

2008년 하반기 적용

건설공사 표준품셈 개정결과

2008. 8

국 토 해 양 부



한국건설기술연구원



【개정목차】

제 1장	적용기준	1
제 3장	토공사	3
제 5장	기초공사	15
제 6장	철근콘크리트(건축)	35
제 6장	철근콘크리트(토목)	41
제 6장	철근콘크리트(교량)	58
제 11장	기계경비산정	74
제 12장	도로포장 및 유지	76
제 20장	토질 및 토양조사	89

- 제1장 적용기준 -

2008. 8

국 토 해 양 부



한국건설기술연구원



항목	구분	현행	개정	비고
1. 적용기준	보완	1-3 적용방법 8. 건설기술관리법시행령 제33조의 규정에 의해 신기술로 지정·고시된 기술을 발주청에서 활용한 경우, 발주청이 동 기술을 표준품셈에 반영할 필요가 있다고 판단되면 시공시에 현장실사를 실시하여 그 자료를 표준품셈관리단체(한국건설기술연구원)에 제출한다.	“삭 제”	토목,건축,설비
	보완	1-3 적용방법 9. 표준품셈관리단체(한국건설기술연구원)에서는 상기 8항의 품을 표준품셈 개정절차에 따라 표준품셈의 “부록”에 「참고품」으로 수록하여 발주청이 예정가격을 산정할 때 활용하게 할 수 있다.	“삭 제”	토목,건축,설비

- 토 공 -

2008. 08

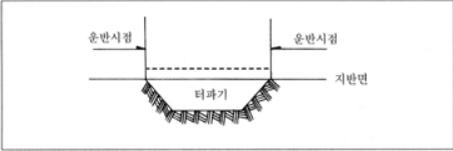
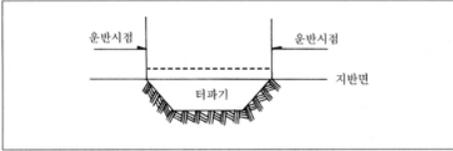
국 토 해 양 부



한국건설기술연구원



항목	구분	현행	개정				비고																																																																																																		
토,건 3-1 굴착 3-1-3 터파기 1. 인력터파기	보완	3-1-3 터파기 1. 인력터파기 (m ³)	3-1-3 터파기 1. 인력터파기 (m ³)																																																																																																						
		<table border="1"> <thead> <tr> <th>구분</th> <th>직중 (인)</th> <th>0~1</th> <th>1~2</th> <th>2~3</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>보 통 인 부</td> <td>보 통 인 부</td> <td>0.20</td> <td>0.27</td> <td>0.34</td> </tr> <tr> <td>경 토 질 사</td> <td>보 통 인 부</td> <td>0.26</td> <td>0.35</td> <td>0.44</td> </tr> <tr> <td>고 사 점 토 자 갈 섞 인 사</td> <td>보 통 인 부</td> <td>0.32</td> <td>0.43</td> <td>0.54</td> </tr> <tr> <td>호 박 돌 섞 인 토 사</td> <td>보 통 인 부</td> <td>0.57</td> <td>0.77</td> <td>0.97</td> </tr> <tr> <td rowspan="2">연 압 및 풍 화 압</td> <td>할 석 공</td> <td>1.60</td> <td>1.80</td> <td>2.00</td> </tr> <tr> <td>보 통 인 부</td> <td>0.80</td> <td>0.90</td> <td>1.00</td> </tr> <tr> <td rowspan="2">보 통 압</td> <td>할 석 공</td> <td>2.40</td> <td>2.60</td> <td>2.80</td> </tr> <tr> <td>보 통 인 부</td> <td>1.20</td> <td>1.30</td> <td>1.40</td> </tr> <tr> <td rowspan="2">경 압</td> <td>할 석 공</td> <td>4.40</td> <td>6.10</td> <td>7.80</td> </tr> <tr> <td>보 통 인 부</td> <td>1.80</td> <td>2.50</td> <td>3.20</td> </tr> </tbody> </table>	구분	직중 (인)	0~1	1~2		2~3	보 통 인 부	보 통 인 부	0.20	0.27	0.34	경 토 질 사	보 통 인 부	0.26	0.35	0.44	고 사 점 토 자 갈 섞 인 사	보 통 인 부	0.32	0.43	0.54	호 박 돌 섞 인 토 사	보 통 인 부	0.57	0.77	0.97	연 압 및 풍 화 압	할 석 공	1.60	1.80	2.00	보 통 인 부	0.80	0.90	1.00	보 통 압	할 석 공	2.40	2.60	2.80	보 통 인 부	1.20	1.30	1.40	경 압	할 석 공	4.40	6.10	7.80	보 통 인 부	1.80	2.50	3.20	<table border="1"> <thead> <tr> <th>구분</th> <th>직중 (인)</th> <th>0~1</th> <th>1~2</th> <th>2~3</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>보 통 인 부</td> <td>보 통 인 부</td> <td>0.20</td> <td>0.27</td> <td>0.34</td> </tr> <tr> <td>경 토 질 사</td> <td>보 통 인 부</td> <td>0.26</td> <td>0.35</td> <td>0.44</td> </tr> <tr> <td>고 사 점 토 자 갈 섞 인 사</td> <td>보 통 인 부</td> <td>0.32</td> <td>0.43</td> <td>0.54</td> </tr> <tr> <td>호 박 돌 섞 인 토 사</td> <td>보 통 인 부</td> <td>0.57</td> <td>0.77</td> <td>0.97</td> </tr> <tr> <td rowspan="2">연 압 및 풍 화 압</td> <td>할 석 공</td> <td>1.60</td> <td>1.80</td> <td>2.00</td> </tr> <tr> <td>보 통 인 부</td> <td>0.80</td> <td>0.90</td> <td>1.00</td> </tr> <tr> <td rowspan="2">보 통 압</td> <td>할 석 공</td> <td>2.40</td> <td>2.60</td> <td>2.80</td> </tr> <tr> <td>보 통 인 부</td> <td>1.20</td> <td>1.30</td> <td>1.40</td> </tr> <tr> <td rowspan="2">경 압</td> <td>할 석 공</td> <td>4.40</td> <td>6.10</td> <td>7.80</td> </tr> <tr> <td>보 통 인 부</td> <td>1.80</td> <td>2.50</td> <td>3.20</td> </tr> </tbody> </table>	구분	직중 (인)	0~1	1~2	2~3	보 통 인 부	보 통 인 부	0.20	0.27	0.34	경 토 질 사	보 통 인 부	0.26	0.35	0.44	고 사 점 토 자 갈 섞 인 사	보 통 인 부	0.32	0.43	0.54	호 박 돌 섞 인 토 사	보 통 인 부	0.57	0.77	0.97	연 압 및 풍 화 압	할 석 공	1.60	1.80	2.00	보 통 인 부	0.80	0.90	1.00	보 통 압	할 석 공	2.40	2.60	2.80	보 통 인 부	1.20	1.30	1.40	경 압	할 석 공	4.40	6.10	7.80	보 통 인 부
구분	직중 (인)	0~1	1~2	2~3																																																																																																					
보 통 인 부	보 통 인 부	0.20	0.27	0.34																																																																																																					
경 토 질 사	보 통 인 부	0.26	0.35	0.44																																																																																																					
고 사 점 토 자 갈 섞 인 사	보 통 인 부	0.32	0.43	0.54																																																																																																					
호 박 돌 섞 인 토 사	보 통 인 부	0.57	0.77	0.97																																																																																																					
연 압 및 풍 화 압	할 석 공	1.60	1.80	2.00																																																																																																					
	보 통 인 부	0.80	0.90	1.00																																																																																																					
보 통 압	할 석 공	2.40	2.60	2.80																																																																																																					
	보 통 인 부	1.20	1.30	1.40																																																																																																					
경 압	할 석 공	4.40	6.10	7.80																																																																																																					
	보 통 인 부	1.80	2.50	3.20																																																																																																					
구분	직중 (인)	0~1	1~2	2~3																																																																																																					
보 통 인 부	보 통 인 부	0.20	0.27	0.34																																																																																																					
경 토 질 사	보 통 인 부	0.26	0.35	0.44																																																																																																					
고 사 점 토 자 갈 섞 인 사	보 통 인 부	0.32	0.43	0.54																																																																																																					
호 박 돌 섞 인 토 사	보 통 인 부	0.57	0.77	0.97																																																																																																					
연 압 및 풍 화 압	할 석 공	1.60	1.80	2.00																																																																																																					
	보 통 인 부	0.80	0.90	1.00																																																																																																					
보 통 압	할 석 공	2.40	2.60	2.80																																																																																																					
	보 통 인 부	1.20	1.30	1.40																																																																																																					
경 압	할 석 공	4.40	6.10	7.80																																																																																																					
	보 통 인 부	1.80	2.50	3.20																																																																																																					
		[주] ① 본품은 소운반이 수반되지 아니하는 구조물의 터파기 또는 이에 준하는 굴착에 한한다. ② 깊이는 원 지반선 이하를 말한다. ③ 본품은 자연상태를 기준한 것이며, 소운반을 포함하지 않았다. ④ 본품은 소운반에 대한 품을 제외한 것이므로 관로나 간단한 기초굴착 등에서 소운반을 수반하지 아니한 공중에 적용하고 소운반이 필요할 때에는 별도로 계상한다. ⑤ 본품에는 흙막이 및 물푸기 품이 포함되지 않았다. ⑥ 협소한 장소와 용수가 있는 곳은 본 품의 50%까지 가산할 수 있고 수중의 터파기는 2배로 한다. ⑦ 주위에 장애물(가시설물, 인접건물 및 기타시설물)이 있을 때와 협소한 독립기초파기 때에는 품을 50%까지 가산할 수 있다.	[주] ① 본 품은 자연상태를 기준으로 한 것이다 ② "삭제" ② 본 품은 소운반이 수반되지 아니하는 구조물의 터파기 또는 이에 준하는 굴착에 한하며, 소운반이 필요할 때는 별도로 계상한다. ③ 본 품에는 흙막이 및 물푸기 품이 포함되지 않았다. ④ 협소한 장소와 용수가 있는 곳은 본 품의 50%까지 가산할 수 있고 수중의 터파기는 2배로 한다. ⑤ 주위에 장애물(가시설물, 인접건물 및 기타시설물)이 있을 때와 협소한 독립기초파기 때에는 품을 50%까지 가산할 수 있다.																																																																																																						

항목	구분	현행	개정	비고
토,건 3-1 굴착 3-1-3 터파기 1. 인력터파기		<p>⑧ 되메우기에 있어서는 m²당 0.1인을 별도 계상한다.</p> <p>⑨ 현장내에서 소운반하여 깔고 고르는 잔토처리는 m²당 0.2인을 별도 계상한다.</p> <p>⑩ 깊이 3m 이상의 터파기는 본 품의 터파기 깊이에 비례하여 계상할 수 있다.</p> <p>⑪ 화강암 풍화토(眞砂)에 대하여는 현지 실정에 따라 별도 계상할 수 있다.</p> <p>⑫ 호박돌 섞인 토사의 품에는 발파품을 인력품으로 환산한 것도 포함되어 있다.</p> <p>⑬ 터파기 흙의 운반을 요할 때의 운반시점은 지반면상의 터파기 비탈 어깨선부터 하고, 되메우기의 다짐이 필요할 때에는 다짐품을 별도로 계상한다.</p>  <p>⑭ 본품에는 깊은 터파기에 있어서의 2단 던지기 및 3단 던지기 작업도 감안된 것이다.</p> <p>⑮ 터파기의 비탈면은 토질에 따라서 적정하게 결정해야 한다.</p> <p>⑯ 절취나 터파기에 있어서는 면고르기를 별도로 보지 않는다.</p> <p>⑰ 공구손료는 별도로 계상하지 않는다.</p>	<p>⑥ 되메우기에 있어서는 m²당 0.1인을 별도 계상한다.</p> <p>⑦ 현장내에서 소운반하여 깔고 고르는 잔토처리는 m²당 0.2인을 별도 계상한다.</p> <p>⑧ 깊이 3m 이상의 터파기는 본 품의 터파기 깊이에 비례하여 계상할 수 있다.</p> <p>⑨ 화강암 풍화토(眞砂)에 대하여는 현지 실정에 따라 별도 계상할 수 있다.</p> <p>⑩ 호박돌 섞인 토사의 품에는 발파품을 인력품으로 환산한 것도 포함되어 있다.</p> <p>⑪ 터파기 흙의 운반을 요할 때의 운반시점은 지반면상의 터파기 비탈 어깨선부터 하고, 되메우기의 다짐이 필요할 때에는 다짐품을 별도로 계상한다.</p>  <p>⑫ 본품에는 깊은 터파기에 있어서의 2단 던지기 및 3단 던지기 작업도 감안된 것이다.</p> <p>⑬ 터파기의 비탈면은 토질에 따라서 적정하게 결정해야 한다.</p> <p>⑭ 절취나 터파기에 있어서는 면고르기를 별도로 보지 않는다.</p> <p>⑮ 공구손료는 별도로 계상하지 않는다.</p>	

항목	구분	현행				개정				비고
토,건 3-2 인력 흙 다지기	보완	3-2 인력 흙 다지기				3-2 인력 흙 다지기				
		구분	성토두께(cm)	15	30	구분	성토두께(cm)	15	30	
		토사	m ³ 당	0.14인	0.11인	토사	m ³ 당	0.14인	0.11인	
		점토	m ³ 당	0.25	0.19	점토	m ³ 당	0.25	0.19	
		토사	100m ² 당	2.14	0.33	토사	100m ² 당	2.14	0.33	
점토	100m ² 당	3.80	5.70	점토	100m ² 당	3.80	5.70			
<p>[주] ① 본품은 흐트러진 상태의 흙의 두께를 깔아서 다져진 상태의 토량을 기준으로 한 것이다.</p> <p>② 모래밭은 적용되지 않는다.</p> <p>③ 흙고르기를 포함한다.</p> <p>④ 살수(撒水) 품은 물의 운반거리에 따라 별도 가산한다.</p> <p>⑤ 신설</p>		<p>[주] ① ~ ④ "현행유지"</p> <p>⑤ 기계 병용 시 (유압식 진동 콤팩터 등) 본 품의 20%를 감할 수 있다.</p>								

항목	구분	현행	개정	비고																	
토,건 3-4 비탈면 보호공 3-4-2 합성수지(P. E) 법면보호블록 설치	보완	3-4-2 합성수지(P. E) 법면보호블록 설치 (10㎡당)	3-4-2 합성수지(P. E) 법면보호블록 설치 (10㎡당)																		
		<table border="1"> <thead> <tr> <th>구분</th> <th>단위</th> <th>수량</th> <th>비고</th> </tr> </thead> </table>	구분		단위	수량	비고	<table border="1"> <thead> <tr> <th>구분</th> <th>단위</th> <th>수량</th> <th>비고</th> </tr> </thead> </table>	구분	단위	수량	비고									
		구분	단위		수량	비고															
구분	단위	수량	비고																		
<table border="1"> <tbody> <tr> <td>작업반장</td> <td>인</td> <td>0.05</td> <td></td> </tr> <tr> <td>특별인부</td> <td>인</td> <td>0.65</td> <td></td> </tr> <tr> <td>보통인부</td> <td>인</td> <td>1.0</td> <td></td> </tr> </tbody> </table>	작업반장	인	0.05		특별인부	인	0.65		보통인부	인	1.0		<table border="1"> <tbody> <tr> <td>특별인부</td> <td>인</td> <td>0.68</td> <td></td> </tr> <tr> <td>보통인부</td> <td>인</td> <td>1.0</td> <td></td> </tr> </tbody> </table>	특별인부	인	0.68		보통인부	인	1.0	
작업반장	인	0.05																			
특별인부	인	0.65																			
보통인부	인	1.0																			
특별인부	인	0.68																			
보통인부	인	1.0																			
<p>[주] ① 자재비 및 면고르기 품은 별도 계상한다.</p> <p>② 풍화암, 연암 등의 천공 및 공기압축기 사용 시는 장비 및 품을 별도 계상한다.</p> <p>③ 보토에 필요한 품은 포함되어 있다.</p> <p>④ 본품은 비탈경사 1 : 1~1 : 1.5를 기준한 것이며 비탈경사가 1 : 1.5보다 클 경우에는 본품을 10%감한다.</p> <p>⑤ 본품은 높이 7m를 기준한 것이다.</p>	<p>[주] ① 자재비, 면고르기, 배수 및 식생관련 품은 별도 계상한다.</p> <p>② ~ ⑤ "현행유지"</p>																				

항목	구분	현행	개정	비고																																																																														
토 3-4 비탈면 보호공 3-4-3 연속장섬유 보강토 공법(텍슬 공법)		3-4-3 연속장섬유 보강토 공법 1. 용벽조성공 (㎡당)	<삭제>																																																																															
		<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th style="width: 10%;">구분</th> <th style="width: 30%;">명칭</th> <th style="width: 15%;">규격</th> <th style="width: 10%;">단위</th> <th style="width: 15%;">수량</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td rowspan="2">자재</td> <td>굵은 모래</td> <td></td> <td>㎡</td> <td>1.440</td> </tr> <tr> <td>연속장섬유</td> <td></td> <td>kg</td> <td>3.371</td> </tr> </tbody> </table>			구분	명칭	규격	단위	수량	자재	굵은 모래		㎡	1.440	연속장섬유		kg	3.371	<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tbody> <tr> <td rowspan="9">장비</td> <td>취부기</td> <td>25ℓ</td> <td>hr</td> <td>0.707</td> </tr> <tr> <td>실사출기</td> <td>4 nozzle</td> <td>hr</td> <td>0.707</td> </tr> <tr> <td>공기압축기</td> <td>21 m³/min</td> <td>hr</td> <td>0.707</td> </tr> <tr> <td>발진기</td> <td>50kW</td> <td>hr</td> <td>0.707</td> </tr> <tr> <td>벨트컨베이어</td> <td>3.73kW</td> <td>hr</td> <td>0.707</td> </tr> <tr> <td>물탱크</td> <td>5,500ℓ</td> <td>hr</td> <td>0.707</td> </tr> <tr> <td>타이어로더</td> <td>1.34㎡</td> <td>hr</td> <td>0.707</td> </tr> <tr> <td>고압펌프</td> <td>200kg/cm²</td> <td>hr</td> <td>0.707</td> </tr> <tr> <td>플레이트콤팩터</td> <td>1.5ton</td> <td>hr</td> <td>0.707</td> </tr> </tbody> </table>	장비	취부기	25ℓ	hr	0.707	실사출기	4 nozzle	hr	0.707	공기압축기	21 m ³ /min	hr	0.707	발진기	50kW	hr	0.707	벨트컨베이어	3.73kW	hr	0.707	물탱크	5,500ℓ	hr	0.707	타이어로더	1.34㎡	hr	0.707	고압펌프	200kg/cm ²	hr	0.707	플레이트콤팩터	1.5ton	hr	0.707	<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tbody> <tr> <td rowspan="5">인력</td> <td>중급기술자</td> <td></td> <td>인</td> <td>0.088</td> </tr> <tr> <td>작업반장</td> <td></td> <td>인</td> <td>0.088</td> </tr> <tr> <td>기계운전사</td> <td></td> <td>인</td> <td>0.088</td> </tr> <tr> <td>모래분사공부</td> <td></td> <td>인</td> <td>0.177</td> </tr> <tr> <td>특별인부</td> <td></td> <td>인</td> <td>0.177</td> </tr> <tr> <td>보통인부</td> <td></td> <td>인</td> <td>0.707</td> </tr> </tbody> </table>	인력	중급기술자		인	0.088	작업반장		인	0.088	기계운전사		인	0.088	모래분사공부		인	0.177	특별인부		인	0.177	보통인부		인	0.707
		구분			명칭	규격	단위	수량																																																																										
		자재			굵은 모래		㎡	1.440																																																																										
					연속장섬유		kg	3.371																																																																										
		장비			취부기	25ℓ	hr	0.707																																																																										
					실사출기	4 nozzle	hr	0.707																																																																										
					공기압축기	21 m ³ /min	hr	0.707																																																																										
					발진기	50kW	hr	0.707																																																																										
					벨트컨베이어	3.73kW	hr	0.707																																																																										
물탱크	5,500ℓ		hr	0.707																																																																														
타이어로더	1.34㎡		hr	0.707																																																																														
고압펌프	200kg/cm ²		hr	0.707																																																																														
플레이트콤팩터	1.5ton		hr	0.707																																																																														
인력	중급기술자		인	0.088																																																																														
	작업반장		인	0.088																																																																														
	기계운전사		인	0.088																																																																														
	모래분사공부		인	0.177																																																																														
	특별인부		인	0.177																																																																														
보통인부		인	0.707																																																																															

항목	구분	현행	개정	비고			
토 3-4 비탈면 보호공 3-4-3 연속장섬유 보강토 공법(텍솔 공법)		2. 녹화토공 (m ² 당)	<삭제>				
	구분	명칭			규격	단위	수량
	자재	굽은 모래 보습재 접착제 부엽토 비료 종자 연숙장섬유			알긴산소다 토탄 잔디용 잔디혼합종자	m ³ kg kg ℓ kg kg kg	0.03 0.06 0.06 30 0.36 0.15 0.096
	장비	취부기 실사출기 공기압축기 발진기 벨트컨베이어 물탱크 타이로더 고압펌프 믹서 트럭담재형크레인			25 ℓ 4 nozzle 21m ³ /min 50kW 3.73kW 5,500 ℓ 1.34m ³ 200kg/cm ² 0.3m ³ 3ton	hr hr hr hr hr hr hr hr hr	0.037 0.037 0.037 0.037 0.037 0.037 0.037 0.037 0.037
	인력	중급기술자 작업반장 기계운전사 모래분사공 특별인부 보조인부				인 인 인 인 인 인	0.004 0.004 0.004 0.009 0.009 0.037
	<p>[주] ① 본 품은 건설교통부에서 외국기술도입신고한 텍솔 공법을 기준한 것이며 기술료는 별도 계상한다. [기술료=15F·F/사용연속장섬유 1kg당]</p> <p>② 본 품은 텍솔공사에 대한 품으로서 기초터파기, 뒤채움, 옹벽배면 배수공, 비계공사는 별도 계상한다.</p> <p>③ 본 텍솔옹벽 조성공은 토사절토부를 기준한 것이며 재료량의 할증은 토사성토부는 10%, 암절토부는 20%까지 계상할 수 있다.</p> <p>④ 본 텍솔 녹화토공품은 시공두께 2cm을 기준으로 한 것이며, 시공 두께가 변하면 비례하여 품의 수량을 조정하여 계상한다.</p> <p>⑤ 본 품은 옹벽 수직고 7m까지 적용하며, 7~15m는 5%, 15m이상은 10%의 노력품을 가산한다.</p>						

항목	구분	현행	개정	비고																		
토,건 3-5 비탈면 점검로 설치		3-5 비탈면 점검로 설치 (점검로 m당) <table border="1" data-bbox="392 215 1164 351"> <thead> <tr> <th>직종</th> <th>단위</th> <th>수량</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>철공</td> <td>인</td> <td>0.51</td> </tr> <tr> <td>보통인부</td> <td>인</td> <td>0.13</td> </tr> </tbody> </table>	직종	단위	수량	철공	인	0.51	보통인부	인	0.13	3-5 비탈면 점검로 설치 (점검로 m당) <table border="1" data-bbox="1187 215 1960 351"> <thead> <tr> <th>직종</th> <th>단위</th> <th>수량</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>철공</td> <td>인</td> <td>0.51</td> </tr> <tr> <td>보통인부</td> <td>인</td> <td>0.13</td> </tr> </tbody> </table>	직종	단위	수량	철공	인	0.51	보통인부	인	0.13	
		직종	단위	수량																		
		철공	인	0.51																		
		보통인부	인	0.13																		
직종	단위	수량																				
철공	인	0.51																				
보통인부	인	0.13																				
<p>[주] ① 본 품은 강관파이프와 발판재를 조립하여 비탈면에 계단식으로 점검로를 설치하는 품으로, 본 품에는 현장에서의 강관파이프 절단 및 자재의 소운반이 포함되어 있다.</p> <p>② 지주를 고정하기 위하여 콘크리트를 타설하는 경우에는 터파기 및 콘크리트 타설 비용을 별도로 계상한다.</p> <p>③ 본 품은 비탈면과 수평면이 이루는 각이 45° 를 초과하는 경우를 기준한 것이므로, 45° 이하인 경우에는 본 품을 30%까지 감하여 적용할 수 있다.</p> <p>④ 본 품은 수직고 30m까지를 기준한 것이므로, 이를 초과하는 경우 매 10m증가마다 인력품을 10%씩 가산한다.</p> <p>⑤ 공구손료는 인력품의 3%로 계상한다.</p> <p>⑥ 본 품은 폭 90cm를 기준한 것이다.</p> <p>⑦ 재료량은 설계에 따른다.</p> <p>⑧ <u>신설</u></p>	<p>[주] ① ~ ⑦ "현행유지"</p> <p>⑧ <u>현장 여건 상 크레인이 필요한 경우 별도 계상한다.</u></p>																					

항목	구분	현행	개정	비고																																																								
토,건 3-6 보강토옹벽 3-6-1 패널식	보완	3-6 보강토 옹벽 3-6-1 패널식 1. 패널 설치 가. 작업인원 (㎡당)	3-6 보강토 옹벽 3-6-1 패널식 1. 패널 설치 (㎡당)																																																									
		<table border="1"> <thead> <tr> <th>구분</th> <th>단위</th> <th>수량</th> <th>비고</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>작업반장인</td> <td>인</td> <td>0.052</td> <td></td> </tr> <tr> <td>비계공</td> <td>"</td> <td>0.028</td> <td></td> </tr> <tr> <td>특별인부</td> <td>"</td> <td>0.101</td> <td></td> </tr> <tr> <td>보통인부</td> <td>"</td> <td>0.205</td> <td></td> </tr> <tr> <td>철근공</td> <td>"</td> <td>0.005</td> <td></td> </tr> <tr> <td>형틀공</td> <td>"</td> <td>0.017</td> <td></td> </tr> </tbody> </table>	구분	단위	수량	비고	작업반장인	인	0.052		비계공	"	0.028		특별인부	"	0.101		보통인부	"	0.205		철근공	"	0.005		형틀공	"	0.017		<table border="1"> <thead> <tr> <th>구분</th> <th>단위</th> <th>수량</th> <th>비고</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>작업반장인</td> <td>인</td> <td>0.052</td> <td></td> </tr> <tr> <td>비계공</td> <td>"</td> <td>0.028</td> <td></td> </tr> <tr> <td>특별인부</td> <td>"</td> <td>0.101</td> <td></td> </tr> <tr> <td>보통인부</td> <td>"</td> <td>0.205</td> <td></td> </tr> <tr> <td>철근공</td> <td>"</td> <td>0.005</td> <td></td> </tr> <tr> <td>형틀공</td> <td>"</td> <td>0.017</td> <td></td> </tr> </tbody> </table>	구분	단위	수량	비고	작업반장인	인	0.052		비계공	"	0.028		특별인부	"	0.101		보통인부	"	0.205		철근공	"	0.005		형틀공	"	0.017		
		구분	단위	수량	비고																																																							
		작업반장인	인	0.052																																																								
		비계공	"	0.028																																																								
		특별인부	"	0.101																																																								
		보통인부	"	0.205																																																								
		철근공	"	0.005																																																								
		형틀공	"	0.017																																																								
		구분	단위	수량	비고																																																							
작업반장인	인	0.052																																																										
비계공	"	0.028																																																										
특별인부	"	0.101																																																										
보통인부	"	0.205																																																										
철근공	"	0.005																																																										
형틀공	"	0.017																																																										
나. 재료 (㎡당)	"삭제"																																																											
<table border="1"> <thead> <tr> <th>구분</th> <th>규격</th> <th>단위</th> <th>수량</th> <th>비고</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>패널</td> <td></td> <td>㎡</td> <td>1</td> <td></td> </tr> <tr> <td>보강재</td> <td>프릭선타이50,100KN</td> <td>m</td> <td>-</td> <td>설계수량에 따라 계상</td> </tr> <tr> <td>빗장고리</td> <td>D25, D32</td> <td>개</td> <td>-</td> <td>"</td> </tr> <tr> <td>수평채움재</td> <td>콜크판20mm×80mm</td> <td>m</td> <td>0.67</td> <td>"</td> </tr> <tr> <td>수직채움재</td> <td>부직포 B=400mm</td> <td>m</td> <td>0.50</td> <td>"</td> </tr> <tr> <td>앵커철근</td> <td>D16</td> <td>m</td> <td>0.70</td> <td>"</td> </tr> <tr> <td>트럭크레인</td> <td>10톤</td> <td>시간</td> <td>0.34</td> <td>"</td> </tr> <tr> <td>트럭</td> <td>2.5톤</td> <td>"</td> <td>0.34</td> <td>"</td> </tr> </tbody> </table>	구분	규격	단위	수량	비고	패널		㎡	1		보강재	프릭선타이50,100KN	m	-	설계수량에 따라 계상	빗장고리	D25, D32	개	-	"	수평채움재	콜크판20mm×80mm	m	0.67	"	수직채움재	부직포 B=400mm	m	0.50	"	앵커철근	D16	m	0.70	"	트럭크레인	10톤	시간	0.34	"	트럭	2.5톤	"	0.34	"															
구분	규격	단위	수량	비고																																																								
패널		㎡	1																																																									
보강재	프릭선타이50,100KN	m	-	설계수량에 따라 계상																																																								
빗장고리	D25, D32	개	-	"																																																								
수평채움재	콜크판20mm×80mm	m	0.67	"																																																								
수직채움재	부직포 B=400mm	m	0.50	"																																																								
앵커철근	D16	m	0.70	"																																																								
트럭크레인	10톤	시간	0.34	"																																																								
트럭	2.5톤	"	0.34	"																																																								
2. 버팀목 설치·해체 (m당)			2. 버팀목 설치·해체 (m당)																																																									
<table border="1"> <thead> <tr> <th>구분</th> <th>규격</th> <th>단위</th> <th>수량</th> <th>비고</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>형틀공인</td> <td></td> <td>인</td> <td>0.016</td> <td></td> </tr> <tr> <td>비계공</td> <td></td> <td>"</td> <td>0.033</td> <td></td> </tr> <tr> <td>보통인부</td> <td></td> <td>"</td> <td>0.050</td> <td></td> </tr> <tr> <td>각재</td> <td>10cm×10cm</td> <td>㎡</td> <td>0.036</td> <td></td> </tr> </tbody> </table>	구분	규격	단위	수량	비고	형틀공인		인	0.016		비계공		"	0.033		보통인부		"	0.050		각재	10cm×10cm	㎡	0.036		<table border="1"> <thead> <tr> <th>구분</th> <th>규격</th> <th>단위</th> <th>수량</th> <th>비고</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>형틀공인</td> <td></td> <td>인</td> <td>0.016</td> <td></td> </tr> <tr> <td>비계공</td> <td></td> <td>"</td> <td>0.033</td> <td></td> </tr> <tr> <td>보통인부</td> <td></td> <td>"</td> <td>0.050</td> <td></td> </tr> <tr> <td>각재</td> <td>10cm×10cm</td> <td>㎡</td> <td>0.036</td> <td></td> </tr> </tbody> </table>	구분	규격	단위	수량	비고	형틀공인		인	0.016		비계공		"	0.033		보통인부		"	0.050		각재	10cm×10cm	㎡	0.036										
구분	규격	단위	수량	비고																																																								
형틀공인		인	0.016																																																									
비계공		"	0.033																																																									
보통인부		"	0.050																																																									
각재	10cm×10cm	㎡	0.036																																																									
구분	규격	단위	수량	비고																																																								
형틀공인		인	0.016																																																									
비계공		"	0.033																																																									
보통인부		"	0.050																																																									
각재	10cm×10cm	㎡	0.036																																																									
[주] ① 본품은 +형 패널(1.5m×1.5m)을 기준한 것이다. ② 본품에는 보강재의 설치와 패널배면 인력 흠고르기 품이 포함되어 있다. ③ 재료의 소운반 품은 포함되어 있다. ④ 신설 ④ 잡재료는 재료비의 5%로 계상한다.			[주] ① 본품은 +형 패널(1.5m×1.5m)을 기준한 것이다. ② 본품에는 보강재의 설치와 패널배면 인력 흠고르기 품이 포함되어 있다. ③ 재료의 소운반 품은 포함되어 있다. ④ 재료량(패널, 보강재, 빗장고리, 수평채움재, 수직채움재, 앵커철근, 트럭크레인, 트럭)은 설계 수량에 따른다. ⑤ 잡재료는 재료비의 5%로 계상한다.																																																									

항목	구분	현행			개정					비고		
토 3-8 압성토		3-8 압 성토 (100m ² 당)			3-8 압 성토 (100m ² 당)							
		구분	단위	규격	수량		구분	단위	규격		수량	
					다짐두께 30cm	다짐두께 60cm					다짐두께 30cm	다짐두께 60cm
		특별인부	인		0.047	0.059	특별인부	인			0.047	0.059
		양측식로올러 (자주식)	시간	32톤	0.38	0.47	양측식로올러 (자주식)	시간	32톤		0.38	0.47
진동로올러	시간	10톤	0.38	0.47	진동로올러	시간	10톤	0.38	0.47			
<p>[주] ① 본품은 양측식로올러(자주식)를 사용하여 암(巖)을 다짐한 후 진동로올러로 추가 다짐을 실시하여 도로 노체 등을 완성하는 작업에 대한 것이다.</p> <p>② 암 버력의 부설비용은 별도로 계상한다.</p> <p>③ 신설</p>					<p>[주] ① ~ ② "현행유지"</p> <p>③ <u>현장여건상 반입한 암의 소할이 필요할 경우 별도 계상할 수 있으며, 소할품은 3-1-2 암석절취에 따른다.</u></p>							

항목	구분	현행	개정	비고																																																			
토 3-9 비탈면 보강공	신설	<신설>	<p>3-9 비탈면 보강공</p> <p>1. 작업능력 (시간당)</p> <table border="1" data-bbox="1182 228 1957 328"> <thead> <tr> <th>구분</th> <th>단위</th> <th>보통토사</th> <th>풍화암</th> <th>연암</th> <th>보통암</th> <th>경암</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>작업량</td> <td>m</td> <td>5.50</td> <td>6.10</td> <td>5.14</td> <td>4.49</td> <td>3.71</td> </tr> </tbody> </table> <p>[주] ① 본 품의 천공능력은 크롤러드릴을 사용할 때를 기준으로 한 것으로 천공 구경은 101~105mm를 기준한 것이다. ② 보강재료의 규격등의 이유로 천공구경이 변동될 경우에는 직경비에 따른 할증을 고려하여야한다. ③ 현장여건상 크레인이 필요할 경우 별도 계상한다. ④ 토사 중 casing 작업은 별도 계상한다.</p> <p>2. 천공 (10m 당)</p> <table border="1" data-bbox="1182 639 1957 836"> <thead> <tr> <th>구분</th> <th>단위</th> <th>보통토사</th> <th>풍화암</th> <th>연암</th> <th>보통암</th> <th>경암</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>중급기술자</td> <td>인</td> <td>0.33</td> <td>0.27</td> <td>0.33</td> <td>0.38</td> <td>0.53</td> </tr> <tr> <td>보링공</td> <td>인</td> <td>0.98</td> <td>0.80</td> <td>0.95</td> <td>1.13</td> <td>1.60</td> </tr> <tr> <td>특별인부</td> <td>인</td> <td>0.63</td> <td>0.51</td> <td>0.61</td> <td>0.71</td> <td>1.03</td> </tr> </tbody> </table> <p>[주] ① 본 품은 크롤러드릴을 사용하여 천공 할 때의 품이며 기계경비는 별도 계상한다. ② 비트 등 소모재료는 별도 계상한다.</p> <p>3. 보강재 설치 (ton 당)</p> <table border="1" data-bbox="1182 1050 1957 1198"> <thead> <tr> <th>구분</th> <th>단위</th> <th>수량</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>철근공</td> <td>인</td> <td>2.37</td> </tr> <tr> <td>보통인부</td> <td>인</td> <td>1.12</td> </tr> </tbody> </table> <p>[주] ① 본 품은 보강재의 가공, 조립, 삽입 할 때의 품이며 가공조립에 소요되는 재료(네일, 접착판, 스페이스 등)는 별도 계상한다. ② 본 품의 가공 조립은 철근 기준이며, 특수 네일의 가공 조립 시는 별도 계상한다.</p>	구분	단위	보통토사	풍화암	연암	보통암	경암	작업량	m	5.50	6.10	5.14	4.49	3.71	구분	단위	보통토사	풍화암	연암	보통암	경암	중급기술자	인	0.33	0.27	0.33	0.38	0.53	보링공	인	0.98	0.80	0.95	1.13	1.60	특별인부	인	0.63	0.51	0.61	0.71	1.03	구분	단위	수량	철근공	인	2.37	보통인부	인	1.12	
구분	단위	보통토사	풍화암	연암	보통암	경암																																																	
작업량	m	5.50	6.10	5.14	4.49	3.71																																																	
구분	단위	보통토사	풍화암	연암	보통암	경암																																																	
중급기술자	인	0.33	0.27	0.33	0.38	0.53																																																	
보링공	인	0.98	0.80	0.95	1.13	1.60																																																	
특별인부	인	0.63	0.51	0.61	0.71	1.03																																																	
구분	단위	수량																																																					
철근공	인	2.37																																																					
보통인부	인	1.12																																																					

항목	구분	현행	개정	비고												
토 3-9 비탈면 보강공	신설		<p>4. 그라우팅 (m³ 당)</p> <table border="1" data-bbox="1182 191 1955 391"> <thead> <tr> <th data-bbox="1182 191 1444 247">구분</th> <th data-bbox="1444 191 1706 247">단위</th> <th data-bbox="1706 191 1955 247">수량</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td data-bbox="1182 247 1444 295">중급기술자</td> <td data-bbox="1444 247 1706 295">인</td> <td data-bbox="1706 247 1955 295">0.88</td> </tr> <tr> <td data-bbox="1182 295 1444 343">특별인부</td> <td data-bbox="1444 295 1706 343">인</td> <td data-bbox="1706 295 1955 343">1.20</td> </tr> <tr> <td data-bbox="1182 343 1444 391">보통인부</td> <td data-bbox="1444 343 1706 391">인</td> <td data-bbox="1706 343 1955 391">1.22</td> </tr> </tbody> </table> <p>[주] ① 본 품은 천공 후 몰탈 충전을 위한 그라우팅을 할 때의 품이며 소모재료는 별도 계상한다. ② 가압효과를 기대하는 공법의 경우는 별도 계상한다. ③ Grout Mixer, Grout Pump 등의 기계 경비는 별도 계상한다.</p>	구분	단위	수량	중급기술자	인	0.88	특별인부	인	1.20	보통인부	인	1.22	
구분	단위	수량														
중급기술자	인	0.88														
특별인부	인	1.20														
보통인부	인	1.22														

