</td> <td>인력운반공</td> <td>0.013</td> </tr> <tr> <td></td> <td>목공</td> <td>0.179</td> <td></td> <td>목공</td> <td>0.179</td> </tr> <tr> <td></td> <td>특별인부</td> <td>0.788</td> <td></td> <td>특별인부</td> <td>0.788</td> </tr> <tr> <td></td> <td>비계공</td> <td>0.033</td> <td></td> <td>비계공</td> <td>0.033</td> </tr> <tr> <td>Thrust bearing 조립설치</td> <td>플랜트전공</td> <td>0.027</td> <td>Thrust bearing 조립설치</td> <td>플랜트전공</td> <td>0.027</td> </tr> <tr> <td>Bearing 조립설치</td> <td>비계공</td> <td>0.030</td> <td>Bearing 조립설치</td> <td>비계공</td> <td>0.030</td> </tr> <tr> <td>Thrust tank cover 조립설치</td> <td>플랜트기계설치공</td> <td>0.283</td> <td>Thrust tank cover 조립설치</td> <td>플랜트기계설치공</td> <td>0.283</td> </tr> <tr> <td>Thrust cooler 수압시험 및 설치</td> <td>플랜트용접공</td> <td>0.011</td> <td>Thrust cooler 수압시험 및 설치</td> <td>플랜트용접공</td> <td>0.011</td> </tr> <tr> <td>윤활유여과 및 주입</td> <td>목공</td> <td>0.008</td> <td>윤활유여과 및 주입</td> <td>목공</td> <td>0.008</td> </tr> <tr> <td></td> <td>목도공</td> <td>0.011</td> <td></td> <td>인력운반공</td> <td>0.011</td> </tr> <tr> <td></td> <td>특별인부</td> <td>0.176</td> <td></td> <td>특별인부</td> <td>0.176</td> </tr> </tbody> </table>		공정별	직종	수량	공정별	직종	수량	Stator조립	플랜트전공	0.490	Stator조립	플랜트전공	0.490	Frame 조립, coil 삽입	비계공	0.014	Frame 조립, coil 삽입	비계공	0.014	call binding 건조 및 varnish 처리	플랜트기계설치공	0.311	call binding 건조 및 varnish 처리	플랜트기계설치공	0.311		플랜트용접공	0.022		플랜트용접공	0.022		목도공	0.087		인력운반공	0.087		목공	0.125		목공	0.125		특별인부	0.268		특별인부	0.268	Rotor 조립	플랜트전공	0.544	Rotor 조립	플랜트전공	0.544	York & Spider조립	플랜트기계설치공	0.587	York & Spider조립	플랜트기계설치공	0.587	Rim lamination 자극 및 rotor 부	플랜트용접공	0.049	Rim lamination 자극 및 rotor 부	플랜트용접공	0.049	품취부, 건조 및 Varnish 처리	목도공	0.013	품취부, 건조 및 Varnish 처리	인력운반공	0.013		목공	0.179		목공	0.179		특별인부	0.788		특별인부	0.788		비계공	0.033		비계공	0.033	Thrust bearing 조립설치	플랜트전공	0.027	Thrust bearing 조립설치	플랜트전공	0.027	Bearing 조립설치	비계공	0.030	Bearing 조립설치	비계공	0.030	Thrust tank cover 조립설치	플랜트기계설치공	0.283	Thrust tank cover 조립설치	플랜트기계설치공	0.283	Thrust cooler 수압시험 및 설치	플랜트용접공	0.011	Thrust cooler 수압시험 및 설치	플랜트용접공	0.011	윤활유여과 및 주입	목공	0.008	윤활유여과 및 주입	목공	0.008		목도공	0.011		인력운반공	0.011		특별인부	0.176		특별인부	0.176	<table border="1"> <thead> <tr> <th>공정별</th> <th>직종</th> <th>수량</th> <th>공정별</th> <th>직종</th> <th>수량</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>Stator조립</td> <td>플랜트전공</td> <td>0.490</td> <td>Stator조립</td> <td>플랜트전공</td> <td>0.490</td> </tr> <tr> <td>Frame 조립, coil 삽입</td> <td>비계공</td> <td>0.014</td> <td>Frame 조립, coil 삽입</td> <td>비계공</td> <td>0.014</td> </tr> <tr> <td>call binding 건조 및 varnish 처리</td> <td>플랜트기계설치공</td> <td>0.311</td> <td>call binding 건조 및 varnish 처리</td> <td>플랜트기계설치공</td> <td>0.311</td> </tr> <tr> <td></td> <td>플랜트용접공</td> <td>0.022</td> <td></td> <td>플랜트용접공</td> <td>0.022</td> </tr> <tr> <td></td> <td>목도공</td> <td>0.087</td> <td></td> <td>인력운반공</td> <td>0.087</td> </tr> <tr> <td></td> <td>목공</td> <td>0.125</td> <td></td> <td>목공</td> <td>0.125</td> </tr> <tr> <td></td> <td>특별인부</td> <td>0.268</td> <td></td> <td>특별인부</td> <td>0.268</td> </tr> <tr> <td>Rotor 조립</td> <td>플랜트전공</td> <td>0.544</td> <td>Rotor 조립</td> <td>플랜트전공</td> <td>0.544</td> </tr> <tr> <td>York & Spider조립</td> <td>플랜트기계설치공</td> <td>0.587</td> <td>York & Spider조립</td> <td>플랜트기계설치공</td> <td>0.587</td> </tr> <tr> <td>Rim lamination 자극 및 rotor 부</td> <td>플랜트용접공</td> <td>0.049</td> <td>Rim lamination 자극 및 rotor 부</td> <td>플랜트용접공</td> <td>0.049</td> </tr> <tr> <td>품취부, 건조 및 Varnish 처리</td> <td>목도공</td> <td>0.013</td> <td>품취부, 건조 및 Varnish 처리</td> <td>인력운반공</td> <td>0.013</td> </tr> <tr> <td></td> <td>목공</td> <td>0.179</td> <td></td> <td>목공</td> <td>0.179</td> </tr> <tr> <td></td> <td>특별인부</td> <td>0.788</td> <td></td> <td>특별인부</td> <td>0.788</td> </tr> <tr> <td></td> <td>비계공</td> <td>0.033</td> <td></td> <td>비계공</td> <td>0.033</td> </tr> <tr> <td>Thrust bearing 조립설치</td> <td>플랜트전공</td> <td>0.027</td> <td>Thrust bearing 조립설치</td> <td>플랜트전공</td> <td>0.027</td> </tr> <tr> <td>Bearing 조립설치</td> <td>비계공</td> <td>0.030</td> <td>Bearing 조립설치</td> <td>비계공</td> <td>0.030</td> </tr> <tr> <td>Thrust tank cover 조립설치</td> <td>플랜트기계설치공</td> <td>0.283</td> <td>Thrust tank cover 조립설치</td> <td>플랜트기계설치공</td> <td>0.283</td> </tr> <tr> <td>Thrust cooler 수압시험 및 설치</td> <td>플랜트용접공</td> <td>0.011</td> <td>Thrust cooler 수압시험 및 설치</td> <td>플랜트용접공</td> <td>0.011</td> </tr> <tr> <td>윤활유여과 및 