- 기초공사 -

2008. 08

국 토 해 양 부



한국건설기술연구원



항목	구분	현행	개정	비고																																																										
토,건5-3-4	보완	5-3-4 어스앵커 공법에 의한 흙막이판 버팀	5-3-4 어스앵커 공법에 의한 흙막이판 버팀																																																											
		1. 작업능력 (시간당)	1. 작업능력 (시간당)																																																											
		<table border="1"> <thead> <tr> <th>구분</th> <th>단위</th> <th>보통토사</th> <th>풍화암</th> <th>연암</th> <th>보통암</th> <th>경암</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>작업량</td> <td>m</td> <td>3.05</td> <td>3.38</td> <td>2.85</td> <td>2.49</td> <td>2.06</td> </tr> </tbody> </table>	구분	단위	보통토사	풍화암	연암	보통암	경암	작업량	m	3.05	3.38	2.85	2.49	2.06	<table border="1"> <thead> <tr> <th>구분</th> <th>단위</th> <th>보통토사</th> <th>풍화암</th> <th>연암</th> <th>보통암</th> <th>경암</th> <th>사력층</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>작업량</td> <td>m</td> <td>3.5</td> <td>3.2</td> <td>2.9</td> <td>2.5</td> <td>2.2</td> <td>1.9</td> </tr> </tbody> </table>	구분	단위	보통토사	풍화암	연암	보통암	경암	사력층	작업량	m	3.5	3.2	2.9	2.5	2.2	1.9																													
		구분	단위	보통토사	풍화암	연암	보통암	경암																																																						
		작업량	m	3.05	3.38	2.85	2.49	2.06																																																						
		구분	단위	보통토사	풍화암	연암	보통암	경암	사력층																																																					
		작업량	m	3.5	3.2	2.9	2.5	2.2	1.9																																																					
		[주]① 본 품의 천공능력은 크롤러 드릴을 사용할 때를 기준으로 천공구경은 101~105mm를 기준한 것이다. ② 토사층 Casing 작업은 별도 계상한다. ③ "신설"	[주]① 본 품의 천공능력은 크롤러 드릴을 사용할 때를 기준으로 천공구경은 101~105mm를 기준한 것이다. ② 굴착장비 변경시 기계경비만 별도 계상한다. ③ 토사층 Casing 작업은 별도 계상한다.																																																											
		2. 천공품 (10m당)	2. 천공 (10m당)																																																											
		<table border="1"> <thead> <tr> <th>구분</th> <th>단위</th> <th>보통토사</th> <th>풍화암</th> <th>연암</th> <th>보통암</th> <th>경암</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>중급기술자</td> <td>인</td> <td>0.36</td> <td>0.29</td> <td>0.36</td> <td>0.41</td> <td>0.58</td> </tr> <tr> <td>보링공</td> <td>인</td> <td>1.06</td> <td>0.87</td> <td>1.03</td> <td>1.22</td> <td>1.73</td> </tr> <tr> <td>특별인부</td> <td>인</td> <td>0.71</td> <td>0.58</td> <td>0.69</td> <td>0.8</td> <td>1.16</td> </tr> </tbody> </table>	구분	단위	보통토사	풍화암	연암	보통암	경암	중급기술자	인	0.36	0.29	0.36	0.41	0.58	보링공	인	1.06	0.87	1.03	1.22	1.73	특별인부	인	0.71	0.58	0.69	0.8	1.16	<table border="1"> <thead> <tr> <th>구분</th> <th>단위</th> <th>보통토사</th> <th>풍화암</th> <th>연암</th> <th>보통암</th> <th>경암</th> <th>사력층</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>초급기술자</td> <td>인</td> <td>0.30</td> <td>0.33</td> <td>0.35</td> <td>0.39</td> <td>0.46</td> <td>0.55</td> </tr> <tr> <td>보링공</td> <td>인</td> <td>0.89</td> <td>0.97</td> <td>1.06</td> <td>1.18</td> <td>1.40</td> <td>1.66</td> </tr> <tr> <td>특별인부</td> <td>인</td> <td>0.59</td> <td>0.65</td> <td>0.68</td> <td>0.76</td> <td>0.90</td> <td>1.11</td> </tr> </tbody> </table>	구분	단위	보통토사	풍화암	연암	보통암	경암	사력층	초급기술자	인	0.30	0.33	0.35	0.39	0.46	0.55	보링공	인	0.89	0.97	1.06	1.18	1.40	1.66	특별인부	인	0.59	0.65	0.68	0.76	0.90
구분	단위	보통토사	풍화암	연암	보통암	경암																																																								
중급기술자	인	0.36	0.29	0.36	0.41	0.58																																																								
보링공	인	1.06	0.87	1.03	1.22	1.73																																																								
특별인부	인	0.71	0.58	0.69	0.8	1.16																																																								
구분	단위	보통토사	풍화암	연암	보통암	경암	사력층																																																							
초급기술자	인	0.30	0.33	0.35	0.39	0.46	0.55																																																							
보링공	인	0.89	0.97	1.06	1.18	1.40	1.66																																																							
특별인부	인	0.59	0.65	0.68	0.76	0.90	1.11																																																							
[주] ① 본 품은 크롤러드릴을 사용하여 천공할 때의 품이며 기계경비는 별도 계상한다. ② 빗트 등 소모재료는 별도 계상한다.	[주] ① 본 품은 크롤러드릴을 사용하여 천공할 때의 품이며 기계경비는 별도 계상한다. ② 빗트 등 소모재료는 별도 계상한다.																																																													
3. P.C강선 가공조립·삽입품 (10m당)	3. P.C강선 가공조립·삽입 (10m당)																																																													
<table border="1"> <thead> <tr> <th>구분</th> <th>단위</th> <th>수량</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>중급기술자</td> <td>인</td> <td>0.03</td> </tr> <tr> <td>철근공</td> <td>인</td> <td>0.21</td> </tr> <tr> <td>특별인부</td> <td>인</td> <td>0.34</td> </tr> <tr> <td>보통인부</td> <td>인</td> <td>0.43</td> </tr> </tbody> </table>	구분	단위	수량	중급기술자	인	0.03	철근공	인	0.21	특별인부	인	0.34	보통인부	인	0.43	<table border="1"> <thead> <tr> <th>구분</th> <th>단위</th> <th>수량</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>중급기술자</td> <td>인</td> <td>0.03</td> </tr> <tr> <td>철근공</td> <td>인</td> <td>0.21</td> </tr> <tr> <td>특별인부</td> <td>인</td> <td>0.34</td> </tr> <tr> <td>보통인부</td> <td>인</td> <td>0.43</td> </tr> </tbody> </table>	구분	단위	수량	중급기술자	인	0.03	철근공	인	0.21	특별인부	인	0.34	보통인부	인	0.43																															
구분	단위	수량																																																												
중급기술자	인	0.03																																																												
철근공	인	0.21																																																												
특별인부	인	0.34																																																												
보통인부	인	0.43																																																												
구분	단위	수량																																																												
중급기술자	인	0.03																																																												
철근공	인	0.21																																																												
특별인부	인	0.34																																																												
보통인부	인	0.43																																																												
[주] ① 본 품은 PC강선을 가공, 조립, 삽입할 때의 품이며 가공조립에 소요되는 재료(PC강선, 간격재, 조임쇠, 주입관, 주머니, 철선 등)는 별도 계상한다. ② 특수강선(복합PC강선, PC강봉 등)의 가공조립시는 별도 계상한다. ③ 본 품의 가공조립은 PC강선 4가닥 기준이며 이를 초과할 경우에는 품을 별도 계상한다. ④ "신설"	[주] ① 본 품은 PC강선을 가공, 조립, 삽입할 때의 품이며 가공조립에 소요되는 재료(PC강선, 간격재, 조임쇠, 주입관, 주머니, 철선 등)는 별도 계상한다. ② 특수강선(복합PC강선, PC강봉 등)의 가공조립시는 별도 계상한다. ③ 본 품의 가공조립은 PC강선 4가닥 기준이며 이를 초과할 경우에는 품을 별도 계상한다. ④ PC강선 이동 및 기계경비는 별도 계상한다.																																																													
4. 그라우팅품 (m ³ 당)	4. 그라우팅 "현행과 동일"																																																													
<table border="1"> <thead> <tr> <th>구분</th> <th>단위</th> <th>수량</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>중급기술자</td> <td>인</td> <td>0.98</td> </tr> <tr> <td>특별인부</td> <td>인</td> <td>1.33</td> </tr> <tr> <td>보통인부</td> <td>인</td> <td>1.36</td> </tr> </tbody> </table>	구분	단위	수량	중급기술자	인	0.98	특별인부	인	1.33	보통인부	인	1.36																																																		
구분	단위	수량																																																												
중급기술자	인	0.98																																																												
특별인부	인	1.33																																																												
보통인부	인	1.36																																																												
[주]①본품은 앵커의 정착을 위하여 그라우팅 할 때의 품이며 소모재료는 별도계상한다. ②Grout Mixer, Grout Pump 등의 기계경비는 별도 계상한다.																																																														

항목	구분	현행			개정	비고	
토,건5-3-4	보완	5. 인장품 (10개소당)			5. 인장 "현행과 동일"		
		구분	단위	수량			중급기술자
					중급기능사	인	4.65
					특별인부	인	3.39
					보통인부	인	0.75
<p>[주]①본 품은 건축물의 지하터파기용 흙막이 공사에 적용한다. ②본 품은 지압판 설치, Chuck 조립 및 인장작업 품이 포함된 것이다. ③지압판, Chuck 등 소모재료는 별도 계상한다. ④인장기의 기계경비는 별도 계상한다. ⑤인장을 위하여 브라켓의 설치가 필요한경우는 재료 및 품을 별도계상한다.</p>							

항목	구분	현행	개정	비고																																																													
토,건5-4	보완	5-4 지하수처리공(Well Point공) 1. 설치 및 철거 (set당 연인원)	5-4 지하수처리공(Well Point공) 1. 설치 및 철거 (set당 연인원)																																																														
		<table border="1"> <thead> <tr> <th>구분</th> <th>단위</th> <th>수량</th> <th>비고</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>Filter Sand</td> <td>m³</td> <td>14.19</td> <td></td> </tr> <tr> <td>기계운전사</td> <td>인</td> <td>12</td> <td></td> </tr> <tr> <td>배관공</td> <td>"</td> <td>24</td> <td></td> </tr> <tr> <td>배전전공</td> <td>"</td> <td>12</td> <td></td> </tr> <tr> <td>작업반장</td> <td>"</td> <td>4</td> <td></td> </tr> <tr> <td>특별인부</td> <td>"</td> <td>8</td> <td></td> </tr> <tr> <td>보통인부</td> <td>"</td> <td>16</td> <td></td> </tr> </tbody> </table> <p>[주]① 1 Set는 전장 100m에 83본 설치를 표준으로 하며 Well Point규격은 D-50mm, L-1m, Reiser Pipe규격 D-38mm, L-5.5m, Header Pipe규격 D-150mm, L-100m와 기타 잡자재 1식을 기준으로 한다. ② 1 Set설치의 소요일수는 12일을 기준으로 한 것이다. ③ 설치시의 소모재료는 인력품의 5%, 공구손료는 2%로 계상한다. ④ Set Pump(14.92kW)손료 및 기타 동력비는 별도 계상한다. ⑤ 본품은 현장의 토질, 계절 및 기타 작업조건에 따라 증감 할 수 있다. ⑥ 본품은 설치품이며 철거품은 인력품의 50%로 계상한다.</p>	구분		단위	수량	비고	Filter Sand	m ³	14.19		기계운전사	인	12		배관공	"	24		배전전공	"	12		작업반장	"	4		특별인부	"	8		보통인부	"	16		<table border="1"> <thead> <tr> <th>구분</th> <th>단위</th> <th>수량</th> <th>비고</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>Filter Sand</td> <td>m³</td> <td>14.19</td> <td></td> </tr> <tr> <td>기계운전사</td> <td>인</td> <td>12</td> <td></td> </tr> <tr> <td>배관공</td> <td>"</td> <td>24</td> <td></td> </tr> <tr> <td>배전전공</td> <td>"</td> <td>12</td> <td></td> </tr> <tr> <td>작업반장</td> <td>"</td> <td>4</td> <td></td> </tr> <tr> <td>특별인부</td> <td>"</td> <td>8</td> <td></td> </tr> <tr> <td>보통인부</td> <td>"</td> <td>16</td> <td></td> </tr> </tbody> </table> <p>[주]① 1 Set는 전장 100m에 100본 설치를 표준으로 하며 Well Point규격은 D-50mm, L-0.5m, Reiser Pipe규격 D-38mm, L-5.5m, Header Pipe규격 D-150mm, L-100m와 기타 잡자재 1식을 기준으로 한다. ② ~⑥ "현행과 동일"</p>	구분	단위	수량	비고	Filter Sand	m ³	14.19		기계운전사	인	12		배관공	"	24		배전전공	"	12		작업반장	"	4		특별인부	"	8		보통인부
구분	단위	수량	비고																																																														
Filter Sand	m ³	14.19																																																															
기계운전사	인	12																																																															
배관공	"	24																																																															
배전전공	"	12																																																															
작업반장	"	4																																																															
특별인부	"	8																																																															
보통인부	"	16																																																															
구분	단위	수량	비고																																																														
Filter Sand	m ³	14.19																																																															
기계운전사	인	12																																																															
배관공	"	24																																																															
배전전공	"	12																																																															
작업반장	"	4																																																															
특별인부	"	8																																																															
보통인부	"	16																																																															
		2. 운전관리 (1SET-일당)	2. 운전관리 (1SET-일당)																																																														
		<table border="1"> <thead> <tr> <th>구분</th> <th>단위</th> <th>수량</th> <th>비고</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>기계운전사</td> <td>인</td> <td>0.5</td> <td></td> </tr> <tr> <td>배관공</td> <td>"</td> <td>0.5</td> <td></td> </tr> <tr> <td>배전전공</td> <td>"</td> <td>1.0</td> <td></td> </tr> <tr> <td>작업반장</td> <td>"</td> <td>0.2</td> <td></td> </tr> <tr> <td>보통인부</td> <td>"</td> <td>2.0</td> <td></td> </tr> </tbody> </table> <p>[주] ① Well Point 손료는 별도 계상하며 기계손료는 Vacuum Pump 14.92kW Fugal Pump 11.19kW각 1대를 기준으로 하여 별도 계상한다. ② 소모재료 및 잡재료는 인력품의 5%로 한다.</p>	구분	단위	수량	비고	기계운전사	인	0.5		배관공	"	0.5		배전전공	"	1.0		작업반장	"	0.2		보통인부	"	2.0		<table border="1"> <thead> <tr> <th>구분</th> <th>단위</th> <th>수량</th> <th>비고</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>기계운전사</td> <td>인</td> <td>0.5</td> <td></td> </tr> <tr> <td>배관공</td> <td>"</td> <td>0.5</td> <td></td> </tr> <tr> <td>배전전공</td> <td>"</td> <td>1.0</td> <td></td> </tr> <tr> <td>작업반장</td> <td>"</td> <td>0.2</td> <td></td> </tr> <tr> <td>보통인부</td> <td>"</td> <td>2.0</td> <td></td> </tr> </tbody> </table> <p>[주] ① Well Point 손료는 별도 계상하며 기계손료는 Vacuum Pump (8.21kW) Fugal Pump (11.19kW)가 복합식으로 구성되어 있으므로 1식으로 별도 계상한다. ② 소모재료 및 잡재료는 인력품의 5%로 한다.</p>	구분	단위	수량	비고	기계운전사	인	0.5		배관공	"	0.5		배전전공	"	1.0		작업반장	"	0.2		보통인부	"	2.0															
구분	단위	수량	비고																																																														
기계운전사	인	0.5																																																															
배관공	"	0.5																																																															
배전전공	"	1.0																																																															
작업반장	"	0.2																																																															
보통인부	"	2.0																																																															
구분	단위	수량	비고																																																														
기계운전사	인	0.5																																																															
배관공	"	0.5																																																															
배전전공	"	1.0																																																															
작업반장	"	0.2																																																															
보통인부	"	2.0																																																															

항목	구분	현행	개정	비고																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																											
토,건5-5	보완	<p>5-5 고압분사 주입공법(J·S·P)</p> <p>1. 플랜트 조립·해체 (1회당)</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>구분</th> <th>규격</th> <th>단위</th> <th>수량</th> <th>손율</th> <th>비고</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td rowspan="3">편성인원</td> <td>기계설치공</td> <td></td> <td>인</td> <td>4</td> <td></td> </tr> <tr> <td>특별인부</td> <td></td> <td>"</td> <td>19</td> <td></td> </tr> <tr> <td>보통인부</td> <td></td> <td>"</td> <td>17</td> <td></td> </tr> <tr> <td rowspan="5">재료</td> <td rowspan="2">파이프</td> <td>f50×3m</td> <td>m</td> <td>70</td> <td>30%</td> </tr> <tr> <td>4×36cm×210cm</td> <td>m³</td> <td>0.3</td> <td>50%</td> </tr> <tr> <td>각재</td> <td>"</td> <td>0.45</td> <td>50%</td> </tr> <tr> <td>철선</td> <td># 10</td> <td>kg</td> <td>4</td> <td>100%</td> </tr> <tr> <td>방수시트</td> <td>-</td> <td>m²</td> <td>77</td> <td>100%</td> </tr> </tbody> </table> <p>2. 지층별 제원 (1분당)</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th rowspan="2">구분</th> <th rowspan="2">단위</th> <th colspan="2">점토층</th> <th colspan="3">모래층</th> <th rowspan="2">자갈층</th> <th rowspan="2">호박돌층</th> <th rowspan="2">비고</th> </tr> <tr> <th>N 0~2</th> <th>N 3~5</th> <th>N 0~4</th> <th>N 5~15</th> <th>N 16~30</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>유효직경</td> <td>m</td> <td>1.0</td> <td>0.8</td> <td>1.2</td> <td>1.0</td> <td>0.8</td> <td><u>0.8</u></td> <td><u>0.8</u></td> <td></td> </tr> <tr> <td>로드인발속도</td> <td>분/m</td> <td>7</td> <td>8</td> <td>7</td> <td>8</td> <td>9</td> <td><u>9</u></td> <td><u>9</u></td> <td></td> </tr> <tr> <td>단위분사량</td> <td>ℓ/분</td> <td>60</td> <td>60</td> <td>60</td> <td>60</td> <td>60</td> <td><u>60</u></td> <td><u>60</u></td> <td></td> </tr> <tr> <td>분사량</td> <td>ℓ/m</td> <td>462</td> <td>528</td> <td>462</td> <td>528</td> <td>594</td> <td><u>594</u></td> <td><u>594</u></td> <td></td> </tr> <tr> <td>시멘트량</td> <td>kg/m</td> <td>351</td> <td>401</td> <td>351</td> <td>401</td> <td>451</td> <td><u>451</u></td> <td><u>451</u></td> <td></td> </tr> <tr> <td>물</td> <td>ℓ</td> <td>351</td> <td>401</td> <td>351</td> <td>401</td> <td>451</td> <td><u>451</u></td> <td><u>451</u></td> <td></td> </tr> <tr> <td>굴착공간격</td> <td>m</td> <td>0.8~0.9</td> <td>0.6~0.7</td> <td>1.0~1.1</td> <td>0.8~0.9</td> <td>0.6~0.7</td> <td><u>0.6~0.7</u></td> <td><u>0.6~0.7</u></td> <td></td> </tr> </tbody> </table> <p>3. 작업시간 (m당)</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th rowspan="2">구분</th> <th rowspan="2">지층별</th> <th rowspan="2">N치</th> <th rowspan="2">천공 (분)</th> <th rowspan="2">로드 조립 (분)</th> <th rowspan="2">로드 분해 (분)</th> <th rowspan="2">케이싱 인발 (분)</th> <th rowspan="2">로드 인발 (분)</th> <th rowspan="2">계 (분)</th> <th colspan="2">작업시간</th> <th rowspan="2">비고</th> </tr> <tr> <th>분/m</th> <th>시간/m</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td rowspan="4">천공</td> <td>점토층</td> <td></td> <td>6</td> <td>3</td> <td>3</td> <td></td> <td>1</td> <td>13</td> <td>17.33</td> <td>0.288</td> <td></td> </tr> <tr> <td>모래층</td> <td></td> <td>12</td> <td>3</td> <td>3</td> <td></td> <td>1</td> <td>19</td> <td>25.33</td> <td>0.422</td> <td></td> </tr> <tr> <td>자갈층</td> <td></td> <td>24</td> <td>3</td> <td>3</td> <td></td> <td>1</td> <td>31</td> <td>41.33</td> <td>0.688</td> <td></td> </tr> <tr> <td>호박돌층</td> <td></td> <td>32</td> <td>3</td> <td>3</td> <td></td> <td>1</td> <td>39</td> <td>52.0</td> <td>0.866</td> <td></td> </tr> <tr> <td rowspan="5">천공 + 분사</td> <td>점토층</td> <td>0~2</td> <td>6</td> <td>3</td> <td>3</td> <td></td> <td>7</td> <td>19</td> <td>25.33</td> <td>0.422</td> <td></td> </tr> <tr> <td>"</td> <td>3~5</td> <td>6</td> <td>3</td> <td>3</td> <td></td> <td>8</td> <td>20</td> <td>26.66</td> <td>0.444</td> <td></td> </tr> <tr> <td>모래층</td> <td>0~4</td> <td>12</td> <td>3</td> <td>3</td> <td></td> <td>7</td> <td>25</td> <td>33.33</td> <td>0.555</td> <td></td> </tr> <tr> <td>"</td> <td>5~15</td> <td>12</td> <td>3</td> <td>3</td> <td></td> <td>8</td> <td>26</td> <td>34.66</td> <td>0.577</td> <td></td> </tr> <tr> <td>"</td> <td>16~30</td> <td>12</td> <td>3</td> <td>3</td> <td></td> <td>9</td> <td>27</td> <td>36.00</td> <td>0.600</td> <td></td> </tr> <tr> <td></td> <td>자갈층</td> <td></td> <td>24</td> <td>3</td> <td>3</td> <td>1</td> <td>9</td> <td>40</td> <td>53.33</td> <td>0.888</td> <td></td> </tr> <tr> <td></td> <td>호박돌층</td> <td></td> <td>32</td> <td>3</td> <td>3</td> <td>1</td> <td>9</td> <td>48</td> <td>64.0</td> <td>1.066</td> <td></td> </tr> </tbody> </table>	구분	규격	단위	수량	손율	비고	편성인원	기계설치공		인	4		특별인부		"	19		보통인부		"	17		재료	파이프	f50×3m	m	70	30%	4×36cm×210cm	m³	0.3	50%	각재	"	0.45	50%	철선	# 10	kg	4	100%	방수시트	-	m²	77	100%	구분	단위	점토층		모래층			자갈층	호박돌층	비고	N 0~2	N 3~5	N 0~4	N 5~15	N 16~30	유효직경	m	1.0	0.8	1.2	1.0	0.8	<u>0.8</u>	<u>0.8</u>		로드인발속도	분/m	7	8	7	8	9	<u>9</u>	<u>9</u>		단위분사량	ℓ/분	60	60	60	60	60	<u>60</u>	<u>60</u>		분사량	ℓ/m	462	528	462	528	594	<u>594</u>	<u>594</u>		시멘트량	kg/m	351	401	351	401	451	<u>451</u>	<u>451</u>		물	ℓ	351	401	351	401	451	<u>451</u>	<u>451</u>		굴착공간격	m	0.8~0.9	0.6~0.7	1.0~1.1	0.8~0.9	0.6~0.7	<u>0.6~0.7</u>	<u>0.6~0.7</u>		구분	지층별	N치	천공 (분)	로드 조립 (분)	로드 분해 (분)	케이싱 인발 (분)	로드 인발 (분)	계 (분)	작업시간		비고	분/m	시간/m	천공	점토층		6	3	3		1	13	17.33	0.288		모래층		12	3	3		1	19	25.33	0.422		자갈층		24	3	3		1	31	41.33	0.688		호박돌층		32	3	3		1	39	52.0	0.866		천공 + 분사	점토층	0~2	6	3	3		7	19	25.33	0.422		"	3~5	6	3	3		8	20	26.66	0.444		모래층	0~4	12	3	3		7	25	33.33	0.555		"	5~15	12	3	3		8	26	34.66	0.577		"	16~30	12	3	3		9	27	36.00	0.600			자갈층		24	3	3	1	9	40	53.33	0.888			호박돌층		32	3	3	1	9	48	64.0	1.066		<p>5-5 고압분사 주입공법(J·S·P)</p> <p>1. 플랜트 조립·해체 "현행과 동일"</p> <p>2. 지층별 제원 (1분당)</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th rowspan="2">구분</th> <th rowspan="2">단위</th> <th colspan="2">점토층</th> <th colspan="3">모래층</th> <th rowspan="2">자갈층·호박돌층</th> <th rowspan="2">비고</th> </tr> <tr> <th>N 0~2</th> <th>N 3~5</th> <th>N 0~4</th> <th>N 5~15</th> <th>N 16~30</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>유효직경</td> <td>m</td> <td>1.0</td> <td>0.8</td> <td>1.2</td> <td>1.0</td> <td>0.8</td> <td><u>0.8</u></td> <td></td> </tr> <tr> <td>로드인발속도</td> <td>분/m</td> <td>7</td> <td>8</td> <td>7</td> <td>8</td> <td>9</td> <td><u>9</u></td> <td></td> </tr> <tr> <td>단위분사량</td> <td>ℓ/분</td> <td>60</td> <td>60</td> <td>60</td> <td>60</td> <td>60</td> <td><u>60</u></td> <td></td> </tr> <tr> <td>분사량</td> <td>ℓ/m</td> <td>462</td> <td>528</td> <td>462</td> <td>528</td> <td>594</td> <td><u>594</u></td> <td></td> </tr> <tr> <td>시멘트량</td> <td>kg/m</td> <td>351</td> <td>401</td> <td>351</td> <td>401</td> <td>451</td> <td><u>451</u></td> <td></td> </tr> <tr> <td>물</td> <td>ℓ</td> <td>351</td> <td>401</td> <td>351</td> <td>401</td> <td>451</td> <td><u>451</u></td> <td></td> </tr> <tr> <td>굴착공간격</td> <td>m</td> <td>0.8~0.9</td> <td>0.6~0.7</td> <td>1.0~1.1</td> <td>0.8~0.9</td> <td>0.6~0.7</td> <td><u>0.6~0.7</u></td> <td></td> </tr> </tbody> </table> <p>3. 작업시간 "현행과 동일"</p>	구분	단위	점토층		모래층			자갈층·호박돌층	비고	N 0~2	N 3~5	N 0~4	N 5~15	N 16~30	유효직경	m	1.0	0.8	1.2	1.0	0.8	<u>0.8</u>		로드인발속도	분/m	7	8	7	8	9	<u>9</u>		단위분사량	ℓ/분	60	60	60	60	60	<u>60</u>		분사량	ℓ/m	462	528	462	528	594	<u>594</u>		시멘트량	kg/m	351	401	351	401	451	<u>451</u>		물	ℓ	351	401	351	401	451	<u>451</u>		굴착공간격	m	0.8~0.9	0.6~0.7	1.0~1.1	0.8~0.9	0.6~0.7	<u>0.6~0.7</u>		
구분	규격	단위	수량	손율	비고																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																										
편성인원	기계설치공		인	4																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																											
	특별인부		"	19																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																											
	보통인부		"	17																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																											
재료	파이프	f50×3m	m	70	30%																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																										
		4×36cm×210cm	m³	0.3	50%																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																										
	각재	"	0.45	50%																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																											
	철선	# 10	kg	4	100%																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																										
	방수시트	-	m²	77	100%																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																										
구분	단위	점토층		모래층			자갈층	호박돌층	비고																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																						
		N 0~2	N 3~5	N 0~4	N 5~15	N 16~30																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																									
유효직경	m	1.0	0.8	1.2	1.0	0.8	<u>0.8</u>	<u>0.8</u>																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																							
로드인발속도	분/m	7	8	7	8	9	<u>9</u>	<u>9</u>																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																							
단위분사량	ℓ/분	60	60	60	60	60	<u>60</u>	<u>60</u>																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																							
분사량	ℓ/m	462	528	462	528	594	<u>594</u>	<u>594</u>																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																							
시멘트량	kg/m	351	401	351	401	451	<u>451</u>	<u>451</u>																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																							
물	ℓ	351	401	351	401	451	<u>451</u>	<u>451</u>																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																							
굴착공간격	m	0.8~0.9	0.6~0.7	1.0~1.1	0.8~0.9	0.6~0.7	<u>0.6~0.7</u>	<u>0.6~0.7</u>																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																							
구분	지층별	N치	천공 (분)	로드 조립 (분)	로드 분해 (분)	케이싱 인발 (분)	로드 인발 (분)	계 (분)	작업시간		비고																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																				
									분/m	시간/m																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																					
천공	점토층		6	3	3		1	13	17.33	0.288																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																					
	모래층		12	3	3		1	19	25.33	0.422																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																					
	자갈층		24	3	3		1	31	41.33	0.688																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																					
	호박돌층		32	3	3		1	39	52.0	0.866																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																					
천공 + 분사	점토층	0~2	6	3	3		7	19	25.33	0.422																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																					
	"	3~5	6	3	3		8	20	26.66	0.444																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																					
	모래층	0~4	12	3	3		7	25	33.33	0.555																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																					
	"	5~15	12	3	3		8	26	34.66	0.577																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																					
	"	16~30	12	3	3		9	27	36.00	0.600																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																					
	자갈층		24	3	3	1	9	40	53.33	0.888																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																					
	호박돌층		32	3	3	1	9	48	64.0	1.066																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																					
구분	단위	점토층		모래층			자갈층·호박돌층	비고																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																							
		N 0~2	N 3~5	N 0~4	N 5~15	N 16~30																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																									
유효직경	m	1.0	0.8	1.2	1.0	0.8	<u>0.8</u>																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																								
로드인발속도	분/m	7	8	7	8	9	<u>9</u>																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																								
단위분사량	ℓ/분	60	60	60	60	60	<u>60</u>																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																								
분사량	ℓ/m	462	528	462	528	594	<u>594</u>																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																								
시멘트량	kg/m	351	401	351	401	451	<u>451</u>																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																								
물	ℓ	351	401	351	401	451	<u>451</u>																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																								
굴착공간격	m	0.8~0.9	0.6~0.7	1.0~1.1	0.8~0.9	0.6~0.7	<u>0.6~0.7</u>																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																								

항목	구분	현행					개정										비고					
토,건5-5	보완	4. 천공 (시간당)					4. 천공 "현행과 동일" (시간당)															
		종별	규격	단위	수량		비고	점토층·모래층		자갈층·호박돌층												
중급기술자		인	0.125		0.125																	
초고압펌프	200kg/cm ²	시간	1																			
보링기	JSP용	"	1																			
"	4.2톤	"			1																	
디젤엔진	52.22kW	"			1																	
공기압축기	10.3m ³ /min	"	1																			
발전기	150kW	"	1																			
양수기	50mm	"	1																			
모터	5.60kW	"	1																			
수조	6m ³	"	1																			
고압호스	19mm	"	1																			
에어호스	19mm	"	1																			
5. 천공+분사 (시간당)					5. 천공+분사 (시간당)																	
구분	규격	단위	수량					자갈층	호박돌층	비고	구분	규격	단위	수량					자갈층·호박돌층	비고		
				점토층		모래층									점토층		모래층					
				N	N	N	N				N					N	N	N			N	N
				0~2	3~5	0~4	5~15	16~30					0~2	3~5	0~4	5~15	16~30					
중급기술자		인	0.125	0.125	0.125	0.125	0.125	<u>0.125</u>	<u>0.125</u>		중급기술자		인	0.125	0.125	0.125	0.125	0.125	<u>0.125</u>			
보통인부		"	0.25	0.25	0.25	0.25	0.25				보통인부		"	0.25	0.25	0.25	0.25	0.25				
초고압펌프	200kg/cm ²	시간	1	1	1	1	1				초고압펌프	200kg/cm ²	시간	1	1	1	1	1				
보링기	J.S.P용	시간	1	1	1	1	1				보링기	J.S.P용	시간	1	1	1	1	1				
보링기	4.2톤	"						<u>1</u>	<u>1</u>		보링기	4.2톤	"						<u>1</u>	<u>1</u>		
디젤엔진	52.22kW	"									디젤엔진	52.22kW	"									
공기압축기	10.3m ³ /min	"	1	1	1	1	1				공기압축기	10.3m ³ /min	"	1	1	1	1	1				
발전기	150kW	"	1	1	1	1	1				발전기	150kW	"	1	1	1	1	1				
양수기	50mm	"	1	1	1	1	1				양수기	50mm	"	1	1	1	1	1				
모터	5.60kW	"	1	1	1	1	1				모터	5.60kW	"	1	1	1	1	1				
수조	6m ³	"	1	1	1	1	1				수조	6m ³	"	1	1	1	1	1				
고압호스	19mm	"	1	1	1	1	1				고압호스	19mm	"	1	1	1	1	1				
에어호스	19mm	"	1	1	1	1	1				에어호스	19mm	"	1	1	1	1	1				
J.S.P용믹서	1m ³	"	1	1	1	1	1				J.S.P용믹서	1m ³	"	1	1	1	1	1				
고압분사재료비		"	0.116	0.133	0.116	0.133	0.15	<u>0.15</u>	<u>0.15</u>		고압분사재료비		"	0.116	0.133	0.116	0.133	0.15	<u>0.15</u>			
고압분사		m						<u>1</u>	<u>1</u>		고압분사		m						<u>1</u>			
이토처리		시간	0.154	0.176	0.154	0.176	0.198	<u>0.198</u>	<u>0.198</u>		이토처리		시간	0.154	0.176	0.154	0.176	0.198	<u>0.198</u>			

항목	구분	현행					개정					비고		
토,건5-5	보완	라. 고압분사 (자갈층·호박돌층)(m당)					라. 고압분사 (자갈층·호박돌층)(m당)							
		종별	규격	단위	수량		비고	종별	규격	단위	수량		비고	
					자갈층	호박돌층					자갈층·호박돌층			
		보링공		인	0.083	0.100		보링공		인	0.083			
		보통인부		"	0.166	0.200		보통인부		"	0.166			
		초고압펌프	200kg/cm ²	시간	0.266	0.266		초고압펌프	200kg/cm ²	시간	0.266			
		보링기	J.S.P용	"	0.266	0.266		보링기	J.S.P용	"	0.266			
		공기압축기	10.3m ³ /min	시간	0.266	0.266		공기압축기	10.3m ³ /min	시간	0.266			
		발전기	150kW	"	0.266	0.266		발전기	150kW	"	0.266			
		양수기	50mm	"	0.266	0.266		양수기	50mm	"	0.266			
모터	5.60kW	"	0.266	0.266		모터	5.60kW	"	0.266					
수조	6m ³	"	0.266	0.266		수조	6m ³	"	0.266					
고압호스	19mm	"	0.266	0.266		고압호스	19mm	"	0.266					
에어호스	19mm	"	0.266	0.266		에어호스	19mm	"	0.266					
J.S.P용믹서	1m ³	"	0.266	0.266		J.S.P용믹서	1m ³	"	0.266					
마. 이토처리 (시간당)					마. 이토처리 "현행과 동일"									
	종별	규격	단위	수량	비고									
	그라우팅펌프	50-200 l/min	시간	1										
	모터	5.60kW	"	1										
	보통인부		인	0.25										
[주] ① 기계기구운반비는 별도 계상한다. ② 기계기구설치비는 20-1(기계기구설치)을 적용한다. ③ 혼화제는 필요한 경우 별도 계상한다. ④ 공구손료 및 잡재료비는 본 품셈 적용기준에 의거 계상할 수 있다. ⑤ J.S.P용 믹서에서는 아지테이터가 포함되었다. ⑥ 자재에 대해서는 손율을 적용하여야 한다. ⑦ 이토(Slime)를 폐기물 관리법 등의 규정에 따라 처리하기 위하여 추가로 소요되는 비용과 운반비는 별도 계상한다.														

항목	구분	현행				개정				비고
토,건5-8	보완	5-8 말뚝박기용 천공 (m당)				5-8 말뚝박기용 천공 (m당)				
		구분 \ 종별	토사	풍화암	연암	구분 \ 종별	토사	풍화암	연암	
		비트 (개)	0.0067	0.0109	0.0492	비트 (개)	0.0067	0.0109	0.0492	
		보링공 (인)	0.08	0.41	0.43	보링공 (인)	0.055	0.256	0.301	
		특별인부 (인)	0.08	0.41	0.43	특별인부 (인)	0.055	0.256	0.301	
		보통인부 (인)	0.16	0.82	0.86	보통인부 (인)	0.11	0.512	0.602	
[주] ① 천공은 말뚝건입용으로 ϕ 40cm(16")를 기준하였다. ② 기계경비는 별도 계상하고 급수비 기타는 인력품의 15%로 한다. ③ 잡재료는 인력품의 5%로 계상한다. ④ 공구손료는 인력품의 2%로 계상한다. ⑤ 비트 규격은 3-WING BIT를 기준하였다.					[주] ① ~ ⑤ "현행과 동일"					

항목	구분	현행										개정										비고
토,건5-9-1	보완	5-9-1 강관말뚝 두부정리										5-9-1 강관말뚝 두부정리										
		(1분당)										(1분당)										
		구분	단위	mm φ400	mm φ500	mm φ600	mm φ700	mm φ800	mm φ900	mm φ1,000	비 고	구분	단위	mm φ400	mm φ500	mm φ600	mm φ700	mm φ800	mm φ900	mm φ1,000	비 고	
		용접공	인	<u>0.57</u>	<u>0.72</u>	<u>0.86</u>	<u>1.01</u>	<u>1.16</u>	<u>1.30</u>	<u>1.45</u>		용접공	인	<u>0.29</u>	<u>0.36</u>	<u>0.44</u>	<u>0.51</u>	<u>0.59</u>	<u>0.66</u>	<u>0.73</u>		
		보통인부	"	<u>0.37</u>	<u>0.47</u>	<u>0.56</u>	<u>0.65</u>	<u>0.75</u>	<u>0.84</u>	<u>0.94</u>		보통인부	"	<u>0.17</u>	<u>0.21</u>	<u>0.25</u>	<u>0.29</u>	<u>0.34</u>	<u>0.38</u>	<u>0.42</u>		
		산소	ℓ	493	621	744	873	1,001	1,124	1,252		산소	ℓ	493	621	744	873	1,001	1,124	1,252		
		아세틸렌	kg	0.22	0.28	0.33	0.39	0.45	0.50	0.56		아세틸렌	kg	0.22	0.28	0.33	0.39	0.45	0.50	0.56		
기구손료	식	1	1	1	1	1	1	1		기구손료	식	1	1	1	1	1	1	1				
[주] ① 본품은 강관말뚝 항타 완료후 설계 높이에 맞게 자르는 품이며 말뚝두										[주] ① ~ ② "현행과 동일"												
부보강에 필요한 품은 별도 계상한다.																						
② 공구손료는 재료비의 5%로 계상한다.																						

항목	구분	현행	개정	비고																																																																																																																																																																							
토,건5-10	보완	5-10 매입말뚝공법 (S.I.P)(‘08년 보완)	5-10 매입말뚝공법 (S.I.P)(‘08년 보완)																																																																																																																																																																								
		○본 품은 스크류 오거에 의한 강관 및 기성콘크리트 말뚝의 시공에 적용한다.		○본 품은 스크류 오거에 의한 강관 및 기성콘크리트 말뚝의 시공에 적용한다.																																																																																																																																																																							
		<table border="1"> <thead> <tr> <th>말뚝종류</th> <th>말뚝직경(mm)</th> <th>비고</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>강관말뚝</td> <td>400~600</td> <td>스크류 오거 사용</td> </tr> <tr> <td>기성콘크리트말뚝</td> <td>300~600</td> <td>"</td> </tr> </tbody> </table>		말뚝종류	말뚝직경(mm)	비고	강관말뚝	400~600	스크류 오거 사용	기성콘크리트말뚝	300~600	"	<table border="1"> <thead> <tr> <th>말뚝종류</th> <th>말뚝직경(mm)</th> <th>비고</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>강관말뚝</td> <td>400~600</td> <td>스크류 오거 사용</td> </tr> <tr> <td>기성콘크리트말뚝</td> <td>300~600</td> <td>"</td> </tr> </tbody> </table>		말뚝종류	말뚝직경(mm)	비고	강관말뚝	400~600	스크류 오거 사용	기성콘크리트말뚝	300~600	"																																																																																																																																																				
		말뚝종류	말뚝직경(mm)	비고																																																																																																																																																																							
		강관말뚝	400~600	스크류 오거 사용																																																																																																																																																																							
		기성콘크리트말뚝	300~600	"																																																																																																																																																																							
		말뚝종류	말뚝직경(mm)	비고																																																																																																																																																																							
		강관말뚝	400~600	스크류 오거 사용																																																																																																																																																																							
		기성콘크리트말뚝	300~600	"																																																																																																																																																																							
		2. 작업편성 인원		2. 작업편성 인원																																																																																																																																																																							
				(인/일)																																																																																																																																																																							
				(인/일)																																																																																																																																																																							
<table border="1"> <thead> <tr> <th>직종</th> <th>단위</th> <th>수량</th> <th>비고</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>작업반장</td> <td>인</td> <td><u>1</u></td> <td></td> </tr> <tr> <td>비계공</td> <td>"</td> <td><u>2</u></td> <td></td> </tr> <tr> <td>기계설치공</td> <td>"</td> <td><u>1</u></td> <td></td> </tr> <tr> <td>보통인부</td> <td>"</td> <td><u>2</u></td> <td></td> </tr> <tr> <td>용접공</td> <td>"</td> <td><u>1</u></td> <td></td> </tr> </tbody> </table>		직종	단위	수량	비고	작업반장	인	<u>1</u>		비계공	"	<u>2</u>		기계설치공	"	<u>1</u>		보통인부	"	<u>2</u>		용접공	"	<u>1</u>		<table border="1"> <thead> <tr> <th>직종</th> <th>단위</th> <th>수량</th> <th>비고</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>작업반장</td> <td>인</td> <td><u>1</u></td> <td></td> </tr> <tr> <td>비계공</td> <td>"</td> <td><u>1.2</u></td> <td></td> </tr> <tr> <td>기계설치공</td> <td>"</td> <td><u>1.2</u></td> <td></td> </tr> <tr> <td>보통인부</td> <td>"</td> <td><u>1.2</u></td> <td></td> </tr> <tr> <td>용접공</td> <td>"</td> <td><u>1.6</u></td> <td></td> </tr> </tbody> </table>		직종	단위	수량	비고	작업반장	인	<u>1</u>		비계공	"	<u>1.2</u>		기계설치공	"	<u>1.2</u>		보통인부	"	<u>1.2</u>		용접공	"	<u>1.6</u>																																																																																																																									
직종	단위	수량	비고																																																																																																																																																																								
작업반장	인	<u>1</u>																																																																																																																																																																									
비계공	"	<u>2</u>																																																																																																																																																																									
기계설치공	"	<u>1</u>																																																																																																																																																																									
보통인부	"	<u>2</u>																																																																																																																																																																									
용접공	"	<u>1</u>																																																																																																																																																																									
직종	단위	수량	비고																																																																																																																																																																								
작업반장	인	<u>1</u>																																																																																																																																																																									
비계공	"	<u>1.2</u>																																																																																																																																																																									
기계설치공	"	<u>1.2</u>																																																																																																																																																																									
보통인부	"	<u>1.2</u>																																																																																																																																																																									
용접공	"	<u>1.6</u>																																																																																																																																																																									
* 용접공은 이음말뚝의 경우이며, 강관말뚝 직경 800mm 이상의 이음말뚝 시공 시 용접공을 2명으로 함.		* 용접공은 이음말뚝의 경우이며, 강관말뚝 직경 800mm 이상의 이음말뚝 시공 시 용접공을 2명으로 함.																																																																																																																																																																									
3. 편성장비		3. 편성장비																																																																																																																																																																									
<table border="1"> <thead> <tr> <th>명칭</th> <th>규격</th> <th>단위</th> <th>수량</th> <th>작업시간</th> <th>비고</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>무한궤도크레인</td> <td>50~80톤</td> <td>대</td> <td>1</td> <td>T_C</td> <td></td> </tr> <tr> <td>오거</td> <td>59.7~149.2kW</td> <td>"</td> <td>1</td> <td>T_E</td> <td></td> </tr> <tr> <td>유압해머</td> <td>5톤</td> <td>"</td> <td>1</td> <td>T_B</td> <td></td> </tr> <tr> <td>리더(회전형)</td> <td>31~36m</td> <td>"</td> <td>1</td> <td>T_C</td> <td></td> </tr> <tr> <td>발전기</td> <td><u>75kW</u></td> <td>"</td> <td>1</td> <td>T_C</td> <td>용접용</td> </tr> <tr> <td>"</td> <td>75~150kW</td> <td>"</td> <td>1</td> <td>T_C</td> <td>믹서플랜트 구동용</td> </tr> <tr> <td>"</td> <td><u>350kW</u></td> <td>"</td> <td>1</td> <td>T_C</td> <td>오거 구동용</td> </tr> <tr> <td>공기압축기</td> <td><u>10.3m³/min</u></td> <td>"</td> <td>1</td> <td>T_C</td> <td>모르타르주입</td> </tr> <tr> <td>믹서</td> <td>1m³</td> <td>"</td> <td>1</td> <td>T_C</td> <td>모르타르생산</td> </tr> <tr> <td>플랜트사일로</td> <td>30~50톤</td> <td>"</td> <td>1</td> <td>T_C</td> <td>시멘트 저장용</td> </tr> <tr> <td>지게차</td> <td>5톤</td> <td>"</td> <td>1</td> <td>0.2T_C</td> <td>파일운반</td> </tr> <tr> <td>굴삭기</td> <td>0.2m³</td> <td>"</td> <td>1</td> <td>0.4T_C</td> <td>베토처리</td> </tr> <tr> <td>크레인</td> <td>50톤</td> <td>"</td> <td>1</td> <td>0.3T_C</td> <td>파일건입용</td> </tr> </tbody> </table>		명칭	규격	단위	수량	작업시간	비고	무한궤도크레인	50~80톤	대	1	T _C		오거	59.7~149.2kW	"	1	T _E		유압해머	5톤	"	1	T _B		리더(회전형)	31~36m	"	1	T _C		발전기	<u>75kW</u>	"	1	T _C	용접용	"	75~150kW	"	1	T _C	믹서플랜트 구동용	"	<u>350kW</u>	"	1	T _C	오거 구동용	공기압축기	<u>10.3m³/min</u>	"	1	T _C	모르타르주입	믹서	1m ³	"	1	T _C	모르타르생산	플랜트사일로	30~50톤	"	1	T _C	시멘트 저장용	지게차	5톤	"	1	0.2T _C	파일운반	굴삭기	0.2m ³	"	1	0.4T _C	베토처리	크레인	50톤	"	1	0.3T _C	파일건입용	<table border="1"> <thead> <tr> <th>명칭</th> <th>규격</th> <th>단위</th> <th>수량</th> <th>작업시간</th> <th>비고</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>무한궤도크레인</td> <td>50~80톤</td> <td>대</td> <td>1</td> <td>T_C</td> <td></td> </tr> <tr> <td>오거</td> <td>59.7~149.2kW</td> <td>"</td> <td>1</td> <td>T_E</td> <td></td> </tr> <tr> <td>유압해머</td> <td>5톤</td> <td>"</td> <td>1</td> <td>T_B</td> <td></td> </tr> <tr> <td>리더(회전형)</td> <td>31~36m</td> <td>"</td> <td>1</td> <td>T_C</td> <td></td> </tr> <tr> <td>발전기</td> <td><u>100kW</u></td> <td>"</td> <td>1</td> <td>T_C</td> <td>용접용</td> </tr> <tr> <td>"</td> <td>75~150kW</td> <td>"</td> <td>1</td> <td>T_C</td> <td>믹서플랜트 구동용</td> </tr> <tr> <td>"</td> <td><u>450kW</u></td> <td>"</td> <td>1</td> <td>T_C</td> <td>오거 구동용</td> </tr> <tr> <td>공기압축기</td> <td><u>21m³/min</u></td> <td>"</td> <td>1</td> <td>T_C</td> <td>모르타르주입</td> </tr> <tr> <td>믹서</td> <td>1m³</td> <td>"</td> <td>1</td> <td>T_C</td> <td>모르타르생산</td> </tr> <tr> <td>플랜트사일로</td> <td>30~50톤</td> <td>"</td> <td>1</td> <td>T_C</td> <td>시멘트 저장용</td> </tr> <tr> <td>지게차</td> <td>5톤</td> <td>"</td> <td>1</td> <td>0.2T_C</td> <td>파일운반</td> </tr> <tr> <td>굴삭기</td> <td>0.2m³</td> <td>"</td> <td>1</td> <td>0.4T_C</td> <td>베토처리</td> </tr> <tr> <td>크레인</td> <td>50톤</td> <td>"</td> <td>1</td> <td>0.3T_C</td> <td>파일건입용</td> </tr> </tbody> </table>		명칭	규격	단위	수량	작업시간	비고	무한궤도크레인	50~80톤	대	1	T _C		오거	59.7~149.2kW	"	1	T _E		유압해머	5톤	"	1	T _B		리더(회전형)	31~36m	"	1	T _C		발전기	<u>100kW</u>	"	1	T _C	용접용	"	75~150kW	"	1	T _C	믹서플랜트 구동용	"	<u>450kW</u>	"	1	T _C	오거 구동용	공기압축기	<u>21m³/min</u>	"	1	T _C	모르타르주입	믹서	1m ³	"	1	T _C	모르타르생산	플랜트사일로	30~50톤	"	1	T _C	시멘트 저장용	지게차	5톤	"	1	0.2T _C	파일운반	굴삭기	0.2m ³	"	1	0.4T _C	베토처리	크레인	50톤	"	1	0.3T _C	파일건입용
명칭	규격	단위	수량	작업시간	비고																																																																																																																																																																						
무한궤도크레인	50~80톤	대	1	T _C																																																																																																																																																																							
오거	59.7~149.2kW	"	1	T _E																																																																																																																																																																							
유압해머	5톤	"	1	T _B																																																																																																																																																																							
리더(회전형)	31~36m	"	1	T _C																																																																																																																																																																							
발전기	<u>75kW</u>	"	1	T _C	용접용																																																																																																																																																																						
"	75~150kW	"	1	T _C	믹서플랜트 구동용																																																																																																																																																																						
"	<u>350kW</u>	"	1	T _C	오거 구동용																																																																																																																																																																						
공기압축기	<u>10.3m³/min</u>	"	1	T _C	모르타르주입																																																																																																																																																																						
믹서	1m ³	"	1	T _C	모르타르생산																																																																																																																																																																						
플랜트사일로	30~50톤	"	1	T _C	시멘트 저장용																																																																																																																																																																						
지게차	5톤	"	1	0.2T _C	파일운반																																																																																																																																																																						
굴삭기	0.2m ³	"	1	0.4T _C	베토처리																																																																																																																																																																						
크레인	50톤	"	1	0.3T _C	파일건입용																																																																																																																																																																						
명칭	규격	단위	수량	작업시간	비고																																																																																																																																																																						
무한궤도크레인	50~80톤	대	1	T _C																																																																																																																																																																							
오거	59.7~149.2kW	"	1	T _E																																																																																																																																																																							
유압해머	5톤	"	1	T _B																																																																																																																																																																							
리더(회전형)	31~36m	"	1	T _C																																																																																																																																																																							
발전기	<u>100kW</u>	"	1	T _C	용접용																																																																																																																																																																						
"	75~150kW	"	1	T _C	믹서플랜트 구동용																																																																																																																																																																						
"	<u>450kW</u>	"	1	T _C	오거 구동용																																																																																																																																																																						
공기압축기	<u>21m³/min</u>	"	1	T _C	모르타르주입																																																																																																																																																																						
믹서	1m ³	"	1	T _C	모르타르생산																																																																																																																																																																						
플랜트사일로	30~50톤	"	1	T _C	시멘트 저장용																																																																																																																																																																						
지게차	5톤	"	1	0.2T _C	파일운반																																																																																																																																																																						
굴삭기	0.2m ³	"	1	0.4T _C	베토처리																																																																																																																																																																						
크레인	50톤	"	1	0.3T _C	파일건입용																																																																																																																																																																						

항목	구분	현행					개정					비고	
토,건5-10	보완	<p>○기종의 선정 말뚝의 직경, 천공길이 및 크레인과의 조합에 따른 오거의 선정은 다음을 표준으로 한다.</p>					<p>○기종의 선정 말뚝의 직경, 천공길이 및 크레인과의 조합에 따른 오거의 선정은 다음을 표준으로 한다.</p>						
		말뚝직경(mm)	천공길이(m)	크레인(톤)	오거(HP)	비고	말뚝직경(mm)	천공길이(m)	크레인(톤)	오거(HP)	비고		
		φ350~400	20미만 20이상	50 60	59.68~89.52 89.52~111.90		φ350~400	20미만 20이상	50 60	59.68~89.52 89.52~111.90			
		φ400~600	20미만 20이상	60 70	111.90 111.90		φ400~600	20미만 20이상	60 70	111.90 111.90			
		φ600 이상		80이상	149.20		φ600 이상		80이상	149.20			
		<p>5. 잡재료 등 손료</p> <p>직접노무비에 다음표의 비율을 곱한 것을 상한으로 한다.</p>					<p>5. 잡재료 등 손료</p> <p>"현행유지"</p>						
		구분	단말뚝		이음말뚝								
		비율	17		22								
		* 잡재료 등 손료는 용접봉, 오거스크류, 스크류로드, 오거헤드, 말판재 등의 비용임.											

항목	구분	현행					개정						비고	
토,건5-11-2	보완	5-11-2 요동식 올케이싱 말뚝공법 1. 장비 및 인원편성 (1분당)					5-11-2 요동식 올케이싱 말뚝공법 1. 장비 및 인원편성 (1분당)							
		구분	명칭	규격	단위	수량 T1	T2	비고	구분	명칭	규격	단위		수량 T1
	편성장비	유압크레인 베노토굴삭기	50톤 φ1,000~φ1,500	대	1	1	굴착깊이+1.5m	유압크레인 해머그라이브	70~100TON φ1,000~φ2,000	대	1	1	굴착깊이+1.5m	
		오실레이터	〃	〃	1	1	-	오실레이터	〃	〃	1	1	-	
		케이싱	〃	식	1	1	-	케이싱	〃	식	1	1	-	
		트레미파이프	φ250mm	〃	-	1	-	트레미파이프	φ250mm	〃	-	1	-	
		용접기	200A	대	-	1	작업보조용	용접기	200A	대	-	1	작업보조용	
		크레인	25TON	〃	-	1	-	크레인	25TON	〃	-	1	-	
		굴삭기	0.2m ³	〃	1	-	-	굴삭기	0.4~0.6m ³	〃	1	-	-	
		발전기	150kw	〃	-	1	-	발전기	150kw	〃	-	1	-	
		공기압축기	8.5~17.0m ³ /min	〃	-	1	-	공기압축기	8.5~17.0m ³ /min	〃	-	1	-	
		Suction Pump	φ150m/m	〃	-	1	이토제거용	Suction Pump	φ150m/m	〃	-	1	이토제거용	
		강관	φ100	식	-	1	-	강관	φ100	식	-	1	-	
		Cutting Crown Bit	-	개	-	-	-	Cutting Crown Bit	-	개	-	-	-	
		호스	-	m	-	-	굴착깊이+1.5m	호스	-	m	-	-	굴착깊이+1.5m	
							BIT소모율참조							BIT소모율참조
							-							-
	편성인원	작업반장		인	1	1		작업반장		인	1	1		
		비계공		〃	2	2		비계공		〃	2	2		
		보통인부		〃	2	2		보통인부		〃	2	2		
		용접공		〃	1	1		용접공		〃	1	1		
* 케이싱손료는 본당 경비를 계상하여 사용횟수 35회를 기준함.						* 케이싱손료는 본당 경비를 계상하여 사용횟수 35회를 기준함.								
2. BIT 소모율(Cutting Crown 소모율)						2. BIT 소모율(Cutting Crown 소모율)								
	구분	토사·모래	모래·자갈	풍화암	연암			"현행과 동일"						
	사용량	250m/EA	150m/EA	75m/EA	20m/EA									
	소모량	0.004개	0.0067개	0.0133개	0.05개									
3. 작업소요시간						3. 작업소요시간								
가. 굴착시간(T ₁)						가. 굴착시간(T ₁)								
T ₁ =M+{(ΣLi·ti+Gi)}/F						T ₁ =M+{(ΣLi·ti+Gi)}/F								
M : 장비이동, 설치, 검사검측, 정리 등의 고정시간(4h)						M : 장비이동, 설치, 검사검측, 정리 등의 고정시간(4h)								
Li : 각 지층별 굴착깊이(m)						Li : 각 지층별 굴착깊이(m)								
ti : 각 지층별 단위 길이당 굴착시간(h/m)						ti : 각 지층별 단위 길이당 굴착시간(h/m)								
Gi : 케이싱 연결시간(0.5h/ 개소)						Gi : 케이싱 연결시간(0.5h/ 개소)								
F : 작업조건에 따른 작업계수(F=0.8+f ₁ +f ₂ +f ₃ +f ₄)						F : 작업조건에 따른 작업계수(F=0.8+f ₁ +f ₂ +f ₃ +f ₄)								

항목	구분	현행						개정						비고				
토,건5-11-2	보완	○ 각 지층별 굴착시간(t _i) (h/m)						○ 각 지층별 굴착시간(t _i) (h/m)										
		지층별		N 치		굴착 소요 시간		지층별		N 치		굴착 소요 시간						
						φ1,000	φ1,500					φ1,000	φ1,500					
		토사	N<10	0.30	0.35	토사	N<10	0.20	0.23									
		모래	10≤N<30	0.38	0.45	모래	10≤N<30	0.25	0.30									
		모래·자갈	30≤N<50	0.55	0.70	모래·자갈	30≤N<50	0.36	0.46									
		풍화암	50<N	0.65	0.80	풍화암	50<N	0.43	0.53									
		○ 작업계수(f ₁ ~f ₄)						○ 작업계수(f ₁ ~f ₄)										
		조건		보정치		-0.05	0	+0.05	비고	조건		보정치			-0.05	0	+0.05	비고
		f ₁	가옥·철도·교량·도로시설 구조물에 의한 장애의 정도		약간있다	없다	-			f ₁	가옥·철도·교량·도로시설 구조물에 의한 장애의 정도		약간있다		없다	-		
f ₂	작업장 넓이에 의한 작업난이 정도		불량	보통	-			f ₂	작업장 넓이에 의한 작업난이 정도		불량	보통	-					
f ₃	지반상황에 따라 작업에 미치는 정도		불량	보통	양호			f ₃	지반상황에 따라 작업에 미치는 정도		불량	보통	양호					
f ₄	시공규모		적다	보통	많다			f ₄	시공규모		적다	보통	많다					
나. 말뚝조성시간(T ₂)						나. 말뚝조성시간(T ₂)												
$T_2=2.0+t_1+t_2+t_3+t_4+G_2$ 2.0 : 준비시간 t_1 : 슬라임제거(0.7hr+체적/25m ³ /hr) t_2 : 철근망건입(0.07hr/m×건입깊이+1.0hr/개소×철근망이음개소수) t_3 : (0.03hr/m×설치깊이×설치수) t_4 : 콘크리트타설(0.1hr /m ³ ×타설량) G_2 : 케이싱 해체시간(0.35hr/개소) ※ 말뚝 1분당 콘크리트 타설량 $Q=\pi/4 \times D^2 \times L \times 1.08$ Q : 말뚝 1분당 콘크리트 타설량(m ³ /분) D : 말뚝직경(m) L : 말뚝길이(m) 1.08 : 콘크리트 타설량의 보정(손실+두부처리부분 포함)						$T_2=2.0+t_1+t_2+t_3+t_4+G_2$ 2.0 : 준비시간 t_1 : 슬라임제거(0.7hr+체적/25m ³ /hr) t_2 : 철근망건입(0.07hr/m×건입깊이+1.0hr/개소×철근망이음개소수) t_3 : (0.03hr/m×설치깊이×설치수) t_4 : 콘크리트타설(0.057hr /m ³ ×타설량) G_2 : 케이싱 해체시간(0.35hr/개소) ※ 말뚝 1분당 콘크리트 타설량 $Q=\pi/4 \times D^2 \times L \times 1.08$ Q : 말뚝 1분당 콘크리트 타설량(m ³ /분) D : 말뚝직경(m) L : 말뚝길이(m) 1.08 : 콘크리트 타설량의 보정(손실+두부처리부분 포함)												
[주] ① 굴착구경은 φ1,000mm, φ1,500mm를 기준한 것이다. ② 철근망 가공 조립은 별도 계상한다. ③ 본품은 굴착깊이 20m를 기준한 것이다.						[주] ① ~ ③ "현행과 동일"												

항목	구분	현행	개정	비고																																																																	
토,건5-14	보완	5-14 페이퍼 드레인(Mandrel식)	5-14 페이퍼 드레인(Mandrel식)																																																																		
		<p>1. 장비조립 및 해체 (1회당)</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>구분</th> <th>명칭</th> <th>단위</th> <th>수량</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td rowspan="3">인력</td> <td>비계공</td> <td>인</td> <td>16</td> </tr> <tr> <td>용접공</td> <td>인</td> <td>6</td> </tr> <tr> <td>보통인부</td> <td>인</td> <td>8</td> </tr> </tbody> </table> <p>2. 장비 및 인력편성</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>구분</th> <th>명칭</th> <th>규격</th> <th>단위</th> <th>수량</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td rowspan="3">장비</td> <td>크레인(무한궤도)</td> <td>40톤</td> <td>대</td> <td>1</td> </tr> <tr> <td>진동파일해머</td> <td>4.0톤</td> <td>대</td> <td>1</td> </tr> <tr> <td>발진기</td> <td>250kW</td> <td>대</td> <td>1</td> </tr> <tr> <td rowspan="2">인력</td> <td>특별인부</td> <td></td> <td>인</td> <td><u>2</u></td> </tr> <tr> <td>보통인부</td> <td></td> <td>인</td> <td><u>2</u></td> </tr> </tbody> </table> <p>3. 작업능력</p> $Q = \frac{3600 \times l \times E}{cm}$ <p>Q : 시간당 작업량(m/hr) l : 페이퍼 드레인 1분당 타설깊이(m/분) E : 작업효율(0.8~0.9) cm : 1회 사이클 타임(Sec) cm=t₁+t₂+t₃ t₁ : 준비 및 이동시간(Sec) : 90 t₂ : 타입시간 = $\frac{l}{V_1}$ (Sec) t₃ : 인발시간 = $\frac{l}{V_2}$ (Sec) V₁ : 표준타입속도(m/Sec) : <u>0.24</u> V₂ : 표준인발시간(m/Sec) : <u>0.26</u></p> <p>[주] ① 샌드 매트 포설비는 별도 계상한다. ② 심도가 20m 이상일 경우에는 크레인 50톤을 기준한다. ③ 리더, 케이싱의 손료는 별도 계상한다. ④ 스틸 플레이트(6,100×6,100×30mm)의 손료는 필요시 별도 계상한다. ⑤ 슈의 재료비는 별도 계상한다. ⑥ 드레인 보드의 활증은 3%로 한다.</p>	구분		명칭	단위	수량	인력	비계공	인	16	용접공	인	6	보통인부	인	8	구분	명칭	규격	단위	수량	장비	크레인(무한궤도)	40톤	대	1	진동파일해머	4.0톤	대	1	발진기	250kW	대	1	인력	특별인부		인	<u>2</u>	보통인부		인	<u>2</u>	<p>1. 장비조립 및 해체 (1회당)</p> <p>"현행과 동일"</p> <p>2. 장비 및 인력편성</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>구분</th> <th>명칭</th> <th>규격</th> <th>단위</th> <th>수량</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td rowspan="3">장비</td> <td>크레인(무한궤도)</td> <td>40톤</td> <td>대</td> <td>1</td> </tr> <tr> <td>진동파일해머</td> <td>4.0톤</td> <td>대</td> <td>1</td> </tr> <tr> <td>발진기</td> <td>250kW</td> <td>대</td> <td>1</td> </tr> <tr> <td rowspan="2">인력</td> <td>특별인부</td> <td></td> <td>인</td> <td><u>1</u></td> </tr> <tr> <td>보통인부</td> <td></td> <td>인</td> <td><u>3</u></td> </tr> </tbody> </table> <p>[주] 유압식 장비로 시공시 시공비용은 별도 계상한다.</p> <p>3. 작업능력</p> $Q = \frac{3600 \times l \times E}{cm}$ <p>Q : 시간당 작업량(m/hr) l : 페이퍼 드레인 1분당 타설깊이(m/분) E : 작업효율(0.8~0.9) cm : 1회 사이클 타임(Sec) cm=t₁+t₂+t₃ t₁ : 준비 및 이동시간(Sec) : 90 t₂ : 타입시간 = $\frac{l}{V_1}$ (Sec) t₃ : 인발시간 = $\frac{l}{V_2}$ (Sec) V₁ : 표준타입속도(m/Sec) : <u>0.20</u> V₂ : 표준인발시간(m/Sec) : <u>0.22</u></p> <p>[주] ① ~⑥ "현행과 동일"</p>	구분	명칭	규격	단위	수량	장비	크레인(무한궤도)	40톤	대	1	진동파일해머	4.0톤	대	1	발진기	250kW	대	1	인력	특별인부		인	<u>1</u>	보통인부
구분	명칭	단위	수량																																																																		
인력	비계공	인	16																																																																		
	용접공	인	6																																																																		
	보통인부	인	8																																																																		
구분	명칭	규격	단위	수량																																																																	
장비	크레인(무한궤도)	40톤	대	1																																																																	
	진동파일해머	4.0톤	대	1																																																																	
	발진기	250kW	대	1																																																																	
인력	특별인부		인	<u>2</u>																																																																	
	보통인부		인	<u>2</u>																																																																	
구분	명칭	규격	단위	수량																																																																	
장비	크레인(무한궤도)	40톤	대	1																																																																	
	진동파일해머	4.0톤	대	1																																																																	
	발진기	250kW	대	1																																																																	
인력	특별인부		인	<u>1</u>																																																																	
	보통인부		인	<u>3</u>																																																																	

항목	구분	현행	개정	비고									
토,건5-16	보완	5-16 차수제공	5-16 차수제공										
		(㎡당)		(㎡당)									
		구분	명칭	규격	단위	수량	비고	구분	명칭	규격	단위	수량	비고
		자	시트		㎡	1.1		자	시트		㎡	1.1	
		재	부직포		㎡	1.1		재	부직포		㎡	1.1	
		인	용접봉	φ 3mm	m	0.67		인	용접봉	φ 3mm	m	0.67	
		력	방수공		인	<u>0.015</u>		력	방수공		인	<u>0.0075</u>	
			특별인부		인	<u>0.010</u>			특별인부		인	<u>0.0050</u>	
			보통인부		인	<u>0.017</u>			보통인부		인	<u>0.0085</u>	
		장	발전기	50kW	시간	0.035		장	발전기	50kW	시간	0.035	
		비	용접기	용접봉	시간	0.018		비	용접기	용접봉	시간	0.018	
			용접기	자동	시간	0.018			용접기	자동	시간	0.018	
			열풍기		시간	0.018			열풍기		시간	0.018	
[주]① 본품에는 재료의 할증 및 소운반이 포함되어 있다.							[주]① ~⑦ "현행과 동일"						
② 본품에는 정리 작업이 포함되어 있다.													
③ 정리작업시 필요한 굴삭기 등의 장비 비용은 필요에 따라 별도 계상한다.													
④ 지반고르기, 되메우기가 필요한 경우에는 필요한 비용을 별도 계상한다.													
⑤ 부직포는 필요한 경우만 계상한다.													
⑥ 본품은 HDPE Sheet(고밀도 폴리에틸렌)를 기준한 것이다.													
⑦ 시트의 규격은 두께 1.5mm, 폭 4.5m를 기준한 것이다.													

항목	구분	현행	개정	비고																																																																														
토,건5-17	보완	5-17 프론트재킹 공법 1. 수평 천공 가. 투입인력 및 장비 (일당)	5-17 프론트재킹 공법 1. 수평 천공 가. 투입인력 및 장비 (일당)																																																																															
		<table border="1"> <thead> <tr> <th>구분</th> <th>명칭</th> <th>규격</th> <th>단위</th> <th>수량</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td rowspan="4">인력</td> <td>중급기술자</td> <td></td> <td>인</td> <td>1.112</td> </tr> <tr> <td>보링공</td> <td></td> <td>인</td> <td>2.259</td> </tr> <tr> <td>특별인부</td> <td></td> <td>인</td> <td>3.157</td> </tr> <tr> <td>보통인부</td> <td></td> <td>인</td> <td>2.238</td> </tr> <tr> <td rowspan="5">장비</td> <td>수평보링기</td> <td></td> <td>대</td> <td>1</td> </tr> <tr> <td>양수기</td> <td>50mm</td> <td>대</td> <td>1</td> </tr> <tr> <td>발전기</td> <td>50kw</td> <td>대</td> <td>1</td> </tr> <tr> <td>크레인</td> <td>10ton</td> <td>대</td> <td>1</td> </tr> </tbody> </table>	구분	명칭	규격	단위	수량	인력	중급기술자		인	1.112	보링공		인	2.259	특별인부		인	3.157	보통인부		인	2.238	장비	수평보링기		대	1	양수기	50mm	대	1	발전기	50kw	대	1	크레인	10ton	대	1	<table border="1"> <thead> <tr> <th>구분</th> <th>명칭</th> <th>규격</th> <th>단위</th> <th>수량</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td rowspan="4">인력</td> <td>중급기술자</td> <td></td> <td>인</td> <td>1.112</td> </tr> <tr> <td>보링공</td> <td></td> <td>인</td> <td>2.259</td> </tr> <tr> <td>특별인부</td> <td></td> <td>인</td> <td>3.157</td> </tr> <tr> <td>보통인부</td> <td></td> <td>인</td> <td>2.238</td> </tr> <tr> <td rowspan="5">장비</td> <td>수평보링기</td> <td>29.84kW</td> <td>대</td> <td>1</td> </tr> <tr> <td>양수기</td> <td>50mm</td> <td>대</td> <td>1</td> </tr> <tr> <td>발전기</td> <td>50kw</td> <td>대</td> <td>1</td> </tr> <tr> <td>크레인</td> <td>10ton</td> <td>대</td> <td>1</td> </tr> </tbody> </table>	구분	명칭	규격	단위	수량	인력	중급기술자		인	1.112	보링공		인	2.259	특별인부		인	3.157	보통인부		인	2.238	장비	수평보링기	29.84kW	대	1	양수기	50mm	대	1	발전기	50kw	대	1	크레인	10ton	대	1	
		구분	명칭	규격	단위	수량																																																																												
		인력	중급기술자		인	1.112																																																																												
			보링공		인	2.259																																																																												
			특별인부		인	3.157																																																																												
			보통인부		인	2.238																																																																												
		장비	수평보링기		대	1																																																																												
			양수기	50mm	대	1																																																																												
			발전기	50kw	대	1																																																																												
크레인	10ton		대	1																																																																														
구분	명칭		규격	단위	수량																																																																													
인력	중급기술자		인	1.112																																																																														
	보링공		인	2.259																																																																														
	특별인부		인	3.157																																																																														
	보통인부		인	2.238																																																																														
장비	수평보링기	29.84kW	대	1																																																																														
	양수기	50mm	대	1																																																																														
	발전기	50kw	대	1																																																																														
	크레인	10ton	대	1																																																																														
	나. 천공시간 수평천공시간 : $C_m = T + \sum(H_i \times B_i)$ T : 준비시간 및 이동시간 (횡이동-0.70hr, 종이동-2.0hr) H _i : 토질별 천공길이(m) B _i : 토질별 천공소요시간(hr/m)	나. 천공시간 수평천공시간 : $C_m = T + \sum(H_i \times B_i)$ T : 준비시간 및 이동시간 (횡이동-0.70hr, 종이동-2.0hr) H _i : 토질별 천공길이(m) B _i : 토질별 천공소요시간(hr/m)																																																																																
<table border="1"> <thead> <tr> <th>구분</th> <th>점성토</th> <th>사질토</th> <th>자갈섞인 모래</th> <th>풍화암</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>Bi</td> <td>0.374</td> <td>0.423</td> <td>0.592</td> <td>0.75</td> </tr> </tbody> </table>	구분	점성토	사질토	자갈섞인 모래	풍화암	Bi	0.374	0.423	0.592	0.75	<table border="1"> <thead> <tr> <th>구분</th> <th>점성토</th> <th>사질토</th> <th>자갈섞인 모래</th> <th>풍화암</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>Bi</td> <td>0.374</td> <td>0.423</td> <td>0.592</td> <td>0.75</td> </tr> </tbody> </table>	구분	점성토	사질토	자갈섞인 모래	풍화암	Bi	0.374	0.423	0.592	0.75																																																													
구분	점성토	사질토	자갈섞인 모래	풍화암																																																																														
Bi	0.374	0.423	0.592	0.75																																																																														
구분	점성토	사질토	자갈섞인 모래	풍화암																																																																														
Bi	0.374	0.423	0.592	0.75																																																																														
[주] ① 천공길이는 150mm를 기준한 것이다. ② PVC파이프 소요량은 설계 길이×1.2로 한다. ③ 천공관 인발, 염화비닐관 설치품은 포함되어 있다. ④ 본 품은 1편성당 1일 8시간 작업기준이며 2교대 이상의 작업시에는 관계규정에 따라 별도 계상한다.	[주] ① ~ ③ "현행과 동일" ④ 삭제																																																																																	
2. 강선 제작 설치 (1케이블 1m당)	2. 강선 제작 설치 (1케이블 1m당)																																																																																	
<table border="1"> <thead> <tr> <th>구분</th> <th>명칭</th> <th>규격</th> <th>단위</th> <th>수량</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td rowspan="2">인력</td> <td>특별인부</td> <td></td> <td>인</td> <td>0.028</td> </tr> <tr> <td>보통인부</td> <td></td> <td>인</td> <td>0.024</td> </tr> <tr> <td>장비</td> <td>원치</td> <td></td> <td>hr</td> <td>0.112</td> </tr> </tbody> </table>	구분	명칭	규격	단위	수량	인력	특별인부		인	0.028	보통인부		인	0.024	장비	원치		hr	0.112	<table border="1"> <thead> <tr> <th>구분</th> <th>명칭</th> <th>규격</th> <th>단위</th> <th>수량</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td rowspan="2">인력</td> <td>특별인부</td> <td></td> <td>인</td> <td>0.028</td> </tr> <tr> <td>보통인부</td> <td></td> <td>인</td> <td>0.024</td> </tr> <tr> <td>장비</td> <td>원치</td> <td>22.38kW</td> <td>hr</td> <td>0.112</td> </tr> </tbody> </table>	구분	명칭	규격	단위	수량	인력	특별인부		인	0.028	보통인부		인	0.024	장비	원치	22.38kW	hr	0.112																																											
구분	명칭	규격	단위	수량																																																																														
인력	특별인부		인	0.028																																																																														
	보통인부		인	0.024																																																																														
장비	원치		hr	0.112																																																																														
구분	명칭	규격	단위	수량																																																																														
인력	특별인부		인	0.028																																																																														
	보통인부		인	0.024																																																																														
장비	원치	22.38kW	hr	0.112																																																																														
[주] ① 케이블은 φ15.2m/m 8본을 기준한 것이다. ② 분할건인공법인 경우 30%까지 품을 가산할 수 있다. ③ 철거품은 별도 계상한다.	[주] ① ~ ③ "현행과 동일"																																																																																	
3. 정착구 설치 (1조당)	3. 정착구 설치 (1조당)																																																																																	
<table border="1"> <thead> <tr> <th>구분</th> <th>특별인부(인)</th> <th>보통인부(인)</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>정착구 설치</td> <td>0.163</td> <td>0.087</td> </tr> </tbody> </table>	구분	특별인부(인)	보통인부(인)	정착구 설치	0.163	0.087	<table border="1"> <thead> <tr> <th>구분</th> <th>특별인부(인)</th> <th>보통인부(인)</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>정착구 설치</td> <td>0.163</td> <td>0.087</td> </tr> </tbody> </table>	구분	특별인부(인)	보통인부(인)	정착구 설치	0.163	0.087																																																																					
구분	특별인부(인)	보통인부(인)																																																																																
정착구 설치	0.163	0.087																																																																																
구분	특별인부(인)	보통인부(인)																																																																																
정착구 설치	0.163	0.087																																																																																
[주] ① 정착구 및 지압판의 손율은 30%로 계상한다. ② 철거품은 별도 계상한다.	[주] ① 정착구 및 지압판의 손율은 제작비의 30%로 계상한다. ② 철거품은 별도 계상한다.																																																																																	

항목	구분	현행	개정	비고																								
토,건5-17	보완	4. 잣 설치 (1대당)	4. 잣 설치 (1대당)																									
		구분	명칭		규격	단위	프린트 잣	페이스 잣	구분	명칭	규격	단위	프린트 잣	페이스 잣														
		인력	비계공 특별인부			인	0.554		인	0.554		인	0.311	0.100														
			보통인부			인	0.629	0.199	인	0.629		인	0.629	0.199														
		장비	크레인		10ton	hr	1.847		장비	크레인	10ton	hr	1.847															
		[주] 프린트 잣 철거품은 별도 계상한다. ② "신설"						[주] ① 프린트 잣 철거품은 별도 계상한다. ② 중압잭의 경우 상기 프린트 잣의 무게비율에 따라 계상한다																				
		5. 선단슈관입 (일당)	5. 선단슈관입 (일당)																									
		구분	명칭		단위	구조물 단면적 (㎡)										구분	명칭	단위	구조물 단면적 (㎡)									
						20 미만	20~ 40	40~ 60	60~ 80	80~ 100	100~ 120	120~ 140	140~ 160	160~ 180	180~ 200				20 미만	20~ 40	40~ 60	60~ 80	80~ 100	100~ 120	120~ 140	140~ 160	160~ 180	180~ 200
		인력 편성	작업반장		인	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	인	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
특별인부	인		1.166	2.333	3.250	3.000	3.250	3.500	3.750	4.000	4.250	5.250	인	1.166	2.333	3.250	2.835	3.065	3.294	3.522	3.749	3.975	4.901					
용접공	인		1.500	3.000	3.000	4.000	4.650	5.300	5.950	6.600	7.250	7.750	인	1.500	3.000	3.000	4.000	4.650	5.300	5.950	6.600	7.250	7.750					
보통인부	인		1.833	3.666	4.000	4.000	4.700	5.400	6.100	6.800	7.500	9.250	인	1.833	3.666	4.000	4.000	4.700	5.400	6.100	6.800	7.500	9.250					
기계공	인		1.000	1.000	2.000	2.000	2.000	2.000	3.000	3.000	3.000	3.000	인	1.000	1.000	2.000	2.000	2.000	2.000	3.000	3.000	3.000	3.000					
작업 일수	강널말뚝 사용시	일	6	6	7	7	8	8	8	9	9	10	일	6	6	7	7	8	8	8	9	9	9	10				
	H형강 사용시	일	2	4	4	5	5	5	5	5	5	6	일	2	4	4	5	5	5	5	5	5	5	6				
[주]① 상호 견인인 경우 작업일수는 상기일수 2배로 한다. ② 토류벽(H-Pile) 절단에 필요한 산소, 아세틸렌, 공기손료는 별도계상한다. ③ 선단슈 관입시 조합장비는 굴착견인 조합장비 편성을 적용한다.						[주]① ~ ③ "현행과 동일"																						

항목	구분	현행	개정	비고																					
토,건5-17	보완	6. 굴착 및 견인	6. 굴착 및 견인																						
		가. 투입인력 (일당)	가. 투입인력 (일당)																						
		구조물 단면적 (m ²)		구조물 단면적 (m ²)																					
		명칭	단위	20미만	20~40	40~60	60~80	80~100	100~120	120~140	140~160	160~180	180~200	명칭	단위	20미만	20~40	40~60	60~80	80~100	100~120	120~140	140~160	160~180	180~200
		작업반장	인	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	작업반장	인	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
		특별인부	인	4.011	8.023	8.031	8.810	11.866	14.923	17.980	21.037	24.094	26.923	특별인부	인	4.011	8.023	8.031	8.325	11.191	14.045	16.887	19.718	22.537	25.132
		할석공	인	(6.016)	(8.023)	(9.037)	(13.704)	(17.799)	(19.897)	(23.973)	(28.049)	(32.125)	(35.897)	할석공	인	(6.016)	(8.023)	(9.037)	(12.950)	(16.786)	(18.726)	(22.516)	(26.291)	(30.049)	(33.508)
		보통인부	인	2.022	4.045	5.516	5.952	7.949	9.946	11.943	13.940	15.938	18.038	보통인부	인	2.022	4.045	5.516	5.952	7.949	9.946	11.943	13.940	15.938	18.038
		기계공	인	1.000	1.000	2.000	2.000	2.000	2.000	3.000	3.000	3.000	3.000	기계공	인	1.000	1.000	2.000	2.000	2.000	2.000	3.000	3.000	3.000	3.000
		나. 장비편성 (일당)	[주]① 60m ² 이상의 단면에서는 (인력+기계)굴착을 적용한다.(60m ² 마다 굴착기0.2m ³ 1대씩 증가적용). ② 200m ² 이상의 단면에서는 단면증가율에 따라 계상한다.		나. 장비 편성 (일당)																				
장비명		규격	단위	소요대수	장비명		규격	단위	소요대수																
유압펌프(YOB-20-6)		19 l / MIN	대	프런트잭 20대당 1대	유압펌프(YOB-20-6)		19L/min	대	프런트잭 또는 중압잭 20대당 1대																
조작반(YMB-16L)		26 l / MIN	대	프런트잭 16대당 1대	조작반 (YMB-16L)		26L/min	대	프런트잭 또는 중압잭 16대당 1대																
프런트잭(YCB-15-85)		150TON	대	설계대수	프런트잭(YCB-15-85)		150TON	대	설계대수																
유압펌프(YOB-10-6)		8.4 l / MIN	대	페이스잭 22대당 1대	중압잭(YUJ-15-50)		150TON	대	설계대수																
조작반(YMB-16H)		26 l / MIN	대	페이스잭 16대당 1대	유압펌프(YOB-10-6)		8.4L/min	대	페이스잭 22대당 1대																
페이스잭(YUB-3-40)		30TON	대	설계대수	조작반 (YMB-16H)		26L/min	대	페이스잭 16대당 1대																
					페이스잭(YUB-3-40)		30TON	대	설계대수																
					[주]① 위의시스템장비의유압호스및유압류등의잡자재비는전체 장비사용료의5%를산정한다.																				
					2) 인력 + 기계 시공의 경우 (일당)																				
장비명		규격	단위	소요대수	장비명		규격	단위	소요대수																
유압펌프(YOB-20-6)		19L/min	대	프런트잭또는중압잭20대당1대	유압펌프(YOB-20-6)		19L/min	대	프런트잭또는중압잭20대당1대																
조작반(YMB-16L)		26L/min	대	프런트잭또는중압잭16대당1대	조작반(YMB-16L)		26L/min	대	프런트잭또는중압잭16대당1대																
프런트잭(YCB-15-85)		150TON	대	설계대수	프런트잭(YCB-15-85)		150TON	대	설계대수																
중압잭(YUJ-15-50)		150TON	대	설계대수	중압잭(YUJ-15-50)		150TON	대	설계대수																
유압펌프(YOB-10-6)		8.4L/min	대	페이스잭22대당1대	유압펌프(YOB-10-6)		8.4L/min	대	페이스잭22대당1대																
조작반(YMB-16H)		26L/min	대	페이스잭16대당1대	조작반(YMB-16H)		26L/min	대	페이스잭16대당1대																
페이스잭(YUB-3-40)		30TON	대	설계대수	페이스잭(YUB-3-40)		30TON	대	설계대수																
굴삭기(타이어)		B/H0.2M ³	대	단면에따라적용	굴삭기(타이어)		B/H0.2M ³	대	단면에따라적용																
					[주]① 위의시스템장비의유압호스및유압류등의잡자재비는전체 장비사용료의5%를산정한다.																				