주입</td> <td>목공</td> <td>0.008</td> <td>윤활유여과 및 주입</td> <td>목공</td> <td>0.008</td> </tr> <tr> <td></td> <td>목도공</td> <td>0.011</td> <td></td> <td>인력운반공</td> <td>0.011</td> </tr> <tr> <td></td> <td>특별인부</td> <td>0.176</td> <td></td> <td>특별인부</td> <td>0.176</td> </tr> </tbody> </table>		공정별	직종	수량	공정별	직종	수량	Stator조립	플랜트전공	0.490	Stator조립	플랜트전공	0.490	Frame 조립, coil 삽입	비계공	0.014	Frame 조립, coil 삽입	비계공	0.014	call binding 건조 및 varnish 처리	플랜트기계설치공	0.311	call binding 건조 및 varnish 처리	플랜트기계설치공	0.311		플랜트용접공	0.022		플랜트용접공	0.022		목도공	0.087		인력운반공	0.087		목공	0.125		목공	0.125		특별인부	0.268		특별인부	0.268	Rotor 조립	플랜트전공	0.544	Rotor 조립	플랜트전공	0.544	York & Spider조립	플랜트기계설치공	0.587	York & Spider조립	플랜트기계설치공	0.587	Rim lamination 자극 및 rotor 부	플랜트용접공	0.049	Rim lamination 자극 및 rotor 부	플랜트용접공	0.049	품취부, 건조 및 Varnish 처리	목도공	0.013	품취부, 건조 및 Varnish 처리	인력운반공	0.013		목공	0.179		목공	0.179		특별인부	0.788		특별인부	0.788		비계공	0.033		비계공	0.033	Thrust bearing 조립설치	플랜트전공	0.027	Thrust bearing 조립설치	플랜트전공	0.027	Bearing 조립설치	비계공	0.030	Bearing 조립설치	비계공	0.030	Thrust tank cover 조립설치	플랜트기계설치공	0.283	Thrust tank cover 조립설치	플랜트기계설치공	0.283	Thrust cooler 수압시험 및 설치	플랜트용접공	0.011	Thrust cooler 수압시험 및 설치	플랜트용접공	0.011	윤활유여과 및 주입	목공	0.008	윤활유여과 및 주입	목공	0.008		목도공	0.011		인력운반공	0.011		특별인부	0.176		특별인부	0.176	
		공정별	직종	수량	공정별	직종	수량																																																																																																																																																																																																																																																																							
		Stator조립	플랜트전공	0.490	Stator조립	플랜트전공	0.490																																																																																																																																																																																																																																																																							
Frame 조립, coil 삽입	비계공	0.014	Frame 조립, coil 삽입	비계공	0.014																																																																																																																																																																																																																																																																									
call binding 건조 및 varnish 처리	플랜트기계설치공	0.311	call binding 건조 및 varnish 처리	플랜트기계설치공	0.311																																																																																																																																																																																																																																																																									
	플랜트용접공	0.022		플랜트용접공	0.022																																																																																																																																																																																																																																																																									
	목도공	0.087		인력운반공	0.087																																																																																																																																																																																																																																																																									
	목공	0.125		목공	0.125																																																																																																																																																																																																																																																																									
	특별인부	0.268		특별인부	0.268																																																																																																																																																																																																																																																																									
Rotor 조립	플랜트전공	0.544	Rotor 조립	플랜트전공	0.544																																																																																																																																																																																																																																																																									
York & Spider조립	플랜트기계설치공	0.587	York & Spider조립	플랜트기계설치공	0.587																																																																																																																																																																																																																																																																									
Rim lamination 자극 및 rotor 부	플랜트용접공	0.049	Rim lamination 자극 및 rotor 부	플랜트용접공	0.049																																																																																																																																																																																																																																																																									
품취부, 건조 및 Varnish 처리	목도공	0.013	품취부, 건조 및 Varnish 처리	인력운반공	0.013																																																																																																																																																																																																																																																																									
	목공	0.179		목공	0.179																																																																																																																																																																																																																																																																									
	특별인부	0.788		특별인부	0.788																																																																																																																																																																																																																																																																									
	비계공	0.033		비계공	0.033																																																																																																																																																																																																																																																																									
Thrust bearing 조립설치	플랜트전공	0.027	Thrust bearing 조립설치	플랜트전공	0.027																																																																																																																																																																																																																																																																									
Bearing 조립설치	비계공	0.030	Bearing 조립설치	비계공	0.030																																																																																																																																																																																																																																																																									
Thrust tank cover 조립설치	플랜트기계설치공	0.283	Thrust tank cover 조립설치	플랜트기계설치공	0.283																																																																																																																																																																																																																																																																									
Thrust cooler 수압시험 및 설치	플랜트용접공	0.011	Thrust cooler 수압시험 및 설치	플랜트용접공	0.011																																																																																																																																																																																																																																																																									
윤활유여과 및 주입	목공	0.008	윤활유여과 및 주입	목공	0.008																																																																																																																																																																																																																																																																									
	목도공	0.011		인력운반공	0.011																																																																																																																																																																																																																																																																									
	특별인부	0.176		특별인부	0.176																																																																																																																																																																																																																																																																									
공정별	직종	수량	공정별	직종	수량																																																																																																																																																																																																																																																																									
Stator조립	플랜트전공	0.490	Stator조립	플랜트전공	0.490																																																																																																																																																																																																																																																																									