항목	구분	현행	개정	비고		
토,건5-17	보완	다. 1일 작업량 (m/일)	다. 1일 작업량			
			1)인력시공의 경우 (m/일)			
			구분	보통토사	자갈섞인토사	풍화암
			1일작업량	0.3	0.25	0.20
			2)인력+기계시공의 경우 (m/일)			
			구분	보통토사	자갈섞인토사	풍화암
			1일작업량	0.33	0.275	0.22
			[주]① 토류관 및 불임목은 별도 계상한다. ② 함체 내부의 굴착토 소운반은 별도 계상한다. ③ 본 품은 1편성당 일일작업량을 기준한 것이며, 현장여건상 2교대 이상의 작업 편성시 는 관계규정에 따라 별도 계상한다. ④ 공구손료 및 잡재료비는 별도 계상한다. ⑤ 선로보수를 위한 궤도공은 현장여건에 따라 별도 계상할 수 있다.	[주]① 막장폐쇄를 위한 토류관 및 불임목은 별도계상 한다 ② 구조물 내부의 굴착토 소운반은 별도 계상한다. ③ 본 품은 1편성당 일일작업량이며 현장여건상 2교대 이상의 작업 시 에는 관계규정에 따라 별도 계상한다. ④ 공구손료 및 잡재료비는 별도 계상한다. ⑤ 선로보수를 위한 궤도공은 현장여건에 따라 별도 계상할 수 있다.		

- 제6장 철근콘크리트공사(건축) -

2008. 8

국 토 해 양 부



한국건설기술연구원



항목	구분	현행	개정	비고																		
6-1 콘크리트	보완	<p>6-1-1 콘크리트 타설</p> <p>1 레디믹스트 콘크리트 타설 (m³당)</p> <table border="1" data-bbox="387 292 1158 448"> <thead> <tr> <th data-bbox="387 292 687 352">직종 구분</th> <th data-bbox="687 292 938 352">콘크리트공(인)</th> <th data-bbox="938 292 1158 352">보통인부(인)</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td data-bbox="387 352 687 399">무근</td> <td data-bbox="687 352 938 399">0.15</td> <td data-bbox="938 352 1158 399">0.27</td> </tr> <tr> <td data-bbox="387 399 687 448">철근</td> <td data-bbox="687 399 938 448">0.17</td> <td data-bbox="938 399 1158 448">0.29</td> </tr> </tbody> </table> <p>* 본 품에는 재료 및 콘크리트의 소운반, 타설, 다짐 및 양생의 품이 포함된 것임. * 레미콘의 타설할증률(구입시)은 무근 구조물인 경우에는 2%, 철근 구조물 또는 철골 철근 구조물인 경우에는 1%를 적용. * 본 품에는 층수에 따른 품의 할증이 포함된 것임.</p> <p>[주] ① 다짐에서는 진동기를 사용할 경우에는 노무비를 제외한 운전경비 및 손료를 별도 계상한다. ② 콘크리트 타설에 필요한 가설비는 별도 계상한다. ③ 슬래브에서 수평마무리가 필요한 경우에는 미장공을 별도 계상한다.</p>	직종 구분	콘크리트공(인)	보통인부(인)	무근	0.15	0.27	철근	0.17	0.29	<p>6-1-1 콘크리트 타설</p> <p>1 레디믹스트 콘크리트 타설 (m³당)</p> <table border="1" data-bbox="1189 292 1960 448"> <thead> <tr> <th data-bbox="1189 292 1489 352">직종 구분</th> <th data-bbox="1489 292 1740 352">콘크리트공(인)</th> <th data-bbox="1740 292 1960 352">보통인부(인)</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td data-bbox="1189 352 1489 399">무근</td> <td data-bbox="1489 352 1740 399">0.12</td> <td data-bbox="1740 352 1960 399">0.15</td> </tr> <tr> <td data-bbox="1189 399 1489 448">철근</td> <td data-bbox="1489 399 1740 448">0.14</td> <td data-bbox="1740 399 1960 448">0.16</td> </tr> </tbody> </table> <p>* 본 품에는 재료 및 콘크리트의 소운반, 타설, 다짐 및 양생의 품이 포함된 것임. * 레미콘의 타설할증률(구입시)은 무근 구조물인 경우에는 2%, 철근 구조물 또는 철골 철근 구조물인 경우에는 1%를 적용. * 본 품에는 층수에 따른 품의 할증이 포함된 것임.</p> <p>[주] ① 다짐에서는 진동기를 사용할 경우에는 노무비를 제외한 운전경비 및 손료를 별도 계상한다. ② 콘크리트 타설에 필요한 가설비는 별도 계상한다. ③ 슬래브에서 수평마무리가 필요한 경우에는 미장공을 별도 계상한다.</p>	직종 구분	콘크리트공(인)	보통인부(인)	무근	0.12	0.15	철근	0.14	0.16	
직종 구분	콘크리트공(인)	보통인부(인)																				
무근	0.15	0.27																				
철근	0.17	0.29																				
직종 구분	콘크리트공(인)	보통인부(인)																				
무근	0.12	0.15																				
철근	0.14	0.16																				

항목	구분	현행						개정						비고				
6-2 철근	보완	6-2-3 철근가스압접 (압접개소당)						6-2-3 철근가스압접 (압접개소당)										
		구분	단위	철근직경				구분	단위	철근직경								
				D16	D19	D22	D25	D29	D32			D16	D19		D22	D25	D29	D32
		아세틸렌 산소 용접공(압접공)	kg ℓ 인	0.046	0.057	0.070	0.086	0.116	0.143	아세틸렌 산소 용접공(압접공)	kg ℓ 인	0.046	0.057		0.070	0.086	0.116	0.143
		<u>0.017</u>	<u>0.019</u>	<u>0.022</u>	<u>0.025</u>	<u>0.030</u>	<u>0.034</u>			<u>0.014</u>	<u>0.016</u>	<u>0.018</u>	<u>0.021</u>	<u>0.025</u>	<u>0.028</u>			
		<p>① 본 품은 철근의 절단·소운반·거치 등이 제외된 순수압접작업만을 기준한 것이므로 압접철근에 대해서는 추가로 "6-2-1 철근가공 및 조립" 비용을 계상해야 한다.</p> <p>② 본 품은 기둥 및 벽체를 기준한 것이므로 보에 있어서는 인력품을 50% 할증한다.</p> <p>③ 역타설공법(Top Down)의 경우에는 인력품을 50% 할증한다.</p> <p>④ 공구손료는 인력품의 10%로 계상한다.</p> <p>⑤ 철근직경이 서로 다른 이음의 경우에는 큰 직경을 기준한다.</p>						<p>① 본 품은 철근의 절단·소운반·거치 등이 제외된 순수압접작업만을 기준한 것이므로 압접철근에 대해서는 추가로 "6-2-1 철근가공 및 조립" 비용을 계상해야 한다.</p> <p>② 본 품은 기둥 및 벽체를 기준한 것이므로 보에 있어서는 인력품을 50% 할증한다.</p> <p>③ 역타설공법(Top Down)의 경우에는 인력품을 50% 할증한다.</p> <p>④ 공구손료는 인력품의 10%로 계상한다.</p> <p>⑤ 철근직경이 서로 다른 이음의 경우에는 큰 직경을 기준한다.</p>										

항목	구분	현행					개정					비고				
6-3 거푸집	보완	6-3 거푸집 6-3-1 목재거푸집 (m ² 당)					6-3-1 목재거푸집 (m ² 당)									
		종별	단위	기준수량 (1회사용시)	사용횟수별기준수량에대한 비율(%)			비고	종별	단위	기준수량 (1회사용시)		사용횟수별기준수량에대한 비율(%)			비고
					횟수별	재료비(%)	노무비(%)						횟수별	재료비(%)	노무비(%)	
		판재	m ²	0.03	1회사용시	100	100		판재	m ²	0.03		1회사용시	100	100	
		각재	m ²	0.038	2회 "	57.7	63.0		각재	m ²	0.038		2회 "	57.7	63.0	
		철선	kg	0.29	3회 "	46.6	51.6		철선	kg	0.29		3회 "	46.6	51.6	
못	kg	0.25	4회 "	39.7	45.9		못	kg	0.25	4회 "	39.7	45.9				
박리제	ℓ	0.19					박리제	ℓ	0.19							
형틀목공 보통인부	인 인	<u>0.50</u> <u>0.40</u>				제작조립 철거포함	형틀목공 보통인부	인 인	<u>0.34</u> <u>0.27</u>				제작조립 철거포함			
사용고재 평가기준	%	23				판재와 각재의 설계 단가를 기준으로 함.	사용고재 평가기준	%	23				판재와 각재의 설계 단가를 기준으로 함.			
<p>① 본 품의 2회 이상의 사용 고재량은 각 횟수별 재료비 비율속에 포함되어 있다.</p> <p>② 본 품의 기준수량은 목재 거푸집 1회 사용시를 기준한 것이므로, 사용 횟수별로 재료 및 노무비를 계상하고자 할 때는 횟수별 비율만을 적용한다.(계산예 참조)</p> <p>③ 동바리 재료 및 품은 포함되지 있지 않는다.</p> <p>④ P.C빔 제작용 볼트, 긴장기 및 세퍼레이터를 사용할 때는 별도 계상할 수 있다.</p> <p>⑤ 곡면 부분의 거푸집은 자재 및 품을 별도 계상할 수 있다.</p> <p>⑥ 본 품은 수직고 7m까지 적용하며, 이를 초과하는 경우 매 3m 증가마다 인력품을 10%까지 가산한다. 다만 현장여건에 따라 장비가 필요하다 판단되는 구조물에서는 장비로 계상할 수 있다.</p> <p>⑦ 수중에서 거푸집을 조립 및 해체할 때에는 별도 계상할 수 있다.</p> <p>⑧ 산재되어 있는 소형구조물(콘크리트 10m³미만)인 경우에는 인력품을 30%까지 가산할 수 있다.</p> <p>⑨ 폼타이(Form Tie) 사용시 소요수량은 콘크리트의 측압에 따라 다음에 의거 계상한다.</p>						<p>① 본 품의 2회 이상의 사용 고재량은 각 횟수별 재료비 비율속에 포함되어 있다.</p> <p>② 본 품의 기준수량은 목재 거푸집 1회 사용시를 기준한 것이므로, 사용 횟수별로 재료 및 노무비를 계상하고자 할 때는 횟수별 비율만을 적용한다.(계산예 참조)</p> <p>③ 동바리 재료 및 품은 포함되지 있지 않는다.</p> <p>④ P.C빔 제작용 볼트, 긴장기 및 세퍼레이터를 사용할 때는 별도 계상할 수 있다.</p> <p>⑤ 곡면 부분의 거푸집은 자재 및 품을 별도 계상할 수 있다.</p> <p>⑥ 본 품은 수직고 7m까지 적용하며, 이를 초과하는 경우 매 3m 증가마다 인력품을 10%까지 가산한다. 다만 현장여건에 따라 장비가 필요하다 판단되는 구조물에서는 장비로 계상할 수 있다.</p> <p>⑦ 수중에서 거푸집을 조립 및 해체할 때에는 별도 계상할 수 있다.</p> <p>⑧ 산재되어 있는 소형구조물(콘크리트 10m³미만)인 경우에는 인력품을 30%까지 가산할 수 있다.</p> <p>⑨ 폼타이(Form Tie) 사용시 소요수량은 콘크리트의 측압에 따라 다음에 의거 계상한다.</p>										

항목	구분	현행				개정					비고																													
		(조/m ² 당)				(조/m ² 당)																																		
		<table border="1"> <tr> <td rowspan="2">규격</td> <td>측압</td> <td>3 t/m²</td> <td>4t/m²</td> <td>5t/m²</td> <td>6t/m²</td> </tr> <tr> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td></td> <td>7.9m</td> <td>1.07</td> <td>1.42</td> <td>1.80</td> <td>2.14</td> </tr> <tr> <td></td> <td>9.5m</td> <td>0.71</td> <td>0.97</td> <td>1.19</td> <td>1.43</td> </tr> <tr> <td></td> <td>12.7m</td> <td>0.53</td> <td>0.72</td> <td>0.88</td> <td>1.07</td> </tr> </table>	규격	측압	3 t/m ²	4t/m ²	5t/m ²	6t/m ²							7.9m	1.07	1.42	1.80	2.14		9.5m	0.71	0.97	1.19	1.43		12.7m	0.53	0.72	0.88	1.07									
규격	측압	3 t/m ²		4t/m ²	5t/m ²	6t/m ²																																		
	7.9m	1.07	1.42	1.80	2.14																																			
	9.5m	0.71	0.97	1.19	1.43																																			
	12.7m	0.53	0.72	0.88	1.07																																			
		<p>㉔ 폼타이(D형 12.7m 경우) 소요량은 거푸집 m² 2.14본(1.07조)으로 하고 사용횟수는 10회로 한다.</p> <p>㉕ 특수한 경우(거푸집 특압이 6t/ m²이상)일때에는 폼타이 수량을 적의 조정할 수 있다.</p> <p>㉖ 세퍼레이터는 필요한 경우에 소모 재료로 계상한다</p> <p>㉗ 폼타리 제거후 구멍땀이 필요할 때는 다음표를 기준으로 별도 계상한다.</p>				<p>㉔ 폼타이(D형 12.7m 경우) 소요량은 거푸집 m² 2.14본(1.07조)으로 하고 사용횟수는 10회로 한다.</p> <p>㉕ 특수한 경우(거푸집 특압이 6t/ m²이상)일때에는 폼타이 수량을 적의 조정할 수 있다.</p> <p>㉖ 세퍼레이터는 필요한 경우에 소모 재료로 계상한다</p> <p>㉗ 폼타리 제거후 구멍땀이 필요할 때는 다음표를 기준으로 별도 계상한다.</p>																																		
		(100개소당)				(100개소당)																																		
		<table border="1"> <tr> <td>구분</td> <td>단 위</td> <td>수 량</td> <td>비 고</td> </tr> <tr> <td>시 멘 트</td> <td>kg</td> <td>6.99</td> <td rowspan="4">배합비 1:3기준 (필요에 따라서 별도계상)</td> </tr> <tr> <td>모 래</td> <td>m³</td> <td>0.015</td> </tr> <tr> <td>혼 화 재</td> <td>g</td> <td>-</td> </tr> <tr> <td>보통인부</td> <td>인</td> <td>0.62</td> </tr> </table>	구분	단 위	수 량	비 고	시 멘 트	kg	6.99	배합비 1:3기준 (필요에 따라서 별도계상)	모 래	m ³	0.015	혼 화 재	g	-	보통인부	인	0.62																					
구분	단 위	수 량	비 고																																					
시 멘 트	kg	6.99	배합비 1:3기준 (필요에 따라서 별도계상)																																					
모 래	m ³	0.015																																						
혼 화 재	g	-																																						
보통인부	인	0.62																																						
		<p>* 본 품의 폼타이 규격은 12.7mm를 기준한 것임.</p> <p>* 코킹재를 사용할 경우에는 별도 계상함.</p> <p>㉘ 폼타이와 철선은 시공부위나 시공정도에 따라 선택 사용하되 중복 계상하지 아니한다.</p> <p>⑩ Slab 거푸집 설치부위가 경사진 바닥의 경우에는 다음에 따른다.</p> <p>㉙ 합판 및 각재의 재료량은 5% 가산한다.</p> <p>㉚ 인력품은 20% 가산한다.</p> <p>㉛ 거푸집의 경사도 20° 미만을 기준으로 한다.</p> <p>⑪ 사용회수는 공정, 공종 및 시공방법에 따라서 결정하되 제치장 및 특이한 구조물을 제외하고는 3회 이하인 경우에는 목재(판재) 거푸 집과 비교 설계하여 결정한다.</p> <p>⑫ 기둥면접기 및 물끓기에 필요한 각재는 시공방법에 따라서 결정하되 특이한 구조물을 제외하고는 다음을 표준으로 한다.</p>				<p>* 본 품의 폼타이 규격은 12.7mm를 기준한 것임.</p> <p>* 코킹재를 사용할 경우에는 별도 계상함.</p> <p>㉘ 폼타이와 철선은 시공부위나 시공정도에 따라 선택 사용하되 중복 계상하지 아니한다.</p> <p>⑩ Slab 거푸집 설치부위가 경사진 바닥의 경우에는 다음에 따른다.</p> <p>㉙ 합판 및 각재의 재료량은 5% 가산한다.</p> <p>㉚ 인력품은 20% 가산한다.</p> <p>㉛ 거푸집의 경사도 20° 미만을 기준으로 한다.</p> <p>⑪ 사용회수는 공정, 공종 및 시공방법에 따라서 결정하되 제치장 및 특이한 구조물을 제외하고는 3회 이하인 경우에는 목재(판재) 거푸 집과 비교 설계하여 결정한다.</p> <p>⑫ 기둥면접기 및 물끓기에 필요한 각재는 시공방법에 따라서 결정하되 특이한 구조물을 제외하고는 다음을 표준으로 한다.</p>																																		

항목	구분	현 행					개 정					비고
		(m 당)					(m 당)					
		구분	규격	단위	수량	비고	구분	규격	단위	수량	비고	
		기둥면접기	△2.1cm×2.1cm×1m	m³	0.000247	할증 10% 포함	기둥면접기	△2.1cm×2.1cm×1m	m³	0.000247	할증 10% 포함	
		물 끓 기	□1.5cm×1.5cm×1m	m³	0.00025	할증 10% 포함	물 끓 기	□1.5cm×1.5cm×1m	m³	0.00025	할증 10% 포함	
		<p>[계산예]</p> <ul style="list-style-type: none"> ◦ 재료비 A = A1+A2+A3+A4+A5 관 재 : 0.03*0.77*A1' = A1 각 재 : 0.038*0.77*A2' = A2 철 선 : 0.29*A3' = A3 못 : 0.25*A4' = A4 박리제 : 0.19*A5' = A5 ◦ 노무비 B = B1+B2 형틀목공 : 0.50*B1' = B1 보통인부 : 0.40*B2' = B2 <p>◦ 1회 사용시 재료비는 A이고 노무비는 B이므로</p>					<p>[계산예]</p> <ul style="list-style-type: none"> ◦ 재료비 A = A1+A2+A3+A4+A5 관 재 : 0.03*0.77*A1' = A1 각 재 : 0.038*0.77*A2' = A2 철 선 : 0.29*A3' = A3 못 : 0.25*A4' = A4 박리제 : 0.19*A5' = A5 ◦ 노무비 B = B1+B2 형틀목공 : 0.50*B1' = B1 보통인부 : 0.40*B2' = B2 <p>◦ 1회 사용시 재료비는 A이고 노무비는 B이므로</p>					
		2회사용시	1회사용시 재료비(A)*57.7%		재료비	2회사용시	1회사용시 재료비(A)*57.7%		재료비			
			1회사용시 노무비(A)*63%		노무비		1회사용시 노무비(A)*63%		노무비			
		3회 사용시	1회사용시 재료비(A)*46.6%		재료비	3회 사용시	1회사용시 재료비(A)*46.6%		재료비			
			1회사용시 노무비(A)*51.6%		노무비		1회사용시 노무비(A)*51.6%		노무비			
		4회 사용시	1회사용시 재료비(A)*39.7%		재료비	4회 사용시	1회사용시 재료비(A)*39.7%		재료비			
			1회사용시 노무비(A)*45.9%		노무비		1회사용시 노무비(A)*45.9%		노무비			

- 제6장 철근 콘크리트(토목) -

2008. 7

국 토 해 양 부



한국건설기술연구원



항목	구분	현행	개정	비고																								
6. 철근콘크리트공사	보완	<p>6-1-1 콘크리트 타설</p> <p>1. 레디믹스트 콘크리트 타설 (m²당)</p> <table border="1" data-bbox="434 280 1167 485"> <thead> <tr> <th>구분 \ 직종</th> <th>콘크리트공(인)</th> <th>보통인부(인)</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>무근구조물</td> <td><u>0.15</u></td> <td><u>0.27</u></td> </tr> <tr> <td>철근구조물</td> <td><u>0.17</u></td> <td><u>0.29</u></td> </tr> <tr> <td>소형구조물</td> <td><u>0.24</u></td> <td><u>0.42</u></td> </tr> </tbody> </table> <p>* 본 품에는 콘크리트의 소운반, 타설, 다짐 및 양생의 품이 포함된 것임.</p>	구분 \ 직종	콘크리트공(인)	보통인부(인)	무근구조물	<u>0.15</u>	<u>0.27</u>	철근구조물	<u>0.17</u>	<u>0.29</u>	소형구조물	<u>0.24</u>	<u>0.42</u>	<p>6-1-1 콘크리트 타설</p> <p>1. 레디믹스트 콘크리트 타설 (m²당)</p> <table border="1" data-bbox="1229 280 1962 485"> <thead> <tr> <th>구분 \ 직종</th> <th>콘크리트공(인)</th> <th>보통인부(인)</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>무근구조물</td> <td><u>0.12</u></td> <td><u>0.15</u></td> </tr> <tr> <td>철근구조물</td> <td><u>0.14</u></td> <td><u>0.16</u></td> </tr> <tr> <td>소형구조물</td> <td><u>0.24</u></td> <td><u>0.30</u></td> </tr> </tbody> </table> <p>* 본 품에는 콘크리트의 소운반, 타설, 다짐 및 양생의 품이 포함된 것임.</p>	구분 \ 직종	콘크리트공(인)	보통인부(인)	무근구조물	<u>0.12</u>	<u>0.15</u>	철근구조물	<u>0.14</u>	<u>0.16</u>	소형구조물	<u>0.24</u>	<u>0.30</u>	
구분 \ 직종	콘크리트공(인)	보통인부(인)																										
무근구조물	<u>0.15</u>	<u>0.27</u>																										
철근구조물	<u>0.17</u>	<u>0.29</u>																										
소형구조물	<u>0.24</u>	<u>0.42</u>																										
구분 \ 직종	콘크리트공(인)	보통인부(인)																										
무근구조물	<u>0.12</u>	<u>0.15</u>																										
철근구조물	<u>0.14</u>	<u>0.16</u>																										
소형구조물	<u>0.24</u>	<u>0.30</u>																										

항목	구분	현행	개정	비고																								
6. 철근콘크리트공사	보완	<p data-bbox="416 164 591 193">2. 기계비빔타설</p> <p data-bbox="1099 201 1167 229">(m²당)</p> <table border="1" data-bbox="389 240 1167 499"> <thead> <tr> <th data-bbox="389 240 694 323">구분 \ 직종</th> <th data-bbox="694 240 931 323">콘크리트공 (인)</th> <th data-bbox="931 240 1167 323">보통인부 (인)</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td data-bbox="389 323 694 363">무근구조물</td> <td data-bbox="694 323 931 363"><u>0.15</u></td> <td data-bbox="931 323 1167 363"><u>0.62</u></td> </tr> <tr> <td data-bbox="389 363 694 403">철근구조물</td> <td data-bbox="694 363 931 403"><u>0.17</u></td> <td data-bbox="931 363 1167 403"><u>0.84</u></td> </tr> <tr> <td data-bbox="389 403 694 499">소형구조물</td> <td data-bbox="694 403 931 499"><u>0.24</u></td> <td data-bbox="931 403 1167 499"><u>1.10</u></td> </tr> </tbody> </table> <p data-bbox="389 552 1167 616">* 본품은 재료 소운반, 콘크리트 소운반, 타설, 다짐 및 양생의 품이 포함된 것임.</p> <p data-bbox="389 628 689 657">* 기계경비는 별도 계상함.</p>	구분 \ 직종	콘크리트공 (인)	보통인부 (인)	무근구조물	<u>0.15</u>	<u>0.62</u>	철근구조물	<u>0.17</u>	<u>0.84</u>	소형구조물	<u>0.24</u>	<u>1.10</u>	<p data-bbox="1211 164 1386 193">2. 기계비빔타설</p> <p data-bbox="1899 201 1966 229">(m²당)</p> <table border="1" data-bbox="1184 240 1962 499"> <thead> <tr> <th data-bbox="1184 240 1489 323">구분 \ 직종</th> <th data-bbox="1489 240 1727 323">콘크리트공 (인)</th> <th data-bbox="1727 240 1962 323">보통인부 (인)</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td data-bbox="1184 323 1489 363">무근구조물</td> <td data-bbox="1489 323 1727 363"><u>0.15</u></td> <td data-bbox="1727 323 1962 363"><u>0.46</u></td> </tr> <tr> <td data-bbox="1184 363 1489 403">철근구조물</td> <td data-bbox="1489 363 1727 403"><u>0.17</u></td> <td data-bbox="1727 363 1962 403"><u>0.68</u></td> </tr> <tr> <td data-bbox="1184 403 1489 499">소형구조물</td> <td data-bbox="1489 403 1727 499"><u>0.24</u></td> <td data-bbox="1727 403 1962 499"><u>0.94</u></td> </tr> </tbody> </table> <p data-bbox="1184 552 1962 616">* 본품은 <u>기계를 이용한 비빔</u>, 재료 소운반, 콘크리트 소운반, 타설, 다짐 및 양생의 품이 포함된 것임.</p> <p data-bbox="1184 628 1485 657">* 기계경비는 별도 계상함.</p>	구분 \ 직종	콘크리트공 (인)	보통인부 (인)	무근구조물	<u>0.15</u>	<u>0.46</u>	철근구조물	<u>0.17</u>	<u>0.68</u>	소형구조물	<u>0.24</u>	<u>0.94</u>	
구분 \ 직종	콘크리트공 (인)	보통인부 (인)																										
무근구조물	<u>0.15</u>	<u>0.62</u>																										
철근구조물	<u>0.17</u>	<u>0.84</u>																										
소형구조물	<u>0.24</u>	<u>1.10</u>																										
구분 \ 직종	콘크리트공 (인)	보통인부 (인)																										
무근구조물	<u>0.15</u>	<u>0.46</u>																										
철근구조물	<u>0.17</u>	<u>0.68</u>																										
소형구조물	<u>0.24</u>	<u>0.94</u>																										

항목	구분	현행	개정	비고																								
6. 철근콘크리트공사	보완	<p data-bbox="416 164 591 193">3. 인력비빔타설</p> <table border="1" data-bbox="389 201 1155 392"> <thead> <tr> <th data-bbox="389 201 696 277">구분 \ 직종</th> <th data-bbox="696 201 931 277">콘크리트공 (인)</th> <th data-bbox="931 201 1155 277">보통인부 (인)</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td data-bbox="389 277 696 319">무근구조물</td> <td data-bbox="696 277 931 319">0.85</td> <td data-bbox="931 277 1155 319">0.82</td> </tr> <tr> <td data-bbox="389 319 696 360">철근구조물</td> <td data-bbox="696 319 931 360">0.87</td> <td data-bbox="931 319 1155 360">0.99</td> </tr> <tr> <td data-bbox="389 360 696 392">소형구조물</td> <td data-bbox="696 360 931 392">1.29</td> <td data-bbox="931 360 1155 392">1.36</td> </tr> </tbody> </table> <p data-bbox="380 443 1164 510">* 품은 인력비빔, 재료소운반, 콘크리트소운반, 타설, 다짐 및 양생의 품이 포함된 것임</p> <p data-bbox="380 558 1164 1165">[주] ① 무근구조물 : 중력식 옹벽등의 무근구조물, 무근·철근구조물의 버림 콘크리트 및 비교적 단순히 철을 넣은 반중력식옹벽 교대등의 구조물 ② 철근구조물 : 돌출식 옹벽, 부벽식 옹벽, 박스칼버트, 돌출식 교대, 부벽식교대, 교량상판, 교각, 수문, 암거등의 철근량이 많은 구조물 ③ 소형구조물 : 소량의 콘크리트 구조물(인력비빔 3m³내외, 기계비빔 10m³내외)이 산재되어 있는 경우를 말한다. ④ 소량의 콘크리트 또는 구조적으로 중요하지 않은 콘크리트인 경우에는 다음 표에 따라 1m³당 재료를 계상하며, 이 경우 (B)배합을 표준으로 하고 모래가 부족한 경우에는 (A)배합, 많은 경우에는 (C)배합으로 하되, 모래는 건조상태를 기준으로 한 것이므로 모래가 젖어 있을 경우에는 시멘트 중량 50kg마다 5~10kg을 가산하며 단위수량은 물 시멘트비가 45~65%가 되는 범위에서 요구되는 콘크리트의 성질, 시공난이도에 따라 결정한다. (내용생략)</p>	구분 \ 직종	콘크리트공 (인)	보통인부 (인)	무근구조물	0.85	0.82	철근구조물	0.87	0.99	소형구조물	1.29	1.36	<p data-bbox="1211 164 1386 193">3. 인력비빔타설</p> <table border="1" data-bbox="1184 201 1951 392"> <thead> <tr> <th data-bbox="1184 201 1491 277">구분 \ 직종</th> <th data-bbox="1491 201 1727 277">콘크리트공 (인)</th> <th data-bbox="1727 201 1951 277">보통인부 (인)</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td data-bbox="1184 277 1491 319">무근구조물</td> <td data-bbox="1491 277 1727 319">0.85</td> <td data-bbox="1727 277 1951 319">0.82</td> </tr> <tr> <td data-bbox="1184 319 1491 360">철근구조물</td> <td data-bbox="1491 319 1727 360">0.87</td> <td data-bbox="1727 319 1951 360">0.99</td> </tr> <tr> <td data-bbox="1184 360 1491 392">소형구조물</td> <td data-bbox="1491 360 1727 392">1.29</td> <td data-bbox="1727 360 1951 392">1.36</td> </tr> </tbody> </table> <p data-bbox="1176 443 1960 510">* 품은 인력비빔, 재료소운반, 콘크리트소운반, 타설, 다짐 및 양생의 품이 포함된 것임</p> <p data-bbox="1176 558 1960 1165">[주] ① 무근구조물 : 중력식 옹벽등의 무근구조물, 무근·철근구조물의 버림 콘크리트 및 비교적 단순한 철근을 넣은 반중력식옹벽 교대등의 구조물 ② 철근구조물 : 돌출식 옹벽, 부벽식 옹벽, 박스칼버트, 돌출식 교대, 부벽식교대, 교량상판, 교각, 수문, 암거등의 철근량이 많은 구조물 ③ 소형구조물 : 소량의 콘크리트 구조물(인력비빔 3m³내외, 기계비빔 10m³내외)이 산재되어 있는 경우를 말한다. ④ 소량의 콘크리트 또는 구조적으로 중요하지 않은 콘크리트인 경우에는 다음 표에 따라 1m³당 재료를 계상하며, 이 경우 (B)배합을 표준으로 하고 모래가 부족한 경우에는 (A)배합, 많은 경우에는 (C)배합으로 하되, 모래는 건조상태를 기준으로 한 것이므로 모래가 젖어 있을 경우에는 시멘트 중량 50kg마다 5~10kg을 가산하며 단위수량은 물 시멘트비가 45~65%가 되는 범위에서 요구되는 콘크리트의 성질, 시공난이도에 따라 결정한다. (내용생략)</p>	구분 \ 직종	콘크리트공 (인)	보통인부 (인)	무근구조물	0.85	0.82	철근구조물	0.87	0.99	소형구조물	1.29	1.36	
구분 \ 직종	콘크리트공 (인)	보통인부 (인)																										
무근구조물	0.85	0.82																										
철근구조물	0.87	0.99																										
소형구조물	1.29	1.36																										
구분 \ 직종	콘크리트공 (인)	보통인부 (인)																										
무근구조물	0.85	0.82																										
철근구조물	0.87	0.99																										
소형구조물	1.29	1.36																										

항목	구분	현행				개정					비고	
6. 철근콘크리트공사	보완	(m ³ /당)				(m ³ /당)						
		골재의 최대치수(mm)	배합종류	시멘트(kg)	모래(kg)	자갈 또는 부순돌(kg)	골재의 최대치수(mm)	배합종류	시멘트(kg)	모래(kg)		자갈 또는 부순돌(kg)
		13	(A)	390	1,018	706	13	(A)	390	1,018		706
			(B)	385	963	778		(B)	385	963		778
			(C)	379	949	828		(C)	379	949		828
		19	(A)	368	921	882	19	(A)	368	921		882
			(B)	357	893	931		(B)	357	893		931
			(C)	351	841	992		(C)	351	841		992
		25	(A)	357	893	931	25	(A)	357	893		931
			(B)	346	828	1,011		(B)	346	828		1,011
			(C)	340	779	1,049		(C)	340	779		1,049
		40	(A)	335	838	1,032	40	(A)	335	838		1,032
			(B)	323	775	1,101		(B)	323	775		1,101
			(C)	318	728	1,157		(C)	318	728		1,157
50	(A)	318	795	1,116	50	(A)	318	795	1,116			
	(B)	312	748	1,195		(B)	312	748	1,195			
	(C)	301	690	1,277		(C)	301	690	1,277			

항목	구분	현행	개정	비고																				
6. 철근콘크리트공사	보완	<p>⑤ 수중 콘크리트의 경우에는 시멘트량을 30% 가산하되 단위 시멘트량을 370kg이상으로 해야 한다.</p> <p>⑥ 콘크리트 용수를 현장에서 구득하기 곤란한 경우에는 운반비를 별도 계상한다.</p> <p>⑦ 다짐에서 진동기를 사용할 경우에는 노무비를 제외한 운전경비 및 손료를 별도 계상한다.</p> <p>⑧ 콘크리트 타설에 필요한 가설비는 별도 계상한다.</p> <p>⑨ 기계비임인 경우 1회 기계비임량은 믹서 공칭 용량으로 하고 1시간당 비빔횟수는 15회를 표준으로 한다. 단, 플랜트혼합인 경우에는 능력에 따라 별도 계상한다.</p> <p>⑩ 한중콘크리트를 시공해야 할 경우 시방준수를 위한 제비용은 현장실정에 따라 별도 계상하며, 양생온도를 유지하기 위한 시후카의 양은 다음을 표준으로 하되 물시멘트 비를 조절한다.</p> <table border="1" data-bbox="448 667 1155 786"> <thead> <tr> <th>온도 \ 품종</th> <th>0℃ 때</th> <th>-5℃ 때</th> <th>-10℃ 때</th> <th>-20℃ 때</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>시후카</td> <td>21 ℓ</td> <td>30 ℓ</td> <td>35 ℓ</td> <td>52 ℓ</td> </tr> </tbody> </table> <p>⑪ 슬래브 콘크리트에서 수평마무리가 필요할 경우에는 미장공을 별도 계상한다.</p> <p>⑫ 특수양생(한중, 서중, PS, 피막, 기타등)이 필요한 경우에는 별도 계상할 수 있다.</p>	온도 \ 품종	0℃ 때	-5℃ 때	-10℃ 때	-20℃ 때	시후카	21 ℓ	30 ℓ	35 ℓ	52 ℓ	<p>⑤ 수중 콘크리트의 경우에는 시멘트량을 30% 가산하되 단위 시멘트량을 370kg이상으로 해야 한다.</p> <p>⑥ 콘크리트 용수를 현장에서 구득하기 곤란한 경우에는 운반비를 별도 계상한다.</p> <p>⑦ 다짐에서 진동기를 사용할 경우에는 노무비를 제외한 운전경비 및 손료를 별도 계상한다.</p> <p>⑧ 콘크리트 타설에 필요한 가설비는 별도 계상한다.</p> <p>⑨ 기계비임인 경우 1회 기계비임량은 믹서 공칭 용량으로 하고 1시간당 비빔횟수는 15회를 표준으로 한다. 단, 플랜트혼합인 경우에는 능력에 따라 별도 계상한다.</p> <p>⑩ 한중콘크리트를 시공해야 할 경우 시방준수를 위한 보온 양생 시설 등 제비용은 현장실정에 따라 별도 계상하며, 양생온도를 유지하기 위한 시후카의 양은 다음을 표준으로 하되 물시멘트 비를 조절한다.</p> <table border="1" data-bbox="1243 667 1951 786"> <thead> <tr> <th>온도 \ 품종</th> <th>0℃ 때</th> <th>-5℃ 때</th> <th>-10℃ 때</th> <th>-20℃ 때</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>시후카</td> <td>21 ℓ</td> <td>30 ℓ</td> <td>35 ℓ</td> <td>52 ℓ</td> </tr> </tbody> </table> <p>⑪ 슬래브 콘크리트에서 수평마무리가 필요할 경우에는 미장공을 별도 계상한다.</p> <p>⑫ 특수양생(한중, 서중, PS, 피막, 기타등)이 필요한 경우에는 별도 계상할 수 있다.</p>	온도 \ 품종	0℃ 때	-5℃ 때	-10℃ 때	-20℃ 때	시후카	21 ℓ	30 ℓ	35 ℓ	52 ℓ	
온도 \ 품종	0℃ 때	-5℃ 때	-10℃ 때	-20℃ 때																				
시후카	21 ℓ	30 ℓ	35 ℓ	52 ℓ																				
온도 \ 품종	0℃ 때	-5℃ 때	-10℃ 때	-20℃ 때																				
시후카	21 ℓ	30 ℓ	35 ℓ	52 ℓ																				