Frame 조립, coil 삽입	비계공	0.014	Frame 조립, coil 삽입	비계공	0.014																																																																																																																																																																																																																																																																									
call binding 건조 및 varnish 처리	플랜트기계설치공	0.311	call binding 건조 및 varnish 처리	플랜트기계설치공	0.311																																																																																																																																																																																																																																																																									
	플랜트용접공	0.022		플랜트용접공	0.022																																																																																																																																																																																																																																																																									
	목도공	0.087		인력운반공	0.087																																																																																																																																																																																																																																																																									
	목공	0.125		목공	0.125																																																																																																																																																																																																																																																																									
	특별인부	0.268		특별인부	0.268																																																																																																																																																																																																																																																																									
Rotor 조립	플랜트전공	0.544	Rotor 조립	플랜트전공	0.544																																																																																																																																																																																																																																																																									
York & Spider조립	플랜트기계설치공	0.587	York & Spider조립	플랜트기계설치공	0.587																																																																																																																																																																																																																																																																									
Rim lamination 자극 및 rotor 부	플랜트용접공	0.049	Rim lamination 자극 및 rotor 부	플랜트용접공	0.049																																																																																																																																																																																																																																																																									
품취부, 건조 및 Varnish 처리	목도공	0.013	품취부, 건조 및 Varnish 처리	인력운반공	0.013																																																																																																																																																																																																																																																																									
	목공	0.179		목공	0.179																																																																																																																																																																																																																																																																									
	특별인부	0.788		특별인부	0.788																																																																																																																																																																																																																																																																									
	비계공	0.033		비계공	0.033																																																																																																																																																																																																																																																																									
Thrust bearing 조립설치	플랜트전공	0.027	Thrust bearing 조립설치	플랜트전공	0.027																																																																																																																																																																																																																																																																									
Bearing 조립설치	비계공	0.030	Bearing 조립설치	비계공	0.030																																																																																																																																																																																																																																																																									
Thrust tank cover 조립설치	플랜트기계설치공	0.283	Thrust tank cover 조립설치	플랜트기계설치공	0.283																																																																																																																																																																																																																																																																									
Thrust cooler 수압시험 및 설치	플랜트용접공	0.011	Thrust cooler 수압시험 및 설치	플랜트용접공	0.011																																																																																																																																																																																																																																																																									
윤활유여과 및 주입	목공	0.008	윤활유여과 및 주입	목공	0.008																																																																																																																																																																																																																																																																									
	목도공	0.011		인력운반공	0.011																																																																																																																																																																																																																																																																									
	특별인부	0.176		특별인부	0.176																																																																																																																																																																																																																																																																									

항목	구분	현행	개정	비고																				
설비 3장 수력발전	보완	3-6 Spiral Casing 설치 1. 공정별 제작품 <table border="1" data-bbox="398 188 1160 328"> <thead> <tr> <th>공정별</th> <th>직종</th> <th>수량</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td rowspan="3">Stay ring 조립설치 침목서포트 조작설치</td> <td>목도공</td> <td>0.154</td> </tr> <tr> <td>형틀목공</td> <td>0.058</td> </tr> <tr> <td>특별인부</td> <td>0.058</td> </tr> </tbody> </table>	공정별	직종	수량	Stay ring 조립설치 침목서포트 조작설치	목도공	0.154	형틀목공	0.058	특별인부	0.058	3-6 Spiral Casing 설치 1. 공정별 제작품 <table border="1" data-bbox="1193 188 1955 328"> <thead> <tr> <th>공정별</th> <th>직종</th> <th>수량</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td rowspan="3">Stay ring 조립설치 침목서포트 조작설치</td> <td>인력운반공</td> <td>0.154</td> </tr> <tr> <td>형틀목공</td> <td>0.058</td> </tr> <tr> <td>특별인부</td> <td>0.058</td> </tr> </tbody> </table>	공정별	직종	수량	Stay ring 조립설치 침목서포트 조작설치	인력운반공	0.154	형틀목공	0.058	특별인부	0.058	
		공정별	직종	수량																				
		Stay ring 조립설치 침목서포트 조작설치	목도공	0.154																				
			형틀목공	0.058																				
특별인부	0.058																							
공정별	직종	수량																						
Stay ring 조립설치 침목서포트 조작설치	인력운반공	0.154																						
	형틀목공	0.058																						
	특별인부	0.058																						

건설공사 표준품셈 개정결과

- 자구수정(오타수정) -

2010. 7

국 토 해 양 부



한국건설기술연구원



항목	구분	현행	개정	비고																																																								
토목/건축 3장 토공	오타 수정	3-2 인력 흙다지기	3-2 인력 흙다지기																																																									
		<table border="1"> <thead> <tr> <th>구분</th> <th>성토두께(cm)</th> <th>15</th> <th>30</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>토사</td> <td>m²당</td> <td>0.14인</td> <td>0.11인</td> </tr> <tr> <td>점토</td> <td>m²당</td> <td>0.25</td> <td>0.19</td> </tr> <tr> <td>토사</td> <td>100m²당</td> <td>2.14</td> <td>0.33</td> </tr> <tr> <td>점토</td> <td>100m²당</td> <td>3.80</td> <td>5.70</td> </tr> </tbody> </table> <p>[주] ① 본품은 흐트러진 상태의 흙의 두께를 갈아서 다져진 상태의 토량을 기준으로 한 것이다. ② 모래밭은 적용되지 않는다. ③ 흙고르기를 포함한다. ④ 살수(撒水) 품은 물의 운반거리에 따라 별도 가산한다. ⑤ 기계 병용 시 (유압식 진동 콤팩터 등) 본 품의 20%를 감할 수 있다.</p>	구분		성토두께(cm)	15	30	토사	m ² 당	0.14인	0.11인	점토	m ² 당	0.25	0.19	토사	100m ² 당	2.14	0.33	점토	100m ² 당	3.80	5.70	<table border="1"> <thead> <tr> <th>구분</th> <th>성토두께(cm)</th> <th>15</th> <th>30</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>토사</td> <td>m²당</td> <td>0.14인</td> <td>0.11인</td> </tr> <tr> <td>점토</td> <td>m²당</td> <td>0.25</td> <td>0.19</td> </tr> <tr> <td>토사</td> <td>100m²당</td> <td>2.14</td> <td>3.33</td> </tr> <tr> <td>점토</td> <td>100m²당</td> <td>3.80</td> <td>5.70</td> </tr> </tbody> </table> <p>[주] ① 본품은 흐트러진 상태의 흙의 두께를 갈아서 다져진 상태의 토량을 기준으로 한 것이다. ② 모래밭은 적용되지 않는다. ③ 흙고르기를 포함한다. ④ 살수(撒水) 품은 물의 운반거리에 따라 별도 가산한다. ⑤ 기계 병용 시 (유압식 진동 콤팩터 등) 본 품의 20%를 감할 수 있다.</p>	구분	성토두께(cm)	15	30	토사	m ² 당	0.14인	0.11인	점토	m ² 당	0.25	0.19	토사	100m ² 당	2.14	3.33	점토	100m ² 당	3.80	5.70																