항목	구분	현행	개정	비고																																																		
6. 철근콘크리트공사	보완	6-1-4 모르타르 <div style="text-align: right;">(m²당)</div> <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th>배합용적비</th> <th>시멘트(kg)</th> <th>모래(m³)</th> <th>보통인부 (인)</th> </tr> </thead> <tbody> <tr><td>1 : 1</td><td>1,093</td><td>0.78</td><td>1.0</td></tr> <tr><td>1 : 2</td><td>680</td><td>0.98</td><td>1.0</td></tr> <tr><td>1 : 3</td><td>510</td><td>1.10</td><td>1.0</td></tr> <tr><td>1 : 4</td><td>385</td><td>1.10</td><td>0.9</td></tr> <tr><td>1 : 5</td><td>320</td><td>1.15</td><td>0.9</td></tr> </tbody> </table>		배합용적비	시멘트(kg)	모래(m ³)	보통인부 (인)	1 : 1	1,093	0.78	1.0	1 : 2	680	0.98	1.0	1 : 3	510	1.10	1.0	1 : 4	385	1.10	0.9	1 : 5	320	1.15	0.9	6-1-4 모르타르 <div style="text-align: right;">(m²당)</div> <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th>배합용적비</th> <th>시멘트(kg)</th> <th>모래(m³)</th> <th>보통인부 (인)</th> </tr> </thead> <tbody> <tr><td>1 : 1</td><td>1,093</td><td>0.78</td><td>1.0</td></tr> <tr><td>1 : 2</td><td>680</td><td>0.98</td><td>1.0</td></tr> <tr><td>1 : 3</td><td>510</td><td>1.10</td><td>1.0</td></tr> <tr><td>1 : 4</td><td>385</td><td>1.10</td><td>0.9</td></tr> <tr><td>1 : 5</td><td>320</td><td>1.15</td><td>0.9</td></tr> </tbody> </table>		배합용적비	시멘트(kg)	모래(m ³)	보통인부 (인)	1 : 1	1,093	0.78	1.0	1 : 2	680	0.98	1.0	1 : 3	510	1.10	1.0	1 : 4	385	1.10	0.9	1 : 5	320	1.15	0.9	
		배합용적비	시멘트(kg)	모래(m ³)	보통인부 (인)																																																	
		1 : 1	1,093	0.78	1.0																																																	
		1 : 2	680	0.98	1.0																																																	
		1 : 3	510	1.10	1.0																																																	
		1 : 4	385	1.10	0.9																																																	
1 : 5	320	1.15	0.9																																																			
배합용적비	시멘트(kg)	모래(m ³)	보통인부 (인)																																																			
1 : 1	1,093	0.78	1.0																																																			
1 : 2	680	0.98	1.0																																																			
1 : 3	510	1.10	1.0																																																			
1 : 4	385	1.10	0.9																																																			
1 : 5	320	1.15	0.9																																																			
[주] ① 재료의 할증률이 포함되어 있다. ② 본품에는 기구손료 및 소운반품이 포함되어 있다. ③ 모르타르 배합의 선정은 다음의 표를 참고로 한다. ④ "신설"		[주] ① 재료의 할증률이 포함되어 있다. ② 본품에는 기구손료 및 소운반품이 포함되어 있다. ③ 모르타르 배합의 선정은 다음의 표를 참고로 한다. ④ 용수를 현장에서 구득하기 곤란한 경우에는 운반비를 별도 계상한다.																																																				
<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th>배합비</th> <th>사용처</th> </tr> </thead> <tbody> <tr><td>1 : 1</td><td>치장줄눈, 방수 및 중요한 개소</td></tr> <tr><td>1 : 2</td><td>미장용 마감바르기 및 중요한 개소</td></tr> <tr><td>1 : 3</td><td>미장용 마감바르기, 쌓기줄눈</td></tr> <tr><td>1 : 4</td><td>미장용 초벌바르기</td></tr> <tr><td>1 : 5</td><td>중요하지 아니한 개소</td></tr> </tbody> </table>		배합비	사용처	1 : 1	치장줄눈, 방수 및 중요한 개소	1 : 2	미장용 마감바르기 및 중요한 개소	1 : 3	미장용 마감바르기, 쌓기줄눈	1 : 4	미장용 초벌바르기	1 : 5	중요하지 아니한 개소	<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th>배합비</th> <th>사용처</th> </tr> </thead> <tbody> <tr><td>1 : 1</td><td>치장줄눈, 방수 및 중요한 개소</td></tr> <tr><td>1 : 2</td><td>미장용 마감바르기 및 중요한 개소</td></tr> <tr><td>1 : 3</td><td>미장용 마감바르기, 쌓기줄눈</td></tr> <tr><td>1 : 4</td><td>미장용 초벌바르기</td></tr> <tr><td>1 : 5</td><td>중요하지 아니한 개소</td></tr> </tbody> </table>		배합비	사용처	1 : 1	치장줄눈, 방수 및 중요한 개소	1 : 2	미장용 마감바르기 및 중요한 개소	1 : 3	미장용 마감바르기, 쌓기줄눈	1 : 4	미장용 초벌바르기	1 : 5	중요하지 아니한 개소																											
배합비	사용처																																																					
1 : 1	치장줄눈, 방수 및 중요한 개소																																																					
1 : 2	미장용 마감바르기 및 중요한 개소																																																					
1 : 3	미장용 마감바르기, 쌓기줄눈																																																					
1 : 4	미장용 초벌바르기																																																					
1 : 5	중요하지 아니한 개소																																																					
배합비	사용처																																																					
1 : 1	치장줄눈, 방수 및 중요한 개소																																																					
1 : 2	미장용 마감바르기 및 중요한 개소																																																					
1 : 3	미장용 마감바르기, 쌓기줄눈																																																					
1 : 4	미장용 초벌바르기																																																					
1 : 5	중요하지 아니한 개소																																																					

항목	구분	현행				개정				비고
6. 철근콘크리트공사	보완	6-1-6 포대 콘크리트				6-1-6 포대 콘크리트				
		종 목	단위	수량	비 고	종 목	단위	수량	비 고	
		콘크리트 마 대 잠 수 부 보통인부	m ³ 매 조 인	1.0 20 1.0 2.8	굵은 골재 최대치수 10~75mm 1개 0.05m ³ , 치수 0.8×0.5×0.15m 거치고르기	콘크리트 마 대 잠 수 부 보통인부	m ³ 매 조 인	1.0 20 1.0 2.8	굵은 골재 최대치수 10~75mm 1개 0.05m ³ , 치수 0.8×0.5×0.15m 거치고르기	
<p>[주] ① 본품은 재료의 소운반, 혼합, 비벼진 콘크리트의 소운반, 포대채우기 및 설치가 포함된 것이다.</p> <p>② 기계경비는 별도 계상한다.</p> <p>③ 로프 기타 잡재료비는 노력품의 2%를 계상한다.</p>					<p>[주] ① 본품은 재료의 소운반, 혼합, 비벼진 콘크리트의 소운반, 포대채우기 및 설치가 포함된 것이다.</p> <p>② 기계경비는 별도 계상한다.</p> <p>③ 로프 기타 잡재료비는 인력품의 2%를 계상한다.</p>					

항목	구분	현행	개정	비고																								
6. 철근콘크리트공사	보완	<p data-bbox="389 161 741 193">6-1-8 구라놀리딕 콘크리트</p> <p data-bbox="1099 201 1167 233">(m²당)</p> <table border="1" data-bbox="389 240 1167 517"> <thead> <tr> <th data-bbox="389 240 651 280">배합용적비</th> <th data-bbox="651 240 909 280">시멘트(kg)</th> <th data-bbox="909 240 1167 280">쇄석(m³)</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td data-bbox="479 288 562 312">1 : 1.4</td> <td data-bbox="748 288 808 312">1.006</td> <td data-bbox="1010 288 1070 312">0.94</td> </tr> <tr> <td data-bbox="479 320 562 344">1 : 1.5</td> <td data-bbox="763 320 808 344">967</td> <td data-bbox="1010 320 1070 344">0.97</td> </tr> <tr> <td data-bbox="479 352 562 376">1 : 1.6</td> <td data-bbox="763 352 808 376">931</td> <td data-bbox="1010 352 1070 376">0.99</td> </tr> <tr> <td data-bbox="479 384 562 408">1 : 1.7</td> <td data-bbox="763 384 808 408">897</td> <td data-bbox="1010 384 1070 408">1.03</td> </tr> <tr> <td data-bbox="479 416 562 440">1 : 1.8</td> <td data-bbox="763 416 808 440">866</td> <td data-bbox="1010 416 1070 440">1.04</td> </tr> <tr> <td data-bbox="479 448 562 472">1 : 1.9</td> <td data-bbox="763 448 808 472">837</td> <td data-bbox="1010 448 1070 472">1.06</td> </tr> <tr> <td data-bbox="479 480 562 504">1 : 2.0</td> <td data-bbox="763 480 808 504">710</td> <td data-bbox="1010 480 1070 504">1.08</td> </tr> </tbody> </table>	배합용적비	시멘트(kg)	쇄석(m ³)	1 : 1.4	1.006	0.94	1 : 1.5	967	0.97	1 : 1.6	931	0.99	1 : 1.7	897	1.03	1 : 1.8	866	1.04	1 : 1.9	837	1.06	1 : 2.0	710	1.08	<삭제>	
배합용적비	시멘트(kg)	쇄석(m ³)																										
1 : 1.4	1.006	0.94																										
1 : 1.5	967	0.97																										
1 : 1.6	931	0.99																										
1 : 1.7	897	1.03																										
1 : 1.8	866	1.04																										
1 : 1.9	837	1.06																										
1 : 2.0	710	1.08																										

항목	구분	현행			개정			비고							
6. 철근콘크리트공사		6-1-9 에폭시(Epoxy) 콘크리트 2. 에폭시(Epoxy) 모르터 및 콘크리트 가. 에폭시(Epoxy) 모르터 <div style="text-align: right;">(m²당)</div>			6-1-8 에폭시(Epoxy) 콘크리트 2. 에폭시(Epoxy) 모르터 및 콘크리트 가. 에폭시(Epoxy) 모르터 <div style="text-align: right;">(m²당)</div>										
		종	별	단	위	수	량		종	별	단	위	수	량	
		Epoxy 모르터 결합제	kg			221			Epoxy 모르터 결합제	kg			221		
		파우더(석분)	"			221			파우더(석분)	"			221		
규사(4호)	"			1,105		규사(4호)	"			1,105					
규사(7호)	"			553		규사(7호)	"			553					
콘크리트공	인			1.8		콘크리트공	인			1.8					
보통인부	인			2.2		보통인부	인			2.2					
[주] ① 본 품은 Epoxy 모르터 비빔(제조)의 소요재료 및 품이다. ② 본 품은 1일 작업량이 1m ² 미만인 경우를 기준한 것이며 0.5m ² 미만은 100% 가산한다. ③ 잡재료는 인력품의 50%로 계상한다.			[주] ① 본 품은 Epoxy 모르터 비빔(제조)의 소요재료 및 품이다. ② 본 품은 1일 작업량이 1m ² 미만인 경우를 기준한 것이며 0.5m ² 미만은 인력품의 100% 가산한다. ③ 잡재료는 인력품의 50%로 계상한다.												

항목	구분	현행			개정			비고
6. 철근콘크리트공사	보완	나. 에폭시(Epoxy) 콘크리트 (m ² 당)			나. 에폭시(Epoxy) 콘크리트 (m ² 당)			
		종 별	단 위	수 량	종 별	단 위	수 량	
		Epoxy 모르터 결합제 규사(4호) 규사(7호) 조골재(10mm) 콘크리트공 보통인부	kg " " " 인 인	221 375 375 1,250 1.8 2.2	Epoxy 모르터 결합제 규사(4호) 규사(7호) 조골재(10mm) 콘크리트공 보통인부	kg " " " 인 인	221 375 375 1,250 1.8 2.2	
		[주] ① 본 품은 Epoxy 콘크리트 비빔(제조)의 소요재료 및 품이다. ② 본 품은 1일 작업량이 1m ² 미만인 경우를 기준한 것이며 0.5m ² 미만은 100% 가산한다. ③ 잡재료는 인력품의 50%로 계상한다.			[주] ① 본 품은 Epoxy 콘크리트 비빔(제조)의 소요재료 및 품이다. ② 본 품은 1일 작업량이 1m ² 미만인 경우를 기준한 것이며 0.5m ² 미만은 인력품의 100% 가산한다. ③ 잡재료는 인력품의 50%로 계상한다.			

항목	구분	현행						개정						비고								
6. 철근콘크리트공사	보완	6-2-3 철근가스압접 (압접개소당)						6-2-3 철근가스압접 (압접개소당)														
		구분		단위		철근직경						구분			단위		철근직경					
						D16	D19	D22	D25	D29	D32						D16	D19	D22	D25	D29	D32
		아세틸렌산용접공(압접공)	kg ℓ 인	0.046	0.057	0.070	0.086	0.116	0.143	아세틸렌산용접공(압접공)	kg ℓ 인	0.046	0.057		0.070	0.086	0.116	0.143				
		37.2	45.7	56.1	69.0	93.0	114.3			37.2	45.7	56.1	69.0	93.0	114.3							
		<u>0.017</u>	<u>0.019</u>	<u>0.022</u>	<u>0.025</u>	<u>0.030</u>	<u>0.034</u>			<u>0.014</u>	<u>0.016</u>	<u>0.018</u>	<u>0.021</u>	<u>0.025</u>	<u>0.028</u>							
<p>[주] ① 본 품은 철근의 절단·소운반·거치 등이 제외된 순수압접작업만을 기준한 것이므로 압접철근에 대해서는 추가로 "6-2-1 철근가공 및 조립" 비용을 계상해야 한다.</p> <p>② 본 품은 기둥 및 벽체를 기준한 것이므로 보에 있어서는 인력품을 50% 할증한다.</p> <p>③ 역타설공법(Top Down)의 경우에는 인력품을 50% 할증한다.</p> <p>④ 공구손료는 인력품의 10%로 계상한다.</p> <p>⑤ 철근직경이 서로 다른 이음의 경우에는 큰 직경을 기준한다.</p>		<p>[주] ① 본 품은 철근의 절단·소운반·거치 등이 제외된 순수압접작업만을 기준한 것이므로 압접철근에 대해서는 추가로 "6-2-1 철근가공 및 조립" 비용을 계상해야 한다.</p> <p>② 본 품은 기둥 및 벽체를 기준한 것이므로 보에 있어서는 인력품을 50% 할증한다.</p> <p>③ 역타설공법(Top Down)의 경우에는 인력품을 50% 할증한다.</p> <p>④ 공구손료는 인력품의 10%로 계상한다.</p> <p>⑤ 철근직경이 서로 다른 이음의 경우에는 큰 직경을 기준한다.</p>																				

항목	구분	현행					개정					비고			
6. 철근콘크리트공사	보완	6-3-1 목재거푸집 (m ² 당)					6-3-1 목재거푸집 (m ² 당)								
		종별	단위	기준수량 (1회사용시)	사용횟수별기준수량에 대한 비율(%)			비고	종별	단위	기준수량 (1회사용시)	사용횟수별기준수량에 대한 비율(%)			비고
					횟수별	재료비(%)	노무비(%)					횟수별	재료비(%)	노무비(%)	
		판재	m ²	0.03	1회사용시	100	100		판재	m ²	0.03	1회사용시	100	100	
		각재	m ²	0.038	2회 "	57.7	63.0		각재	m ²	0.038	2회 "	57.7	63.0	
		철선	kg	0.29	3회 "	46.6	51.6		철선	kg	0.29	3회 "	46.6	51.6	
못	kg	0.25	4회 "	39.7	45.9		못	kg	0.25	4회 "	39.7	45.9			
박리제	ℓ	0.19					박리제	ℓ	0.19						
형틀목공 보통인부	인 인	0.50 0.40				제작조립 철거포함	형틀목공 보통인부	인 인	0.34 0.27				제작조립 철거포함		
사용고재 평가기준	%	23				판재와 각재의 설계 단가를 기준으로 함.	사용고재 평가기준	%	23				판재와 각재의 설계 단가를 기준으로 함.		
<p>① 본 품의 2회 이상의 사용 고재량은 재료비 비율속에 기포함되어 있다.</p> <p>② 본 품의 기준수량은 목재 거푸집 1회 사용시 기준한 것이며 사용 횟수별로 재료 및 노무비를 계상코자 할 때는 횟수별 비율을 적용한다.</p> <p>③ 동바리재료 및 품은 포함되지 않았다.</p> <p>④ P.C빔 제작용 볼트, 긴장기 및 세퍼레이터를 사용할 때의 재료는 별도 계상할 수 있다.</p> <p>⑤ 곡면 부분의 거푸집은 자재 및 품을 별도 계상할 수 있다.</p> <p>⑥ 수중에서 거푸집을 조립 및 해체할 때에는 별도 계상한다.</p> <p>⑦ 본 품은 수직고 7m까지 적용하며, 이를 초과하는 경우 매 3m 증가마다 인력품을 10%까지 가산한다. 다만 현장여건에 따라 장비가 필요하다고 판단되는 구조물에서는 장비로 계상할 수 있다.</p>						<p>① 본 품의 2회 이상의 사용 고재량은 재료비 비율속에 기포함되어 있다.</p> <p>② 본 품의 기준수량은 목재 거푸집 1회 사용시 기준한 것이며 사용 횟수별로 재료 및 노무비를 계상코자 할 때는 횟수별 비율을 적용한다.</p> <p>③ 동바리재료 및 품은 포함되지 않았다.</p> <p>④ P.C빔 제작용 볼트, 긴장기 및 세퍼레이터를 사용할 때의 재료는 별도 계상할 수 있다.</p> <p>⑤ 곡면 부분의 거푸집은 자재 및 품을 별도 계상할 수 있다.</p> <p>⑥ 수중에서 거푸집을 조립 및 해체할 때에는 별도 계상한다.</p> <p>⑦ 본 품은 수직고 7m까지 적용하며, 이를 초과하는 경우 매 3m 증가마다 인력품을 10%까지 가산한다. 다만 현장여건에 따라 장비가 필요하다고 판단되는 구조물에서는 장비로 계상할 수 있다.</p>									

항목	구분	현행	개정	비고
6. 철근콘크리트공사	보완	<ul style="list-style-type: none"> ⑧ 산재되어 있는 소형구조물(콘크리트 10m³미만)인 경우에는 인력품을 30%까지 가산할 수 있다. ⑨ 폼타이(Form Tie) 사용할 때는 다음에 의거 계상한다. <ul style="list-style-type: none"> ㉞ 폼타이(D형 1/2인치 경우) 소요량은 거푸집 m² 당 2.14본(1.07조)으로 하고 사용횟수는 10회로 한다. ㉟ 특수한 경우(거푸집 측압이 6t/ m²이상)에는 폼타이 수량을 적의 조정할 수 있다. ㊱ 세퍼레이터는 필요한 경우에 소모 재료로 계상한다 	<ul style="list-style-type: none"> ⑧ 산재되어 있는 소형구조물(콘크리트 10m³미만)인 경우에는 인력품을 30%까지 가산할 수 있다. ⑨ 폼타이(Form Tie) 사용할 때는 다음에 의거 계상한다. <ul style="list-style-type: none"> ㉞ 폼타이(D형 1/2인치 경우) 소요량은 거푸집 m² 당 2.14본(1.07조)으로 하고 사용횟수는 10회로 한다. ㉟ 특수한 경우(거푸집 측압이 6t/ m²이상)에는 폼타이 수량을 적의 조정할 수 있다. ㊱ 세퍼레이터는 필요한 경우에 소모 재료로 계상한다 	

항목	구분	현행	개정	비고																																																																																						
6. 철근콘크리트공사	보완	6-3-9 합성수지(P.E)원형 맨홀 거푸집 (개소당)	6-3-9 합성수지(P.E)원형 맨홀 거푸집 (개소당)																																																																																							
		<table border="1"> <thead> <tr> <th>구분</th> <th>공종</th> <th>단위</th> <th>φ740</th> <th>φ900</th> <th>φ1200</th> <th>φ1500</th> <th>φ1800</th> <th>비고</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td rowspan="2">기초및 슬래브</td> <td>특별인부</td> <td>인</td> <td><u>0.15</u></td> <td><u>0.16</u></td> <td><u>0.17</u></td> <td><u>0.19</u></td> <td><u>0.23</u></td> <td></td> </tr> <tr> <td>보통인부</td> <td>"</td> <td><u>0.37</u></td> <td><u>0.45</u></td> <td><u>0.50</u></td> <td><u>0.60</u></td> <td><u>0.70</u></td> <td></td> </tr> <tr> <td rowspan="2">벽체</td> <td>특별인부</td> <td>"</td> <td><u>0.17</u></td> <td><u>0.20</u></td> <td><u>0.25</u></td> <td><u>0.31</u></td> <td><u>0.36</u></td> <td>H = 1.0m 기준</td> </tr> <tr> <td>보통인부</td> <td>"</td> <td><u>0.52</u></td> <td><u>0.60</u></td> <td><u>0.76</u></td> <td><u>0.93</u></td> <td><u>1.10</u></td> <td></td> </tr> </tbody> </table>	구분	공종	단위	φ740	φ900	φ1200	φ1500	φ1800	비고	기초및 슬래브	특별인부	인	<u>0.15</u>	<u>0.16</u>	<u>0.17</u>	<u>0.19</u>	<u>0.23</u>		보통인부	"	<u>0.37</u>	<u>0.45</u>	<u>0.50</u>	<u>0.60</u>	<u>0.70</u>		벽체	특별인부	"	<u>0.17</u>	<u>0.20</u>	<u>0.25</u>	<u>0.31</u>	<u>0.36</u>	H = 1.0m 기준	보통인부	"	<u>0.52</u>	<u>0.60</u>	<u>0.76</u>	<u>0.93</u>	<u>1.10</u>		<table border="1"> <thead> <tr> <th>구분</th> <th>공종</th> <th>단위</th> <th>φ740</th> <th>φ900</th> <th>φ1200</th> <th>φ1500</th> <th>φ1800</th> <th>비고</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td rowspan="2">기초및 슬래브</td> <td>특별인부</td> <td>인</td> <td><u>0.13</u></td> <td><u>0.14</u></td> <td><u>0.15</u></td> <td><u>0.17</u></td> <td><u>0.21</u></td> <td></td> </tr> <tr> <td>보통인부</td> <td>"</td> <td><u>0.17</u></td> <td><u>0.25</u></td> <td><u>0.30</u></td> <td><u>0.40</u></td> <td><u>0.50</u></td> <td></td> </tr> <tr> <td rowspan="2">벽체</td> <td>특별인부</td> <td>"</td> <td><u>0.23</u></td> <td><u>0.26</u></td> <td><u>0.31</u></td> <td><u>0.37</u></td> <td><u>0.42</u></td> <td>H = 1.0m 기준</td> </tr> <tr> <td>보통인부</td> <td>"</td> <td><u>0.39</u></td> <td><u>0.47</u></td> <td><u>0.63</u></td> <td><u>0.80</u></td> <td><u>0.97</u></td> <td></td> </tr> </tbody> </table>	구분	공종	단위	φ740	φ900	φ1200	φ1500	φ1800	비고	기초및 슬래브	특별인부	인	<u>0.13</u>	<u>0.14</u>	<u>0.15</u>	<u>0.17</u>	<u>0.21</u>		보통인부	"	<u>0.17</u>	<u>0.25</u>	<u>0.30</u>	<u>0.40</u>	<u>0.50</u>		벽체	특별인부	"	<u>0.23</u>	<u>0.26</u>	<u>0.31</u>	<u>0.37</u>	<u>0.42</u>	H = 1.0m 기준	보통인부	"	<u>0.39</u>	<u>0.47</u>	<u>0.63</u>	<u>0.80</u>	<u>0.97</u>		
		구분	공종	단위	φ740	φ900	φ1200	φ1500	φ1800	비고																																																																																
		기초및 슬래브	특별인부	인	<u>0.15</u>	<u>0.16</u>	<u>0.17</u>	<u>0.19</u>	<u>0.23</u>																																																																																	
보통인부	"		<u>0.37</u>	<u>0.45</u>	<u>0.50</u>	<u>0.60</u>	<u>0.70</u>																																																																																			
벽체	특별인부	"	<u>0.17</u>	<u>0.20</u>	<u>0.25</u>	<u>0.31</u>	<u>0.36</u>	H = 1.0m 기준																																																																																		
	보통인부	"	<u>0.52</u>	<u>0.60</u>	<u>0.76</u>	<u>0.93</u>	<u>1.10</u>																																																																																			
구분	공종	단위	φ740	φ900	φ1200	φ1500	φ1800	비고																																																																																		
기초및 슬래브	특별인부	인	<u>0.13</u>	<u>0.14</u>	<u>0.15</u>	<u>0.17</u>	<u>0.21</u>																																																																																			
	보통인부	"	<u>0.17</u>	<u>0.25</u>	<u>0.30</u>	<u>0.40</u>	<u>0.50</u>																																																																																			
벽체	특별인부	"	<u>0.23</u>	<u>0.26</u>	<u>0.31</u>	<u>0.37</u>	<u>0.42</u>	H = 1.0m 기준																																																																																		
	보통인부	"	<u>0.39</u>	<u>0.47</u>	<u>0.63</u>	<u>0.80</u>	<u>0.97</u>																																																																																			
[주] ① 본 품은 기성 제품인 합성수지 원형 맨홀거푸집을 조립 해체하는 품이다.		[주] ① 본 품은 기성 제품인 합성수지 원형 맨홀거푸집을 조립 해체하는 품이다.																																																																																								
② 본 품의 벽체는 높이 1.0m를 기준한 것으로 높이에 따라 벽체 품을 계상 적용한다.		② 본 품의 벽체는 높이 1.0m를 기준한 것으로 높이에 따라 벽체 품을 계상 적용한다.																																																																																								
③ 수직고 H=2.0m 이상인 경우에는 비계를 별도 계상할 수 있다.		③ 수직고 H=2.0m 이상인 경우에는 비계를 별도 계상할 수 있다.																																																																																								
④ 합성수지 원형 맨홀거푸집의 사용횟수는 10회로 한다.		④ 합성수지 원형 맨홀거푸집의 사용횟수는 10회로 한다.																																																																																								

항목	구분	현행	개정	비고																																								
6. 철근콘크리트공사	보완	<p data-bbox="389 161 1162 233">6-3-10 합성수지(P.E) 무늬거푸집 (m²당)</p> <table border="1" data-bbox="389 240 1162 499"> <thead> <tr> <th>구분</th> <th>명칭</th> <th>단위</th> <th>수량</th> <th>비고</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>자재</td> <td>P.E 무늬 거푸집 보조 자재 박 리 제</td> <td>m² 식 ℓ</td> <td>1 1 0.160</td> <td>거푸집 손료의 20%</td> </tr> <tr> <td>인력</td> <td>형틀 목공 보통 인부</td> <td>인 인</td> <td>0.172 0.096</td> <td></td> </tr> <tr> <td>기타</td> <td>사용 고재</td> <td>식</td> <td>1</td> <td>보조자재의 10%</td> </tr> </tbody> </table> <p data-bbox="389 512 1162 810">[주] ① 본 품의 거푸집 손료는 토목용 10회, 건축용 20회를 기준 하였으며, 타이롯트 사용시는 별도 계상한다. ② 소운반을 위하여 기계사용시 기계경비는 별도 계상한다. ③ 본 품은 수직고 7m까지 적용하며, 이를 초과하는 경우 매 3m 증가마다 인력품을 10%까지 가산한다. ④ 비계재료 및 품은 포함되지 않는다. ⑤ 폼타이(Form Tie) 사용시 소요수량은 콘크리트의 측압에 따라 다음에 의거 계상한다. (내용생략)</p>	구분	명칭	단위	수량	비고	자재	P.E 무늬 거푸집 보조 자재 박 리 제	m ² 식 ℓ	1 1 0.160	거푸집 손료의 20%	인력	형틀 목공 보통 인부	인 인	0.172 0.096		기타	사용 고재	식	1	보조자재의 10%	<p data-bbox="1184 161 1957 233">6-3-10 합성수지(P.E) 무늬거푸집 (m²당)</p> <table border="1" data-bbox="1184 240 1957 499"> <thead> <tr> <th>구분</th> <th>명칭</th> <th>단위</th> <th>수량</th> <th>비고</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>자재</td> <td>P.E 무늬 거푸집 보조 자재 박 리 제</td> <td>m² 식 ℓ</td> <td>1 1 0.160</td> <td>거푸집 손료의 20%</td> </tr> <tr> <td>인력</td> <td>형틀 목공 보통 인부</td> <td>인 인</td> <td>0.172 0.096</td> <td></td> </tr> <tr> <td>기타</td> <td>사용 고재</td> <td>식</td> <td>1</td> <td>보조자재의 10%</td> </tr> </tbody> </table> <p data-bbox="1184 512 1957 810">[주] ① 본 품의 거푸집 사용횟수는 토목용 10회, 건축용 20회를 기준 하였으며, 타이롯트 사용시는 별도 계상한다. ② 소운반을 위하여 기계사용시 기계경비는 별도 계상한다. ③ 본 품은 수직고 7m까지 적용하며, 이를 초과하는 경우 매 3m 증가마다 인력품을 10%까지 가산한다. ④ 비계재료 및 품은 포함되지 않는다. ⑤ 폼타이(Form Tie) 사용시 소요수량은 콘크리트의 측압에 따라 다음에 의거 계상한다. (내용생략)</p>	구분	명칭	단위	수량	비고	자재	P.E 무늬 거푸집 보조 자재 박 리 제	m ² 식 ℓ	1 1 0.160	거푸집 손료의 20%	인력	형틀 목공 보통 인부	인 인	0.172 0.096		기타	사용 고재	식	1	보조자재의 10%	
구분	명칭	단위	수량	비고																																								
자재	P.E 무늬 거푸집 보조 자재 박 리 제	m ² 식 ℓ	1 1 0.160	거푸집 손료의 20%																																								
인력	형틀 목공 보통 인부	인 인	0.172 0.096																																									
기타	사용 고재	식	1	보조자재의 10%																																								
구분	명칭	단위	수량	비고																																								
자재	P.E 무늬 거푸집 보조 자재 박 리 제	m ² 식 ℓ	1 1 0.160	거푸집 손료의 20%																																								
인력	형틀 목공 보통 인부	인 인	0.172 0.096																																									
기타	사용 고재	식	1	보조자재의 10%																																								

항목	구분	현행	개정	비고																																
6. 철근콘크리트공사	보완	<p>6-3-11 문양 스티로폴 부착 및 제거 (m²/당)</p> <table border="1" data-bbox="387 240 1164 395"> <thead> <tr> <th>구분</th> <th>단위</th> <th>수량</th> <th>비고</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>문양 스티로폴</td> <td>식</td> <td>1</td> <td>실소요량계상</td> </tr> <tr> <td>형틀목공</td> <td>인</td> <td>0.033</td> <td></td> </tr> <tr> <td>보통인부</td> <td>"</td> <td>0.016</td> <td></td> </tr> </tbody> </table> <p>[주] ① 본품은 거푸집에 문양스티로폴을 부착하고 제거하는데 소요되는 품이다. ② 문양스티로폴은 1회사용을 기준으로 한 것이다. ③ ~④ 신설</p>	구분	단위	수량	비고	문양 스티로폴	식	1	실소요량계상	형틀목공	인	0.033		보통인부	"	0.016		<p>6-3-11 문양 스티로폴 부착 및 제거 (m²/당)</p> <table border="1" data-bbox="1182 240 1960 395"> <thead> <tr> <th>구분</th> <th>단위</th> <th>수량</th> <th>비고</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>"삭제"</td> <td>"삭제"</td> <td>"삭제"</td> <td>"삭제"</td> </tr> <tr> <td>형틀목공</td> <td>인</td> <td>0.033</td> <td></td> </tr> <tr> <td>보통인부</td> <td>"</td> <td>0.016</td> <td></td> </tr> </tbody> </table> <p>[주] ① 본품은 거푸집에 문양스티로폴을 부착하고 제거하는데 소요되는 품이다. ② 문양스티로폴은 1회사용을 기준으로 한 것이다. ③ 거푸집 비용은 별도 계상한다. ④ 문양스티로폴과 접착에 필요한 재료는 별도 계상한다.</p>	구분	단위	수량	비고	"삭제"	"삭제"	"삭제"	"삭제"	형틀목공	인	0.033		보통인부	"	0.016		
구분	단위	수량	비고																																	
문양 스티로폴	식	1	실소요량계상																																	
형틀목공	인	0.033																																		
보통인부	"	0.016																																		
구분	단위	수량	비고																																	
"삭제"	"삭제"	"삭제"	"삭제"																																	
형틀목공	인	0.033																																		
보통인부	"	0.016																																		

- 제6장 철근콘크리트공사(교량) -

2008. 8

국 토 해 양 부 
한국건설기술연구원 

항목	구분	현행				개정				비고
6-4 구조물 제작	보완	6-4 구조물제작 6-4-1 PSC 빔 제작(포스트텐션) 1. 콘조립 <p style="text-align: right;">(조당)</p>				6-4 구조물제작 6-4-1 PSC 빔 제작(포스트텐션) 1. 콘조립 <p style="text-align: right;">(조당)</p>				
		종 별	결 속 선(kg)	특 별 인 부(인)	보 통 인 부(인)	종 별	결 속 선(kg)	특 별 인 부(인)	보 통 인 부(인)	
		수 량	0.005	<u>0.1</u>	0.1	수 량	0.005	<u>0.2</u>	0.1	
		[주] “조당”이라 함은 압콘, 슛콘 한쌍을 말한다.				[주] “조당”이라 함은 압콘, 슛콘 한쌍을 말한다.				
		2. 스파이랄 조립 <p style="text-align: right;">(m당)</p>				2. 스파이랄 조립 <p style="text-align: right;">(m당)</p>				
		종 별	결 속 선(kg)	철 근 공(인)	보 통 인 부(인)	종 별	결 속 선(kg)	철 근 공(인)	보 통 인 부(인)	
		수 량	0.014	<u>0.04</u>	<u>0.025</u>	수 량	0.014	<u>0.03</u>	<u>0.014</u>	
		3. 인장작업 <p style="text-align: right;">(케이בל당)</p>				3. 인장작업 <p style="text-align: right;">(케이בל당)</p>				
		종 별	기계설치공(인)	기 계 공(인)	특 별 인 부(인)	종 별	기계설치공(인)	기 계 공(인)	특 별 인 부(인)	
		12φ 12.7mm	0.1	0.4	0.3	12φ 12.7mm	<u>0.07</u>	<u>0.24</u>	<u>0.19</u>	
[주] ① <u>인장기 손료는 별도 계상한다.</u> ② 기계설치공은 인장작업시 응력측정 및 점검을 실시할 수 있는 기능보유자로서 중급기능사로 갈음할 수 있다. ③ <u>"신설"</u> ④ <u>"신설"</u>				[주] ① <u>유압잭, 유압펌프, 압력게이지 등 인장기 손료는 별도 계상한다.</u> ② 기계설치공은 인장작업시 응력측정 및 점검을 실시할 수 있는 기능보유자로서 중급기능사로 갈음할 수 있다. ③ <u>발전기 손료는 별도 계상한다.</u> ④ <u>본 품은 L=30.0M를 기준으로 한 것이다</u>						

항목	구분	현행	개정	비고																																																						
6-4 구조물 제작	보완	4. 그라우팅 (10m당)	4. 그라우팅 (10m당)																																																							
		<table border="1"> <tr> <td>쉬즈관규격(mm)</td> <td>그라우팅모르타르(m³)</td> <td>기계공(인)</td> <td>보통인부(인)</td> </tr> <tr> <td>φ66</td> <td>0.027</td> <td>0.23</td> <td>0.23</td> </tr> </table>	쉬즈관규격(mm)	그라우팅모르타르(m³)	기계공(인)	보통인부(인)	φ66	0.027	0.23	0.23	<table border="1"> <tr> <td>쉬즈관규격(mm)</td> <td>그라우팅모르타르(m³)</td> <td>기계공(인)</td> <td>보통인부(인)</td> </tr> <tr> <td>φ66</td> <td>0.029</td> <td>0.13</td> <td>0.13</td> </tr> </table>	쉬즈관규격(mm)	그라우팅모르타르(m³)	기계공(인)	보통인부(인)	φ66	0.029	0.13	0.13																																							
		쉬즈관규격(mm)	그라우팅모르타르(m³)	기계공(인)	보통인부(인)																																																					
		φ66	0.027	0.23	0.23																																																					
		쉬즈관규격(mm)	그라우팅모르타르(m³)	기계공(인)	보통인부(인)																																																					
		φ66	0.029	0.13	0.13																																																					
		<p>[주] ① 그라우팅 펌프손료 및 운전경비는 별도 계상한다. ② 그라우팅 모르타르에는 재료의 할증률이 포함되어 있다. ③ 본품은 쉬이즈관 길이를 포함한 것이다.</p>		<p>[주] ① 그라우팅믹서, 그라우팅펌프 등 손료 및 운전경비는 별도 계상한다. ② 그라우팅 모르타르에는 재료의 할증률이 포함되어 있다. ③ 삭제</p>																																																						
		5. 쉬즈관 조립 (m당)	5. 쉬즈관 조립 (m당)																																																							
		<table border="1"> <tr> <td>규격(mm)</td> <td>철근공(인)</td> <td>보통인부(인)</td> </tr> <tr> <td>φ 66</td> <td>0.06</td> <td>0.06</td> </tr> </table>	규격(mm)	철근공(인)	보통인부(인)	φ 66	0.06	0.06	<table border="1"> <tr> <td>규격(mm)</td> <td>결속선(kg)</td> <td>철근공(인)</td> <td>보통인부(인)</td> </tr> <tr> <td>φ 66</td> <td>0.007</td> <td>0.04</td> <td>0.037</td> </tr> </table>	규격(mm)	결속선(kg)	철근공(인)	보통인부(인)	φ 66	0.007	0.04	0.037																																									
		규격(mm)	철근공(인)	보통인부(인)																																																						
φ 66	0.06	0.06																																																								
규격(mm)	결속선(kg)	철근공(인)	보통인부(인)																																																							
φ 66	0.007	0.04	0.037																																																							
<p>[주] 본품은 쉬즈의 조립과 쉬즈내에 케이블 삽입품 및 교정품이다.</p>		<p>[주] ① 본품은 쉬즈의 조립과 쉬즈내에 PC 강연선을 삽입하고 교정하는 품을 포함한다. ② 쉬즈관, PC 강연선 자재비는 별도 계상한다.</p>																																																								
6. PSC빔 제작대 (10m당)	6. PSC빔 제작대 (10m당)																																																									
<table border="1"> <thead> <tr> <th>종별</th> <th>단위</th> <th>수량</th> <th>비고</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>각재</td> <td>m³</td> <td>1.24</td> <td rowspan="2">120mm×150mm×2,100mm×21본 105mm×105mm×10,300mm×4본</td> </tr> <tr> <td>판재</td> <td>"</td> <td>0.12</td> </tr> <tr> <td>각쇠</td> <td>본</td> <td>80</td> <td rowspan="4">10.3m×2.1m×0.1m≒2.0m³</td> </tr> <tr> <td>못</td> <td>kg</td> <td>2</td> </tr> <tr> <td>조약돌</td> <td>m³</td> <td>2</td> </tr> <tr> <td>형틀목공인</td> <td>인</td> <td>1.5</td> </tr> <tr> <td>보통인부</td> <td>"</td> <td>4.0</td> <td></td> </tr> </tbody> </table>	종별	단위	수량	비고	각재	m³	1.24	120mm×150mm×2,100mm×21본 105mm×105mm×10,300mm×4본	판재	"	0.12	각쇠	본	80	10.3m×2.1m×0.1m≒2.0m³	못	kg	2	조약돌	m³	2	형틀목공인	인	1.5	보통인부	"	4.0		<table border="1"> <thead> <tr> <th>종별</th> <th>단위</th> <th>수량</th> <th>비고</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>각재</td> <td>m³</td> <td>2.34</td> <td rowspan="2">120mm×150mm×2,100mm×50본 105mm×105mm×10,300mm×4본</td> </tr> <tr> <td>판재</td> <td>"</td> <td>0.15</td> </tr> <tr> <td>각쇠</td> <td>본</td> <td>EA 200</td> <td rowspan="4">10.3m×2.1m×0.1m≒2.0m³</td> </tr> <tr> <td>못</td> <td>kg</td> <td>4</td> </tr> <tr> <td>조약돌</td> <td>m³</td> <td>2</td> </tr> <tr> <td>형틀목공인</td> <td>인</td> <td>1.3</td> </tr> <tr> <td>보통인부</td> <td>"</td> <td>3.0</td> <td></td> </tr> </tbody> </table>	종별	단위	수량	비고	각재	m³	2.34	120mm×150mm×2,100mm×50본 105mm×105mm×10,300mm×4본	판재	"	0.15	각쇠	본	EA 200	10.3m×2.1m×0.1m≒2.0m³	못	kg	4	조약돌	m³	2	형틀목공인	인	1.3	보통인부	"	3.0		
종별	단위	수량	비고																																																							
각재	m³	1.24	120mm×150mm×2,100mm×21본 105mm×105mm×10,300mm×4본																																																							
판재	"	0.12																																																								
각쇠	본	80	10.3m×2.1m×0.1m≒2.0m³																																																							
못	kg	2																																																								
조약돌	m³	2																																																								
형틀목공인	인	1.5																																																								
보통인부	"	4.0																																																								
종별	단위	수량	비고																																																							
각재	m³	2.34	120mm×150mm×2,100mm×50본 105mm×105mm×10,300mm×4본																																																							
판재	"	0.15																																																								
각쇠	본	EA 200	10.3m×2.1m×0.1m≒2.0m³																																																							
못	kg	4																																																								
조약돌	m³	2																																																								
형틀목공인	인	1.3																																																								
보통인부	"	3.0																																																								
<p>[주] ① 각재의 손율은 30%이고 판재의 손율은 10%이다. ② 빔 제작장의 지반 조건이 불량한 경우에 콘크리트베이스의 방식 등을 고려하여 별도 계상할 수 있다. ③ "신설"</p>		<p>[주] ① 각재의 손율은 30%이고 판재의 손율은 10%이다. ② 빔 제작장의 지반 조건이 불량한 경우에 콘크리트베이스의 방식 등을 고려하여 별도 계상할 수 있다. ③ 빔 제작장의 평탄을 위한 작업시 이를 별도 계상한다</p>																																																								

항목	구분	현행						개정						비고					
6-4 구조물 제작	보완	6-4-2 프리플렉스빔 제작 1. 제작대 설치 (1조당 : 2분용)						6-4-2 프리플렉스빔 제작 1. 제작대 설치 (1조당 : 2분용)											
		명칭	규격(mm)	단위	수량			비고			명칭	규격(mm)	단위	수량			비고		
					20~ 30m미만	30~ 40m미만	40~ 50m							20~ 30m미만	30~ 40m미만	40~ 50m			
		POST	I 300×150×10× 18.5×4,000	조	7	9	11	1조 3개			POST	I 300×150×10× 18.5×4,000	조	7	9	11	1조 3개		
		STAND	I 300×300×2,000	개	4	4	4				STAND	I 300×300×2,000	개	4	4	4			
		CROSS-BAR	H300×440×2,570	개	2	2	2				CROSS-BAR	H300×440×2,570	개	2	2	2			
		NORMAL BRACKET	φ50×250×556	개	16	24	24				NORMAL BRACKET	φ50×250×556	개	16	24	24			
		CLAMPING- SCREW	φ40×1,100	개	8	12	12				CLAMPING- SCREW	φ40×1,100	개	8	12	12			
		TURN BUCKLE	φ40×1,130	개	8	12	12				TURN BUCKLE	φ40×1,130	개	8	12	12			
		SCREW JACK	φ46×800	개	28	36	44				SCREW JACK	φ46×800	개	28	36	44			
		L / 4 STIFFNER	PL500×500×22	개	8	12	12				L / 4 STIFFNER	PL500×500×22	개	8	12	12			
		I-BEAM	I 300×150×10×18.5	m	120	160	200				I-BEAM	I 300×150×10×18.5	m	120	160	200			
		①~④ "신설"							[주] ① 제작장 부지정리 소요비용은 별도 계상한다.										
								② 제작대의 제작(인력·자재)비용은 내용년수를 5년으로 하고 1개월 제작분수는 4분으로 한다.											
								③ 제작대의 현장설치 및 해체비용은 별도 계상한다.											
								④ 크레인, 발전기 손료는 별도 계상한다.											