구분	성토두께(cm)	15	30																																																									
토사	m ² 당	0.14인	0.11인																																																									
점토	m ² 당	0.25	0.19																																																									
토사	100m ² 당	2.14	0.33																																																									
점토	100m ² 당	3.80	5.70																																																									
구분	성토두께(cm)	15	30																																																									
토사	m ² 당	0.14인	0.11인																																																									
점토	m ² 당	0.25	0.19																																																									
토사	100m ² 당	2.14	3.33																																																									
점토	100m ² 당	3.80	5.70																																																									
토목 11장 기계경비산정	오타 수정	11-3 운전경비 산정('08년 보완, '09년 보완, '10년 보완)	11-3 운전경비 산정('08년 보완, '09년 보완, '10년 보완)																																																									
		<table border="1"> <thead> <tr> <th>분류번호</th> <th>기계명</th> <th>규격</th> <th>주연료 (ℓ/hr)</th> <th>잡재료 (주연료의%)</th> <th>조종원 (인/일)</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>4504-0080</td> <td>콘크리트펌프차</td> <td>80m³/hr</td> <td>16.5</td> <td>35</td> <td>1</td> </tr> </tbody> </table>	분류번호		기계명	규격	주연료 (ℓ/hr)	잡재료 (주연료의%)	조종원 (인/일)	4504-0080	콘크리트펌프차	80m ³ /hr	16.5	35	1	<table border="1"> <thead> <tr> <th>분류번호</th> <th>기계명</th> <th>규격</th> <th>주연료 (ℓ/hr)</th> <th>잡재료 (주연료의%)</th> <th>조종원 (인/일)</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>4504-0021</td> <td rowspan="9">콘크리트펌프차</td> <td>21m</td> <td>14.7</td> <td>35</td> <td>1</td> </tr> <tr> <td>0028</td> <td>28</td> <td>15.3</td> <td>35</td> <td>1</td> </tr> <tr> <td>0032</td> <td>32</td> <td>17.3</td> <td>35</td> <td>1</td> </tr> <tr> <td>0036</td> <td>36</td> <td>17.7</td> <td>35</td> <td>1</td> </tr> <tr> <td>0041</td> <td>41</td> <td>23.3</td> <td>35</td> <td>1</td> </tr> <tr> <td>0043</td> <td>43</td> <td>26.3</td> <td>35</td> <td>1</td> </tr> <tr> <td>0047</td> <td>47</td> <td>26.3</td> <td>35</td> <td>1</td> </tr> <tr> <td>0052</td> <td>52</td> <td>31.0</td> <td>35</td> <td>1</td> </tr> </tbody> </table>	분류번호	기계명	규격	주연료 (ℓ/hr)	잡재료 (주연료의%)	조종원 (인/일)	4504- 0021	콘크리트펌프차	21m	14.7	35	1	0028	28	15.3	35	1	0032	32	17.3	35	1	0036	36	17.7	35	1	0041	41	23.3	35	1	0043	43	26.3	35	1	0047	47	26.3	35	1	0052	52
분류번호	기계명	규격	주연료 (ℓ/hr)	잡재료 (주연료의%)	조종원 (인/일)																																																							
4504-0080	콘크리트펌프차	80m ³ /hr	16.5	35	1																																																							
분류번호	기계명	규격	주연료 (ℓ/hr)	잡재료 (주연료의%)	조종원 (인/일)																																																							
4504- 0021	콘크리트펌프차	21m	14.7	35	1																																																							
0028		28	15.3	35	1																																																							
0032		32	17.3	35	1																																																							
0036		36	17.7	35	1																																																							
0041		41	23.3	35	1																																																							
0043		43	26.3	35	1																																																							
0047		47	26.3	35	1																																																							
0052		52	31.0	35	1																																																							
설비 1장 적용기준		오타 수정	1-27 운반 및 수송	1-27 운반 및 수송																																																								
	<p>2. 수송비</p> <p>건설용기계의 공사현장까지의 왕복 수송비는 건설공사장에서 가장 가까운 도청소재지(서울특별시, 광역시 포함)로부터 공사현장까지의 수송에 필요한 경비(공인된 수송비, 인건비 및 포함)를 계상한다. 다만, 부득이 곤란하다고 인정되는 기종에 대하여는 그 기종이 소재한다고 인정되는 가장 가까운 도청 소재지로부터 수송비를 계상할 수 있다.</p>		<p>2. 수송비</p> <p>건설용기계의 공사현장까지의 왕복 수송비는 건설공사장에서 가장 가까운 시·도·군·구청소재지(서울특별시, 광역시 포함)로부터 공사현장까지의 수송에 필요한 경비(공인된 수송비, 인건비 및 포함)를 계상한다. 다만, 부득이 곤란하다고 인정되는 기종에 대하여는 그 기종이 소재한다고 인정되는 가장 가까운 도청 소재지로부터 수송비를 계상할 수 있다.</p>																																																									