항목	구분	현행								개정								비고		
6-4 구조물 제작	보완	2. I-GIRDER SETTING (2분당)																		
		구분	명칭	단위	20m~30m미만		30m~40m미만		40m~50m미만		구분	명칭	단위	20m~30m미만		30m~40m미만			40m~50m미만	
					규격	수량	규격	수량	규격	수량				규격	수량	규격	수량			
		인력	기계설치공	인		<u>12.6</u>		<u>16.4</u>		<u>22.2</u>	인력	기계설치공	인		<u>8.3</u>		<u>10.8</u>			<u>14.6</u>
			비계공	인		<u>12.6</u>		<u>16.4</u>		<u>22.2</u>		비계공	인		<u>9.4</u>		<u>12.2</u>			<u>16.5</u>
			용접공	인		<u>2.4</u>		<u>2.4</u>		<u>4.8</u>		용접공	인		<u>1.9</u>		<u>1.9</u>			<u>3.9</u>
			보통인부	인		<u>15.0</u>		<u>24.6</u>		<u>26.2</u>		보통인부	인		<u>10.6</u>		<u>17.4</u>			<u>18.5</u>
		장비	크레인	hr	70ton	<u>20</u>	100ton	<u>24</u>	150ton	<u>28</u>	장비	크레인	hr	70ton	<u>13</u>	100ton	<u>16</u>		150ton	<u>19</u>
			크레인	hr	50ton	<u>10</u>	80ton	<u>10</u>	80ton	<u>12</u>		크레인	hr	50ton	<u>8</u>	80ton	<u>8</u>		80ton	<u>10</u>
		①~③ "신설"																		
[주] ① I-GERDER 제작은 17-1 용접교 제작품에 의해 별도 계상한다.																				
② BEAM 제작에 소요되는 철근 가공조립, 강제거푸집, 콘크리트 타설, 양생은 별도 계상한다.																				
③ 기구손료 및 잡재료비는 별도 계상한다.																				

항목	구분	현행						개정						비고		
6-4 구조물 제작	보완	3. 하중재하 (2분당)						3. 하중재하 (2분당)								
		구분	명칭	규격	단위	수량			구분	명칭	규격	단위	수량			
						20m~ 30m미만	30m~ 40m미만	40m~ 50m					20m~ 30m미만		30m~ 40m미만	40m~ 50m
						인력	기계공						인		<u>9.4</u>	<u>13.0</u>
			비계공		인	<u>9.4</u>	<u>13.0</u>	<u>14.6</u>		비계공		인	<u>6.9</u>		<u>9.6</u>	<u>10.8</u>
			보통인부		인	<u>7.8</u>	<u>15.6</u>	<u>17.0</u>		보통인부		인	<u>5.5</u>		<u>11.0</u>	<u>12.0</u>
		장비	유압펌프	7.5HP (5~40ℓ/min)	hr	<u>3</u>	<u>3</u>	<u>3</u>	장비	유압펌프	7.5HP (5~40ℓ/min)	hr	<u>3.5</u>		<u>3.5</u>	<u>3.5</u>
			유압잭	300ton	hr	<u>3</u>	<u>3</u>	<u>3</u>		유압잭	300ton	hr	<u>3.5</u>		<u>3.5</u>	<u>3.5</u>
			발전기	100kw	hr	<u>3</u>	<u>3</u>	<u>3</u>		발전기	100kw	hr	<u>3.5</u>		<u>3.5</u>	<u>3.5</u>
		4. 하중제거 (2분당)						4. 하중제거 (2분당)								
구분	명칭	규격	단위	수량			구분	명칭	규격	단위	수량					
				20m~ 30m미만	30m~ 40m미만	40m~ 50m					20m~ 30m미만	30m~ 40m미만	40m~ 50m			
				인력	기계공						인	<u>7.0</u>	<u>7.8</u>	<u>9.2</u>	인력	기계공
	비계공		인	<u>7.0</u>	<u>7.8</u>	<u>9.2</u>		비계공		인	<u>5.3</u>	<u>5.9</u>	<u>7.0</u>			
	보통인부		인	<u>8.0</u>	<u>9.2</u>	<u>13.4</u>		보통인부		인	<u>5.5</u>	<u>6.4</u>	<u>9.3</u>			
장비	유압펌프	7.5HP (5~40ℓ/min)	hr	2	2	2	장비	유압펌프	7.5HP (5~40ℓ/min)	hr	2	2	2			
	유압잭	300ton	hr	2	2	2		유압잭	300ton	hr	2	2	2			
	발전기	100kw	hr	2	2	2		발전기	100kw	hr	2	2	2			

항목	구분	현행					개정					비고																																														
6-4 구조물 제작	보완	6-4-3 PSC BOX 제작 1. 강제 거푸집 조작 <div style="text-align: right;">(㎡당)</div> <table border="1" data-bbox="389 252 1162 456"> <thead> <tr> <th>구분</th> <th>직종</th> <th>단위</th> <th>수량</th> <th>비고</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td rowspan="3">인력</td> <td>비계공</td> <td>인</td> <td>0.02</td> <td></td> </tr> <tr> <td>형틀목공</td> <td>"</td> <td>0.02</td> <td></td> </tr> <tr> <td>보통인부</td> <td>"</td> <td>0.03</td> <td></td> </tr> <tr> <td>자재</td> <td>박리제</td> <td>ℓ</td> <td>0.16</td> <td></td> </tr> </tbody> </table>					구분	직종	단위	수량	비고	인력	비계공	인	0.02		형틀목공	"	0.02		보통인부	"	0.03		자재	박리제	ℓ	0.16		6-4-3 PSC BOX 제작 1. 강제 거푸집 조작 <div style="text-align: right;">(㎡당)</div> <table border="1" data-bbox="1184 252 1957 456"> <thead> <tr> <th>구분</th> <th>직종</th> <th>단위</th> <th>수량</th> <th>비고</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td rowspan="3">인력</td> <td>비계공</td> <td>인</td> <td>0.02</td> <td></td> </tr> <tr> <td>형틀목공</td> <td>"</td> <td>0.02</td> <td></td> </tr> <tr> <td>보통인부</td> <td>"</td> <td>0.03</td> <td></td> </tr> <tr> <td>자재</td> <td>박리제</td> <td>ℓ</td> <td>0.16</td> <td></td> </tr> </tbody> </table>					구분	직종	단위	수량	비고	인력	비계공	인	0.02		형틀목공	"	0.02		보통인부	"	0.03		자재	박리제	ℓ	0.16		
구분	직종	단위	수량	비고																																																						
인력	비계공	인	0.02																																																							
	형틀목공	"	0.02																																																							
	보통인부	"	0.03																																																							
자재	박리제	ℓ	0.16																																																							
구분	직종	단위	수량	비고																																																						
인력	비계공	인	0.02																																																							
	형틀목공	"	0.02																																																							
	보통인부	"	0.03																																																							
자재	박리제	ℓ	0.16																																																							
		<p>[주] ① 본 품은 철강재 거푸집의 현장 설치후 운영 및 가동에 대한 품이다.</p> <p>② 강제 거푸집 및 압출용 철강재 구조물의 제작, 설치품은 표준품셈(건축) “15-6 각종 잡철물 제작”의 복잡 구조물에 의거 별도 계상한다.</p> <p>③ 강제 거푸집 및 압출용 철강재 구조물의 해체는 표준품셈(기계설비) “제Ⅱ편 1-5 기계설비 철거 및 이설공사”에 준하여 별도 계상한다.</p> <p>④ <u>작업장 House설치는 별도 계상한다.</u></p>					<p>[주] ① 본 품은 철강재 거푸집의 현장 설치후 운영 및 가동에 대한 품이다.</p> <p>② 강제 거푸집 및 압출용 철강재 구조물의 제작, 설치품은 표준품셈(건축) “15-6 각종 잡철물 제작”의 복잡 구조물에 의거 별도 계상한다.</p> <p>③ 강제 거푸집 및 압출용 철강재 구조물의 해체는 표준품셈(기계설비) “제Ⅱ편 1-5 기계설비 철거 및 이설공사”에 준하여 별도 계상한다.</p> <p>④ <u>PSC Box 제작 또는 압출 등 별도의 작업장 보호시설(가설물 등)이 필요한 경우 별도 계상한다.</u></p>																																																			

항목	구분	현행	개정	비고																																																																																																																																																
6-4 구조물 제작	보완	2. 증기시설 설치 (1식)	2. 증기시설 설치 (1식)																																																																																																																																																	
		<table border="1"> <thead> <tr> <th>구분</th> <th>명칭</th> <th>규격</th> <th>단위</th> <th>수량</th> <th>비고</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td rowspan="7">인력</td> <td>용접공</td> <td></td> <td>인</td> <td>25</td> <td></td> </tr> <tr> <td>배관공</td> <td></td> <td>"</td> <td>25</td> <td></td> </tr> <tr> <td>보일러공</td> <td></td> <td>"</td> <td>18</td> <td></td> </tr> <tr> <td>도장공</td> <td></td> <td>"</td> <td>9</td> <td></td> </tr> <tr> <td>보온공</td> <td></td> <td>"</td> <td>12</td> <td></td> </tr> <tr> <td>전기공</td> <td></td> <td>"</td> <td>8</td> <td></td> </tr> <tr> <td>보통인부</td> <td></td> <td>"</td> <td>53</td> <td></td> </tr> <tr> <td rowspan="6">장비</td> <td>보일러</td> <td>1.5톤</td> <td>대</td> <td>1</td> <td>1교량기준</td> </tr> <tr> <td>버너</td> <td>7kw</td> <td>"</td> <td>1</td> <td></td> </tr> <tr> <td>급수용 펌프</td> <td>5.6kw</td> <td>"</td> <td>1</td> <td></td> </tr> <tr> <td>경유탱크</td> <td>3,000ℓ</td> <td>"</td> <td>1</td> <td></td> </tr> <tr> <td>급수탱크</td> <td>3,000ℓ</td> <td>"</td> <td>1</td> <td></td> </tr> <tr> <td>배관</td> <td></td> <td>식</td> <td>1</td> <td></td> </tr> </tbody> </table>	구분	명칭	규격	단위	수량	비고	인력	용접공		인	25		배관공		"	25		보일러공		"	18		도장공		"	9		보온공		"	12		전기공		"	8		보통인부		"	53		장비	보일러	1.5톤	대	1	1교량기준	버너	7kw	"	1		급수용 펌프	5.6kw	"	1		경유탱크	3,000ℓ	"	1		급수탱크	3,000ℓ	"	1		배관		식	1		<table border="1"> <thead> <tr> <th>구분</th> <th>명칭</th> <th>규격</th> <th>단위</th> <th>수량</th> <th>비고</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td rowspan="7">인력</td> <td>용접공</td> <td></td> <td>인</td> <td>13.75</td> <td></td> </tr> <tr> <td>배관공</td> <td></td> <td>"</td> <td>20.83</td> <td></td> </tr> <tr> <td>보일러공</td> <td></td> <td>"</td> <td>10.58</td> <td></td> </tr> <tr> <td>도장공</td> <td></td> <td>"</td> <td>5.98</td> <td></td> </tr> <tr> <td>보온공</td> <td></td> <td>"</td> <td>8.17</td> <td></td> </tr> <tr> <td>전기공</td> <td></td> <td>"</td> <td>4.75</td> <td></td> </tr> <tr> <td>보통인부</td> <td></td> <td>"</td> <td>32.25</td> <td></td> </tr> <tr> <td rowspan="6">장비</td> <td>보일러</td> <td>1.5톤</td> <td>대</td> <td>1</td> <td>1교량기준</td> </tr> <tr> <td>버너</td> <td>7kw</td> <td>"</td> <td>1</td> <td></td> </tr> <tr> <td>급수용 펌프</td> <td>5.6kw</td> <td>"</td> <td>1</td> <td></td> </tr> <tr> <td>경유탱크</td> <td>3,000ℓ</td> <td>"</td> <td>1</td> <td></td> </tr> <tr> <td>급수탱크</td> <td>3,000ℓ</td> <td>"</td> <td>1</td> <td></td> </tr> <tr> <td>배관</td> <td></td> <td>식</td> <td>1</td> <td></td> </tr> </tbody> </table>	구분	명칭	규격	단위	수량	비고	인력	용접공		인	13.75		배관공		"	20.83		보일러공		"	10.58		도장공		"	5.98		보온공		"	8.17		전기공		"	4.75		보통인부		"	32.25		장비	보일러	1.5톤	대	1	1교량기준	버너	7kw	"	1		급수용 펌프	5.6kw	"	1		경유탱크	3,000ℓ	"	1		급수탱크	3,000ℓ	"	1		배관		식	1
구분	명칭	규격	단위	수량	비고																																																																																																																																															
인력	용접공		인	25																																																																																																																																																
	배관공		"	25																																																																																																																																																
	보일러공		"	18																																																																																																																																																
	도장공		"	9																																																																																																																																																
	보온공		"	12																																																																																																																																																
	전기공		"	8																																																																																																																																																
	보통인부		"	53																																																																																																																																																
장비	보일러	1.5톤	대	1	1교량기준																																																																																																																																															
	버너	7kw	"	1																																																																																																																																																
	급수용 펌프	5.6kw	"	1																																																																																																																																																
	경유탱크	3,000ℓ	"	1																																																																																																																																																
	급수탱크	3,000ℓ	"	1																																																																																																																																																
	배관		식	1																																																																																																																																																
구분	명칭	규격	단위	수량	비고																																																																																																																																															
인력	용접공		인	13.75																																																																																																																																																
	배관공		"	20.83																																																																																																																																																
	보일러공		"	10.58																																																																																																																																																
	도장공		"	5.98																																																																																																																																																
	보온공		"	8.17																																																																																																																																																
	전기공		"	4.75																																																																																																																																																
	보통인부		"	32.25																																																																																																																																																
장비	보일러	1.5톤	대	1	1교량기준																																																																																																																																															
	버너	7kw	"	1																																																																																																																																																
	급수용 펌프	5.6kw	"	1																																																																																																																																																
	경유탱크	3,000ℓ	"	1																																																																																																																																																
	급수탱크	3,000ℓ	"	1																																																																																																																																																
	배관		식	1																																																																																																																																																
		<p>[주] ① 본 품은 보일러실 내부의 보일러 및 부대시설 설치품이다. ② 보일러 및 부대시설 설치에 소요되는 자재는 별도 계상한다. ③ 보일러실 설치품은 표준품셈 가설공사항의 참고기준으로 별도 계상한다. ④ 보일러의 해체품은 표준품셈(기계설비) “제Ⅱ편 1-5 기계설비 철거 및 이설공사”에 준하여 별도 계상한다. <u>⑤ "신설"</u> <u>⑥ "신설"</u></p>	<p>[주] ① 본 품은 보일러실 내부의 보일러 및 부대시설 설치품이다. ② 보일러 및 부대시설 설치에 소요되는 자재는 별도 계상한다. ③ 보일러실 설치품은 표준품셈 가설공사항의 참고기준으로 별도 계상한다. ④ 보일러의 해체품은 표준품셈(기계설비) “제Ⅱ편 1-5 기계설비 철거 및 이설공사”에 준하여 별도 계상한다. <u>⑤ 크레인 손료는 별도 계상한다.</u> <u>⑥ 상·하행 동시 작업 시 보일러 2대를 계상한다.</u></p>																																																																																																																																																	

항목	구분	현행					개정						비고																																																																																																												
6-4 구조물 제작	보완	3. 증기양생 (세그먼트당) <table border="1" data-bbox="389 220 1162 697"> <thead> <tr> <th>구분</th> <th>명칭</th> <th>규격</th> <th>단위</th> <th>수량</th> <th>비고</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>인원</td> <td>양생공</td> <td></td> <td>인</td> <td>13.1</td> <td></td> </tr> <tr> <td rowspan="6">장비</td> <td>보일러</td> <td>1.5톤</td> <td>대</td> <td>1</td> <td rowspan="6">(높이×2+폭)×길이×1.1 폭×길이×1.3</td> </tr> <tr> <td>버너</td> <td>7kw</td> <td>"</td> <td>1</td> </tr> <tr> <td>급수용 펌프</td> <td>5.6kw</td> <td>"</td> <td>1</td> </tr> <tr> <td>경유탱크</td> <td>3,000ℓ</td> <td>"</td> <td>1</td> </tr> <tr> <td>급수탱크</td> <td>3,000ℓ</td> <td>"</td> <td>1</td> </tr> <tr> <td>배관</td> <td></td> <td>식</td> <td>1</td> </tr> <tr> <td rowspan="2">자재</td> <td>타폴린 덮개</td> <td>T-420</td> <td>식</td> <td>1</td> <td rowspan="2">(높이×2+폭)×길이×1.1 폭×길이×1.3</td> </tr> <tr> <td>마경유물</td> <td></td> <td>ℓ/hr m³/hr</td> <td>114 1</td> </tr> <tr> <td>동력</td> <td>전기</td> <td></td> <td>kw/hr</td> <td>7</td> <td></td> </tr> </tbody> </table>					구분	명칭	규격	단위	수량	비고	인원	양생공		인	13.1		장비	보일러	1.5톤	대	1	(높이×2+폭)×길이×1.1 폭×길이×1.3	버너	7kw	"	1	급수용 펌프	5.6kw	"	1	경유탱크	3,000ℓ	"	1	급수탱크	3,000ℓ	"	1	배관		식	1	자재	타폴린 덮개	T-420	식	1	(높이×2+폭)×길이×1.1 폭×길이×1.3	마경유물		ℓ/hr m³/hr	114 1	동력	전기		kw/hr	7		3. 증기양생 (세그먼트당) <table border="1" data-bbox="1184 220 1957 697"> <thead> <tr> <th>구분</th> <th>명칭</th> <th>규격</th> <th>단위</th> <th>수량</th> <th>비고</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>인원</td> <td>양생공</td> <td></td> <td>인</td> <td>13.1</td> <td></td> </tr> <tr> <td rowspan="6">장비</td> <td>보일러</td> <td>1.5톤</td> <td>대</td> <td>1</td> <td rowspan="6">(높이×2+폭)×길이×1.1 폭×길이×1.3</td> </tr> <tr> <td>버너</td> <td>7kw</td> <td>"</td> <td>1</td> </tr> <tr> <td>급수용 펌프</td> <td>5.6kw</td> <td>"</td> <td>1</td> </tr> <tr> <td>경유탱크</td> <td>3,000ℓ</td> <td>"</td> <td>1</td> </tr> <tr> <td>급수탱크</td> <td>3,000ℓ</td> <td>"</td> <td>1</td> </tr> <tr> <td>배관</td> <td></td> <td>식</td> <td>1</td> </tr> <tr> <td rowspan="2">자재</td> <td>타폴린 덮개</td> <td>T-420</td> <td>식</td> <td>1</td> <td rowspan="2">(높이×2+폭)×길이×1.1 폭×길이×1.3</td> </tr> <tr> <td>마경유물</td> <td></td> <td>ℓ/hr m³/hr</td> <td>114 1</td> </tr> <tr> <td>동력</td> <td>전기</td> <td></td> <td>kw/hr</td> <td>7</td> <td></td> </tr> </tbody> </table>						구분	명칭	규격	단위	수량	비고	인원	양생공		인	13.1		장비	보일러	1.5톤	대	1	(높이×2+폭)×길이×1.1 폭×길이×1.3	버너	7kw	"	1	급수용 펌프	5.6kw	"	1	경유탱크	3,000ℓ	"	1	급수탱크	3,000ℓ	"	1	배관		식	1	자재	타폴린 덮개	T-420	식	1	(높이×2+폭)×길이×1.1 폭×길이×1.3	마경유물		ℓ/hr m³/hr	114 1	동력	전기		kw/hr	7		
구분	명칭	규격	단위	수량	비고																																																																																																																				
인원	양생공		인	13.1																																																																																																																					
장비	보일러	1.5톤	대	1	(높이×2+폭)×길이×1.1 폭×길이×1.3																																																																																																																				
	버너	7kw	"	1																																																																																																																					
	급수용 펌프	5.6kw	"	1																																																																																																																					
	경유탱크	3,000ℓ	"	1																																																																																																																					
	급수탱크	3,000ℓ	"	1																																																																																																																					
	배관		식	1																																																																																																																					
자재	타폴린 덮개	T-420	식	1	(높이×2+폭)×길이×1.1 폭×길이×1.3																																																																																																																				
	마경유물		ℓ/hr m³/hr	114 1																																																																																																																					
동력	전기		kw/hr	7																																																																																																																					
구분	명칭	규격	단위	수량	비고																																																																																																																				
인원	양생공		인	13.1																																																																																																																					
장비	보일러	1.5톤	대	1	(높이×2+폭)×길이×1.1 폭×길이×1.3																																																																																																																				
	버너	7kw	"	1																																																																																																																					
	급수용 펌프	5.6kw	"	1																																																																																																																					
	경유탱크	3,000ℓ	"	1																																																																																																																					
	급수탱크	3,000ℓ	"	1																																																																																																																					
	배관		식	1																																																																																																																					
자재	타폴린 덮개	T-420	식	1	(높이×2+폭)×길이×1.1 폭×길이×1.3																																																																																																																				
	마경유물		ℓ/hr m³/hr	114 1																																																																																																																					
동력	전기		kw/hr	7																																																																																																																					
		[주] ① 본 품은 하부 슬래브 양생 24시간, 상부슬래브 및 벽체양생 48시간 기준이다. ② "신설"					[주] ① 본 품은 하부 슬래브 양생 24시간, 상부슬래브 및 벽체양생 48시간 기준이다. ② 상·하행 동시 작업 시 보일러 2대를 계상한다.																																																																																																																		

항목	구분	현행	개정	비고																																																						
6-5 Post Tention (PSC BOX)	보완	6-5-1 PSC BOX 설치 1. 강연선 조립설치 (톤당) <table border="1" data-bbox="389 252 1162 384"> <thead> <tr> <th>구분</th> <th>직선배치용</th> <th>곡선배치용</th> <th>비고</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>철근공</td> <td><u>8.52</u></td> <td><u>10.53</u></td> <td rowspan="2">강연선직경 φ 12.7mm</td> </tr> <tr> <td>특별인부</td> <td><u>4.72</u></td> <td><u>5.91</u></td> </tr> </tbody> </table>	구분	직선배치용	곡선배치용	비고	철근공	<u>8.52</u>	<u>10.53</u>	강연선직경 φ 12.7mm	특별인부	<u>4.72</u>	<u>5.91</u>	6-5-1 PSC BOX 설치 1. 강연선 조립설치 (톤당) <table border="1" data-bbox="1184 252 1957 384"> <thead> <tr> <th>구분</th> <th>직선배치용</th> <th>곡선배치용</th> <th>비고</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>철근공</td> <td><u>3.11</u></td> <td><u>3.54</u></td> <td rowspan="2">강연선직경 φ 12.7mm</td> </tr> <tr> <td>특별인부</td> <td><u>1.73</u></td> <td><u>2.30</u></td> </tr> </tbody> </table>	구분	직선배치용	곡선배치용	비고	철근공	<u>3.11</u>	<u>3.54</u>	강연선직경 φ 12.7mm	특별인부	<u>1.73</u>	<u>2.30</u>																																	
		구분	직선배치용	곡선배치용	비고																																																					
철근공	<u>8.52</u>	<u>10.53</u>	강연선직경 φ 12.7mm																																																							
특별인부	<u>4.72</u>	<u>5.91</u>																																																								
구분	직선배치용	곡선배치용	비고																																																							
철근공	<u>3.11</u>	<u>3.54</u>	강연선직경 φ 12.7mm																																																							
특별인부	<u>1.73</u>	<u>2.30</u>																																																								
[주] ① 소모자재 및 잡자재는 인력품의 2%를 계상한다.	[주] 소모자재 및 잡자재는 인력품의 2%를 계상한다.																																																									
2. 정착구 설치 (개당) <table border="1" data-bbox="389 545 1162 938"> <thead> <tr> <th>구분</th> <th>철근공</th> <th>보통인부</th> <th>비고</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td rowspan="3">7φ0.5"</td> <td>긴장</td> <td><u>0.412</u></td> <td rowspan="3"><u>0.384</u></td> </tr> <tr> <td>연결</td> <td><u>0.824</u></td> </tr> <tr> <td>고정</td> <td><u>0.412</u></td> </tr> <tr> <td rowspan="3">12φ0.5"</td> <td>긴장</td> <td><u>0.707</u></td> <td rowspan="3"><u>0.658</u></td> </tr> <tr> <td>연결</td> <td><u>1.413</u></td> </tr> <tr> <td>고정</td> <td><u>0.707</u></td> </tr> <tr> <td>19φ0.5"</td> <td>긴장</td> <td><u>1.118</u></td> <td><u>1.042</u></td> </tr> <tr> <td>31φ0.5"</td> <td>긴장</td> <td><u>1.825</u></td> <td><u>1.701</u></td> </tr> </tbody> </table>	구분	철근공	보통인부	비고	7φ0.5"	긴장	<u>0.412</u>	<u>0.384</u>	연결	<u>0.824</u>	고정	<u>0.412</u>	12φ0.5"	긴장	<u>0.707</u>	<u>0.658</u>	연결	<u>1.413</u>	고정	<u>0.707</u>	19φ0.5"	긴장	<u>1.118</u>	<u>1.042</u>	31φ0.5"	긴장	<u>1.825</u>	<u>1.701</u>	2. 정착구 설치 (개당) <table border="1" data-bbox="1184 545 1957 938"> <thead> <tr> <th>구분</th> <th>철근공</th> <th>보통인부</th> <th>비고</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td rowspan="3">7φ0.5"</td> <td>긴장</td> <td><u>0.353</u></td> <td rowspan="3"><u>0.353</u></td> </tr> <tr> <td>연결</td> <td><u>0.529</u></td> </tr> <tr> <td>고정</td> <td><u>0.294</u></td> </tr> <tr> <td rowspan="3">12φ0.5"</td> <td>긴장</td> <td><u>0.606</u></td> <td rowspan="3"><u>0.633</u></td> </tr> <tr> <td>연결</td> <td><u>0.907</u></td> </tr> <tr> <td>고정</td> <td><u>0.432</u></td> </tr> <tr> <td>19φ0.5"</td> <td>긴장</td> <td><u>0.957</u></td> <td><u>1.00</u></td> </tr> <tr> <td>31φ0.5"</td> <td>긴장</td> <td><u>1.563</u></td> <td><u>1.636</u></td> </tr> </tbody> </table>	구분	철근공	보통인부	비고	7φ0.5"	긴장	<u>0.353</u>	<u>0.353</u>	연결	<u>0.529</u>	고정	<u>0.294</u>	12φ0.5"	긴장	<u>0.606</u>	<u>0.633</u>	연결	<u>0.907</u>	고정	<u>0.432</u>	19φ0.5"	긴장	<u>0.957</u>	<u>1.00</u>	31φ0.5"	긴장	<u>1.563</u>	<u>1.636</u>	[주] 소모자재 및 잡자재비는 인력품의 7%로 계상한다.
구분	철근공	보통인부	비고																																																							
7φ0.5"	긴장	<u>0.412</u>	<u>0.384</u>																																																							
	연결	<u>0.824</u>																																																								
	고정	<u>0.412</u>																																																								
12φ0.5"	긴장	<u>0.707</u>	<u>0.658</u>																																																							
	연결	<u>1.413</u>																																																								
	고정	<u>0.707</u>																																																								
19φ0.5"	긴장	<u>1.118</u>	<u>1.042</u>																																																							
31φ0.5"	긴장	<u>1.825</u>	<u>1.701</u>																																																							
구분	철근공	보통인부	비고																																																							
7φ0.5"	긴장	<u>0.353</u>	<u>0.353</u>																																																							
	연결	<u>0.529</u>																																																								
	고정	<u>0.294</u>																																																								
12φ0.5"	긴장	<u>0.606</u>	<u>0.633</u>																																																							
	연결	<u>0.907</u>																																																								
	고정	<u>0.432</u>																																																								
19φ0.5"	긴장	<u>0.957</u>	<u>1.00</u>																																																							
31φ0.5"	긴장	<u>1.563</u>	<u>1.636</u>																																																							
[주] ① 소모자재 및 잡자재비는 인력품의 7%로 계상한다.	[주] 소모자재 및 잡자재비는 인력품의 7%로 계상한다.																																																									

항목	구분	현행				개정					비고		
6-5 Post Tention (PSC BOX)	보완	3. 쉬즈 조립설치 (m당)				3. 쉬즈 조립설치 (m당)							
		구분	철근공	보통인부	비고	구분	철근공	보통인부	비고				
		φ 51 (7/0.5")	<u>0.069</u>	<u>0.0683</u>		φ 51 (7/0.5")	<u>0.038</u>	<u>0.032</u>					
		φ 75 (12/0.5")	<u>0.101</u>	<u>0.100</u>		φ 75 (12/0.5")	<u>0.056</u>	<u>0.046</u>					
		φ 90 (19/0.5")	<u>0.161</u>	<u>0.147</u>		φ 90 (19/0.5")	<u>0.089</u>	<u>0.068</u>					
		φ 110 (31/0.5")	<u>0.197</u>	<u>0.180</u>		φ 110 (31/0.5")	<u>0.109</u>	<u>0.083</u>					
		[주] ① 잡자재 및 소모자재비는 인력품의 5%로 한다.											
		4. 인장작업 (개소당)				4. 인장작업 (개소당)							
		구분	기계기술공	기계공	특별인부	비고	구분	기계기술공	기계공	특별인부		비고	
		7 φ 0.5"	<u>0.200</u>	<u>0.768</u>	<u>0.568</u>		7 φ 0.5"	<u>0.174</u>	<u>0.660</u>	<u>0.451</u>			
12 φ 0.5"	<u>0.342</u>	<u>1.317</u>	<u>0.974</u>		12 φ 0.5"	<u>0.297</u>	<u>1.131</u>	<u>0.774</u>					
19 φ 0.5"	<u>0.616</u>	<u>2.393</u>	<u>1.768</u>		19 φ 0.5"	<u>0.535</u>	<u>2.055</u>	<u>1.405</u>					
31 φ 0.5"	<u>1.005</u>	<u>3.904</u>	<u>2.885</u>		31 φ 0.5"	<u>0.872</u>	<u>3.353</u>	<u>2.293</u>					
<p>[주] ① 기계기술공은 인장작업시 응력측정 및 점검을 실시할 수 있는 기능보유자로서 중급기능사로 같음할 수 있다.</p> <p>② 본품은 1단 인장인 경우이며, 양단인장인 경우에는 본품의 2배로 한다.</p> <p>③ "신설"</p>													
<p>[주] ① 기계기술공은 인장작업시 응력측정 및 점검을 실시할 수 있는 기능보유자로서 중급기능사로 같음할 수 있다.</p> <p>② 본품은 1단 인장인 경우이며, 양단인장인 경우에는 본품의 2배로 한다.</p> <p>③ 인장재, 크레인 등 손료는 별도 계상한다.</p>													

항목	구분	현행				개정				비고
6-5 Post Tention (PSC BOX)	보완	5. 쉬즈 보호호스 설치 및 해체 (m당)				5. 쉬즈 보호호스 설치 및 해체 (m당)				
		구분	철근공	보통인부	비고	구분	철근공	보통인부	비고	
		ϕ 80 (19/0.5")	0.004	<u>0.004</u>		ϕ 80 (19/0.5")	0.004	<u>0.003</u>		
		ϕ 100 (31/0.5")	0.005	<u>0.005</u>		ϕ 100 (31/0.5")	0.005	<u>0.004</u>		
		[주] ① 쉬즈보호 호스는 23회 반복사용을 기준으로 한다. ② 본품에는 제작설치후 정리품이 포함되어 있다. ③ 호스의 길이는 쉬즈 길이+1.0m로 한다.				[[주] ① 쉬즈보호 호스는 23회 반복사용을 기준으로 한다. ② 본품에는 제작설치후 정리품이 포함되어 있다. ③ 호스의 길이는 쉬즈 길이+1.0m로 한다.				
		6. 그라우팅 (m당)				6. 그라우팅 (m당)				
구분	기계공	특별인부	비고	구분	기계공	특별인부	비고			
7 ϕ 0.5" (51)	<u>0.028</u>	<u>0.028</u>		7 ϕ 0.5" (51)	<u>0.008</u>	<u>0.008</u>				
12 ϕ 0.5" (75)	<u>0.061</u>	<u>0.061</u>		12 ϕ 0.5" (75)	<u>0.018</u>	<u>0.018</u>				
19 ϕ 0.5" (90)	<u>0.086</u>	<u>0.086</u>		19 ϕ 0.5" (90)	<u>0.025</u>	<u>0.026</u>				
31 ϕ 0.5" (110)	<u>0.128</u>	<u>0.128</u>		31 ϕ 0.5" (110)	<u>0.037</u>	<u>0.039</u>				
[주] ① 혼화재 및 잡재료는 별도 계상한다. ② "신설"				[주] ① 혼화재 및 잡재료는 별도 계상한다. ② 그라우팅 믹서, 그라우팅 펌프, 발전기 손료는 별도 계상한다.						

항목	구분	현행					개정					비고		
6-6 교량 가설공	보완	6-6 교량 가설공 6-6-1 PSC빔 가설공					6-6 교량 가설공 6-6-1 빔 가설공							
		빔의종류	빔 중 량 (t/개)	배치인원(인/일)		크레인 규격 및 대수	일당가설 중량(t/ 일)	빔의종류	빔 중 량 (t/개)	배치인원(인/일)			크레인 규격 및 대수	일당가설 중량(t/ 일)
				특별인부	보통인부				특별인부	보통인부				
		포스트 텐션빔	20t~35t미만 35t~55 " 55t~60 " 60t~75 " 75t~80 "	8	6	(45t~250t) × 2대	526 604 663 780 838	빔	20t~35t미만 35t~55 " 55t~60 " 60t~75 " 75t~80 "	8	6	(45t~250t) × 2대	526 604 663 780 838	
<p>[주] ① 본품은 빔중량 80t미만의 포스트 텐션 빔을 교량아래에서 가설하는 품이다.</p> <p>② 본품은 현장까지 반입된 레인에 의하여 빔 운반차 또는 가차장에서 직접 달아 올려 소정 위치에 가설할 때이며, 가설 지점까지의 소운반(2차운반)이 따를 때는 소운반 작업의 품을 별도 계상한다.</p> <p>③ 본품은 가설높이 20m이하, 작업반경은 교량 아래에서의 가설인 때는 20m정도이며, 현장조건에 따라 가설용 크레인의 규격은 현장 조건에 적합한 규격의 크레인을 선정하여 계상한다.</p> <p>④ 크레인, 트레일러 등의 반입로 및 비계의 정비에 소요되는 비용은 필요에 따라 별도 계상한다.</p> <p>⑤ 포스트 텐션 빔에 있어서 제작·가설 공정에 따라 필요한 회송비 및 시공도중에서의 회송비는 별도 계상한다.</p> <p>⑥ 교량을 확폭하거나, 과도교, 과선교 지하통로내(낙석, 낙설방지)인 때는 일당 가설 톤수를 15% 감한다.</p>						<p>[주] ① 본품은 빔중량 80t미만의 포스트 텐션 빔을 교량아래에서 가설하는 품이다.</p> <p>② 본품은 현장까지 반입된 레인에 의하여 빔 운반차 또는 가차장에서 직접 달아 올려 소정 위치에 가설할 때이며, 가설 지점까지의 소운반(2차운반)이 따를 때는 소운반 작업의 품을 별도 계상한다.</p> <p>③ 본품은 가설높이 20m이하, 작업반경은 교량 아래에서의 가설인 때는 20m정도이며, 현장조건에 따라 가설용 크레인의 규격은 현장 조건에 적합한 규격의 크레인을 선정하여 계상한다.</p> <p>④ 크레인, 트레일러 등의 반입로 및 비계의 정비에 소요되는 비용은 필요에 따라 별도 계상한다.</p> <p>⑤ 포스트 텐션 빔에 있어서 제작·가설 공정에 따라 필요한 회송비 및 시공도중에서의 회송비는 별도 계상한다.</p> <p>⑥ 교량을 확폭하거나, 과도교, 과선교 지하통로내(낙석, 낙설방지)인 때는 일당 가설 톤수를 15% 감한다.</p> <p>⑦ 빔 가설위치가 하천통과구간, 지장물에 의한 저축 등 가설 조건이 불량한 경우 ⑥항을 기준으로 하나, 현장여건에 따라 250ton급 이상의 대형크레인 1대 또는 2대 가설적용이 가능하며, 가설품은 크레인 가설능력과 현장 상황에 따라 별도 계상한다.</p>								

항목	구분	현행	개정	비고																																																												
6-6 교량 가설공	보완	<p>6-6-2 강제거더 가설공</p> <table border="1" data-bbox="392 215 1160 534"> <thead> <tr> <th rowspan="2">거더 중량</th> <th colspan="4">배치인원(인/일)</th> <th rowspan="2">크레인 규격 및 대수</th> <th rowspan="2">일당가설중 량 (t/일)</th> </tr> <tr> <th>비계공</th> <th>철공</th> <th>특별 인부</th> <th>보통 인부</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>20t~35t미만</td> <td rowspan="5">4</td> <td rowspan="5">5</td> <td rowspan="5">4</td> <td rowspan="5">3</td> <td>50t×2대</td> <td>10</td> </tr> <tr> <td>35t~55t미만</td> <td>70~80t×2대</td> <td>12</td> </tr> <tr> <td>55t~75t미만</td> <td>90~100t×2대</td> <td>14</td> </tr> <tr> <td>75t~95t미만</td> <td>대</td> <td>17</td> </tr> <tr> <td></td> <td>150t×2대</td> <td></td> </tr> </tbody> </table> <p>[주] ① 본품은 1Span분의 부재(2~3편)를 지상에서 조립하여 교각상에 가설하는 작업을 기준으로 한 것이다. ② 가설높이는 10m 이내를 기준으로 한 것이다. ③ 크레인·트레일러등의 반입로 및 비계의 정비에 소요되는 비용은 필요에 따라 별도 계상한다. ④ 가로보(Cross beam), 브레이싱 및 ㄷ형강의 설치 비용은 별도 계상한다. ⑤ 볼트작업시 사용되는 공기압축기는 별도 계상한다. ⑥ 교량을 확폭하거나 과도교, 과선교인 때는 일당가설 톤수를 15% 감한다. ⑦ 빔 가설용 가교각이 필요한 경우에는 별도 계상한다.</p>	거더 중량	배치인원(인/일)				크레인 규격 및 대수	일당가설중 량 (t/일)	비계공	철공	특별 인부	보통 인부	20t~35t미만	4	5	4	3	50t×2대	10	35t~55t미만	70~80t×2대	12	55t~75t미만	90~100t×2대	14	75t~95t미만	대	17		150t×2대		<p>6-6-2 강제거더 가설공</p> <table border="1" data-bbox="1191 215 1960 534"> <thead> <tr> <th rowspan="2">거더 중량</th> <th colspan="4">배치인원(인/일)</th> <th rowspan="2">크레인 규격 및 대수</th> <th rowspan="2">일당가설중 량 (t/일)</th> </tr> <tr> <th>비계공</th> <th>철공</th> <th>특별 인부</th> <th>보통 인부</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>20t~35t미만</td> <td rowspan="5">4</td> <td rowspan="5">5</td> <td rowspan="5">4</td> <td rowspan="5">3</td> <td>50t×2대</td> <td>10</td> </tr> <tr> <td>35t~55t미만</td> <td>70~80t×2대</td> <td>12</td> </tr> <tr> <td>55t~75t미만</td> <td>90~100t×2대</td> <td>14</td> </tr> <tr> <td>75t~95t미만</td> <td>대</td> <td>17</td> </tr> <tr> <td></td> <td>150t×2대</td> <td></td> </tr> </tbody> </table> <p>[주] ① 본품은 1Span분의 부재(2~3편)를 지상에서 조립하여 교각상에 가설하는 작업을 기준으로 한 것이다. ② 가설높이는 10m 이내를 기준으로 한 것이다. ③ 크레인·트레일러등의 반입로 및 비계의 정비에 소요되는 비용은 필요에 따라 별도 계상한다. ④ 가로보(Cross beam), 브레이싱 및 ㄷ형강의 설치 비용은 별도 계상한다. ⑤ 볼트작업시 사용되는 공기압축기는 별도 계상한다. ⑥ 교량을 확폭하거나 과도교, 과선교인 때는 일당가설 톤수를 15% 감한다. ⑦ 빔 가설용 가교각이 필요한 경우에는 별도 계상한다. ⑧ 거더 가설위치의 현장여건에 따라 200ton급 이상의 대형크레인을 이용한 가설이 가능하며, 가설품은 크레인 가설능력 과 현장상황에 따라 별도 계상한다.</p>	거더 중량	배치인원(인/일)				크레인 규격 및 대수	일당가설중 량 (t/일)	비계공	철공	특별 인부	보통 인부	20t~35t미만	4	5	4	3	50t×2대	10	35t~55t미만	70~80t×2대	12	55t~75t미만	90~100t×2대	14	75t~95t미만	대	17		150t×2대		
거더 중량	배치인원(인/일)				크레인 규격 및 대수	일당가설중 량 (t/일)																																																										
	비계공	철공	특별 인부	보통 인부																																																												
20t~35t미만	4	5	4	3	50t×2대	10																																																										
35t~55t미만					70~80t×2대	12																																																										
55t~75t미만					90~100t×2대	14																																																										
75t~95t미만					대	17																																																										
					150t×2대																																																											
거더 중량	배치인원(인/일)				크레인 규격 및 대수	일당가설중 량 (t/일)																																																										
	비계공	철공	특별 인부	보통 인부																																																												
20t~35t미만	4	5	4	3	50t×2대	10																																																										
35t~55t미만					70~80t×2대	12																																																										
55t~75t미만					90~100t×2대	14																																																										
75t~95t미만					대	17																																																										
					150t×2대																																																											

항목	구분	현행								개정								비고		
6-6 교량 가설공	보완	6-6-3 PF빔 가설공 (2분당)								6-6-3 빔회전 및 적치 (2분당)										
		구분	명칭	단위	20m~30m미만		30m~40m미만		40m~50m미만		구분	명칭	단위	20m~30m미만		30m~40m미만			40m~50m미만	
					규격	수량	규격	수량	규격	수량				규격	수량	규격	수량			
		자재	TURN OVER WHEEL	조	φ2,130×300×1,600	2	φ2,130×300×1,600	3	φ2,130×300×1,600	3	자재	TURN OVER WHEEL	조	φ2,130×300×1,600	2	φ2,130×300×1,600	3		φ2,130×300×1,600	3
		인력	기계설치공	인		<u>8.8</u>		<u>12.8</u>		<u>14.6</u>	인력	기계설치공	인		<u>5.6</u>		<u>8.1</u>			<u>9.3</u>
			비계공	인		<u>8.8</u>		<u>12.8</u>		<u>14.6</u>		비계공	인		<u>6.4</u>		<u>9.4</u>			<u>10.7</u>
			보통인부	인		<u>9.8</u>		<u>12.2</u>		<u>13.6</u>		보통인부	인		<u>7.0</u>		<u>8.8</u>			<u>9.8</u>
		장비	크레인	hr	70ton	<u>10</u>	100ton	<u>12</u>	150ton	<u>14</u>	장비	크레인	hr	70ton	<u>9</u>	100ton	<u>11</u>		150ton	<u>13</u>
			크레인	hr	50ton	<u>10</u>	80ton	<u>12</u>	80ton	<u>14</u>		크레인	hr	50ton	<u>7</u>	80ton	<u>8</u>		80ton	<u>9</u>
		[주] ① 제작장 부지정리 소요비용은 별도 계상한다. ② 철근 및 거푸집 조립, 콘크리트타설, 양생은 별도 계상한다. ③ 제작대의 제작(인력·자재)비용은 내용년수를 5년으로 하고 1개월 제작분수는 4분으로 한다. ④ 제작대의 현장설치 및 해체비용은 별도 계상한다. ⑤ I-GIRDER 제작비는 별도 계상한다. ⑥ 기구손료 및 잡재료비는 별도 계상한다.								[주] ① 제작장 부지정리 소요비용은 별도 계상한다. ② 철근 및 거푸집 조립, 콘크리트타설, 양생은 별도 계상한다. ③ 제작대의 제작(인력·자재)비용은 내용년수를 5년으로 하고 1개월 제작분수는 4분으로 한다. ④ 제작대의 현장설치 및 해체비용은 별도 계상한다. ⑤ I-GIRDER 제작비는 별도 계상한다. ⑥ 기구손료 및 잡재료비는 별도 계상한다. ⑦ 빔 제작위치의 현장여건에 따라 200ton급 이상의 대형크레인을 이용한 가설이 가능하며, 가설품은 크레인 가설능력과 현장상황에 따라 별도 계상한다.										

항목	구분	현행				개정					비고
6-7 교량 부대공	보완	6-7-3 교량점검시설 제작 및 설치 (톤당)				6-7-3 교량점검시설 제작 및 설치 (톤당)					
		구분	규격	단위	제작(공장제작)	설치	구분	규격	단위	제작(공장제작)	
		철공		인	14.77	5.28	철공		인	14.77	5.28
		보통인부		인	-	2.64	보통인부		인	-	2.64
		크레인	15톤	시간	-	9.70	크레인	15톤	시간	-	9.70
		<p>[주] ① 본 품은 교량의 점검 및 유지관리를 위해 교대 및 교각 등에 설치하는 교량점검시설(출입시설 포함)의 제작 및 설치에 적용하는 품이다.</p> <p>② “제작”은 다음을 기준으로 한다.</p> <p>㉠ 본 품은 교량점검시설의 모든 자재를 스테인리스강(stainless steel)으로 제작하는 경우를 기준한 것이므로, 이와 재질이 다른 경우에는 별도로 계상한다(단, 스테인리스강과 강재(steel)를 혼합·사용하는 경우로서 점검시설의 난간 및 출입 시설에는 스테인리스강을, 나머지 부재에는 강재를 사용하는 경우에는 13.22인/톤으로 적용한다)</p> <p>㉡ 본 품은 절단, 절곡, 용접 및 공장경비 등 제비용이 포함된 것이다.</p> <p>㉢ 중량은 볼트·너트를 제외한 모든 강재(형강·강관·강판·발판재 등)의 중량으로 한다.</p> <p>㉣ 공장에서 현장까지의 운반비용은 별도 계상한다.</p> <p>㉤ 재료량은 설계에 따른다.</p> <p>③ “설치”는 다음을 기준으로 한다.</p> <p>㉠ 본 품은 수직고(지면~발판재까지의 높이) 10m까지를 기준한 것이므로, 10m를 초과하는 매 10m증가마다 10%씩 가산한다. 단, 크레인의 규격은 수직고 20m까지는 15톤을 적용하되, 20~30m는 25톤을, 30~40m는 40톤을 적용한다.</p> <p>㉡ 본 품은 육상에서 크레인을 이용하여 시공하는 경우를 기준한 것이므로, 크레인 진입이 불가하여 비계를 설치하여 작업하는 경우 및 교량상판 위에서 작업하는 경우, 육상이 아닌 해상에서 작업하는 경우 등에 있어서는 각각의 시공방법에 맞도록 별도로 계상하여야 한다.</p> <p>㉢ 본 품의 앵커볼트(교량점검시설을 지지·고정) 설치방식은 교각 등의 콘크리트 타설전에 미리 설치하는 방식(embedded anchor)을 기준한 것이다.</p> <p>㉣ 공구손료는 인력품의 3%로 계상한다.</p> <p>④ “신설”</p>				<p>[주] ① 본 품은 교량의 점검 및 유지관리를 위해 교대 및 교각 등에 설치하는 교량점검시설(출입시설 포함)의 제작 및 설치에 적용하는 품이다.</p> <p>② “제작”은 다음을 기준으로 한다.</p> <p>㉠ 본 품은 교량점검시설의 모든 자재를 스테인리스강(stainless steel)으로 제작하는 경우를 기준한 것이므로, 이와 재질이 다른 경우에는 별도로 계상한다(단, 스테인리스강과 강재(steel)를 혼합·사용하는 경우로서 점검시설의 난간 및 출입 시설에는 스테인리스강을, 나머지 부재에는 강재를 사용하는 경우에는 13.22인/톤으로 적용한다)</p> <p>㉡ 본 품은 절단, 절곡, 용접 및 공장경비 등 제비용이 포함된 것이다.</p> <p>㉢ 중량은 볼트·너트를 제외한 모든 강재(형강·강관·강판·발판재 등)의 중량으로 한다.</p> <p>㉣ 공장에서 현장까지의 운반비용은 별도 계상한다.</p> <p>㉤ 재료량은 설계에 따른다.</p> <p>③ “설치”는 다음을 기준으로 한다.</p> <p>㉠ 본 품은 수직고(지면~발판재까지의 높이) 10m까지를 기준한 것이므로, 10m를 초과하는 매 10m증가마다 10%씩 가산한다. 단, 크레인의 규격은 수직고 20m까지는 15톤을 적용하되, 20~30m는 25톤을, 30~40m는 40톤을 적용한다.</p> <p>㉡ 본 품은 육상에서 크레인을 이용하여 시공하는 경우를 기준한 것이므로, 크레인 진입이 불가하여 비계를 설치하여 작업하는 경우 및 교량상판 위에서 작업하는 경우, 육상이 아닌 해상에서 작업하는 경우 등에 있어서는 각각의 시공방법에 맞도록 별도로 계상하여야 한다.</p> <p>㉢ 본 품의 앵커볼트(교량점검시설을 지지·고정) 설치방식은 교각 등의 콘크리트 타설전에 미리 설치하는 방식(embedded anchor)을 기준한 것이다.</p> <p>㉣ 공구손료는 인력품의 3%로 계상한다.</p> <p>④ <u>상기 형식의 교량점검시설 제작 및 설치에 대해서는 별도 계상한다.</u></p>					

- 기계경비 -

2008. 08

국 토 해 양 부



한국건설기술연구원



항목	구분	현행	개정	비고																																																																																																																						
11. 기계경비산정	보완	11-2 손료산정 (0230) 대형 브레이커	11-2 손료산정 (0230) 대형 브레이커																																																																																																																							
		<table border="1"> <thead> <tr> <th rowspan="2">분류 번호</th> <th rowspan="2">규격</th> <th rowspan="2">내용 시간</th> <th rowspan="2">연간 표준 가동 시간</th> <th rowspan="2">상 각 비 율</th> <th rowspan="2">정 비 율</th> <th rowspan="2">연 간 관 리 비 율</th> <th colspan="4">시 간 당(10⁻⁷)</th> </tr> <tr> <th>상각비 계 수</th> <th>정비비 계 수</th> <th>관리비 계 수</th> <th>계</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>0230-0002</td> <td>0.2m³-용</td> <td>3,000</td> <td>1,000</td> <td>0.9</td> <td>0.85</td> <td>0.1</td> <td>3,000</td> <td>2,833</td> <td>700</td> <td>6,533</td> </tr> <tr> <td>0004</td> <td>0.4m³-용</td> <td>3,000</td> <td>1,000</td> <td>0.9</td> <td>0.85</td> <td>0.1</td> <td>3,000</td> <td>2,833</td> <td>700</td> <td>6,533</td> </tr> <tr> <td>0007</td> <td>0.7m³-용</td> <td>3,000</td> <td>1,000</td> <td>0.9</td> <td>0.85</td> <td>0.1</td> <td>3,000</td> <td>2,833</td> <td>700</td> <td>6,533</td> </tr> </tbody> </table>	분류 번호	규격	내용 시간	연간 표준 가동 시간	상 각 비 율	정 비 율	연 간 관 리 비 율	시 간 당(10 ⁻⁷)				상각비 계 수	정비비 계 수	관리비 계 수	계	0230-0002	0.2m ³ -용	3,000	1,000	0.9	0.85	0.1	3,000	2,833	700	6,533	0004	0.4m ³ -용	3,000	1,000	0.9	0.85	0.1	3,000	2,833	700	6,533	0007	0.7m ³ -용	3,000	1,000	0.9	0.85	0.1	3,000	2,833	700	6,533	<table border="1"> <thead> <tr> <th rowspan="2">분류 번호</th> <th rowspan="2">규격</th> <th rowspan="2">내용 시간</th> <th rowspan="2">연간 표준 가동 시간</th> <th rowspan="2">상 각 비 율</th> <th rowspan="2">정 비 율</th> <th rowspan="2">연 간 관 리 비 율</th> <th colspan="4">시 간 당(10⁻⁷)</th> </tr> <tr> <th>상각비 계 수</th> <th>정비비 계 수</th> <th>관리비 계 수</th> <th>계</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>0230-0002</td> <td>0.2m³-용</td> <td>3,000</td> <td>1,000</td> <td>0.9</td> <td>0.85</td> <td>0.1</td> <td>3,000</td> <td>2,833</td> <td>700</td> <td>6,533</td> </tr> <tr> <td>0004</td> <td>0.4m³-용</td> <td>3,000</td> <td>1,000</td> <td>0.9</td> <td>0.85</td> <td>0.1</td> <td>3,000</td> <td>2,833</td> <td>700</td> <td>6,533</td> </tr> <tr> <td>0006</td> <td>0.6m³-용</td> <td>3,000</td> <td>1,000</td> <td>0.9</td> <td>0.85</td> <td>0.1</td> <td>3,000</td> <td>2,833</td> <td>700</td> <td>6,533</td> </tr> <tr> <td>0007</td> <td>0.7m³-용</td> <td>3,000</td> <td>1,000</td> <td>0.9</td> <td>0.85</td> <td>0.1</td> <td>3,000</td> <td>2,833</td> <td>700</td> <td>6,533</td> </tr> <tr> <td>0008</td> <td>0.8m³-용</td> <td>3,000</td> <td>1,000</td> <td>0.9</td> <td>0.85</td> <td>0.1</td> <td>3,000</td> <td>2,833</td> <td>700</td> <td>6,533</td> </tr> </tbody> </table>	분류 번호	규격	내용 시간	연간 표준 가동 시간	상 각 비 율	정 비 율	연 간 관 리 비 율	시 간 당(10 ⁻⁷)				상각비 계 수	정비비 계 수	관리비 계 수	계	0230-0002	0.2m ³ -용	3,000	1,000	0.9	0.85	0.1	3,000	2,833	700	6,533	0004	0.4m ³ -용	3,000	1,000	0.9	0.85	0.1	3,000	2,833	700	6,533	0006	0.6m³-용	3,000	1,000	0.9	0.85	0.1	3,000	2,833	700	6,533	0007	0.7m ³ -용	3,000	1,000	0.9	0.85	0.1	3,000	2,833	700	6,533	0008	0.8m³-용	3,000	1,000	0.9	0.85	0.1	3,000	2,833	700	6,533	
		분류 번호								규격	내용 시간	연간 표준 가동 시간	상 각 비 율	정 비 율	연 간 관 리 비 율	시 간 당(10 ⁻⁷)																																																																																																										
	상각비 계 수		정비비 계 수	관리비 계 수	계																																																																																																																					
	0230-0002	0.2m ³ -용	3,000	1,000	0.9	0.85	0.1	3,000	2,833	700	6,533																																																																																																															
	0004	0.4m ³ -용	3,000	1,000	0.9	0.85	0.1	3,000	2,833	700	6,533																																																																																																															
	0007	0.7m ³ -용	3,000	1,000	0.9	0.85	0.1	3,000	2,833	700	6,533																																																																																																															
	분류 번호	규격	내용 시간	연간 표준 가동 시간	상 각 비 율	정 비 율	연 간 관 리 비 율	시 간 당(10 ⁻⁷)																																																																																																																		
								상각비 계 수	정비비 계 수	관리비 계 수	계																																																																																																															
	0230-0002	0.2m ³ -용	3,000	1,000	0.9	0.85	0.1	3,000	2,833	700	6,533																																																																																																															
0004	0.4m ³ -용	3,000	1,000	0.9	0.85	0.1	3,000	2,833	700	6,533																																																																																																																
0006	0.6m³-용	3,000	1,000	0.9	0.85	0.1	3,000	2,833	700	6,533																																																																																																																
0007	0.7m ³ -용	3,000	1,000	0.9	0.85	0.1	3,000	2,833	700	6,533																																																																																																																
0008	0.8m³-용	3,000	1,000	0.9	0.85	0.1	3,000	2,833	700	6,533																																																																																																																
신설			(7110) 진공흡입 준설차('08년 신설)																																																																																																																							
			<table border="1"> <thead> <tr> <th rowspan="2">분류 번호</th> <th rowspan="2">규격</th> <th rowspan="2">내용 시간</th> <th rowspan="2">연간 표준 가동 시간</th> <th rowspan="2">상 각 비 율</th> <th rowspan="2">정 비 율</th> <th rowspan="2">연 간 관 리 비 율</th> <th colspan="4">시 간 당(10⁻⁷)</th> </tr> <tr> <th>상각비 계 수</th> <th>정비비 계 수</th> <th>관리비 계 수</th> <th>계</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>7110-0025</td> <td>25톤</td> <td>8,400</td> <td>1,200</td> <td>0.9</td> <td>0.65</td> <td>0.1</td> <td>1,071</td> <td>774</td> <td>512</td> <td>2,357</td> </tr> </tbody> </table>	분류 번호	규격	내용 시간	연간 표준 가동 시간	상 각 비 율	정 비 율	연 간 관 리 비 율	시 간 당(10 ⁻⁷)				상각비 계 수	정비비 계 수	관리비 계 수	계	7110-0025	25톤	8,400	1,200	0.9	0.65	0.1	1,071	774	512	2,357																																																																																													
분류 번호	규격	내용 시간	연간 표준 가동 시간								상 각 비 율	정 비 율	연 간 관 리 비 율	시 간 당(10 ⁻⁷)																																																																																																												
				상각비 계 수	정비비 계 수	관리비 계 수	계																																																																																																																			
7110-0025	25톤	8,400	1,200	0.9	0.65	0.1	1,071	774	512	2,357																																																																																																																
신설		11-3 운전경비 산정	11-3 운전경비 산정																																																																																																																							
			<table border="1"> <thead> <tr> <th>분류 번호</th> <th>기계명</th> <th>규격</th> <th>주연료 (ℓ)</th> <th>잡재료 (주연료의 %)</th> <th>조종원 (인/일)</th> <th>조수 (인/일)</th> <th>건설기계조장 (인/일)</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>7110-0025</td> <td>진공흡입 준 설 차</td> <td>25ton</td> <td>27.6</td> <td>40</td> <td>1</td> <td>-</td> <td>-</td> </tr> </tbody> </table>	분류 번호	기계명	규격	주연료 (ℓ)	잡재료 (주연료의 %)	조종원 (인/일)	조수 (인/일)	건설기계조장 (인/일)	7110-0025	진공흡입 준 설 차	25ton	27.6	40	1	-	-																																																																																																							
분류 번호	기계명	규격	주연료 (ℓ)	잡재료 (주연료의 %)	조종원 (인/일)	조수 (인/일)	건설기계조장 (인/일)																																																																																																																			
7110-0025	진공흡입 준 설 차	25ton	27.6	40	1	-	-																																																																																																																			
보완		11-4 건설기계가격표	11-4 건설기계가격표																																																																																																																							
		<table border="1"> <thead> <tr> <th>기 종</th> <th>분류번호</th> <th>가격(\$)</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td rowspan="3">대형브레이커</td> <td>0230-0002</td> <td>4,960</td> </tr> <tr> <td>0230-0004</td> <td>7,600</td> </tr> <tr> <td>0007</td> <td>15,000</td> </tr> </tbody> </table>	기 종	분류번호	가격(\$)	대형브레이커	0230-0002	4,960	0230-0004	7,600	0007	15,000	<table border="1"> <thead> <tr> <th>기 종</th> <th>분류번호</th> <th>가격(천원)</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td rowspan="5">대형브레이커</td> <td>0230-0002</td> <td>3,300</td> </tr> <tr> <td>0004</td> <td>6,050</td> </tr> <tr> <td>0006</td> <td>11,060</td> </tr> <tr> <td>0007</td> <td>13,750</td> </tr> <tr> <td>0008</td> <td>15,000</td> </tr> </tbody> </table>	기 종	분류번호	가격(천원)	대형브레이커	0230-0002	3,300	0004	6,050	0006	11,060	0007	13,750	0008	15,000																																																																																															
기 종	분류번호	가격(\$)																																																																																																																								
대형브레이커	0230-0002	4,960																																																																																																																								
	0230-0004	7,600																																																																																																																								
	0007	15,000																																																																																																																								
기 종	분류번호	가격(천원)																																																																																																																								
대형브레이커	0230-0002	3,300																																																																																																																								
	0004	6,050																																																																																																																								
	0006	11,060																																																																																																																								
	0007	13,750																																																																																																																								
	0008	15,000																																																																																																																								
신설			<table border="1"> <thead> <tr> <th>기 종</th> <th>분류번호</th> <th>가 격(천원)</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>진공흡입준설차</td> <td>7110-0025</td> <td>245,000</td> </tr> </tbody> </table>	기 종	분류번호	가 격(천원)	진공흡입준설차	7110-0025	245,000																																																																																																																	
기 종	분류번호	가 격(천원)																																																																																																																								
진공흡입준설차	7110-0025	245,000																																																																																																																								

- 제12장 도로포장 및 유지공사(토목) -

2008. 8

국 토 해 양 부



한국건설기술연구원



항목	구분	현행	개정	비고																																													
12. 도로포장 및 유지	보완	12-3-1 아스팔트 표층 2. 일반 아스팔트 포장 가. 인력식 소규모 장비사용 시공 (일당)	12-3-1 아스팔트 표층 2. 일반 아스팔트 포장 가. 인력식 소규모 장비사용 시공 (일당)																																														
		<table border="1"> <thead> <tr> <th colspan="2" rowspan="2">배치인원(인)</th> <th colspan="2">사용기계 (1대)</th> <th rowspan="2">시공량 (m²)</th> </tr> <tr> <th>명칭</th> <th>규격</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>포장공</td> <td>1</td> <td>플레이트 콤팩터</td> <td>1.5ton</td> <td rowspan="4">300</td> </tr> <tr> <td>보통인부(포설)</td> <td>1</td> <td>진동로울러(핸드가이드식)</td> <td>0.7ton</td> </tr> <tr> <td>보통인부(다짐)</td> <td>1</td> <td>로우더(타이어)</td> <td>0.57m²</td> </tr> <tr> <td></td> <td></td> <td>살수차</td> <td>5,500ℓ</td> </tr> </tbody> </table> <p>[주] ① 본 품은 소로, 단지내 도로, 굴착복구 등 소규모 아스팔트 표층 포장에 대한 품이며 포장두께는 7.5cm이하를 기준으로 한다. ② 다짐시 공사시방에 따라 장비조합을 변경할 수 있다. ③ 아스팔트 포장 절단이 필요한 경우, 보통인부 3인이 일당 400m 절단 가능하며, 100m당 블레이드 0.27개, 물 2,000ℓ를 계상한다.</p>	배치인원(인)		사용기계 (1대)		시공량 (m ²)	명칭	규격	포장공	1	플레이트 콤팩터	1.5ton	300	보통인부(포설)	1	진동로울러(핸드가이드식)	0.7ton	보통인부(다짐)	1	로우더(타이어)	0.57m ²			살수차	5,500ℓ	<table border="1"> <thead> <tr> <th colspan="2" rowspan="2">배치인원(인)</th> <th colspan="2">사용기계 (1대)</th> <th rowspan="2">시공량 (m²)</th> </tr> <tr> <th>명칭</th> <th>규격</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>포장공</td> <td>1</td> <td>플레이트 콤팩터</td> <td>1.5ton</td> <td rowspan="4">300</td> </tr> <tr> <td>보통인부(포설)</td> <td>1</td> <td>진동로울러(핸드가이드식)</td> <td>0.7ton</td> </tr> <tr> <td>보통인부(다짐)</td> <td>1</td> <td>로우더(타이어)</td> <td>0.57m²</td> </tr> <tr> <td></td> <td></td> <td>살수차</td> <td>5,500ℓ</td> </tr> </tbody> </table> <p>[주] ① 본 품은 소로, 단지내 도로 등 소규모 아스팔트 표층 포장에 대한 품이며 포장두께는 7.5cm이하를 기준으로 한다. ② 다짐시 공사시방에 따라 장비조합을 변경할 수 있다. ③ 아스팔트 포장 절단이 필요한 경우, 보통인부 3인이 일당 400m 절단 가능하며, 100m당 블레이드 0.27개, 물 2,000ℓ를 계상한다.</p>	배치인원(인)		사용기계 (1대)		시공량 (m ²)	명칭	규격	포장공	1	플레이트 콤팩터	1.5ton	300	보통인부(포설)	1	진동로울러(핸드가이드식)	0.7ton	보통인부(다짐)	1	로우더(타이어)	0.57m ²		
배치인원(인)		사용기계 (1대)			시공량 (m ²)																																												
		명칭	규격																																														
포장공	1	플레이트 콤팩터	1.5ton	300																																													
보통인부(포설)	1	진동로울러(핸드가이드식)	0.7ton																																														
보통인부(다짐)	1	로우더(타이어)	0.57m ²																																														
		살수차	5,500ℓ																																														
배치인원(인)		사용기계 (1대)		시공량 (m ²)																																													
		명칭	규격																																														
포장공	1	플레이트 콤팩터	1.5ton	300																																													
보통인부(포설)	1	진동로울러(핸드가이드식)	0.7ton																																														
보통인부(다짐)	1	로우더(타이어)	0.57m ²																																														
		살수차	5,500ℓ																																														
12. 도로포장 및 유지	보완	12-3-2 콘크리트 표층 1. 인력시공 (일당)	12-3-2 콘크리트 표층 1. 인력시공 (일당)																																														
		<table border="1"> <thead> <tr> <th colspan="2">배치인원(인)</th> <th colspan="2">시공량 (m²)</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td rowspan="2">포장공</td> <td rowspan="2">3</td> <td>소규모 콘크리트 포장(인력) : 두께 20cm</td> <td>100</td> </tr> <tr> <td>소규모 콘크리트 포장(인력) : 두께 30cm</td> <td>175</td> </tr> <tr> <td>보통인부</td> <td>3</td> <td>소규모 콘크리트 포장(인력) : 두께 40cm</td> <td>200</td> </tr> </tbody> </table> <p>[주] ① 본 품은 콘크리트 포장의 인력포설에 대한 품으로, 비닐깔기 및 철망깔기, 콘크리트 포설, 양생 등이 포함된 것이며, 거푸집 설치 해체 및 줄눈작업은 포함되지 않은 것이다. ② 양생에 필요한 재료비용은 별도 계상한다.</p>	배치인원(인)		시공량 (m ²)		포장공	3	소규모 콘크리트 포장(인력) : 두께 20cm	100	소규모 콘크리트 포장(인력) : 두께 30cm	175	보통인부	3	소규모 콘크리트 포장(인력) : 두께 40cm	200	<table border="1"> <thead> <tr> <th colspan="2">배치인원(인)</th> <th colspan="2">시공량 (m²)</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td rowspan="3">포장공</td> <td rowspan="3">3</td> <td>소규모 콘크리트 포장(인력) : 두께 20cm</td> <td>100</td> </tr> <tr> <td>소규모 콘크리트 포장(인력) : 두께 30cm</td> <td>150</td> </tr> <tr> <td>소규모 콘크리트 포장(인력) : 두께 40cm</td> <td>200</td> </tr> </tbody> </table> <p>[주] ① 본 품은 콘크리트 포장의 인력포설에 대한 품으로, 비닐깔기 및 철망깔기, 콘크리트 포설, 양생 등이 포함된 것이며, 거푸집 설치 해체 및 줄눈작업은 포함되지 않은 것이다. ② 양생에 필요한 재료비(비닐, 양생재 등) 및 철망재료비는 별도 계상한다. ③ 본 품은 콘크리트믹서트럭(레미콘 운반차량)이 포설장소에 콘크리트를 직접투입하여 주는것을 기준으로 한 것이다. ④ 현장여건상 콘크리트믹서트럭의 진입이 어려워 경운기 등으로 콘크리트를 운반하여야 하는 경우 또는 콘크리트믹서트럭이 후진으로 진입하는 경우 일당 시공량을 50%까지 감하여 적용하며, 소운반 비용은 별도 계상한다. ⑤ 현장여건상 재료수급이 원활치않아 레미콘의 지속적인 공급이 어려운 경우, 두께 20cm는 10%까지, 두께 30cm는 20%까지, 두께 40cm는 30%까지 시공량을 감하여 적용한다. 단④항의 할증과 중복적용하지 않는다. ⑥ 스크리드 등의 기계기구 손료는 인력품의 5%로 계상한다. ⑦ 잡재료는 인력품의 2%로 계상한다. ⑧ 콘크리트와 노반과의 접착부 처리품(모래층 깔기 등)은 별도 계상한다. 모래 부설시 일당 작업량은 보통인부 2인기준 두께 3cm시 660m², 두께 6cm시 410m² 이다.</p>	배치인원(인)		시공량 (m ²)		포장공	3	소규모 콘크리트 포장(인력) : 두께 20cm	100	소규모 콘크리트 포장(인력) : 두께 30cm	150	소규모 콘크리트 포장(인력) : 두께 40cm	200																				
배치인원(인)		시공량 (m ²)																																															
포장공	3	소규모 콘크리트 포장(인력) : 두께 20cm	100																																														
		소규모 콘크리트 포장(인력) : 두께 30cm	175																																														
보통인부	3	소규모 콘크리트 포장(인력) : 두께 40cm	200																																														
배치인원(인)		시공량 (m ²)																																															
포장공	3	소규모 콘크리트 포장(인력) : 두께 20cm	100																																														
		소규모 콘크리트 포장(인력) : 두께 30cm	150																																														
		소규모 콘크리트 포장(인력) : 두께 40cm	200																																														

항목	구분	현행	개정	비고																																																																
12. 도로포장 및 유지	보완	12-3-3 저속도로포장 1. 보도용 블록 포장 (일당) <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th colspan="2" rowspan="2">배치인원 (인)</th> <th colspan="2">사용기계 (1대)</th> <th colspan="2">시공량 (m²)</th> </tr> <tr> <th>명칭</th> <th>규격</th> <th>형식</th> <th>시공량</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td rowspan="2">특별 인부</td> <td rowspan="2">1</td> <td rowspan="3">플레이트 콤팩터 굴삭기</td> <td rowspan="3">1.5ton 0.6m³</td> <td>소형 고압블록 포장 t=6~8cm</td> <td>300</td> </tr> <tr> <td>대형블록포장 50×50×4.5cm</td> <td>270</td> </tr> <tr> <td>보통 인부</td> <td>5</td> <td>보도용 콘크리트 블록포장 30×30×6cm</td> <td>370</td> </tr> </tbody> </table>	배치인원 (인)		사용기계 (1대)		시공량 (m ²)		명칭	규격	형식	시공량	특별 인부	1	플레이트 콤팩터 굴삭기	1.5ton 0.6m ³	소형 고압블록 포장 t=6~8cm	300	대형블록포장 50×50×4.5cm	270	보통 인부	5	보도용 콘크리트 블록포장 30×30×6cm	370	12-3-3 저속도로포장 1. 보도용 블록 포장 (일당) <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th colspan="2" rowspan="2">배치인원 (인)</th> <th colspan="2">사용기계 (1대)</th> <th colspan="2">시공량 (m²)</th> </tr> <tr> <th>명칭</th> <th>규격</th> <th>형식</th> <th>시공량</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td rowspan="2">특별 인부</td> <td rowspan="2">2</td> <td rowspan="3">플레이트 콤팩터 굴삭기</td> <td rowspan="3">1.5ton 0.6m³</td> <td>소형 고압블록 포장 t=6~8cm</td> <td>300</td> </tr> <tr> <td>대형블록포장 50×50×4.5cm</td> <td>270</td> </tr> <tr> <td>보통 인부</td> <td>4</td> <td>보도용 콘크리트 블록포장 30×30×6cm</td> <td>370</td> </tr> </tbody> </table>	배치인원 (인)		사용기계 (1대)		시공량 (m ²)		명칭	규격	형식	시공량	특별 인부	2	플레이트 콤팩터 굴삭기	1.5ton 0.6m ³	소형 고압블록 포장 t=6~8cm	300	대형블록포장 50×50×4.5cm	270	보통 인부	4	보도용 콘크리트 블록포장 30×30×6cm	370																					
배치인원 (인)		사용기계 (1대)			시공량 (m ²)																																																															
		명칭	규격	형식	시공량																																																															
특별 인부	1	플레이트 콤팩터 굴삭기	1.5ton 0.6m ³	소형 고압블록 포장 t=6~8cm	300																																																															
				대형블록포장 50×50×4.5cm	270																																																															
보통 인부	5			보도용 콘크리트 블록포장 30×30×6cm	370																																																															
배치인원 (인)		사용기계 (1대)		시공량 (m ²)																																																																
		명칭	규격	형식	시공량																																																															
특별 인부	2	플레이트 콤팩터 굴삭기	1.5ton 0.6m ³	소형 고압블록 포장 t=6~8cm	300																																																															
				대형블록포장 50×50×4.5cm	270																																																															
보통 인부	4			보도용 콘크리트 블록포장 30×30×6cm	370																																																															
		[주] ① 본 품은 보도용 블록 포장의 모래포설 및 다짐과 블록설치에 대한 품이다. ② 잡재료는 인력품의 5%까지 계상할 수 있다. ③ 재료비(블록, 받침층 모래, 채움모래 등)를 별도계상하고 할증률이 포함되어 있다. ④ 기층에 콘크리트나 아스팔트 등의 안정처리 기층을 사용할 경우 별도 계상한다. ⑤ 본 품은 준비, 모래부설 및 고르기, 기타 정리품이 포함되어 있다. ⑥ 다짐 및 지반침하방지가 필요할 경우는 현장여건에 따라 별도 계상할 수 있다. ⑦ 본 품의 규격 및 품질은 관련 K.S 규정에 따른다. ⑧ 본 품은 마무리 작업에 필요한 블록 절단품이 포함되어 있다. ⑨ 본 품의 재료비는 다음과 같다. (100m ² /당) <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th>종 목</th> <th>구 분</th> <th>형상 및 크기</th> <th>단 위</th> <th>수 량</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td rowspan="2">대형블록포장</td> <td>블 록</td> <td>50×50×4.5cm</td> <td>개</td> <td>400</td> </tr> <tr> <td>모 르 타 르</td> <td></td> <td>m³</td> <td>3</td> </tr> <tr> <td rowspan="2">소형 고압블록포장</td> <td>블 록</td> <td>t=6~8cm</td> <td>m²</td> <td>108</td> </tr> <tr> <td>모 래</td> <td>t=4cm 기준</td> <td>m³</td> <td>4.4</td> </tr> <tr> <td rowspan="2">보도용 콘크리트 블록포장</td> <td>콘크리트 블록</td> <td>30×30×6cm</td> <td>개</td> <td>1,100</td> </tr> <tr> <td>줄눈모래</td> <td>줄눈간격 3mm</td> <td>m³</td> <td>0.2</td> </tr> </tbody> </table>	종 목	구 분	형상 및 크기	단 위	수 량	대형블록포장	블 록	50×50×4.5cm	개	400	모 르 타 르		m ³	3	소형 고압블록포장	블 록	t=6~8cm	m ²	108	모 래	t=4cm 기준	m ³	4.4	보도용 콘크리트 블록포장	콘크리트 블록	30×30×6cm	개	1,100	줄눈모래	줄눈간격 3mm	m ³	0.2	[주] ① 본 품은 보도용 블록 포장의 모래포설 및 다짐과 블록설치에 대한 품이다. ② 잡재료는 인력품의 5%까지 계상할 수 있다. ③ 재료비(블록, 받침층 모래, 채움모래 등)를 별도계상하고 할증률이 포함되어 있다. ④ 기층에 콘크리트나 아스팔트 등의 안정처리 기층을 사용할 경우 별도 계상한다. ⑤ 본 품은 준비, 모래부설 및 고르기, 기타 정리품이 포함되어 있다. ⑥ 다짐 및 지반침하방지가 필요할 경우는 현장여건에 따라 별도 계상할 수 있다. ⑦ 본 품의 규격 및 품질은 관련 K.S 규정에 따른다. ⑧ 본 품은 마무리 작업에 필요한 블록 절단품이 포함되어 있다. ⑨ 본 품은 지장물이 면적대비 5% 미만인 직선부 시공구간을 기준으로 산정한 것이므로, 곡선부나 지장물이 5% 이상인 경우 시공량을 40%까지 감하여 적용한다. ⑩ 유용할 목적으로 철거를 실시할 경우, 설치품의 50%로 계상한다. ⑪ 공구손료는 인력품의 3%로 계상한다. ⑫ 본 품의 재료비는 다음과 같다. (100m ² /당) <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th>종 목</th> <th>구 분</th> <th>형상 및 크기</th> <th>단 위</th> <th>수 량</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td rowspan="2">대형블록포장</td> <td>블 록</td> <td>50×50×4.5cm</td> <td>개</td> <td>400</td> </tr> <tr> <td>모 르 타 르</td> <td></td> <td>m³</td> <td>3</td> </tr> <tr> <td rowspan="2">소형 고압블록포장</td> <td>블 록</td> <td>t=6~8cm</td> <td>m²</td> <td>108</td> </tr> <tr> <td>모 래</td> <td>t=4cm 기준</td> <td>m³</td> <td>4.4</td> </tr> <tr> <td rowspan="2">보도용 콘크리트 블록포장</td> <td>콘크리트 블록</td> <td>30×30×6cm</td> <td>개</td> <td>1,100</td> </tr> <tr> <td>줄눈모래</td> <td>줄눈간격 3mm</td> <td>m³</td> <td>0.2</td> </tr> </tbody> </table>	종 목	구 분	형상 및 크기	단 위	수 량	대형블록포장	블 록	50×50×4.5cm	개	400	모 르 타 르		m ³	3	소형 고압블록포장	블 록	t=6~8cm	m ²	108	모 래	t=4cm 기준	m ³	4.4	보도용 콘크리트 블록포장	콘크리트 블록	30×30×6cm	개	1,100	줄눈모래	줄눈간격 3mm	m ³	0.2	
종 목	구 분	형상 및 크기	단 위	수 량																																																																
대형블록포장	블 록	50×50×4.5cm	개	400																																																																
	모 르 타 르		m ³	3																																																																
소형 고압블록포장	블 록	t=6~8cm	m ²	108																																																																
	모 래	t=4cm 기준	m ³	4.4																																																																
보도용 콘크리트 블록포장	콘크리트 블록	30×30×6cm	개	1,100																																																																
	줄눈모래	줄눈간격 3mm	m ³	0.2																																																																
종 목	구 분	형상 및 크기	단 위	수 량																																																																
대형블록포장	블 록	50×50×4.5cm	개	400																																																																
	모 르 타 르		m ³	3																																																																
소형 고압블록포장	블 록	t=6~8cm	m ²	108																																																																
	모 래	t=4cm 기준	m ³	4.4																																																																
보도용 콘크리트 블록포장	콘크리트 블록	30×30×6cm	개	1,100																																																																
	줄눈모래	줄눈간격 3mm	m ³	0.2																																																																

항목	구분	현행	개정	비고												
12. 도로포장 및 유지	신설		<p>12-4 포장유지보수 12-4-2 일상 유지보수 3. 소파보수 나. 소규모 포장복구 (일당)</p> <table border="1" data-bbox="1182 284 1968 491"> <thead> <tr> <th colspan="2" data-bbox="1182 284 1391 347" rowspan="2">배치인원(인)</th> <th colspan="2" data-bbox="1391 284 1830 316">사용기계 (1대)</th> <th data-bbox="1830 284 1968 347" rowspan="2">시공량 (m²)</th> </tr> <tr> <th data-bbox="1391 316 1720 347">명칭</th> <th data-bbox="1720 316 1830 347">규격</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td data-bbox="1182 347 1323 491">포장공 보통인부</td> <td data-bbox="1323 347 1391 491">1 3</td> <td data-bbox="1391 347 1720 491">플레이트 콤팩터 진동로울러(핸드가이드식) 로우더(타이어)</td> <td data-bbox="1720 347 1830 491">1.5ton 0.7ton 0.57m³</td> <td data-bbox="1830 347 1968 491">50</td> </tr> </tbody> </table> <p>[주] ① 본 품은 상하수도 공사 등에서 소폭 띠모양의 일정구간 포장복구에 대한 품이며, 포장하부에서부터 표층까지의 복구에 적용한다. ② 일당 포장면적이 10m²이하이거나, 작업 개소간 이동시간이 일당 2시간이상 소요되는 소규모 포장공사일 경우 일당 시공량을 30%까지 감하여 적용한다. ③ 본 품은 보수율 할증이 포함된 것이다. ④ 다짐시 공사시방에 따라 장비조합을 변경할 수 있다. ⑤ 본 품은 유제살포 및 청소가 포함된 품이다. ⑥ 본 품은 표층의 재료(아스팔트, 콘크리트)에 상관 없이 적용할 수 있다.</p>	배치인원(인)		사용기계 (1대)		시공량 (m ²)	명칭	규격	포장공 보통인부	1 3	플레이트 콤팩터 진동로울러(핸드가이드식) 로우더(타이어)	1.5ton 0.7ton 0.57m ³	50	
배치인원(인)		사용기계 (1대)				시공량 (m ²)										
		명칭	규격													
포장공 보통인부	1 3	플레이트 콤팩터 진동로울러(핸드가이드식) 로우더(타이어)	1.5ton 0.7ton 0.57m ³	50												

항목	구분	현행	개정	비고																																																																							
12. 도로포장 및 유지	보완	12-5-2 방음벽 1. 앵커볼트 설치 (방음벽길이 m당) <table border="1" data-bbox="389 220 1160 651"> <thead> <tr> <th rowspan="2">지주높이</th> <th rowspan="2">직종</th> <th rowspan="2">단위</th> <th colspan="3">수량</th> </tr> <tr> <th>지주간격2m</th> <th>지주간격3m</th> <th>지주간격4m</th> </tr> </thead> <tbody> <tr><td>2m</td><td>철공</td><td>인</td><td>0.30</td><td>0.26</td><td>0.22</td></tr> <tr><td>3m</td><td>철공</td><td>인</td><td>0.34</td><td>0.28</td><td>0.24</td></tr> <tr><td>4m</td><td>철공</td><td>인</td><td>0.38</td><td>0.30</td><td>0.26</td></tr> <tr><td>5m</td><td>철공</td><td>인</td><td>0.42</td><td>0.32</td><td>0.28</td></tr> <tr><td>6m</td><td>철공</td><td>인</td><td>0.46</td><td>0.34</td><td>-</td></tr> <tr><td>7m</td><td>철공</td><td>인</td><td>0.50</td><td>0.36</td><td>-</td></tr> <tr><td>8m</td><td>철공</td><td>인</td><td>0.54</td><td>-</td><td>-</td></tr> <tr><td>9m</td><td>철공</td><td>인</td><td>0.58</td><td>-</td><td>-</td></tr> </tbody> </table>	지주높이	직종	단위	수량			지주간격2m	지주간격3m	지주간격4m	2m	철공	인	0.30	0.26	0.22	3m	철공	인	0.34	0.28	0.24	4m	철공	인	0.38	0.30	0.26	5m	철공	인	0.42	0.32	0.28	6m	철공	인	0.46	0.34	-	7m	철공	인	0.50	0.36	-	8m	철공	인	0.54	-	-	9m	철공	인	0.58	-	-	12-5-2 방음벽 1. 앵커볼트 설치 (일당) <table border="1" data-bbox="1184 220 1957 651"> <thead> <tr> <th colspan="2">배치인원(인)</th> <th colspan="2">시공량 (지주설치 개소)</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td rowspan="4">철공</td> <td rowspan="4">2</td> <td>지주높이 2~3m</td> <td>6</td> </tr> <tr> <td>지주높이 4~5m</td> <td>5</td> </tr> <tr> <td>지주높이 6~7m</td> <td>4</td> </tr> <tr> <td>지주높이 8~9m</td> <td>3</td> </tr> </tbody> </table>	배치인원(인)		시공량 (지주설치 개소)		철공	2	지주높이 2~3m	6	지주높이 4~5m	5	지주높이 6~7m	4	지주높이 8~9m	3	
		지주높이				직종	단위	수량																																																																			
지주간격2m	지주간격3m		지주간격4m																																																																								
2m	철공	인	0.30	0.26	0.22																																																																						
3m	철공	인	0.34	0.28	0.24																																																																						
4m	철공	인	0.38	0.30	0.26																																																																						
5m	철공	인	0.42	0.32	0.28																																																																						
6m	철공	인	0.46	0.34	-																																																																						
7m	철공	인	0.50	0.36	-																																																																						
8m	철공	인	0.54	-	-																																																																						
9m	철공	인	0.58	-	-																																																																						
배치인원(인)		시공량 (지주설치 개소)																																																																									
철공	2	지주높이 2~3m	6																																																																								
		지주높이 4~5m	5																																																																								
		지주높이 6~7m	4																																																																								
		지주높이 8~9m	3																																																																								
[주] ① 본 품은 매설앵커볼트(L형) 및 천공앵커볼트(케이컬앵커볼트) 시공에 적용하며, 이와 시공방법이 다를 경우에는 별도로 계상한다. ② 공구손료는 인력품의 3%로 계상한다. ③ 본품은 소운반 및 용접비용이 포함된 것이다. ④ 현장여건에 따라 신호수(보통인부 1~2인)를 계상할 수 있다.	[주] ① 본 품은 매설앵커볼트(L형) 및 천공앵커볼트(케이컬앵커볼트) 시공에 적용하며, 이와 시공방법이 다를 경우에는 별도로 계상한다. ② 공구손료는 인력품의 3%로 계상한다. ③ 본품은 소운반 및 용접비용이 포함된 것이다.																																																																										

항목	구분	현행				개정						비고			
12. 도로포장 및 유지	보완	12-5-2 방음벽 2. 지주설치 (방음벽길이 m당)				12-5-2 방음벽 2. 지주설치 (일당)									
		지주 높이	직종	단위	수량			배치인원(인)		사용기계 (1대)			시공량 (개소)		
					지주간격2m	지주간격3m	지주간격4m			명칭	규격		지주 간격	2m	3m
		2m	철공 트럭탑재형크레인	인 시간	0.24	0.16	0.14	1 2	트럭탑재형크레인	5 ton	지주높이 2m		16	15	13
					0.26	0.18	0.15				지주높이 3~7m		13	12	11
		3m	철공 트럭탑재형크레인	인 시간	0.28	0.19	0.17	2 2	트럭탑재형크레인	5 ton	지주높이 8~9m		10	-	-
					0.30	0.21	0.18								
		4m	철공 트럭탑재형크레인	인 시간	0.32	0.23	0.20								
					0.35	0.25	0.22								
		5m	철공 트럭탑재형크레인	인 시간	0.37	0.27	0.24								
0.40	0.29				0.25										
6m	철공 트럭탑재형크레인	인 시간	0.42	0.30	-										
			0.44	0.32	-										
7m	철공 트럭탑재형크레인	인 시간	0.47	0.33	-										
			0.50	0.35	-										
8m	철공 트럭탑재형크레인	인 시간	0.53	-	-										
			0.57	-	-										
9m	철공 트럭탑재형크레인	인 시간	0.58	-	-										
			0.63	-	-										
<p>[주] ① 본 품은 매설앵커방식 및 천공앵커방식으로 지주를 세울 경우에 적용하며, 이와 시공방법이 다를 경우에는 별도로 계상한다.</p> <p>② 현장여건상 장비진입이 불가능하여 인력에 의존해야 할 경우에는 인력품의 40%까지 가산할 수 있다.</p> <p>③ 공구손료는 인력품의 3%로 계상한다.</p> <p>④ 본 품은 소운반이 포함된 것이다.</p> <p>⑤ 현장여건에 따라 신호수(보통인부 1~2인)를 계상할 수 있다.</p> <p>⑥ 트럭탑재형크레인은 5톤을 기준한 것이다.</p>															

항목	구분	현행				개정						비고			
12. 도로포장 및 유지	보완	12-5-2 방음벽 3. 방음판 설치 (방음벽길이 m당)				12-5-2 방음벽 3. 방음판 설치 (일당)									
		지주 높이	직종	단위	수량			배치인원(인)		사용기계 (1대)			시공량 (개)		
					지주간격2m	지주간격3m	지주간격4m			명칭	규격		지주 간격	2m	3m
		2m	철공 트럭탑재형크레인	인 시간	0.18 0.25	0.12 0.17	0.10 0.15	철공 보통인부 2 4	트럭탑재형크레인	5 ton	지주높이 2m		100	98	83
		3m	철공 트럭탑재형크레인	인 시간	0.27 0.36	0.20 0.26	0.18 0.25				지주높이 3m		120	111	86
		4m	철공 트럭탑재형크레인	인 시간	0.36 0.46	0.27 0.34	0.26 0.35				지주높이 4m		135	108	79
		5m	철공 트럭탑재형크레인	인 시간	0.45 0.57	0.35 0.42	0.34 0.45	철공 보통인부 4 4	트럭탑재형크레인 (2대)	5 ton	지주높이 5m		140	127	89
		6m	철공 트럭탑재형크레인	인 시간	0.54 0.67	0.42 0.50	- -				지주높이 6m		140	125	
		7m	철공 트럭탑재형크레인	인 시간	0.63 0.78	0.50 0.59	- -				지주높이 7m		140	123	
		8m	철공 트럭탑재형크레인	인 시간	0.72 0.88	- -	- -				지주높이 8m		125	-	-
9m	철공 트럭탑재형크레인	인 시간	0.81 0.99	- -	- -	지주높이 9m	110				-	-			
[주] ① 본 품은 금속제 방음판(방음판 높이 0.5m)을 기준한 것으로 투명 방음판(방음판 높이 1.0m)의 경우에는 본 품의 70%로 계상한다.				[주] ① 본 품은 금속제 방음판(방음판 높이 0.5m)을 기준한 것으로 투명방음판(방음판 높이 1.0m)의 경우에는 일당시공량을 20% 감하여 계상한다.											
② 현장여건상 장비진입이 불가능하여 인력에 의존해야 할 경우에는 인력품의 40%까지 가산할 수 있다.				② 현장여건상 장비 진입이 불가능하여 인력에 의존해야 할 경우에는 시공량의 40%까지 감하여 적용한다.											
③ 공구손료는 인력품의 3%로 계상한다.				③ 공구손료는 인력품의 3%로 계상한다.											
④ 본 품은 소운반이 포함된 것이다.				④ 본 품은 소운반이 포함된 것이다.											
⑤ 현장여건에 따라 신호수(보통인부 1~2인)를 계상할 수 있다.															
⑥ 트럭탑재형크레인은 5톤을 기준한 것이다.															

항목	구분	현행	개정	비고																																																																																		
12. 도로포장 및 유지	보완	<p>12-6-2 차선도색('08년 보완) 1. 페인트(상온형) 수동식(핸드가이드식 라인마커 사용) (일당)</p> <table border="1" data-bbox="389 220 1160 437"> <thead> <tr> <th colspan="2">사용기계 (1대)</th> <th colspan="2" rowspan="2">배치인원(인)</th> <th colspan="2">시공량 (m²)</th> </tr> <tr> <th>명칭</th> <th>규격</th> <th>규격</th> <th>시공량</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>라인마커(핸드가이드식)</td> <td>15cm</td> <td rowspan="2">보통인부</td> <td rowspan="2">4</td> <td rowspan="2">페인트 (상온형)</td> <td rowspan="2">800</td> </tr> <tr> <td>라인마커(핸드가이드식)</td> <td>45cm</td> </tr> <tr> <td>트럭</td> <td>4.5ton</td> <td rowspan="2">특별인부</td> <td rowspan="2">1</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>트럭</td> <td>2.5ton</td> </tr> </tbody> </table>	사용기계 (1대)		배치인원(인)		시공량 (m ²)		명칭	규격	규격	시공량	라인마커(핸드가이드식)	15cm	보통인부	4	페인트 (상온형)	800	라인마커(핸드가이드식)	45cm	트럭	4.5ton	특별인부	1			트럭	2.5ton	<p>12-6-2 차선도색 1. 페인트(상온형) 수동식(핸드가이드식 라인마커 사용) (일당)</p> <table border="1" data-bbox="1187 220 1957 437"> <thead> <tr> <th colspan="2">사용기계 (1대)</th> <th colspan="2" rowspan="2">배치인원(인)</th> <th colspan="2">시공량 (m²)</th> </tr> <tr> <th>명칭</th> <th>규격</th> <th>규격</th> <th>시공량</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>트럭</td> <td>4.5ton</td> <td>보통인부</td> <td>4</td> <td rowspan="2">페인트 (상온형)</td> <td rowspan="2">800</td> </tr> <tr> <td>트럭</td> <td>2.5ton</td> <td>특별인부</td> <td>1</td> </tr> </tbody> </table> <p>[주] ① 본 품은 페인트(상온형) 수동식 차선도색공정의 실선, 파선, 횡단보도 및 주차장, 기타 에 대한 종합적인 품이다. ② 신설포장 및 덧씌우기 등으로 인하여 차로를 새로 도색할 경우, 차로 밑그림 작업을 위해 특별인부 1인, 보통인부 4인을 추가 계상할 수 있다. ③ 재료량은 다음과 같다 (10m²당)</p> <table border="1" data-bbox="1249 676 1962 842"> <thead> <tr> <th rowspan="2">구분</th> <th rowspan="2">단위</th> <th colspan="4">수량</th> </tr> <tr> <th>실선</th> <th>파선</th> <th>횡단보도, 주차장</th> <th>문자, 기호</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>페인트</td> <td>ℓ</td> <td>3.1</td> <td>3.1</td> <td>3.1</td> <td>3.1</td> </tr> <tr> <td>유리알</td> <td>kg</td> <td>2.9</td> <td>2.9</td> <td>2.9</td> <td>2.9</td> </tr> </tbody> </table> <p>④ 도색작업의 종류에 따라 도장기의 구성을 변경할 수 있다. ⑤ 개별도색작업의 경우, 각 종류별 일당시공량은 다음과 같이 종합 일당시공량에 대한 %로 적용된다.</p> <table border="1" data-bbox="1249 948 1962 1145"> <thead> <tr> <th rowspan="2">구분</th> <th colspan="4">종합 일당시공량 대비 적용시공량</th> </tr> <tr> <th>실선</th> <th>파선</th> <th>횡단보도, 주차장</th> <th>문자, 기호</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>적용시공량</td> <td>125%</td> <td>63%</td> <td>47%</td> <td>22%</td> </tr> </tbody> </table> <p>⑥ 잡재료는 인력품의 5%로 계상한다. ⑦ 공구손료(라인마커)는 인력품의 3%로 계상한다. ⑧ 페인트 및 유리알의 수량은 재료할증량이 포함된 것이다. ⑨ 파선은 실제의 도색면적을 대상으로 한다. ⑩ 사전 청소가 필요한 경우에는 별도 계상할 수 있다.</p>	사용기계 (1대)		배치인원(인)		시공량 (m ²)		명칭	규격	규격	시공량	트럭	4.5ton	보통인부	4	페인트 (상온형)	800	트럭	2.5ton	특별인부	1	구분	단위	수량				실선	파선	횡단보도, 주차장	문자, 기호	페인트	ℓ	3.1	3.1	3.1	3.1	유리알	kg	2.9	2.9	2.9	2.9	구분	종합 일당시공량 대비 적용시공량				실선	파선	횡단보도, 주차장	문자, 기호	적용시공량	125%	63%	47%	22%	
		사용기계 (1대)		배치인원(인)			시공량 (m ²)																																																																															
명칭	규격	규격	시공량																																																																																			
라인마커(핸드가이드식)	15cm	보통인부	4	페인트 (상온형)	800																																																																																	
라인마커(핸드가이드식)	45cm																																																																																					
트럭	4.5ton	특별인부	1																																																																																			
트럭	2.5ton																																																																																					
사용기계 (1대)		배치인원(인)		시공량 (m ²)																																																																																		
명칭	규격			규격	시공량																																																																																	
트럭	4.5ton	보통인부	4	페인트 (상온형)	800																																																																																	
트럭	2.5ton	특별인부	1																																																																																			
구분	단위	수량																																																																																				
		실선	파선	횡단보도, 주차장	문자, 기호																																																																																	
페인트	ℓ	3.1	3.1	3.1	3.1																																																																																	
유리알	kg	2.9	2.9	2.9	2.9																																																																																	
구분	종합 일당시공량 대비 적용시공량																																																																																					
	실선	파선	횡단보도, 주차장	문자, 기호																																																																																		
적용시공량	125%	63%	47%	22%																																																																																		

항목	구분	현행	개정	비고						
			<p>⑪ 노면에 표지병 등이 설치되어 작업능률이 저하되는 경우에는 시공량을 10%까지 감하여 적용한다.</p> <p>⑫ 본 품은 미공용구간을 기준한 것이므로 공용구간에 대해서는 실선, 파선에 한하여 일당 시공량을 50%까지 감하여 적용한다.</p> <table border="1" data-bbox="1249 288 1948 528"> <thead> <tr> <th data-bbox="1249 288 1431 336">구분</th> <th data-bbox="1431 288 1948 336">공사종류</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td data-bbox="1249 336 1431 432">미공용구간</td> <td data-bbox="1431 336 1948 432">도로신설공사의 노면표시공사, 현 도로의 노면표시 보수공사 등 차량 전면 통제 후 시공하는 구간</td> </tr> <tr> <td data-bbox="1249 432 1431 528">공용구간</td> <td data-bbox="1431 432 1948 528">현 도로의 유지보수공사에 따른 노면표시공사, 현 도로의 확장공사에 따른 노면표시공사 등 차량 부분 통제 후 시공하는 구간</td> </tr> </tbody> </table>	구분	공사종류	미공용구간	도로신설공사의 노면표시공사, 현 도로의 노면표시 보수공사 등 차량 전면 통제 후 시공하는 구간	공용구간	현 도로의 유지보수공사에 따른 노면표시공사, 현 도로의 확장공사에 따른 노면표시공사 등 차량 부분 통제 후 시공하는 구간	
구분	공사종류									
미공용구간	도로신설공사의 노면표시공사, 현 도로의 노면표시 보수공사 등 차량 전면 통제 후 시공하는 구간									
공용구간	현 도로의 유지보수공사에 따른 노면표시공사, 현 도로의 확장공사에 따른 노면표시공사 등 차량 부분 통제 후 시공하는 구간									

항목	구분	현행	개정	비고																																																																									
12. 도로포장 및 유지	보완	12-6-2 차선도색('08년 보완) 2. 페인트 기계식 (자주식 라인마커 사용) (일당)	12-6-2 차선도색 2. 페인트 기계식 (자주식 라인마커 사용) (일당)																																																																										
		<table border="1"> <thead> <tr> <th colspan="2">사용기계 (1대)</th> <th colspan="2">배치인원(인)</th> <th colspan="2">시공량 (㎡)</th> </tr> <tr> <th>명칭</th> <th>규격</th> <th>구격</th> <th>1</th> <th>시공량</th> <th></th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>라인마커 트럭(라바콘운반용)</td> <td>10km/hr 2.5ton</td> <td>특별인부</td> <td>1</td> <td>페인트</td> <td>4,500</td> </tr> </tbody> </table> <p>①~⑩ "신설"</p>	사용기계 (1대)		배치인원(인)		시공량 (㎡)		명칭	규격	구격	1	시공량		라인마커 트럭(라바콘운반용)	10km/hr 2.5ton	특별인부	1	페인트	4,500	<table border="1"> <thead> <tr> <th colspan="2">사용기계 (1대)</th> <th colspan="2">배치인원(인)</th> <th colspan="2">시공량 (㎡)</th> </tr> <tr> <th>명칭</th> <th>규격</th> <th>구격</th> <th>1</th> <th>시공량</th> <th></th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>라인마커 트럭</td> <td>10km/hr 2.5ton</td> <td>특별인부 <u>보통인부</u></td> <td>1 <u>1</u></td> <td>페인트</td> <td>4,500</td> </tr> </tbody> </table> <p>[주] ① 본 품은 페인트 기계식 차선도색공정의 실선, 파선에 대한 종합적인 품이다. ② 신설포장 및 덧씌우기 등으로 인하여 차로를 새로 도색할 경우, 차로 밑그림 작업을 위해 특별인부 1인, 보통인부 4인을 추가 계상할 수 있다. ③ 본 품은 신설포장에서 순수 라인마커에 대한 품이며 안전처리, 보완, 라바콘 설치 및 운반 등이 필요한 경우, 특별인부 1인, 보통인부 4인을 추가 계상한다. ④ 재료량은 다음과 같다. (10㎡당)</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th rowspan="2">구분</th> <th rowspan="2">단위</th> <th rowspan="2">규격</th> <th colspan="2">상온형</th> <th colspan="2">가열형</th> </tr> <tr> <th>실선</th> <th>파선</th> <th>실선</th> <th>파선</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>페인트</td> <td>ℓ</td> <td></td> <td>3.1</td> <td>3.1</td> <td>4.2</td> <td>4.2</td> </tr> <tr> <td>유리알</td> <td>kg</td> <td></td> <td>2.9</td> <td>2.9</td> <td>4.6</td> <td>4.6</td> </tr> <tr> <td>프로판가스</td> <td>kg</td> <td></td> <td>-</td> <td>-</td> <td>0.2</td> <td>0.2</td> </tr> </tbody> </table> <p>⑤ 개별도색작업의 경우, 각 종류별 일당시공량은 다음과 같이 종합 일당시공량에 대한 %로 적용된다.</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th rowspan="2">구분</th> <th colspan="2">종합 일당시공량 대비 적용시공량</th> </tr> <tr> <th>실선</th> <th>파선</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>적용시공량</td> <td>125%</td> <td>63%</td> </tr> </tbody> </table> <p>⑥ 잡재료는 인력품의 5%로 계상한다. ⑦ 페인트 및 유리알의 수량은 재료할증량이 포함된 것이다. ⑧ 파선은 실제의 도색면적을 대상으로 한다. ⑨ 사전 청소가 필요한 경우에는 별도 계상할 수 있다.</p>	사용기계 (1대)		배치인원(인)		시공량 (㎡)		명칭	규격	구격	1	시공량		라인마커 트럭	10km/hr 2.5ton	특별인부 <u>보통인부</u>	1 <u>1</u>	페인트	4,500	구분	단위	규격	상온형		가열형		실선	파선	실선	파선	페인트	ℓ		3.1	3.1	4.2	4.2	유리알	kg		2.9	2.9	4.6	4.6	프로판가스	kg		-	-	0.2	0.2	구분	종합 일당시공량 대비 적용시공량		실선	파선	적용시공량
사용기계 (1대)		배치인원(인)		시공량 (㎡)																																																																									
명칭	규격	구격	1	시공량																																																																									
라인마커 트럭(라바콘운반용)	10km/hr 2.5ton	특별인부	1	페인트	4,500																																																																								
사용기계 (1대)		배치인원(인)		시공량 (㎡)																																																																									
명칭	규격	구격	1	시공량																																																																									
라인마커 트럭	10km/hr 2.5ton	특별인부 <u>보통인부</u>	1 <u>1</u>	페인트	4,500																																																																								
구분	단위	규격	상온형		가열형																																																																								
			실선	파선	실선	파선																																																																							
페인트	ℓ		3.1	3.1	4.2	4.2																																																																							
유리알	kg		2.9	2.9	4.6	4.6																																																																							
프로판가스	kg		-	-	0.2	0.2																																																																							
구분	종합 일당시공량 대비 적용시공량																																																																												
	실선	파선																																																																											
적용시공량	125%	63%																																																																											

항목	구분	현행	개정	비고						
			<p>⑩ 노면에 표지병 등이 설치되어 작업능률이 저하되는 경우에는 시공량을 10%까지 감하여 적용한다.</p> <p>⑪ 본 품은 미공용구간을 기준한 것이므로 공용구간에 대해서는 실선, 파선에 한하여 일당 시공량을 50%까지 감하여 적용한다.</p> <table border="1" data-bbox="1252 288 1948 528"> <thead> <tr> <th data-bbox="1252 288 1431 339">구분</th> <th data-bbox="1431 288 1948 339">공사종류</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td data-bbox="1252 339 1431 432">미공용구간</td> <td data-bbox="1431 339 1948 432">도로신설공사의 노면표시공사, 현 도로의 노면표시 보수공사 등 차량 전면 통제 후 시공하는 구간</td> </tr> <tr> <td data-bbox="1252 432 1431 528">공용구간</td> <td data-bbox="1431 432 1948 528">현 도로의 유지보수공사에 따른 노면표시공사, 현 도로의 확장공사에 따른 노면표시공사 등 차량 부분 통제 후 시공하는 구간</td> </tr> </tbody> </table>	구분	공사종류	미공용구간	도로신설공사의 노면표시공사, 현 도로의 노면표시 보수공사 등 차량 전면 통제 후 시공하는 구간	공용구간	현 도로의 유지보수공사에 따른 노면표시공사, 현 도로의 확장공사에 따른 노면표시공사 등 차량 부분 통제 후 시공하는 구간	
구분	공사종류									
미공용구간	도로신설공사의 노면표시공사, 현 도로의 노면표시 보수공사 등 차량 전면 통제 후 시공하는 구간									
공용구간	현 도로의 유지보수공사에 따른 노면표시공사, 현 도로의 확장공사에 따른 노면표시공사 등 차량 부분 통제 후 시공하는 구간									

항목	구분	현행	개정	비고																																																																																																
12. 도로포장 및 유지	보완	<p>12-6-2 차선도색('08년 보완) 3. 용착식 도로 수동식(핸드가이드식 라인마커 사용) (일당)</p> <table border="1" data-bbox="405 220 1162 539"> <thead> <tr> <th colspan="2">사용기계 (1대)</th> <th colspan="2" rowspan="2">배치인원(인)</th> <th colspan="2">시공량 (m²)</th> </tr> <tr> <th>명칭</th> <th>규격</th> <th>규격</th> <th>시공량</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>라인마커(핸드가이드식)</td> <td>15cm</td> <td rowspan="2">보통인부</td> <td rowspan="2">4</td> <td rowspan="4">용착식</td> <td rowspan="4">600</td> </tr> <tr> <td>라인마커(핸드가이드식)</td> <td>45cm</td> </tr> <tr> <td>트럭</td> <td>4.5ton</td> <td rowspan="2">특별인부</td> <td rowspan="2">1</td> </tr> <tr> <td>트럭</td> <td>2.5ton</td> </tr> <tr> <td>용해기</td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> </tbody> </table> <p>[주] ① 본 품은 차선도색공정의 실선, 파선, 횡단보도 및 주차장, 기타에 대한 품이다. ② 신설포장 및 덧씌우기 등으로 인하여 차로를 새로 도색할 경우, 차로 밀그림 작업을 위해 특별인부 1인, 보통인부 4인을 추가 계상할 수 있다. ③ 10m²당 페인트식은 페인트 3.1ℓ, 유리알 2.9kg을 용착식은 용착식도로 45.3kg 유리알 2.0kg, 프라이머 2.0kg, 프로판가스 2.0kg을 계상한다. ④ 도색작업의 종류에 따라 도장기의 구성을 변경할 수 있다. ⑤ 개별도색작업의 경우, 1일 작업량은 횡단보도 7,000m, 파선 4,500m, 실선 5,000m, 문자 및 기타 2,000m를 기본으로 한다. ⑥ 페인트 기계식의 경우, 신설포장에서 순수 라인마커에 대한 품이며 교통통제 및 안전처리, 보완 등이 필요한 경우, 특별인부 1인, 보통인부 4인을 계상할 수 있다.</p>	사용기계 (1대)		배치인원(인)		시공량 (m ²)		명칭	규격	규격	시공량	라인마커(핸드가이드식)	15cm	보통인부	4	용착식	600	라인마커(핸드가이드식)	45cm	트럭	4.5ton	특별인부	1	트럭	2.5ton	용해기				<p>12-6-2 차선도색 3. 용착식 도로 수동식(핸드가이드식 라인마커 사용) (일당)</p> <table border="1" data-bbox="1189 220 1955 435"> <thead> <tr> <th colspan="2">사용기계 (1대)</th> <th colspan="2" rowspan="2">배치인원(인)</th> <th colspan="2">시공량 (m²)</th> </tr> <tr> <th>명칭</th> <th>규격</th> <th>규격</th> <th>시공량</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>트럭</td> <td>4.5ton</td> <td>보통인부</td> <td>4</td> <td rowspan="2">용착식</td> <td rowspan="2">600</td> </tr> <tr> <td>트럭</td> <td>2.5ton</td> <td>특별인부</td> <td>1</td> </tr> </tbody> </table> <p>[주] ① 본 품은 용착식 도로 수동식 차선도색공정의 실선, 파선, 횡단보도 및 주차장, 기타에 대한 종합적인 품이다. ② 신설포장 및 덧씌우기 등으로 인하여 차로를 새로 도색할 경우, 차로 밀그림 작업을 위해 특별인부 1인, 보통인부 4인을 추가 계상할 수 있다. ③ 재료량은 다음과 같다. (10m²당)</p> <table border="1" data-bbox="1283 671 1955 895"> <thead> <tr> <th rowspan="2">구분</th> <th rowspan="2">단위</th> <th colspan="4">수량</th> </tr> <tr> <th>실선</th> <th>파선</th> <th>횡단보도, 주차장</th> <th>문자, 기호</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>용착식도로</td> <td>kg</td> <td>45.3</td> <td>45.3</td> <td>45.3</td> <td>45.3</td> </tr> <tr> <td>유리알</td> <td>kg</td> <td>2.0</td> <td>2.0</td> <td>2.0</td> <td>2.0</td> </tr> <tr> <td>프라이머</td> <td>kg</td> <td>2.0</td> <td>2.0</td> <td>2.0</td> <td>2.0</td> </tr> <tr> <td>프로판가스</td> <td>kg</td> <td>2.0</td> <td>2.0</td> <td>2.0</td> <td>2.0</td> </tr> </tbody> </table> <p>④ 도색작업의 종류에 따라 도장기의 구성을 변경할 수 있다. ⑤ 개별도색작업의 경우, 각 종류별 일당시공량은 다음과 같이 종합 일당시공량에 대한 %로 적용된다.</p> <table border="1" data-bbox="1249 1002 1955 1145"> <thead> <tr> <th rowspan="2">구분</th> <th colspan="4">종합 일당시공량 대비 적용시공량</th> </tr> <tr> <th>실선</th> <th>파선</th> <th>횡단보도, 주차장</th> <th>문자, 기호</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>적용시공량</td> <td>125%</td> <td>63%</td> <td>47%</td> <td>22%</td> </tr> </tbody> </table> <p>⑥ 잡재료는 인력품의 5%로 계상한다. ⑦ 공구손료(라인마커, 용해기)는 인력품의 6%로 계상한다. ⑧ 페인트 및 유리알의 수량은 재료할증량이 포함된 것이다. ⑨ 파선은 실제의 도색면적을 대상으로 한다. ⑩ 사전 청소가 필요한 경우에는 별도 계상할 수 있다.</p>	사용기계 (1대)		배치인원(인)		시공량 (m ²)		명칭	규격	규격	시공량	트럭	4.5ton	보통인부	4	용착식	600	트럭	2.5ton	특별인부	1	구분	단위	수량				실선	파선	횡단보도, 주차장	문자, 기호	용착식도로	kg	45.3	45.3	45.3	45.3	유리알	kg	2.0	2.0	2.0	2.0	프라이머	kg	2.0	2.0	2.0	2.0	프로판가스	kg	2.0	2.0	2.0	2.0	구분	종합 일당시공량 대비 적용시공량				실선	파선	횡단보도, 주차장	문자, 기호	적용시공량	125%	63%	47%	22%	
사용기계 (1대)		배치인원(인)		시공량 (m ²)																																																																																																
명칭	규격			규격	시공량																																																																																															
라인마커(핸드가이드식)	15cm	보통인부	4	용착식	600																																																																																															
라인마커(핸드가이드식)	45cm																																																																																																			
트럭	4.5ton	특별인부	1																																																																																																	
트럭	2.5ton																																																																																																			
용해기																																																																																																				
사용기계 (1대)		배치인원(인)		시공량 (m ²)																																																																																																
명칭	규격			규격	시공량																																																																																															
트럭	4.5ton	보통인부	4	용착식	600																																																																																															
트럭	2.5ton	특별인부	1																																																																																																	
구분	단위	수량																																																																																																		
		실선	파선	횡단보도, 주차장	문자, 기호																																																																																															
용착식도로	kg	45.3	45.3	45.3	45.3																																																																																															
유리알	kg	2.0	2.0	2.0	2.0																																																																																															
프라이머	kg	2.0	2.0	2.0	2.0																																																																																															
프로판가스	kg	2.0	2.0	2.0	2.0																																																																																															
구분	종합 일당시공량 대비 적용시공량																																																																																																			
	실선	파선	횡단보도, 주차장	문자, 기호																																																																																																
적용시공량	125%	63%	47%	22%																																																																																																

항목	구분	현행	개정	비고						
			<p>⑪ 노면에 표지병 등이 설치되어 작업능률이 저하되는 경우에는 시공량을 10%까지 감하여 적용한다..</p> <p>⑫ 본 품은 미공용구간을 기준한 것이므로 공용구간에 대해서는 실선, 파선에 한하여 일당 시공량을 50%까지 감하여 적용한다.</p> <table border="1" data-bbox="1249 288 1948 528"> <thead> <tr> <th data-bbox="1249 288 1431 336">구분</th> <th data-bbox="1431 288 1948 336">공사종류</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td data-bbox="1249 336 1431 432">미공용구간</td> <td data-bbox="1431 336 1948 432">도로신설공사의 노면표시공사, 현 도로의 노면표시 보수공사 등 차량 전면 통제 후 시공하는 구간</td> </tr> <tr> <td data-bbox="1249 432 1431 528">공용구간</td> <td data-bbox="1431 432 1948 528">현 도로의 유지보수공사에 따른 노면표시공사, 현 도로의 확장공사에 따른 노면표시공사 등 차량 부분 통제 후 시공하는 구간</td> </tr> </tbody> </table>	구분	공사종류	미공용구간	도로신설공사의 노면표시공사, 현 도로의 노면표시 보수공사 등 차량 전면 통제 후 시공하는 구간	공용구간	현 도로의 유지보수공사에 따른 노면표시공사, 현 도로의 확장공사에 따른 노면표시공사 등 차량 부분 통제 후 시공하는 구간	
구분	공사종류									
미공용구간	도로신설공사의 노면표시공사, 현 도로의 노면표시 보수공사 등 차량 전면 통제 후 시공하는 구간									
공용구간	현 도로의 유지보수공사에 따른 노면표시공사, 현 도로의 확장공사에 따른 노면표시공사 등 차량 부분 통제 후 시공하는 구간									

- 토질 및 토양 -

2008. 08

국 토 해 양 부



한국건설기술연구원



항목	구분	현행	개정	비고
20. 토질 및 토양조사		제20장 <u>토질 및 토양조사</u>	제20장 <u>지반조사</u>	

항목	구분	현행	개정	비고																											
20. 지반조사	신설	<신설>	<p>20-8 재하시험 20-8-1 평판재하시험 (회당)</p> <table border="1" data-bbox="1182 220 1962 427"> <thead> <tr> <th>종 별</th> <th>단위</th> <th>수 량</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>중 급 기 술 자</td> <td>인</td> <td>1.06</td> </tr> <tr> <td>초 급 기 술 자</td> <td>인</td> <td>1.88</td> </tr> <tr> <td>보 통 인 부</td> <td>인</td> <td>2.19</td> </tr> <tr> <td>표 준 사</td> <td>kg</td> <td>1.0</td> </tr> </tbody> </table> <p>[주] ① 본 품은 구조물 기초설계에 필요한 지반반력계수나 극한지지력 등의 특성을 파악하기위한 지반 평판재하에 해당한다. ② 본 품은 반력장치로서 굴삭기를 적용한 것을 기준으로 한 것으로 H-beam, Screw anchor 등을 사용하는 경우에는 별도 계상한다. ③ 굴삭기는 허용지지력이 5t 이하의 경우 0.6m³을 10t 이하의 경우 1.0m³의 규격을 적용하여 별도 계상하며, 하중이 10t 이상 필요하여 추가적인 반력장치가 소요되는 경우 그 비용은 추가 계상한다. ④ 운반비, 잡재료 및 손료는 별도 계상한다.</p> <p>20-8-2 동재하시험 (회당)</p> <table border="1" data-bbox="1182 826 1962 970"> <thead> <tr> <th>종 별</th> <th>단위</th> <th>수 량</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>중 급 기 술 자</td> <td>인</td> <td>0.46</td> </tr> <tr> <td>초 급 기 술 자</td> <td>인</td> <td>0.46</td> </tr> <tr> <td>보 통 인 부</td> <td>인</td> <td>0.46</td> </tr> </tbody> </table> <p>[주] ① 본 품은 말뚝항타시 항타에너지 및 응력측정에 의한 항타 관입성 분석 및 시공관리기준 제시를 위한 동재하 시험에 해당되는 것으로 기성말뚝을 대상으로 한 것이다. ② 항타기는 별도 계상하며 그 규격은 현장여건에 따라 다르게 적용될 수 있다. ③ 운반비, 잡재료 및 손료는 별도 계상한다.</p>	종 별	단위	수 량	중 급 기 술 자	인	1.06	초 급 기 술 자	인	1.88	보 통 인 부	인	2.19	표 준 사	kg	1.0	종 별	단위	수 량	중 급 기 술 자	인	0.46	초 급 기 술 자	인	0.46	보 통 인 부	인	0.46	
종 별	단위	수 량																													
중 급 기 술 자	인	1.06																													
초 급 기 술 자	인	1.88																													
보 통 인 부	인	2.19																													
표 준 사	kg	1.0																													
종 별	단위	수 량																													
중 급 기 술 자	인	0.46																													
초 급 기 술 자	인	0.46																													
보 통 인 부	인	0.46																													

항목	구분	현행	개정	비고																				
20. 지반조사	신설	<신설>	<p>20-8-3 정재하시험 (회당)</p> <table border="1" data-bbox="1182 220 1957 432"> <thead> <tr> <th>종</th> <th>별</th> <th>단위</th> <th>수 량</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>중</td> <td>급 기 술 자</td> <td>인</td> <td>4.20</td> </tr> <tr> <td>초</td> <td>급 기 술 자</td> <td>인</td> <td>4.41</td> </tr> <tr> <td>보</td> <td>통 인 부</td> <td>인</td> <td>4.10</td> </tr> <tr> <td colspan="2">단 독 콘</td> <td>개</td> <td>72.0</td> </tr> </tbody> </table> <p>[주] ① 본 품은 기초말뚝의 지지력을 평가하기 위하여 주변과일의 반력을 이용하는 방법에 해당한다. ② 재하방법으로 실하중 재하방법, Anchor의 반력을 이용하는 경우 소요비용은 별도 계상한다. ③ 크레인은 별도 계상하며 그 규격은 현장 여건에 따라 다르게 적용될 수 있다. ④ 운반비, 잡재료 및 손료는 별도 계상한다.</p>	종	별	단위	수 량	중	급 기 술 자	인	4.20	초	급 기 술 자	인	4.41	보	통 인 부	인	4.10	단 독 콘		개	72.0	
종	별	단위	수 량																					
중	급 기 술 자	인	4.20																					
초	급 기 술 자	인	4.41																					
보	통 인 부	인	4.10																					
단 독 콘		개	72.0																					